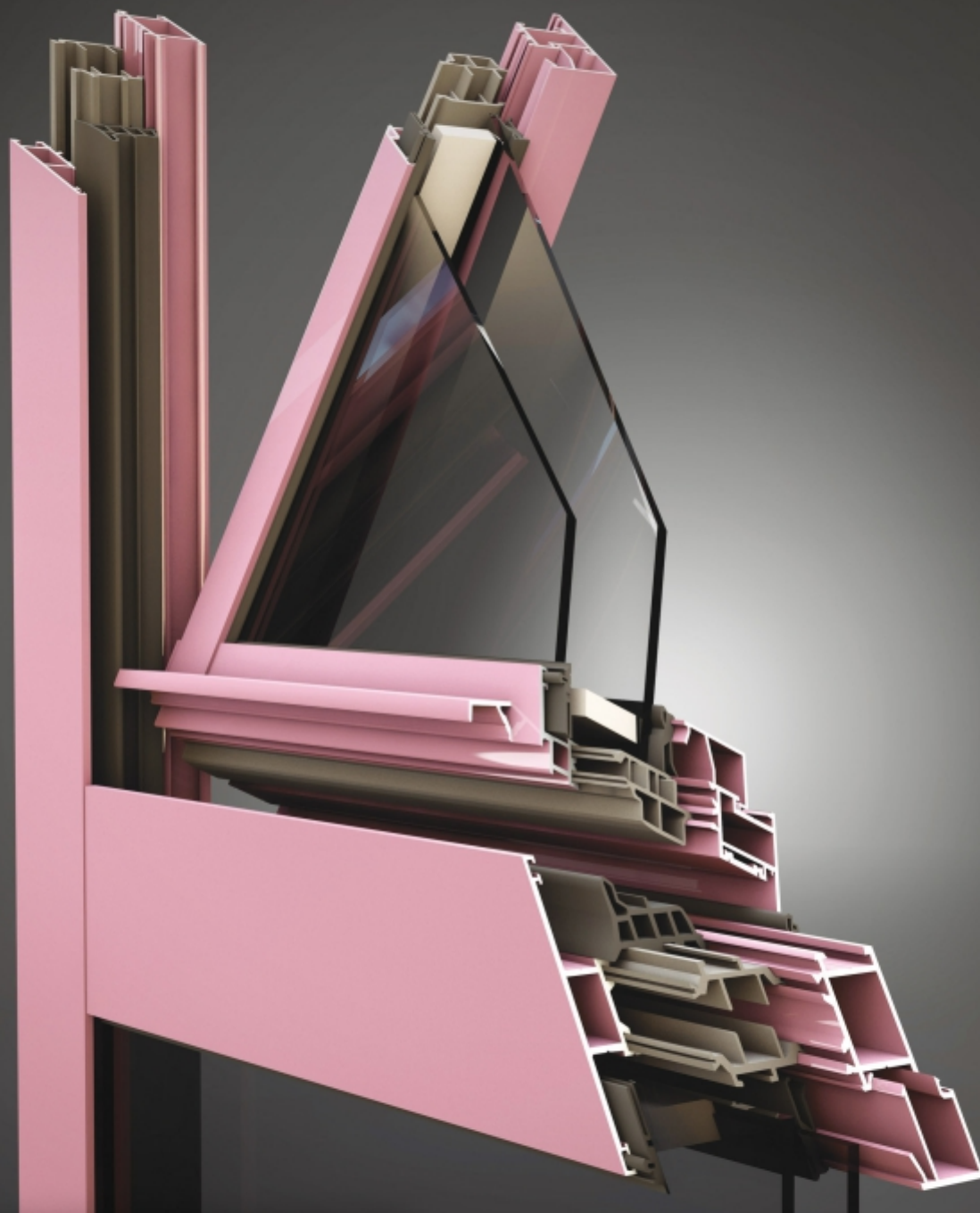




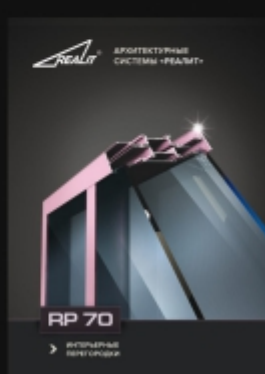
АРХИТЕКТУРНЫЕ
СИСТЕМЫ «РЕАЛИТ»



RW 71



ОКОННО-ДВЕРНАЯ
СЕРИЯ



Производственная площадка по выпуску профилей под брендом «Реалит» располагается в городе Обнинск Калужской области (первый наукоград страны) и входит в пятёрку лидеров, специализирующихся на экструзии алюминиевых профилей.

Проводимая предприятием политика технического перевооружения и модернизации, направленная на достижение мировых стандартов производительности и качества выпускаемой продукции, гарантирует нашим заказчикам точность и стабильность характеристик, надёжность и долговечность готовой продукции.

Завод оснащён самым современным оборудованием с высоким уровнем механизации и автоматизации производственных процессов, начиная от литейного, экструзионного, окрасочного цехов и заканчивая линиями упаковки алюминиевого профиля. Высококвалифицированная команда профессионалов обеспечивает высочайшее качество продукции, постоянно работает над повышением эффективности производства, проводит совместные исследования с крупнейшими научными центрами России, изучает опыт известных мировых производителей алюминиевого профиля.

В настоящий момент завод наращивает объёмы выпуска высококачественных профилей из алюминиевых сплавов группы «6000» по мировой классификации для различных сегментов рынка. Прежде всего для архитектуры и строительства, а также для автомобильного и железнодорожного транспорта, машино- и станкостроения; электротехнической промышленности, мебели, торгового и выставочного оборудования, рекламных конструкций, отделки интерьеров офисов, жилых и производственных помещений. Стандартная длина профиля определена в диапазоне от 4,5 до 7 м. Нестандартная длина профиля определяется заказчиком и должна быть согласована с поставщиком, исходя из возможностей технологического оборудования. Допуски на подрезку осуществляются согласно ГОСТ 22233-2001.

Производственные мощности завода включают в себя следующие основные подразделения:

- **литейный цех**, обеспечивающий производство заготовками алюминиевых сплавов для прессования профилей;
- **прессовый цех**, оснащённый тремя высокоскоростными прессовыми линиями общей производительностью 25 000 тонн профилей в год;
- **цех покраски** с двумя линиями общей производительностью 13 500 тонн профилей в год.

Наряду с современным производственным оборудованием, «Реалит» обладает собственным инженеринговым центром. Опытные специалисты инженерингового центра разрабатывают новые системы и профили, проводят консультации технических служб заказчика и обучение.

- **цех упаковки готовой продукции**, в том числе линия сборки «тёплого» профиля.

Наряду с современным производственным оборудованием, завод обладает собственным инженеринговым центром. Опытные специалисты инженерингового центра разрабатывают новые системы и профили, проводят консультации технических служб заказчика и обучение. Также на предприятии имеется департамент продаж и маркетинга, выполняющий функции взаимодействия с заказчиками (контакты указаны в настоящем каталоге). За каждым заказчиком закрепляется персональный менеджер, который обеспечивает полное взаимодействие заказчика и предприятие, в том числе по вопросам:

- размещения и изготовления заказа;
- технологическим и техническим вопросам;
- процедуры отгрузки;
- оформления и прохождения первичных документов;
- рекламаций;
- координации совместных мероприятий (встречи, переговоры, выставки и прочее).

Разработанная специалистами завода **архитектурная система «РЕАЛИТ» (Realit®)** обладает оптимальными параметрами соотношения «цена-качество». При разработке данной системы к работе привлекаются архитекторы, поэтому в ней заложена возможность дальнейшего развития, учитывающего потребности современного рынка. Продвижение систем «РЕАЛИТ» осуществляется в соответствии с классическими принципами полного сервиса: консультации, товарный склад, учебный центр с оборудованием, продажи. Функциональные элементы профилей имеют параметры, соответствующие европейским стандартам, что предоставляет заказчику широкие возможности в выборе комплектующих ведущих европейских производителей.

Отделом маркетинга и инженеринговым центром компании разработана эффективная товарная политика продвижения и сбыта. Это позволяет выпускать и продвигать новые продукты из алюминиевого профиля, некоторые из которых представлены на рынке лишь импортными аналогами. Данная творческая составляющая бизнеса позволяет быть абсолютно уверенным в сильной позиции компании на рынке.

В 2014 году на предприятии запущен в эксплуатацию второй плавильно-литейный комплекс, в составе которого имеются 2 стационарные печи плавления отражательного типа производительностью до 70 тонн сплава в смену и одна литейная машина. В состав комплекса входит система внепечного рафинирования расплава инертным газом с последующей фильтрацией металла через пенокерамический фильтр. Вертикальная литейная машина тросового типа способна единовременно производить отливку 40/52/72 качественных цилиндрических слитков Ø203/178/152 мм соответственно и длиной до 7 000 мм.

Завод располагает высокопроизводительной системой окраски профиля, состоящей из двух линий (вертикальной и горизонтальной), позволяющих производить окрашивание профиля в любой из цветов по шкале RAL. Также по согласованию сторон возможно окрашивание и по другим цветовым шкалам. Кроме красок глянцевой и матовой структуры, возможно нанесение на профиль и таких видов красок, как муар или шагрень.

В 2013 году компанией была проведена масштабная модернизация линий покраски. В рамках программы модернизации на вертикальную линию покраски был установлен новый тоннель для химической обработки профиля с увеличенным количеством стадий обработки поверхности фирмы *Euroimpianti SRL* (Италия). Сама обработка теперь происходит по новой технологии с регулируемым каскадами, что способствует гораздо более качественной подготовке поверхности профиля перед окрашиванием даже с нарастанием скорости конвейера. Улучшенная конструкция тоннеля с отдельными двойными стенами полностью исключает возможность смешивания химических препаратов и последующее образование дефектов порошкового покрытия.

На горизонтальную линию окраски установлено новое напылительное оборудование. осуществлена полная замена старой кабины, пистолетов и системы вентиляции на новейшую линию фирмы *Gema Switzerland GmbH* (Швейцария). В её состав входит полный комплект оборудования для быстрой смены цвета в рекордное время (7-10 минут), оборудование для распознавания габаритов окрашиваемого объекта и совершенная система рекуперации и воздухоочистки. Оборудование полностью соответствует всем стандартам экологии и промышленной безопасности.

Для сборки профиля с термомостом, т.е. для изготовления так называемого «тёплого» алюминиевого профиля, на предприятии имеется линия фирмы *OEMME S.p.A.* (Италия), производительность которой: 2 400 тонн «тёплого» профиля в год. Линия обслуживается двумя операторами. Используются любые конфигурации термомостов в соответствии с чертежами заказчика.

Система менеджмента качества предприятия сертифицирована в органе по сертификации систем менеджмента качества *ВНИИС-СЕРТ ОАО «ВНИИС»* и международной организацией по сертификации *TÜV Rheinland* на соответствие требованиям ISO 9001:2008.

Вся выпускаемая продукция сертифицирована в системе сертификации *ГОСТ Р Госстандарта* России на соответствие требованиям ГОСТ 22233-2001, ГОСТ 8617-81. Имеются санитарно-эпидемиологическое заключение и экспертное заключение о соответствии продукции требованиям Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам и сертификат, подтверждающий соответствие требованиям технического регламента о пожарной безопасности. Также имеются технические свидетельства на системы навесных вентилируемых фасадов серии RVF 101 (облицовка керамогранитом), RVF 201 (облицовка композитными кассетами), RVF 301 (облицовка фиброцементом) и RVF 601 (облицовка терракотовыми плитами).

Предприятие постоянно разрабатывает новые и совершенствует действующие схемы упаковки продукции, обеспечивая оперативность отгрузки и максимальную сохранность продукции при транспортировке на дальние расстояния.

Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений, связанных с улучшением и дальнейшим развитием серии. Все материалы данной публикации принадлежат разработчику системы. Несанкционированное копирование и тиражирование публикации или её частей запрещаются.

Данный каталог носит ознакомительный характер и не является документом, заменяющим проектную документацию. Проектная документация разрабатывается на основе сведений из каталога и подразумевает проверку проектировщиком как расходов материалов, так и прочностных расчётов в соответствии с условиями проектного ТЗ. Компания оставляет за собой право вносить изменения в каталог и не несёт материальной ответственности за предоставленную информацию.

Форма заявки (образец)

Фирменный бланк предприятия

Заявка № _____ от « ____ » _____ 201_ г.

Прошу Вас выставить счет и принять заказ на следующую продукцию:

Алюминиевый профиль системы REALIT:

№ п/п	Наименование профиля по каталогам REALIT	Обозначение вида защитно-декоративного покрытия	Кол-во, хлыстов	Цвет по шкале RAL	Длина профиля, м

Комплекующие:

№ п/п	Наименование	Кол-во, штук	Цвет по шкале RAL

Резиновый уплотнитель:

№ п/п	Наименование	Кол-во, метров

Термовставка:

№ п/п	Наименование	Кол-во, метров

Директор _____
(подпись)

МП



Алюминиевая архитектурная система «РЕАЛИТ»

Одним из основных направлений деятельности компании является производство алюминиевой архитектурной системы. Современные системы остекления «РЕАЛИТ» позволяют создавать комфортные условия, защищают от вредного воздействия окружающей среды, создают и дополняют ультра-современный дизайн зданий и интерьеров. В инжиниринговом центре компании «Реалит» постоянно ведутся работы по совершенствованию серий архитектурной системы: непрерывно учитываются требования нормативных документов в строительстве и пожелания клиентов, которые воплощаются в новых конструкторских решениях. Высокие характеристики несущих профилей («масса-инерция») сочетаются с низким удельным весом. Оптимальная теплоизоляция системы достигается за счёт оптимального набора термовставок и широкого диапазона заполнения. Передовая технология окраски профилей позволяет получать качественное и долговечное покрытие с любым цветом по шкале RAL.

Всю полную информацию по сериям архитектурной системы «РЕАЛИТ» вы можете найти в наших каталогах:

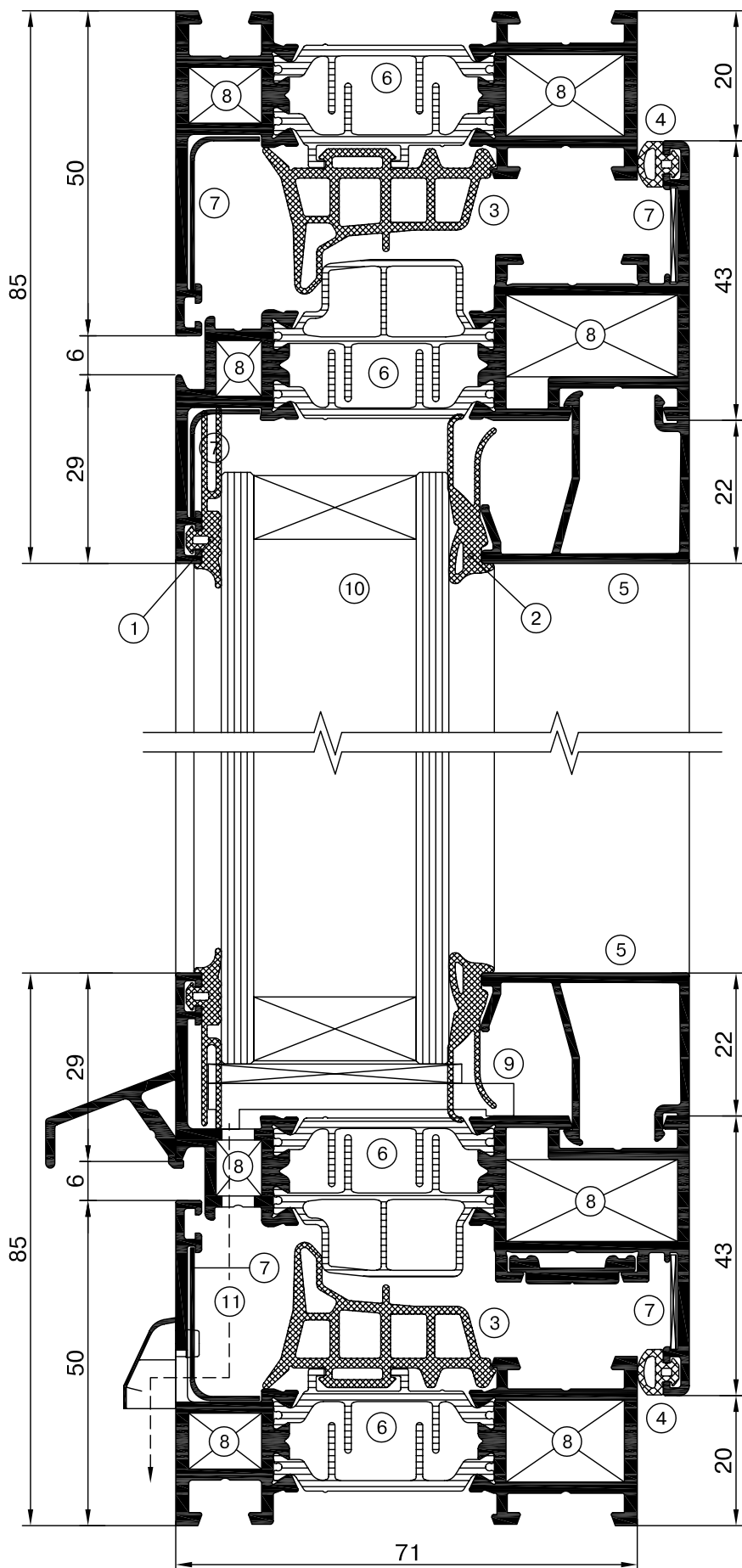
- **«Стойчно-ригельный фасад RF 50».** Классическая фасадная серия, имеющая широкий диапазон применения и предназначенная для изготовления ограждающих светопрозрачных вертикальных и наклонных конструкций любой категории сложности.
- **«Ригель-ригельный фасад RF 50 RR».** Эконом-вариант классической фасадной серии RF 50, позволяющий выполнять плоские вертикальные светопрозрачные ограждающие конструкции. Данная серия технологична, проста в изготовлении и монтаже.
- **«Полуструктурный фасад RF 50 SSG».** Вариант классической фасадной серии, позволяющий выполнять плоские вертикальные светопрозрачные ограждающие конструкции с минимальным выступом алюминиевых профилей над внешней плоскостью стеклопакета. В данной серии предусмотрена возможность установки полуструктурных оконных створок с открыванием наружу, что позволяет сделать открывающиеся элементы не отличающимися по внешнему виду от глухой части.
- **«Структурный фасад RF 50 SG».** Серия создана на базе традиционной стойчно-ригельной системы RF 50 и предназначена для структурного остекления фасадов зданий. Используется для изготовления навесных стеновых ограждений, а также наклонных светопрозрачных покрытий, фонарей, зимних садов и других пространственных конструкций.
- **«Элементный фасад RF 68 EF».** Серия предназначена для выполнения фасадов зданий методом установки готовых элементов, изготовленных в заводских условиях. Данная серия является безальтернативной в плане технического решения для высотного строительства, а также её неоспоримым преимуществом является возможность проведения монтажных работ круглогодично.
- **«Оконно-дверная серия без терморазрыва RI 50».** Серия для архитектурной внешней и внутренней застройки, которая не требует термоизоляции. Применяется для различных видов окон, дверей, тамбуров, витрин и др.
- **«Оконно-дверная серия RI 44».** Серия для архитектурной внешней и внутренней застройки. Данная «холодная» серия является облегчённой версией RI 50, имеет систему отвода конденсата и вентиляции.
- **«Балконное остекление RI 40 BG».** Серия предназначена для «холодного» остекления балконов, лоджий и балконных пролётов многоэтажных домов. Ограждающие конструкции серии могут устанавливаться как непосредственно в проём, так и навешиваться на межэтажные перекрытия зданий.
- **«Оконно-дверная серия с терморазрывом RW 64».** Предназначена для остекления внешних ограждающих конструкций здания, которая требует термо- и звукоизоляции. Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединённых между собой с помощью двух термовставок из армированного стекловолокном полиамида. Водо- и воздухо- непроницаемость обеспечивается благодаря применению специальных уплотнителей из синтетического каучука EPDM.

- **«Оконно-дверная серия с терморазрывом RW 71».** Вариант архитектурной внешней застройки, которая диктует повышенные требования к термо- и звукоизоляции.
- **«Раздвижные двери и окна с терморазрывом RW 71 SL».** Серия обладает высокими показателями тепло- и звукоизоляции, воздухо- и водонепроницаемости и имеет привлекательный современный дизайн.
- **«Оконная серия с терморазрывом RW 71 HI».** Серия предназначена для выполнения оконных блоков, обладает высокими показателями воздухо- и водонепроницаемости, а также звукоизоляции. Термовставки в данной системе характеризуются высокой прочностью и низкой теплопроводностью, что противодействует деформации и разрыву соединений на стыке алюминий-пластик при больших колебаниях температуры.
- **«Серия для остекления балконов и лоджий RSL 90 L».** Основу данной серии составляют алюминиевые профили шириной 40 мм и 60 мм для раздвижных конструкций.
- **«Интерьерные перегородки RP 70».** Предназначены для организации рабочего пространства и формирования различных по функциональному назначению помещений. Система позволяет реализовать широкий ряд архитектурных решений для придания помещениям требуемой конфигурации. Кроме того, элементы конструкции разработаны так, что позволяют великолепно сочетать возможности системы с другими элементами интерьера – потолками, полами и перегородками в любом исполнении.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 101».** Система предназначена для облицовки плитами из керамогранита с видимым креплением. Наружные системы теплотехники являются одним из наиболее эффективных методов повышения теплотехнических характеристик ограждающих стен зданий и сооружений. Они снижают затраты на стеновые материалы, облегчают вес многоэтажных зданий и увеличивают энергосберегающие характеристики внешних стен зданий, так как включают эффективные теплоизоляционные материалы и технологические решения.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 201».** Система предназначена для облицовки кассетами из металлических композитных материалов со скрытым креплением.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 301».** Система предназначена для облицовки фиброцементом, фибробетоном и асбестоцементом.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 601».** Система предназначена для облицовки терракотовыми плитами.
- **«Вентиляционные решетки RVL-40».** Предназначены для вентиляции нежилых помещений и защиты от проникновения внутрь помещения атмосферных осадков и прямого солнечного света.

№	Наименование раздела	Лист
1.	Содержание	1.01
2.	Описание системы	2.01
3.	Алюминиевые и комбинированные профили	3.01
4.	Уплотнители	4.01
5.	Комплекующие изделия	5.01
6.	Сечения оконных и дверных конструкций	6.01
7.	Таблица остекления	7.01
8.	Статические расчеты	8.01
9.	Примеры конструкций	9.01
10.	Обработка профилей окон	10.01
11.	Обработка профилей дверей	11.01



Описание серии



- ① Наружный уплотнитель заполнения
- ② Внутренний уплотнитель заполнения
- ③ Центральный уплотнитель между рамой и створкой
- ④ Внутренний уплотнитель между рамой и створкой
- ⑤ Штапик
- ⑥ Тепловой разрыв в конструкции при помощи термовставок из полиамида
- ⑦ Выравнивающий уголок
- ⑧ Сухарь для фиксации угловых соединений
- ⑨ Подкладка под заполнение
- ⑩ Заполнение
- ⑪ Отверстия для циркуляции воздуха и удаления конденсата

Описание серии

Представляемая оконно-дверная серия с термовставкой RW 71 – это серия группы компаний REALIT, которая выходит навстречу пожеланиям и требованиям наших клиентов: архитекторов, инвесторов и сотрудничающих с нами фирм. RW 71 – это серия для архитектурной внешней застройки, которая требует термо- и звукоизоляции: для различных видов окон, дверей, тамбуров, витрин и др.

Оконно-дверная серия «RW 71» имеет базовый размер 71 мм для рамы и 79 мм для створки. Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединенных между собой с помощью двух термовставок из армированного стекловолокном полиамида.

Водо- и воздухопроницаемость обеспечивается применением специальных прокладок из синтетического каучука EPDM.

Указанные в настоящей публикации размеры, инерционные характеристики, периметры профилей - являются теоретическими и могут изменяться в зависимости от допусков на размеры профилей.

Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений, связанных с улучшением и дальнейшим развитием серии. Все материалы данной публикации принадлежат разработчику серии, запрещается их несанкционированное тиражирование.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

Алюминиевые профили:

Алюминиевые профили изготавливаются в процессе обработки давлением из сплавов АД31Т1 по ГОСТ 22233-2001, а также AlMgSi0,5 F20, AlMgSi0,5 F22 и AlMgSi0,5 F25 в соответствии с DIN 1725, DIN 1748 и DIN 17615. Эти сплавы устойчивы к коррозии и позволяют изготавливать профили высокой точности.

Термовставки:

Термовставки изготавливаются из полиамида 6.6 с 25% стекловолокна. Этот материал гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению. Термовставки характеризуются высокой прочностью и низкой теплопроводностью, что противодействует деформации и разрыву соединений на стыке пластик-алюминий при больших колебаниях температуры.

Уплотнители:

Резиновые (эластомерные) профили используются для: уплотнения стеклопакетов или сэндвич-панелей; уплотнения средней части конструкции окна (пространство между рамой и створкой делится на две камеры для создания теплового барьера и обеспечения отвода воды); а также для уплотнения соединения створки с рамой. Обработка уплотнителей проводится под углом 45° и место соединения склеивается при помощи клея на основе цианоакрилата.

Аксессуары:

В основу серии «RW 71» заложен так называемый «европаз» – это позволяет использовать механизмы запирания ведущих европейских фирм производителей оконной фурнитуры («ROTO», «FAPIM», «SIEGENIA» и др.).

Элементы соединения:

Крепежные элементы и используемые аксессуары изготовлены из нержавеющей или защищенного от коррозии материала.

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ.

Профили, из которых изготавливаются окна и витражи могут быть окрашены порошковыми красителями в соответствии с ГОСТ 9.410-88.

Цвет покрытия - определяется заказчиком по шкале RAL.

Толщина покрытия зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60÷120 мкм.

Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре 180~200°C в течение 20 минут.

УСТАНОВКА ЗАПОЛНЕНИЯ.

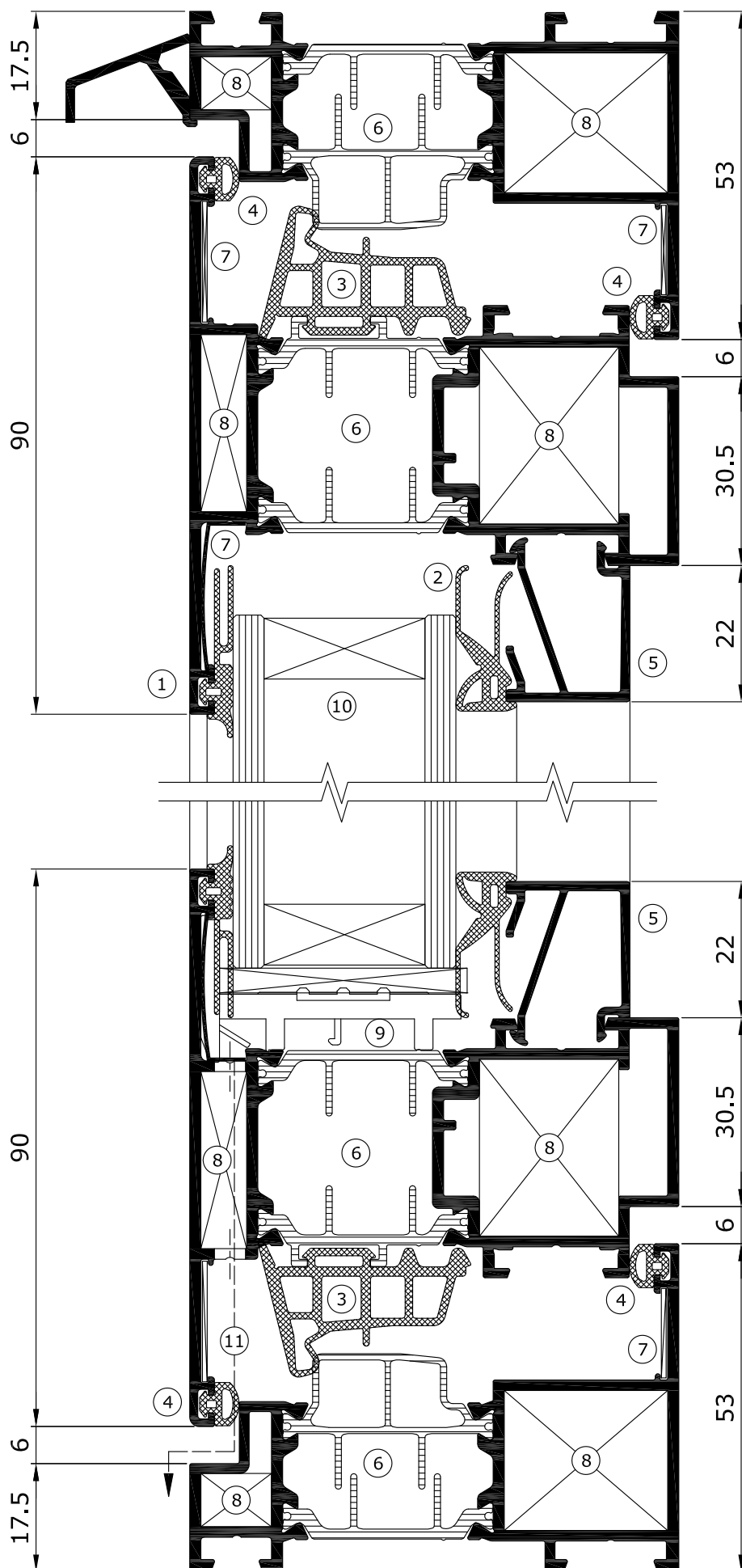
В качестве заполнения в конструкциях серии «RW 71» могут быть использованы стеклопакеты либо сэндвич-панели толщиной от 20 до 65 мм.

Заполнение устанавливается на специальные подкладки. Не допускается свободное перемещение заполнения в составе изделия. Заполнение фиксируется штапиками, которые имеют прямоугольную форму. Обработка штапиков производится под углом 90°.

Оконно-дверная серия - RW71



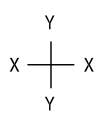
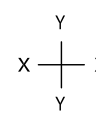
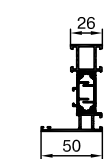
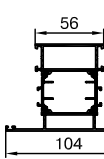
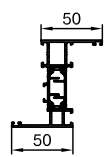
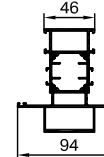
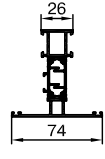
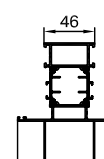
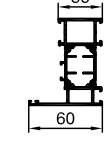
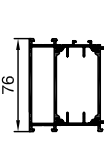
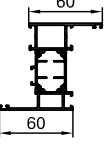
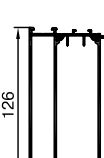
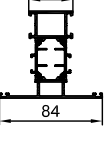
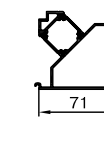
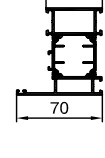
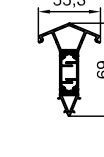
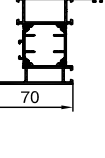
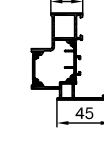
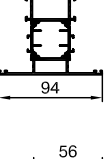
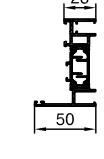
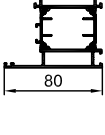
Открывание наружу



- ① Наружный уплотнитель заполнения
- ② Внутренний уплотнитель заполнения
- ③ Центральный уплотнитель между рамой и створкой
- ④ Наружный и внутренний уплотнитель между рамой и створкой
- ⑤ Штапик
- ⑥ Тепловой разрыв в конструкции при помощи термовставок из полиамида
- ⑦ Выравнивающий уголок
- ⑧ Сухарь для фиксации угловых соединений
- ⑨ Подкладка под заполнение
- ⑩ Заполнение
- ⑪ Отверстия для циркуляции воздуха и удаления конденсата

Алюминиевые, комбинированные и уплотнительные профили

Алюминиевые и комбинированные профили

	Профиль №	Ix [см ⁴]	Wx [см ³]	Iy [см ⁴]	Wy [см ³]	Наружный периметр [мм]		Профиль №	Ix [см ⁴]	Wx [см ³]	Iy [см ⁴]	Wy [см ³]	Наружный периметр [мм]
	RE.71.011012	21,72	5,57	5,02	1,43	356,7		RE.71.017024	36,06	9,03	33,69	6,47	481,8
	RE.71.123012	26,24	7,26	8,79	2,36	437,2		RE.71.016070	59,27	11,84	23,37	4,97	509,3
	RE.71.011021	24,29	5,94	8,60	2,31	403,3		RE.71.016150	95,22	15,48	32,31	6,87	575
	RE.71.015018	25,63	6,61	9,53	2,39	377,4		RE.71.071073	50,75	10,71	41,03	8,51	474,8
	RE.71.124018	30,10	8,32	14,04	3,33	457,1		RE.71.064065	189,26	22,41	57,12	15,03	574,8
	RE.71.015022	28,29	6,99	14,32	3,40	441,8		RE.64.066068	30,07	11,24	30,07	11,24	384,3
	RE.71.016019	29,49	7,64	16,40	3,66	397,4		RE.71.067075	17,51	4,11	4,96	1,75	300,2
	RE.71.125019	33,94	9,35	23,25	4,93	477,2		RE.71.028029	22,01	5,48	10,67	2,62	347,8
	RE.71.016023	32,18	8,01	22,56	4,8	461,8		RE.71.096098	21,91	5,74	3,75	2,04	419,6
	RE.71.017020	33,33	8,66	26,0	5,23	417,4							

Оконно-дверная серия - RW71



Алюминиевые профили

	Профиль №	Ix [см ⁴]	Wx [см ³]	Iy [см ⁴]	Wy [см ³]	Наружный периметр [мм]		Профиль №	Ix [см ⁴]	Wx [см ³]	Iy [см ⁴]	Wy [см ³]	Наружный периметр [мм]
	RE.71.097099	25,98	6,72	5,86	1,58	444,9		RE.71.108109-01	30,33	7,48	15,08	3,71	365,8
	RE.71.096101	42,08	8,77	4,66	1,34	503,8		RE.71.081083	37,89	8,26	21,09	4,54	461,9
	RE.71.096151	71,65	11,34	7,21	2,06	551,8		RE.71.082084	26,35	6,54	11,36	3,24	374,9
	RE.71.014013	29,07	7,35	6,67	2,03	389,5		RE.71.011077	24,6	5,96	11,5	2,04	406
	RE.71.032033	33,99	8,5	10,5	2,78	409,4		RE.71.011104	26,80	6,25	14,57	2,5	451,9
	RE.71.072033	35,01	8,8	10,32	2,73	438,7		RE.71.011105	28,99	6,5	23,96	3,85	520,7
	RE.71.044045	38,53	9,58	19,88	4,67	447		RE.71.078079	24,43	5,87	19,51	3,21	395,6
	RE.71.182183	37,80	8,05	16,70	3,71	467,4		RE.71.076080	23,34	5,7	7,26	2,12	364,4
	RE.71.025027	22,67	4,68	8,47	2,2	435,4		RE.71.014153	24,48	6,6	5,26	1,64	379,1
	RE.71.074021	30,5	6,6	6,49	1,75	400,8		RE.71.026107	25,53	4,89	21,98	3,52	512,5

Оконно-дверная серия - RW71



Алюминиевые профили

	Профиль №	Ix [см ⁴]	Wx [см ³]	Iy [см ⁴]	Wy [см ³]	Наружный периметр [мм]		Профиль №	Ix [см ⁴]	Wx [см ³]	Iy [см ⁴]	Wy [см ³]	Наружный периметр [мм]
	RE.71.036037	31,07	8,35	18,33	4,58	343,1		RE.71.057059	15,76	4,56	3,18	1,24	344,1
	RE.71.038039	29,89	7,31	18,41	4,61	343,4		RE.71.060062	18,73	5,32	6,83	2,24	282,1
	RE.71.036040	34,41	8,78	23,54	4,74	397,1		RE.71.061063	19,15	4,88	6,58	2,19	269,8
	RE.71.038041	32,41	7,62	23,55	4,72	397,3		RE.71.042042	—	—	—	—	162,3
	RE.71.046047	25,9	6,88	17,66	4,57	312,1		RE.71.100102	15,76	4,20	4,05	1,21	294,6
	RE.71.085086	28,34	7,49	22,78	5,48	345,2		RE.71.103106	—	—	—	—	230,9
	RE.71.048049	24,75	5,94	17,85	4,64	312		RE.71.176177	25,93	5,90	10,58	3,27	318,7
	RE.71.054055	34,63	8,20	28,47	5,47	444,4		RE.71.184185	28,8	7,13	6,41	1,83	357,6
	RE.71.052053	104,92	14,35	52,17	12,80	457,7		RE.71.186187	17,33	4,64	3,69	1,19	293,9
	RE.71.056058	11,66	2,62	3,00	1,19	296,2		RE 0050	—	—	—	—	87,9

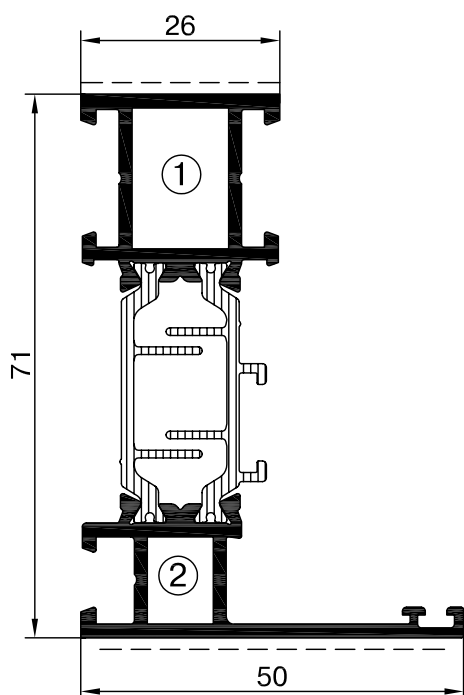
Оконно-дверная серия - RW71



Алюминиевые профили

	Профиль №	Ix [см ⁴]	Wx [см ³]	Iy [см ⁴]	Wy [см ³]	Наружный периметр [мм]		Профиль №	Ix [см ⁴]	Wx [см ³]	Iy [см ⁴]	Wy [см ³]	Наружный периметр [мм]
	RE 0051	—	—	—	—	53,7		RE 4580	—	—	—	—	84,7
	RE 4476	—	—	—	—	99,1		RE 4625	—	—	—	—	57
	RE 4477	—	—	—	—	148,4		RE 4626	—	—	—	—	183,4
	RE 4550	—	—	—	—	93,5		RE 4647	—	—	—	—	142,9
	RE 4551	—	—	—	—	116,6		RE 4648	—	—	—	—	79,2
	RE 4552	—	—	—	—	143,7		RE 9200	—	—	—	—	49,6
	RE 4553	—	—	—	—	165,5		RE 9225	—	—	—	—	53,1
	RE 4554	—	—	—	—	167,7		RE 9226	—	—	—	—	49,6
	RE 4555	—	—	—	—	173,5							
	RE 4556	—	—	—	—	181,5							
	RE 4557	—	—	—	—	190,3							
	RE 4558	—	—	—	—	198,2							
	RE 4559	—	—	—	—	206,2							
	RE 4560	—	—	—	—	214,2							
	RE 4561	—	—	—	—	131,9							
	RE 4565	—	—	—	—	47							

Рамный профиль 26

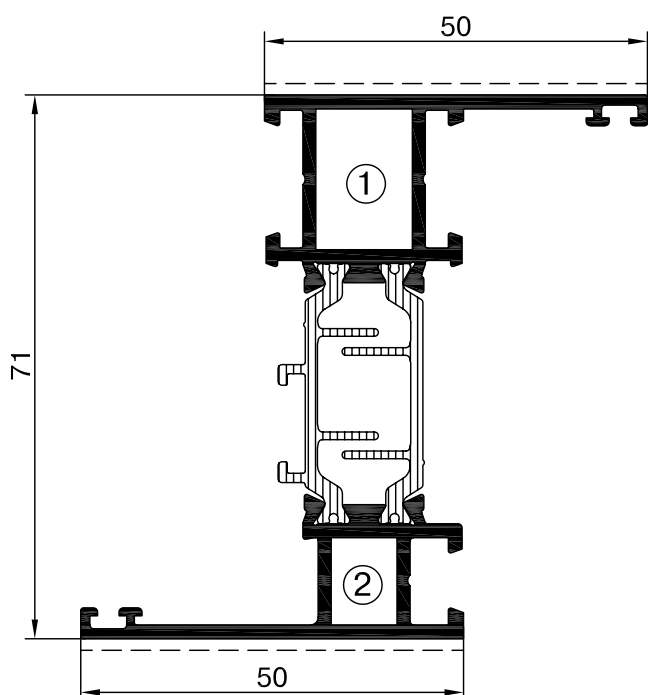


Обозначение		RE.71.011012	
Периметр, мм		наружный 356,7	внутренний 102
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
21,72	5,57	5,02	1,43
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 071	② REA 070	① REA 096	② REA 097
①	②	①	②
① ----	② ----	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005		REA 305



M 1:1

Z-образный профиль 50

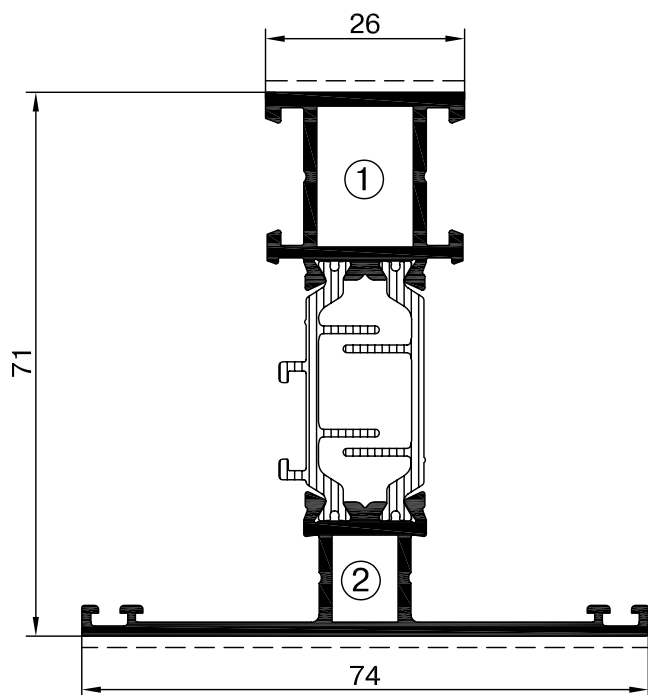


Обозначение		RE.71.123012	
Периметр, мм		наружный 437,2	внутренний 102
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
26,24	7,26	8,79	2,36
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 071	② REA 070	① REA 096	② REA 097
①	②	①	②
① ----	② ----	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005		REA 305



M 1:1

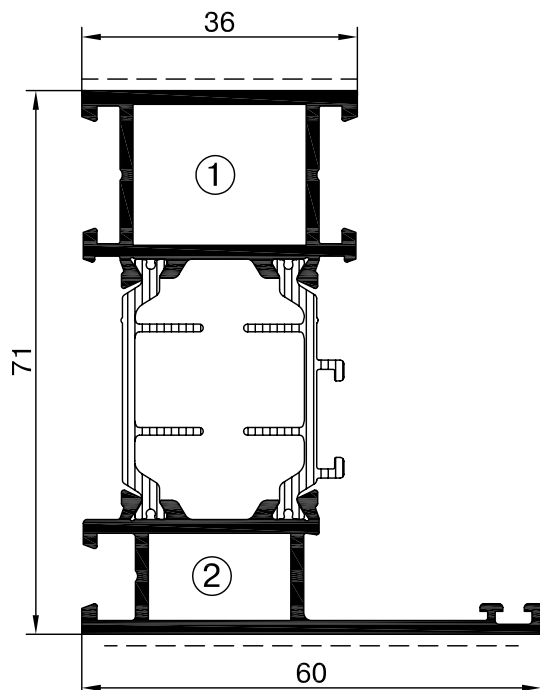
Т-образный профиль 26



Обозначение	RE.71.011021		
Периметр, мм	наружный 403,3	внутренний 102	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
24,29	5,94	8,60	2,31
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 071	② REA 070	① REA 096	② REA 097
①	②	①	②
①	②	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005	REA 305	



M 1:1



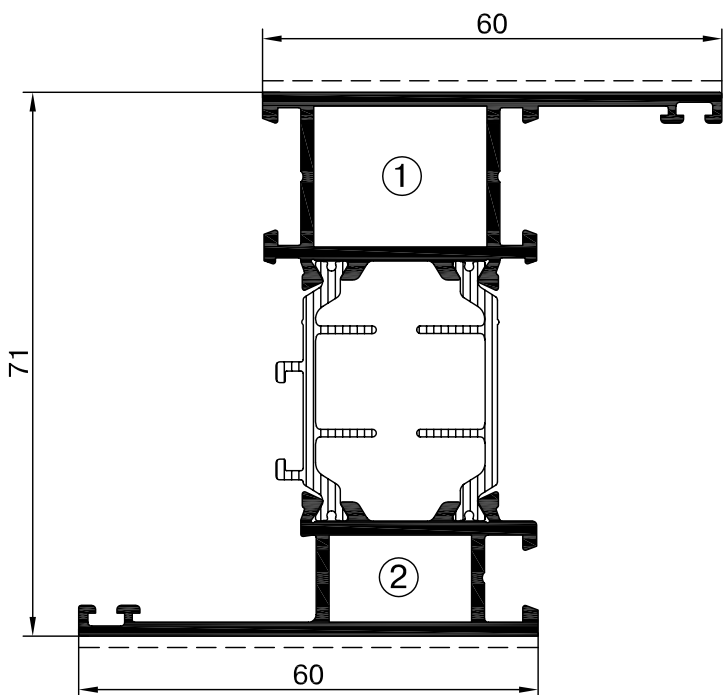
Рамный профиль 36

Обозначение	RE.71.015018		
Периметр, мм	наружный 377,4	внутренний 142	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
25,63	6,61	9,53	2,39
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 075	② REA 074	① REA 131	② REA 130
①	②	①	②
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005	REA 305	



M 1:1

Z-образный профиль 60

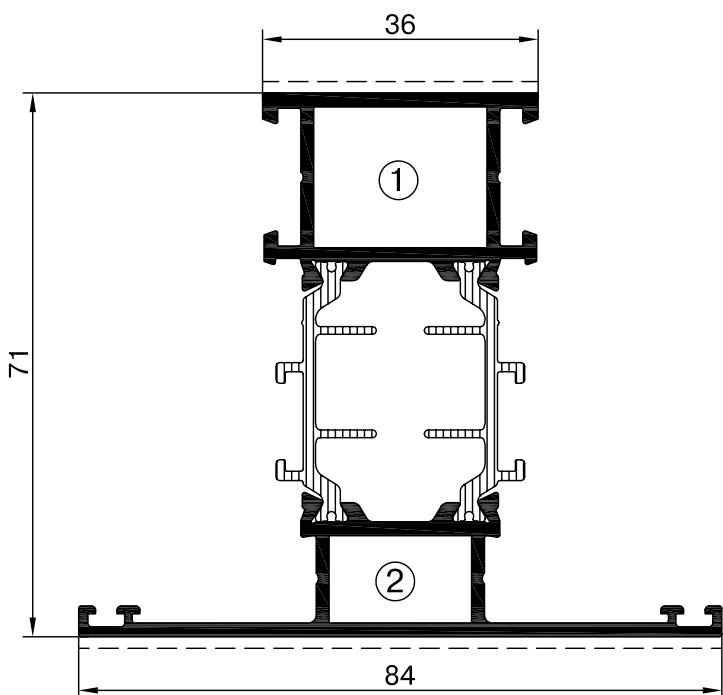


Обозначение	RE.71.124018		
Периметр, мм	наружный 457,1	внутренний 142	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
30,10	8,32	14,04	3,33
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 075	② REA 074	① REA 131	② REA 130
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005		REA 305



M 1:1

Т-образный профиль 36

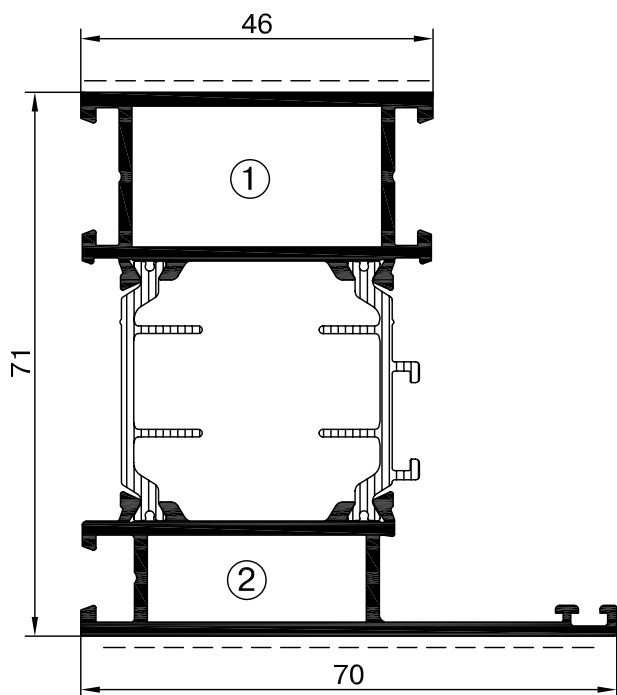


Обозначение	RE.71.015022		
Периметр, мм	наружный 441,8	внутренний 142	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
28,29	6,99	14,32	3,40
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 075	② REA 074	① REA 131	② REA 130
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005		REA 305



M 1:1

Рамный профиль 46

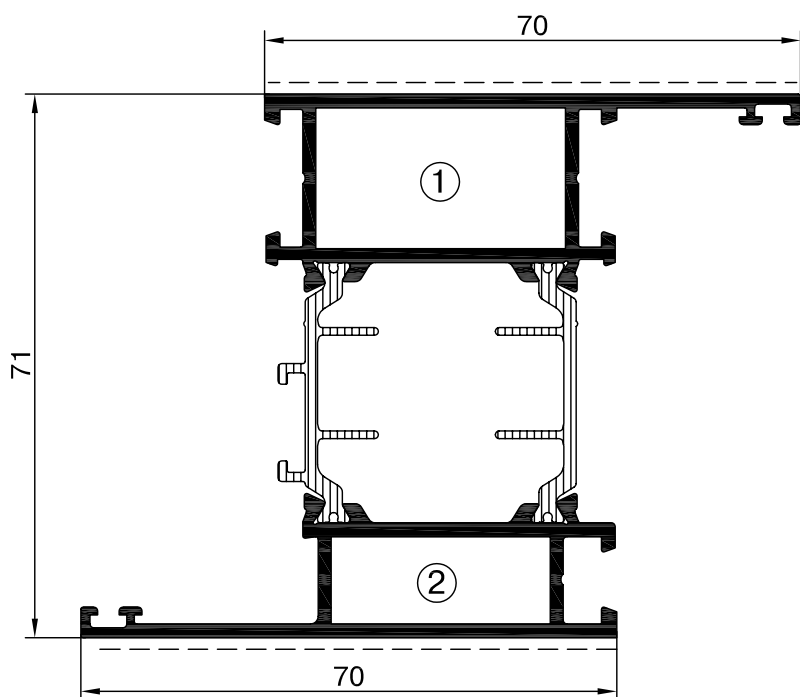


Обозначение	RE.71.016019		
Периметр, мм	наружный 397,4	внутренний 182	
Ix, см ⁴	Wx, см ³	Iy, см ⁴	Wy, см ³
29,49	7,64	16,40	3,66
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 077	② REA 076	① REA 133	② REA 132
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005	REA 305	



M 1:1

Z-образный профиль 70

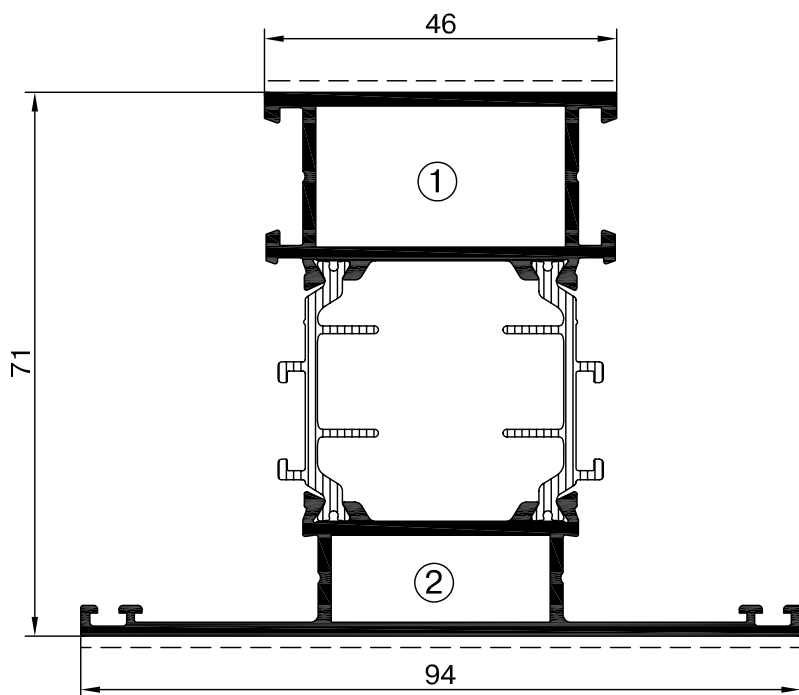


Обозначение	RE.71.125019		
Периметр, мм	наружный 477,2	внутренний 182	
Ix, см ⁴	Wx, см ³	Iy, см ⁴	Wy, см ³
33,94	9,35	23,25	4,93
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 077	② REA 076	① REA 133	② REA 132
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005	REA 305	



M 1:1

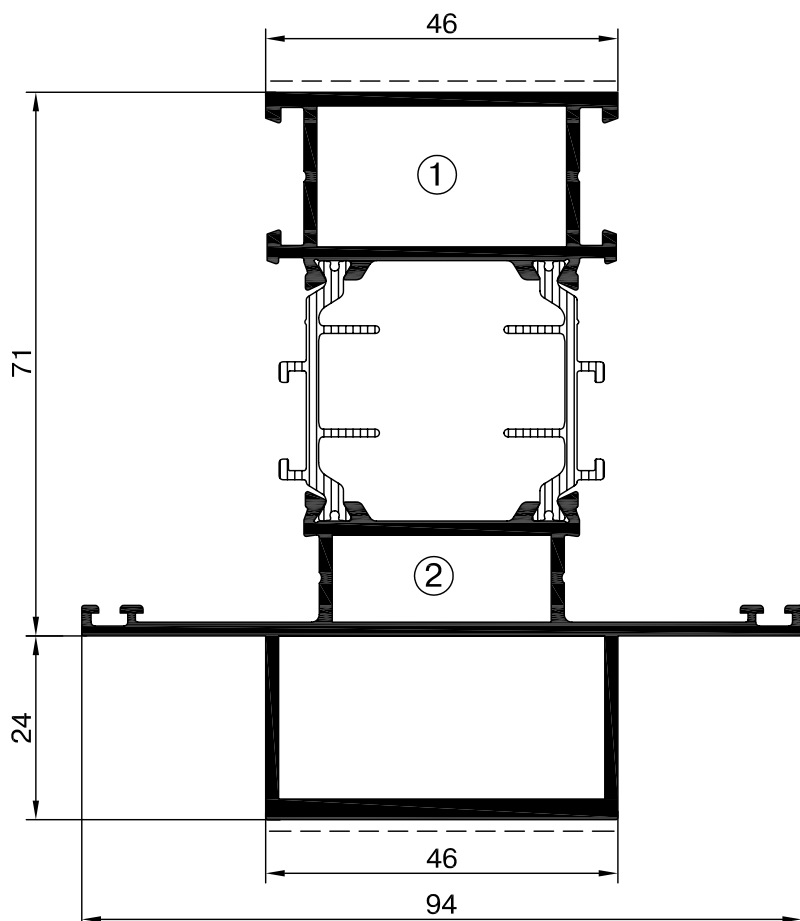
Т-образный профиль 46



Обозначение		RE.71.016023	
Периметр, мм		наружный 461,8	внутренний 182
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
32,18	8,01	22,56	4,8
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 077	② REA 076	① REA 133	② REA 132
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005	REA 305	



M 1:1

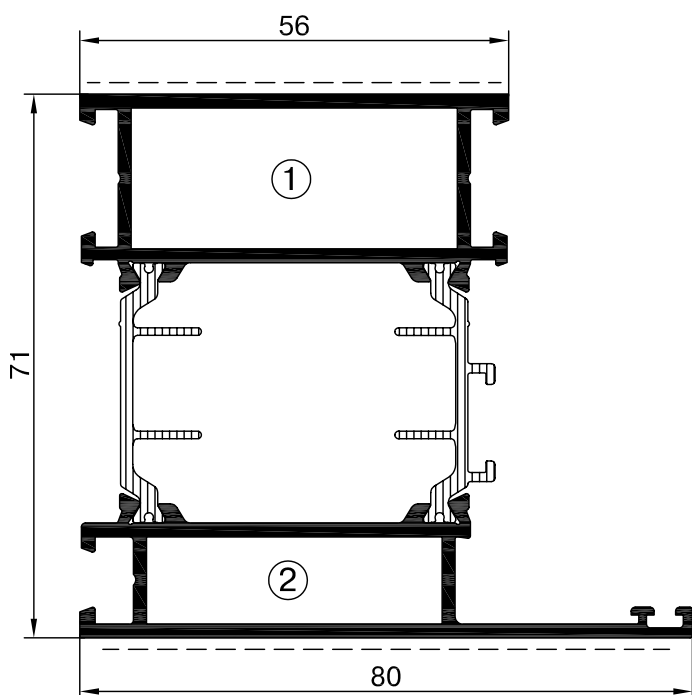


Т-образный усиленный профиль 46-24

Обозначение		RE.71.016070	
Периметр, мм		наружный 509,3	внутренний 309,8
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
59,27	11,84	23,37	4,97
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 077	② REA 076	① REA 133	② REA 132
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005	REA 305	



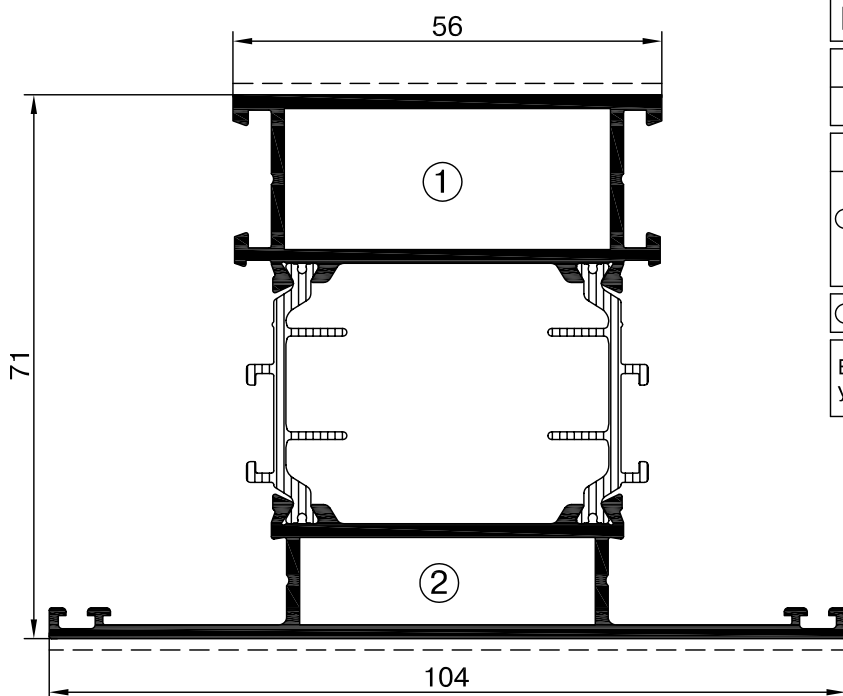
M 1:1



Обозначение	RE.71.017020		
Периметр, мм	наружный 417,4	внутренний 222	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
33,33	8,66	26,0	5,23
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 079	② REA 078	① REA 135	② REA 134
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005	REA 305	



M 1:1

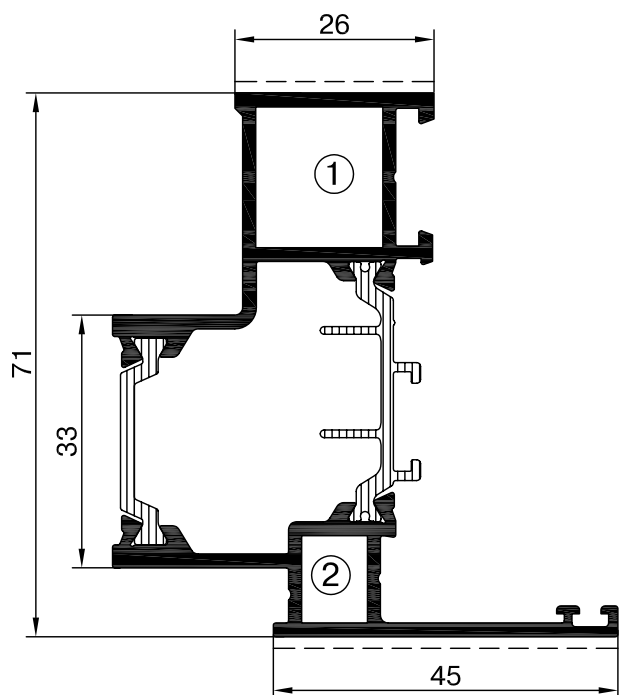


Обозначение	RE.71.017024		
Периметр, мм	наружный 481,8	внутренний 222	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
36,06	9,03	33,69	6,47
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 079	② REA 078	① REA 135	② REA 134
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005	REA 305	



M 1:1

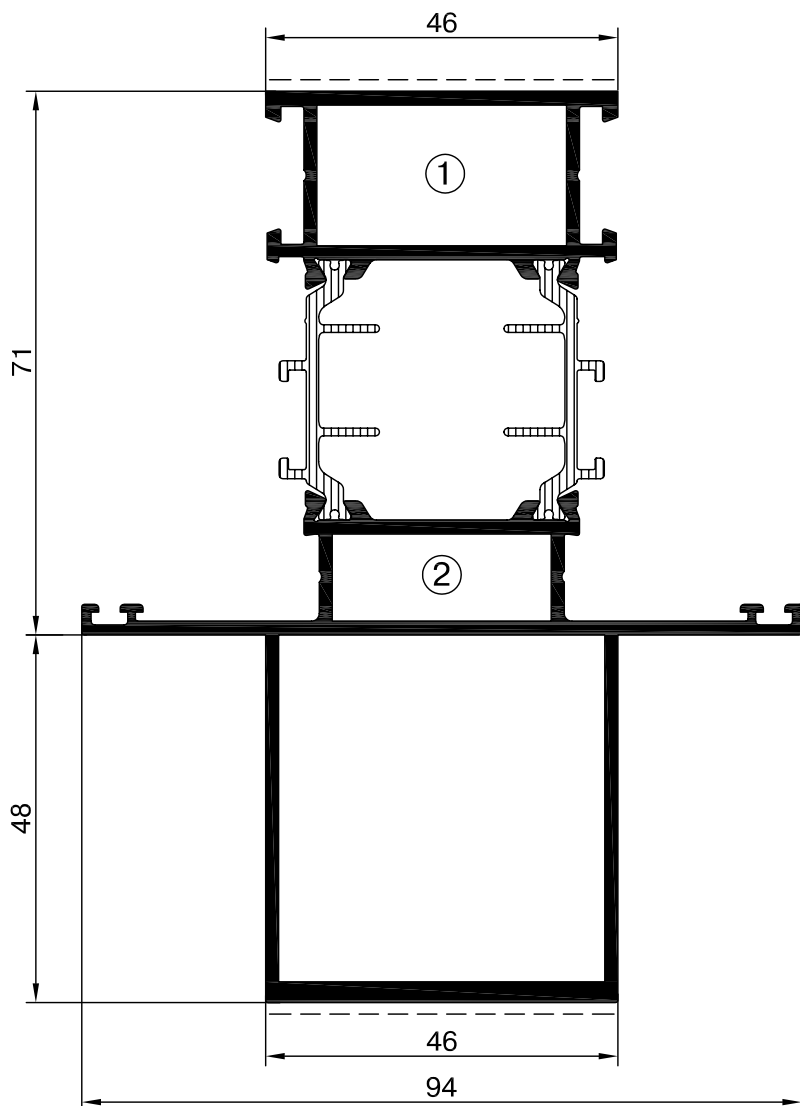
Фасадный профиль 26



Обозначение	RE.71.028029		
Периметр, мм	наружный 347,8	внутренний 110	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
22,01	5,48	10,67	2,62
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 080	② REA 070	① ----	② ----
		①	②
Выравнивающий уголок	REA 005		REA 305



M 1:1



Т-образный усиленный профиль 46-48

Обозначение	RE.71.016150		
Периметр, мм	наружный 575	внутренний 357,8	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
95,22	15,48	32,31	6,87
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 077	② REA 076	① REA 133	② REA 132
		①	②
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005		REA 305



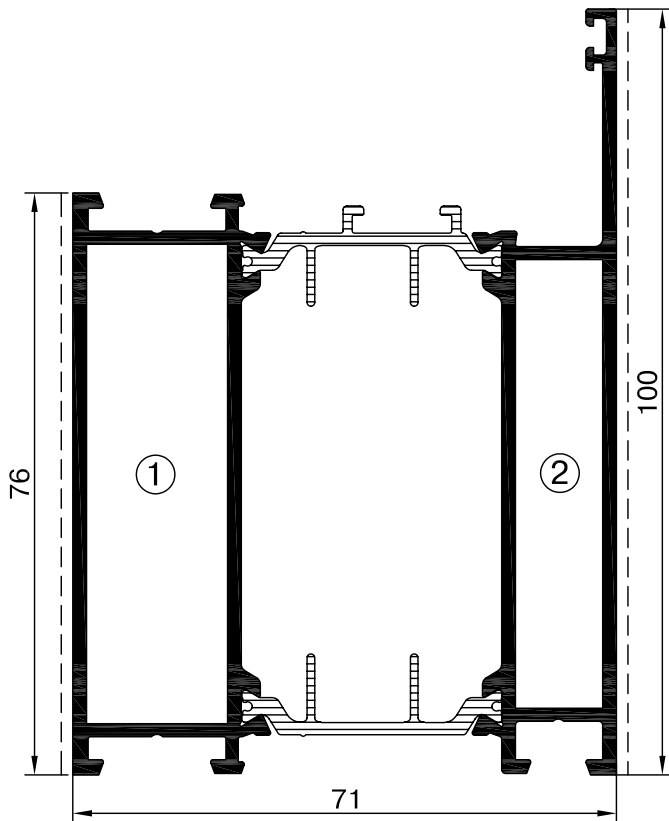
M 1:1

Оконно-дверная серия - RW71



Алюминиевые и комбинированные профили

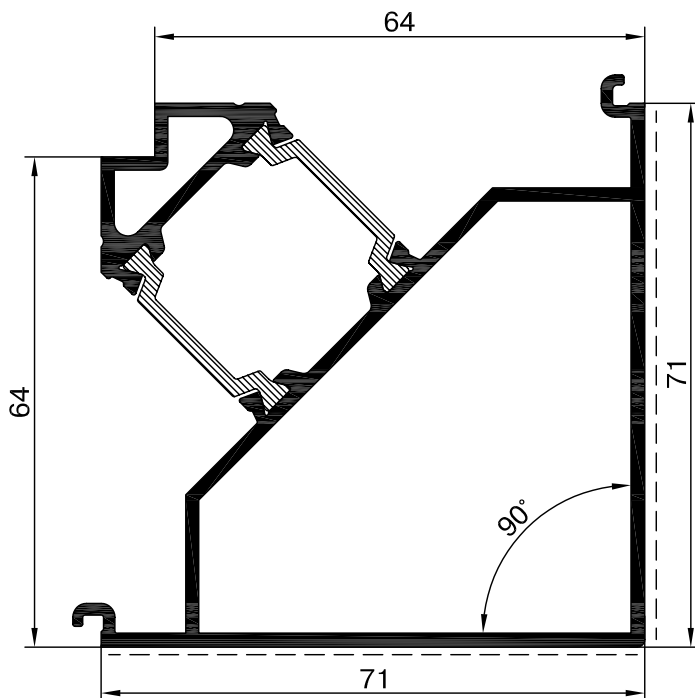
Рамный профиль 76



Обозначение		RE.71.071073	
Периметр, мм		наружный 474,8	внутренний 302
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
50,75	10,71	41,03	8,51
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	----	②	----
①	✕	②	✕
①	----	①	REA 247
		②	REA 246
①	----	①	REA 140
		②	REA 140
Выравнивающий уголок	----	✕	REA 305



М 1:1

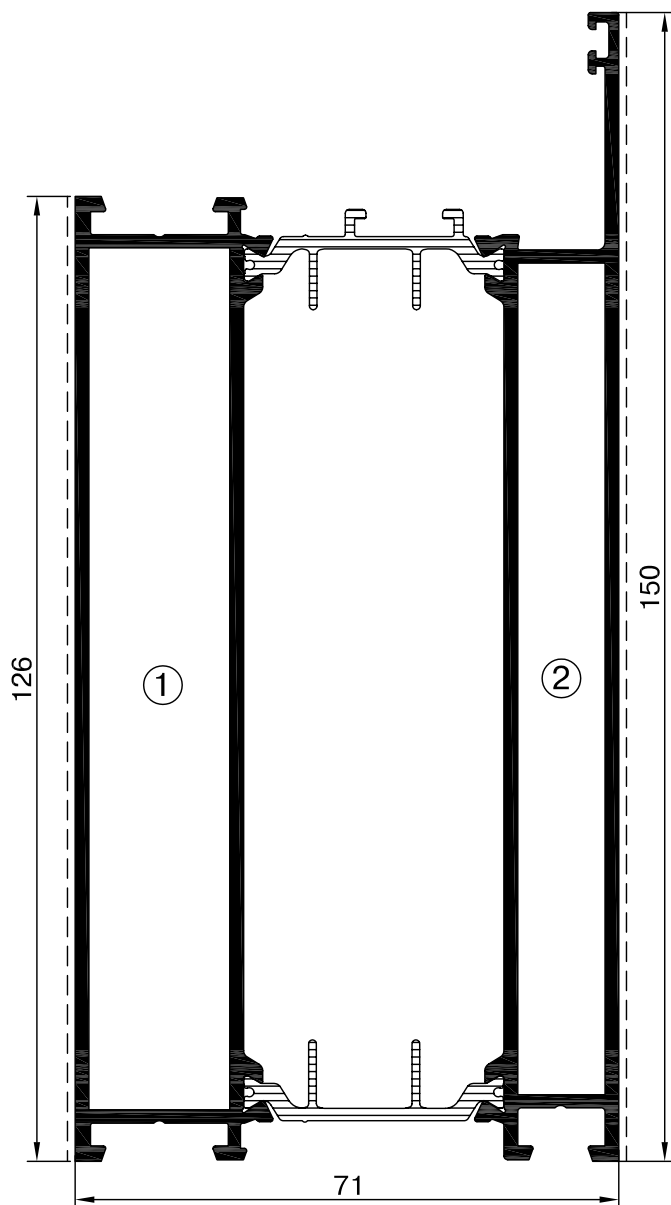


Угловой профиль 90°

Обозначение		RE.64.066068	
Периметр, мм		наружный 384,3	внутренний 255,7
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
30,07	11,24	30,07	11,24



М 1:1

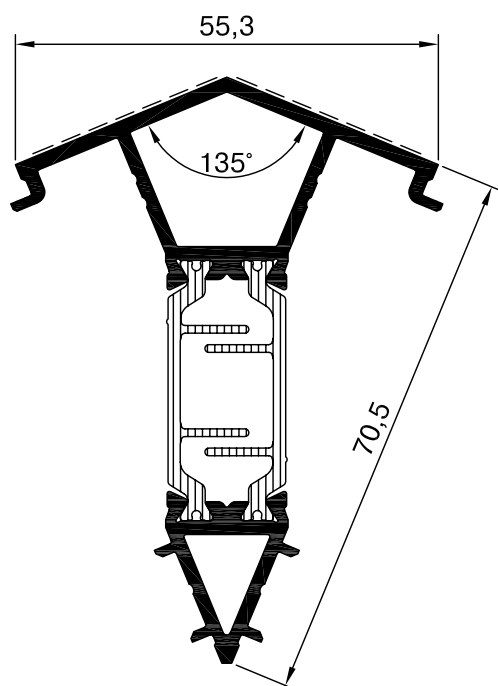


Рамный профиль 126

Обозначение	RE.71.064065		
Периметр, мм	наружный	574,8	внутренний
			502
Ix, см ⁴	Wx, см ³	Iy, см ⁴	Wy, см ³
189,26	22,41	57,12	15,03
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	----	②	----
	×		×
①		①	REA 284
		②	REA 274
①	----	②	----
		①	REA 140
		②	REA 140
Выравнивающий уголок	----	×	REA 305



М 1:1



Угловой профиль 135°

Обозначение	RE.71.067075		
Периметр, мм	наружный	300,2	внутренний
			112,3
Ix, см ⁴	Wx, см ³	Iy, см ⁴	Wy, см ³
17,51	4,11	4,96	1,75



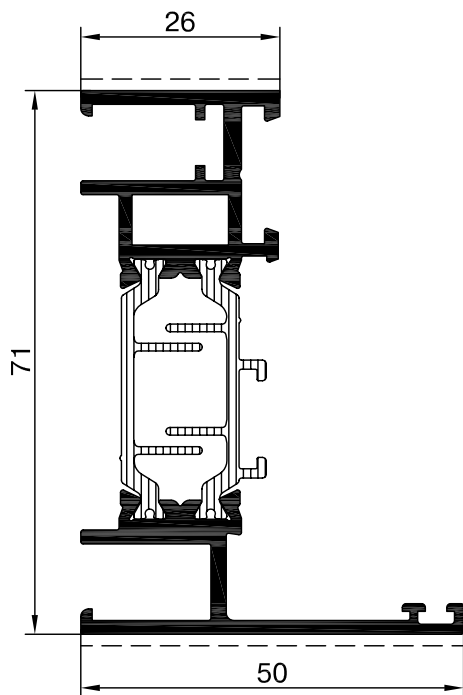
М 1:1

Оконно-дверная серия - RW71



Алюминиевые и комбинированные профили

Монтажный профиль 26

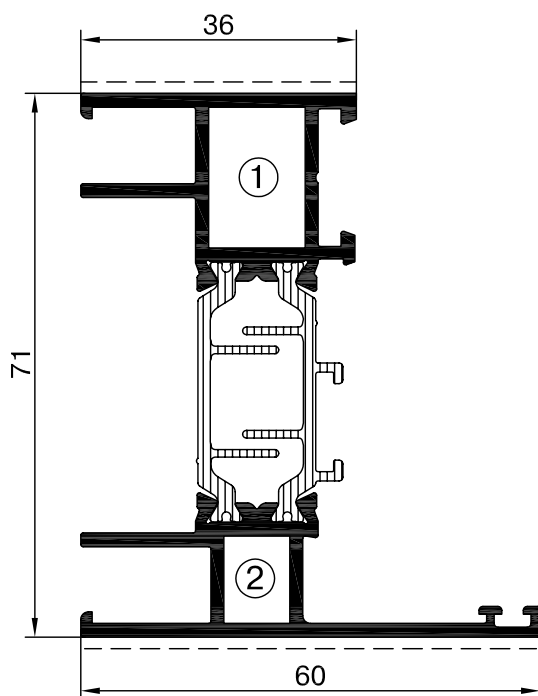


Обозначение	RE.71.096098		
Периметр, мм	наружный 419,6	внутренний 38,4	
Ix, см ⁴	Wx, см ³	Iy, см ⁴	Wy, см ³
21,91	5,74	3,75	2,4
Выравнивающий уголок	----	✕	REA 305



M 1:1

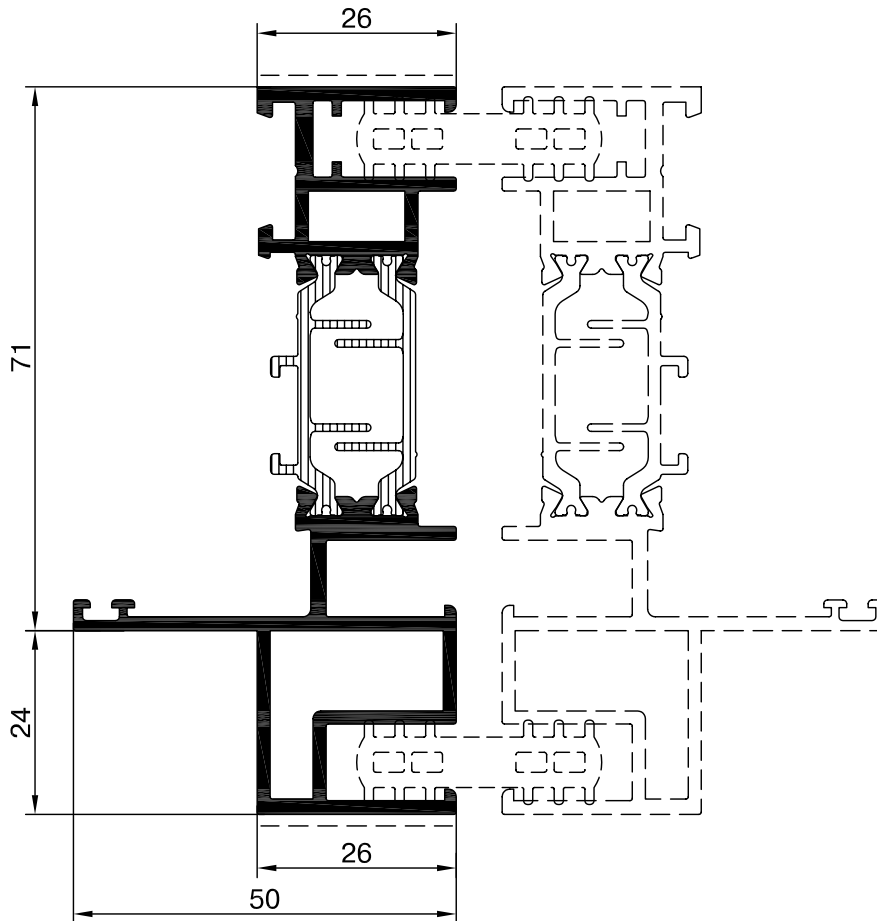
Монтажный профиль 36




Обозначение	RE.71.097099			
Периметр, мм	наружный 444,9		внутренний 102	
Ix, см ⁴	Wx, см ³	Iy, см ⁴	Wy, см ³	
25,98	6,72	5,86	1,58	
Угловое соединение		Т-образное соединение		
①	REA 071	②	REA 070	①
			REA 096	②
				REA 097
①	----	②	----	①
			REA 140	②
				REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005		REA 305	



M 1:1

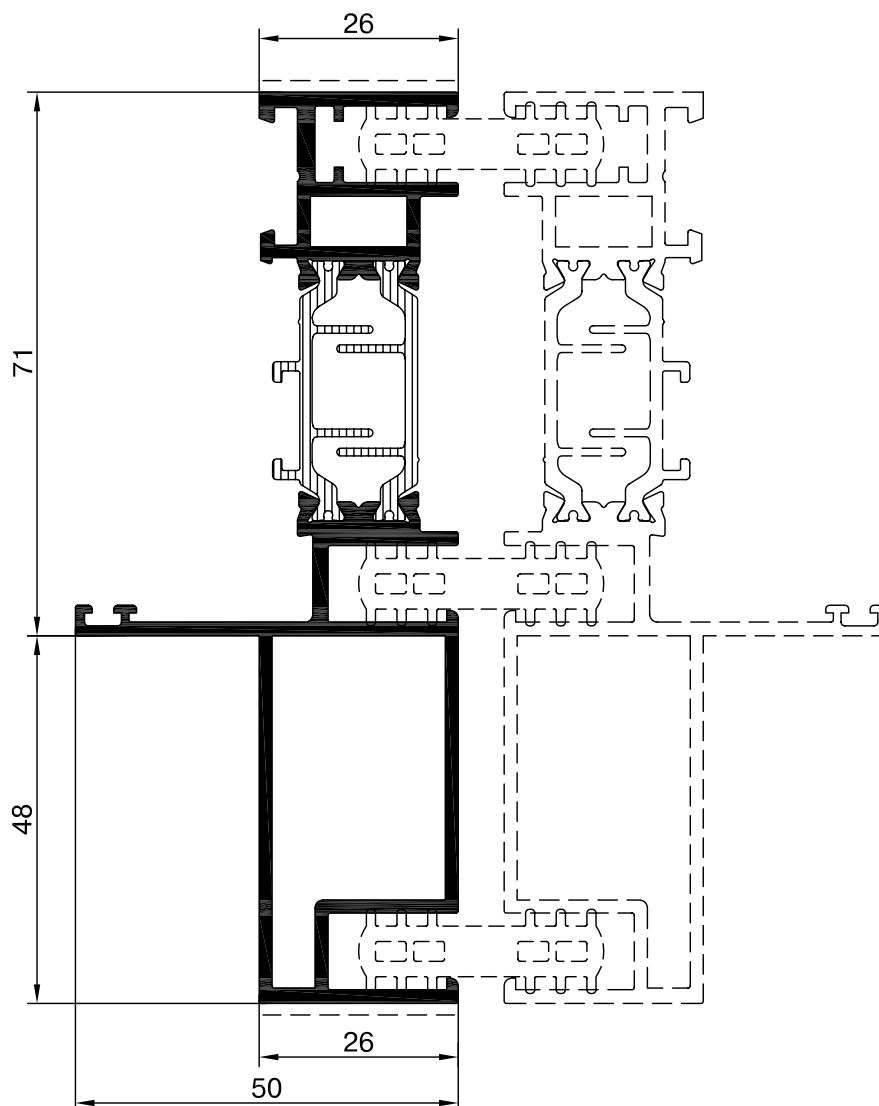


Монтажный усиленный профиль 26-24

Обозначение	RE.71.096101		
Периметр, мм	наружный 503,8	внутренний 127,1	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
42,08	8,77	4,66	1,34
Выравнивающий уголок	----	✕	REA 305 



M 1:1



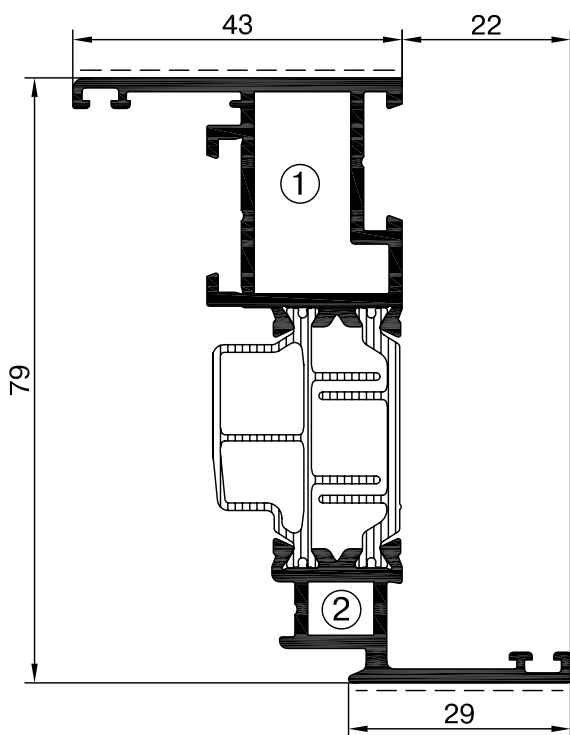
Монтажный усиленный профиль 26-48

Обозначение	RE.71.096151		
Периметр, мм	наружный 551,8	внутренний 175,1	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
71,65	11,34	7,21	2,06
Выравнивающий уголок	----	✕	REA 305 



M 1:1

Створочный профиль 43

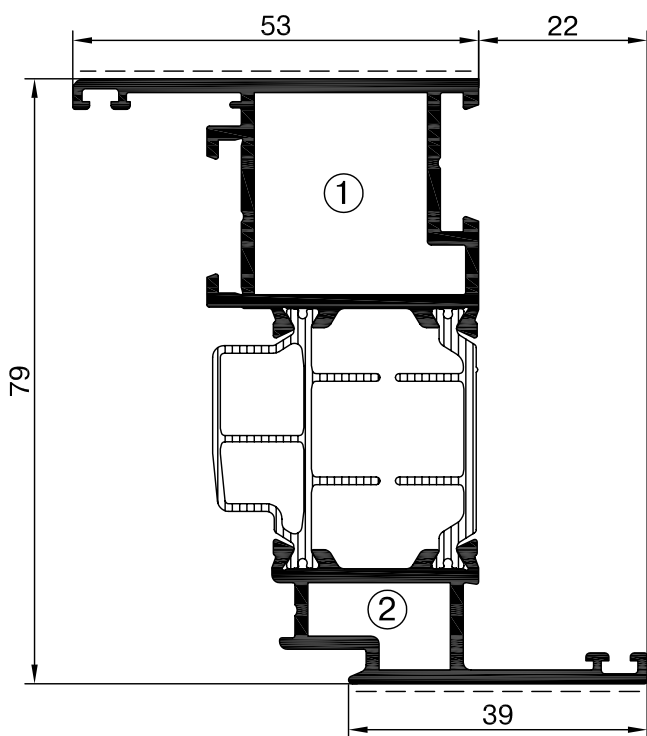


Обозначение		RE.71.014013	
Периметр, мм		наружный 389,5	внутренний 118,8
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
29,07	7,35	6,67	2,03
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 073	② REA 072	① ----	② ----
①	②	①	②
Выравнивающий уголок	REA 002 REA 004		REA 002 REA 304



M 1:1

Створочный профиль 53

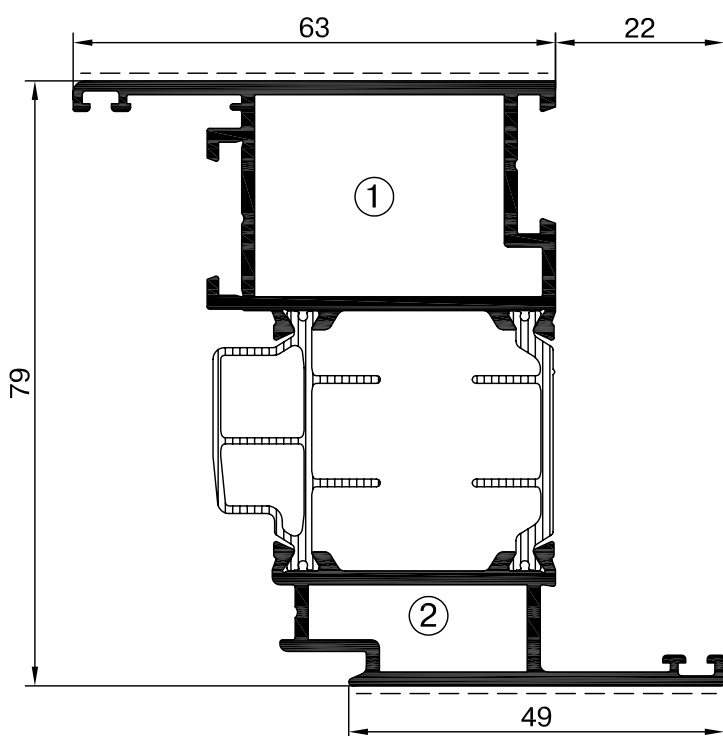


Обозначение		RE.71.032033	
Периметр, мм		наружный 409,5	внутренний 167,1
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
33,99	8,5	10,5	2,78
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 084	② REA 083	① ----	② ----
①	②	①	②
① REA 140	② REA 140	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 002 REA 004		REA 002 REA 304



M 1:1

Створочный профиль 63

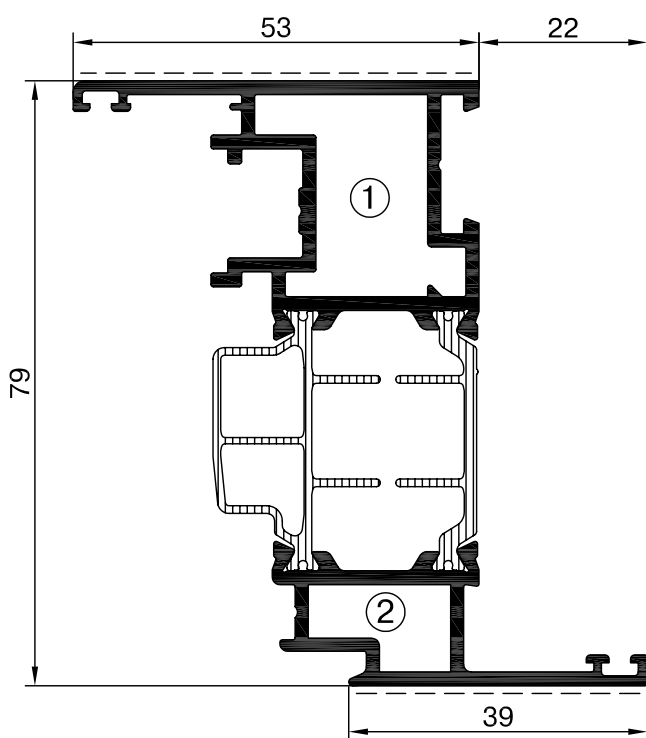


Обозначение		RE.71.044045					
Периметр, мм		наружный 447	внутренний 207,1				
Ix, см ⁴	Wx, см ³	Iy, см ⁴	Wy, см ³				
38,53	9,58	19,88	4,67				
Угловое соединение		Т-образное соединение					
①	REA 245	②	REA 260	①	----	②	----
①	REA 140	②	REA 140	①	----	②	----
Выравнивающий уголок	REA 002 REA 004			REA 002 REA 304			



M 1:1

Створочный профиль 53

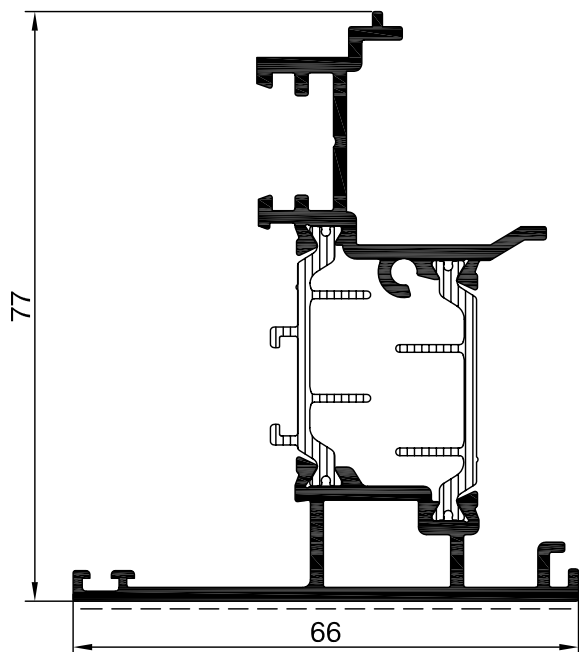


Обозначение		RE.71.072033					
Периметр, мм		наружный 438,7	внутренний 176,3				
Ix, см ⁴	Wx, см ³	Iy, см ⁴	Wy, см ³				
35,01	8,8	10,32	2,73				
Угловое соединение		Т-образное соединение					
①	REA 137	②	REA 083	①	----	②	----
①	REA 140	②	REA 140	①	----	②	----
Выравнивающий уголок	REA 002 REA 004			REA 002 REA 304			



M 1:1

Штупьовый профиль 66

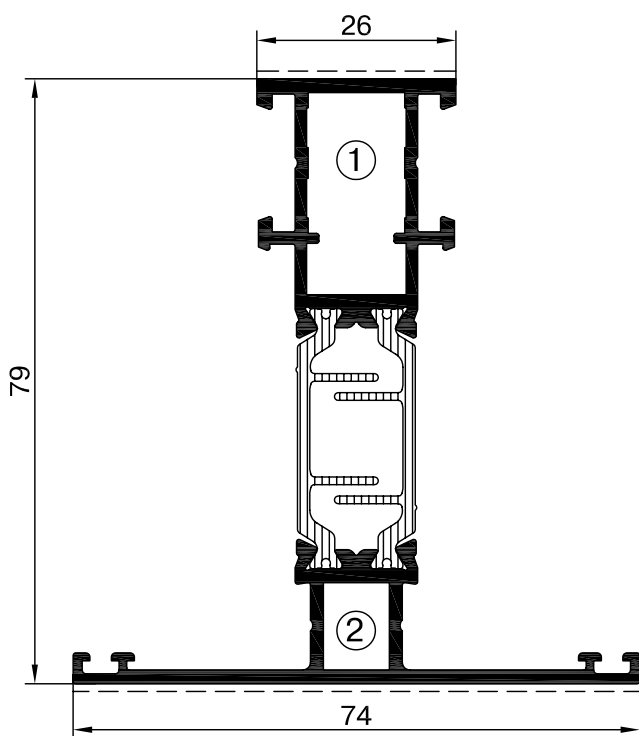


Обозначение	RE.71.025027		
Периметр, мм	наружный 435,4	внутренний 55	
Ix, см ⁴	Wx, см ³	Iy, см ⁴	Wy, см ³
22,67	4,68	8,47	2,2
Применяемые аксессуары	REA 145		



M 1:1

Т-образный створочный профиль 26

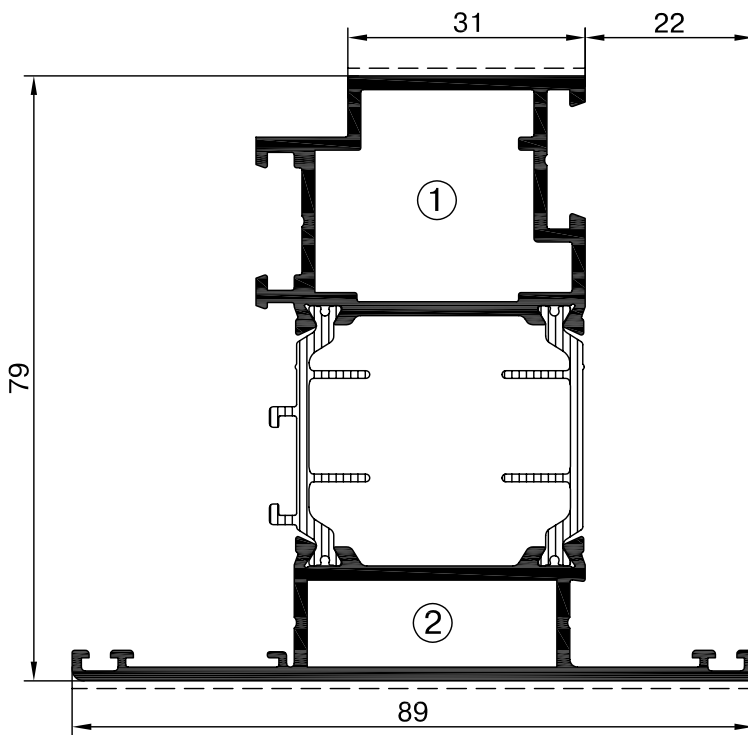


Обозначение	RE.71.074021		
Периметр, мм	наружный 400,8	внутренний 125,5	
Ix, см ⁴	Wx, см ³	Iy, см ⁴	Wy, см ³
30,5	6,6	6,49	1,75
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	----	②	----
①		②	
①	----	①	REA 096
②	----	②	REA 097
①	----	①	REA 140
②	----	②	REA 140
Выравнивающий уголок	----		REA 305



M 1:1

Створочный профиль 89

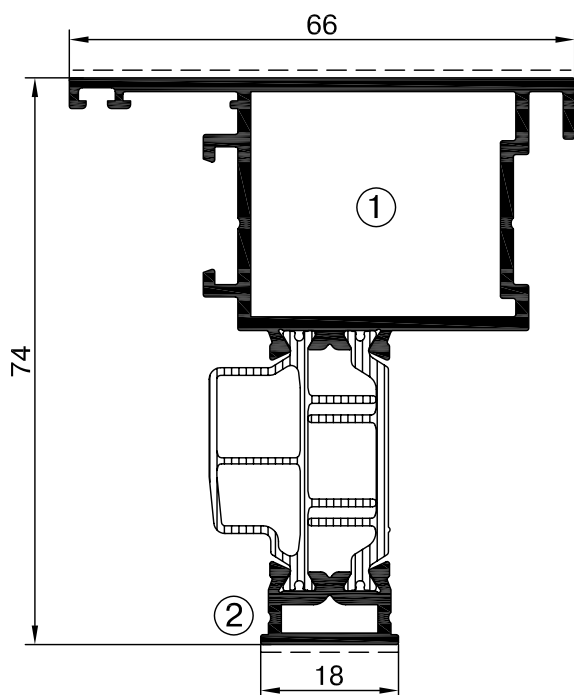


Обозначение		RE.71.081083	
Периметр, мм		наружный 461,9	внутренний 212,8
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
37,89	8,26	21,09	4,54
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 138	② REA 422	① ----	② ----
①	②	①	②
Выравнивающий уголок	REA 003 REA 004		REA 003 REA 304



M 1:1

Вспомогательный профиль 66



Обозначение		RE.71.082084	
Периметр, мм		наружный 374,9	внутренний 164,8
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
26,35	6,54	11,36	3,24
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 263	② REA 276	① ----	② ----
①	②	①	②
① REA 140	② REA 140	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 002		----



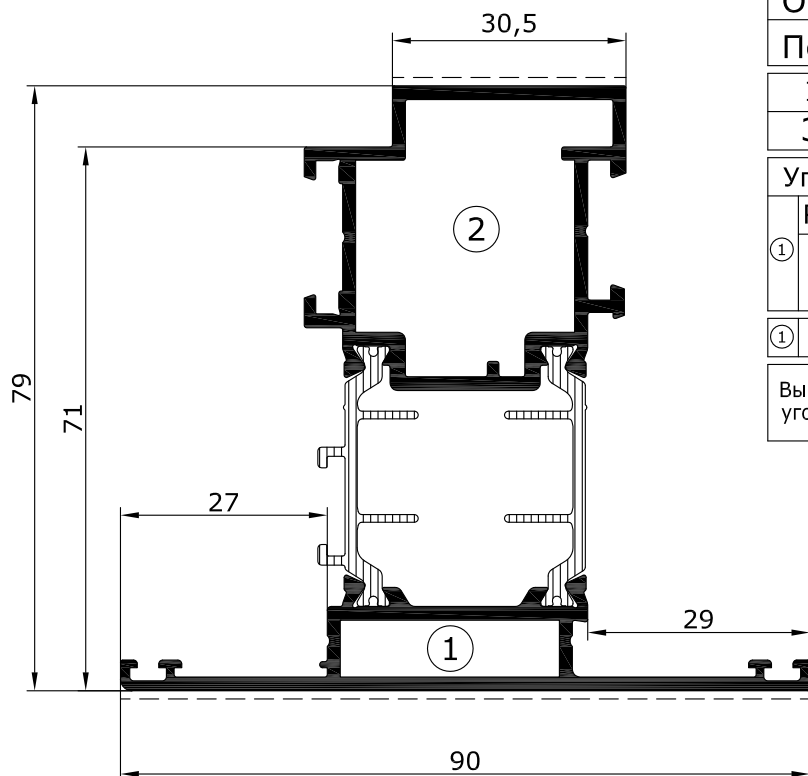
M 1:1

Оконно-дверная серия - RW71

Алюминиевые и комбинированные профили



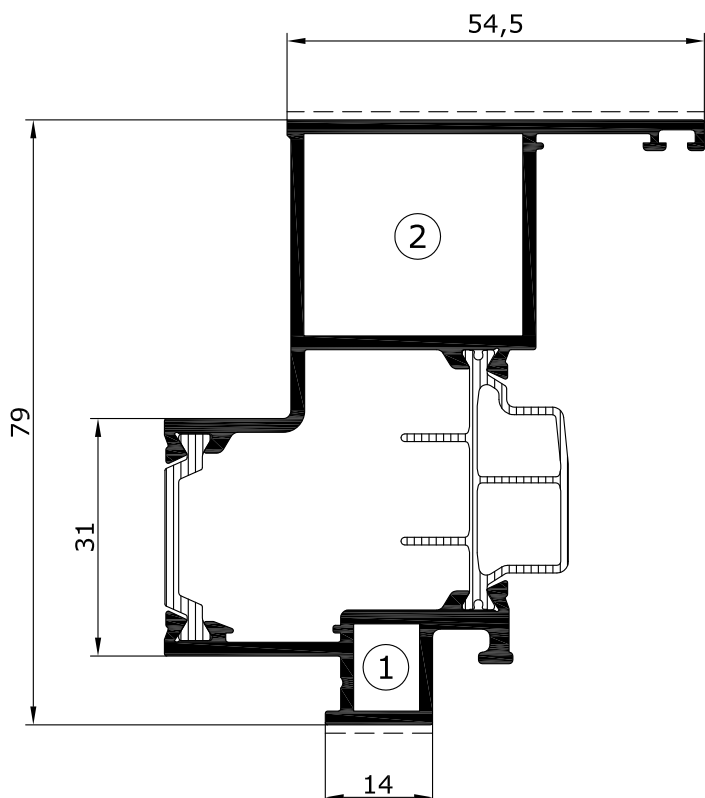
Створочный профиль 90



Обозначение	RE.71.182183		
Периметр, мм	наружный	внутренний	
	467,4	475,2	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
37,80	8,05	16,70	3,71
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	REA 381	②	REA 382
①		②	
①	---	①	---
②	---	②	---
Выравнивающий уголок	REA 003		---
	REA 289		

M 1:1

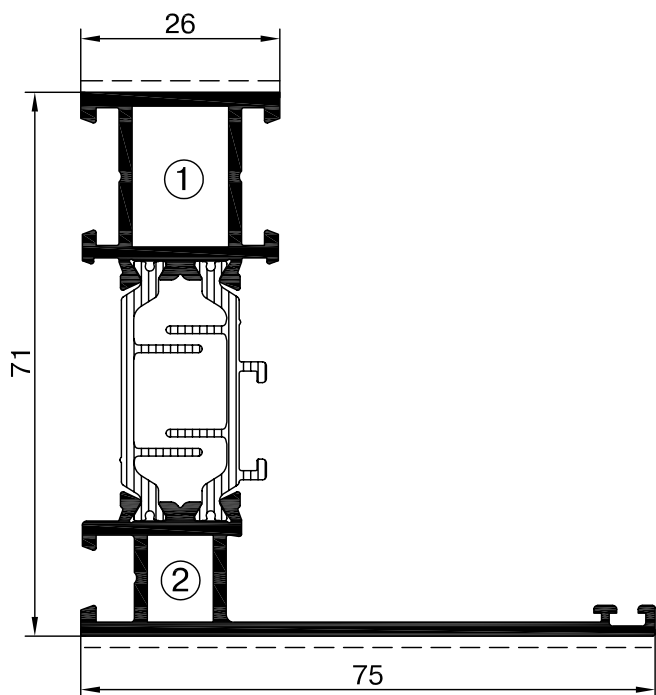
Фасадный профиль 79



Обозначение	RE.71.108109-01		
Периметр, мм	наружный	внутренний	
	365,8	475,3	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
30,33	7,48	15,08	3,71
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	REA 070	②	REA 139
①		②	
①	---	①	---
②	---	②	---
Выравнивающий уголок	REA 002		

M 1:1

Рамный профиль 26-75

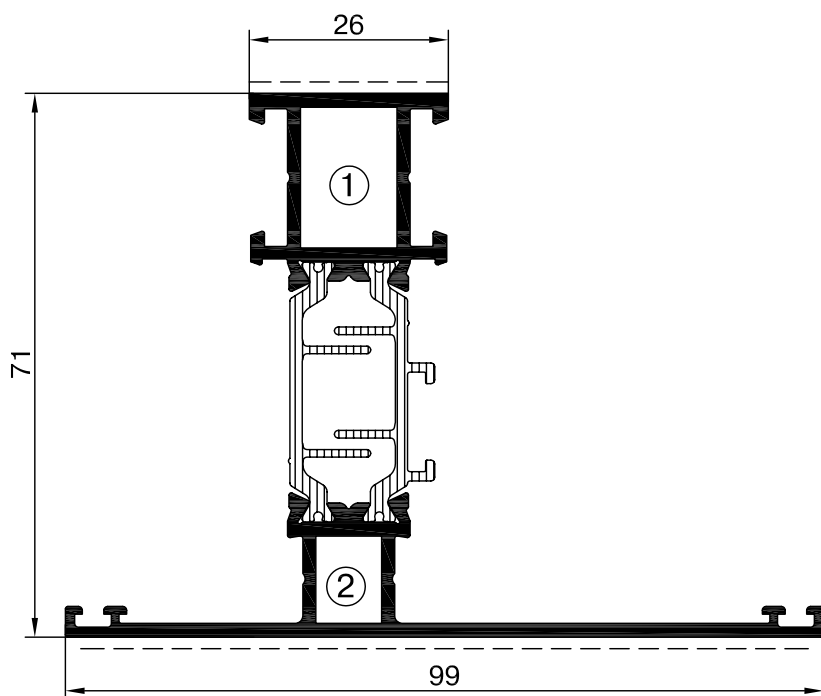


Обозначение		RE.71.011077	
Периметр, мм		наружный 406	внутренний 102
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
24,6	5,96	11,5	2,04
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 071	② REA 070	① REA 096	② REA 097
①	②	①	②
① ----	② ----	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005		REA 305



M 1:1

Т-образный профиль 26-99

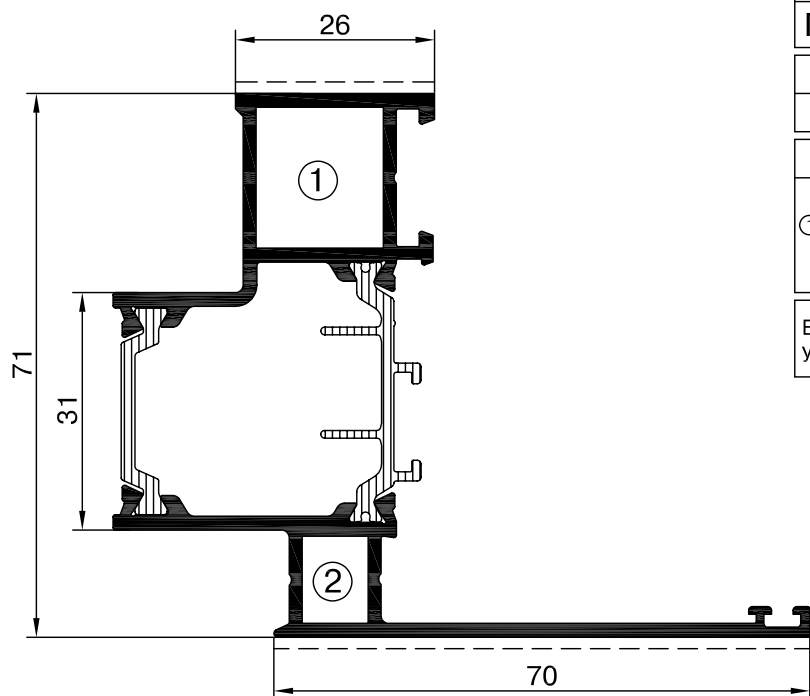


Обозначение		RE.71.011104	
Периметр, мм		наружный 451,9	внутренний 102
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
26,80	6,25	14,57	2,5
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 071	② REA 070	① REA 096	② REA 097
①	②	①	②
① ----	② ----	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок	REA 005		REA 305



M 1:1

Фасадный профиль 26-70

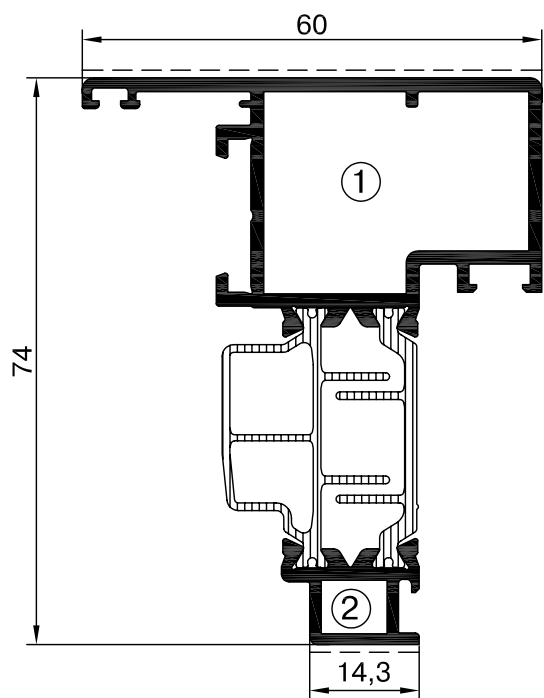


Обозначение		RE.71.078079	
Периметр, мм		наружный 395,6	внутренний 110
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
24,43	5,87	19,51	3,21
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	REA 080	②	REA 070
①		②	
①	---	②	---
①	×	②	×
Выравнивающий уголок	---	×	REA 307



M 1:1

Створочный профиль 60

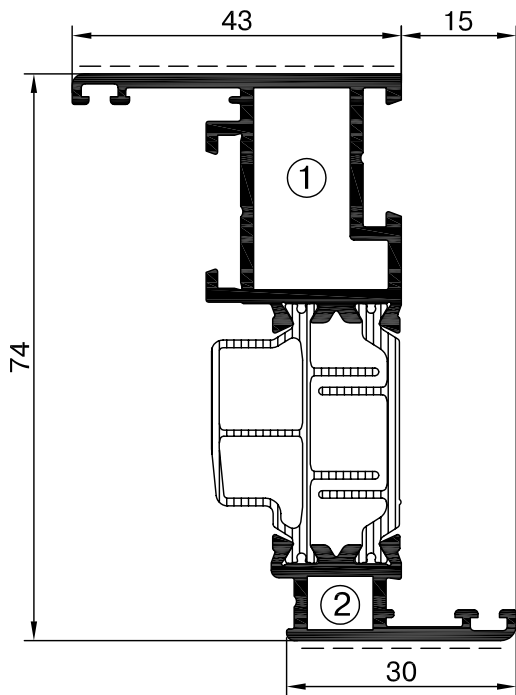


Обозначение		RE.71.076080	
Периметр, мм		наружный 364,4	внутренний 156,2
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
23,34	5,7	7,26	2,12
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	REA 136	②	REA 072
①		②	
①	---	②	---
①	×	②	×
Выравнивающий уголок	REA 002		---
			×



M 1:1

Створочный профиль 43/67

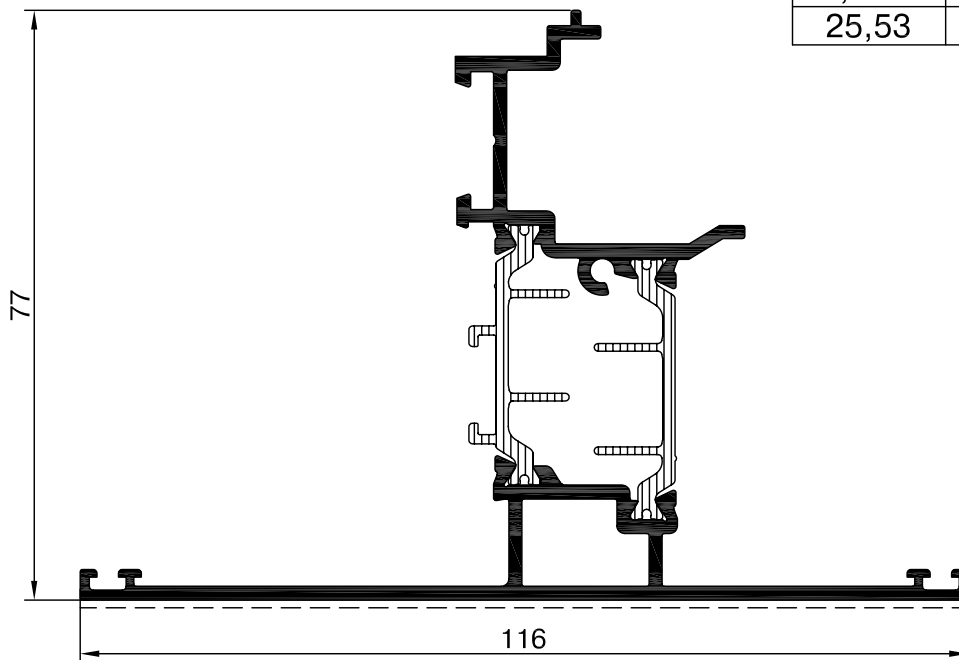


Обозначение		RE.71.014153	
Периметр, мм		наружный 379,1	внутренний 118,8
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
24,48	6,6	5,26	1,64
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	REA 073	②	REA 072
①		②	
		①	----
		②	----
Выравнивающий уголок	REA 002 REA 006		----
			×
			×



M 1:1

Штульповый профиль 116



Обозначение		RE.71.026107	
Периметр, мм		наружный 512,5	внутренний 55
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
25,53	4,89	21,98	3,52



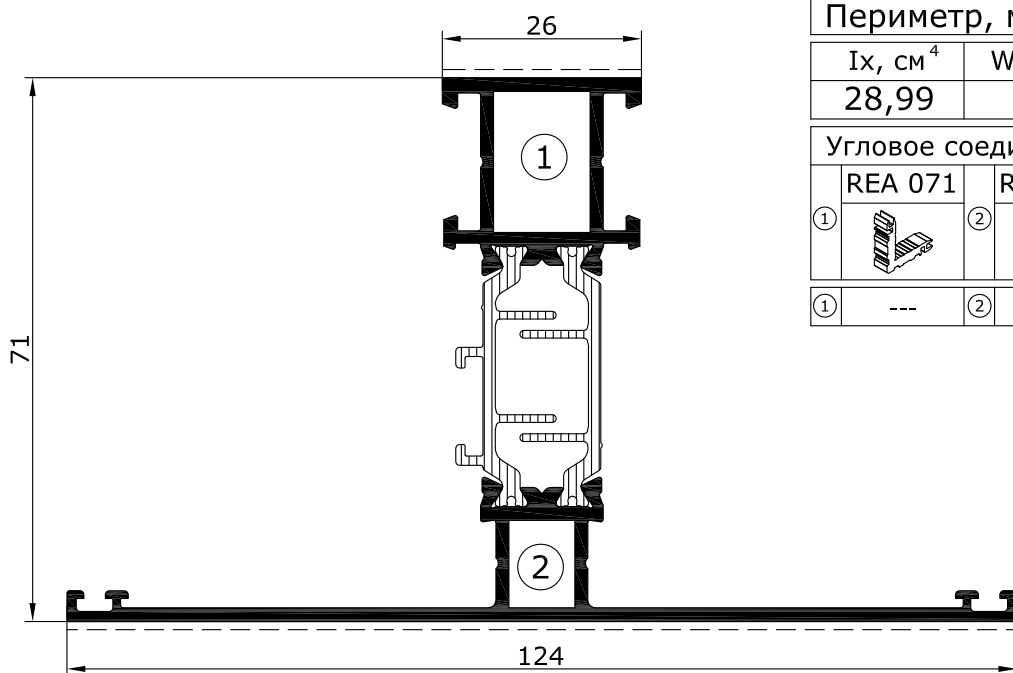
M 1:1

Оконно-дверная серия - RW71

Алюминиевые и комбинированные профили



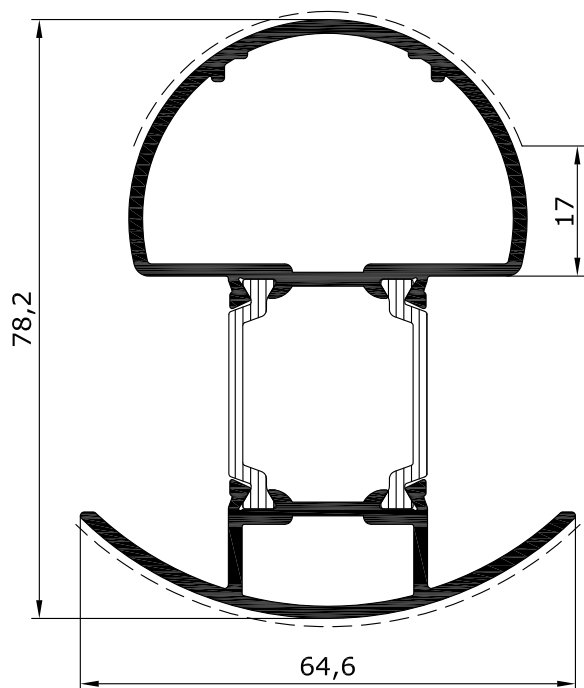
Т-образный профиль 26-124



Обозначение		RE.71.011105	
Периметр, мм		наружный 520,7	внутренний 102
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
28,99	6,5	23,96	3,85
Угловое соединение		Т-образное соединение	
REA 071	REA 070	REA 096	REA 097
①	②	①	②
① ---	② ---	① REA 140	② REA 140

M 1:1

Адаптерный поворотный профиль

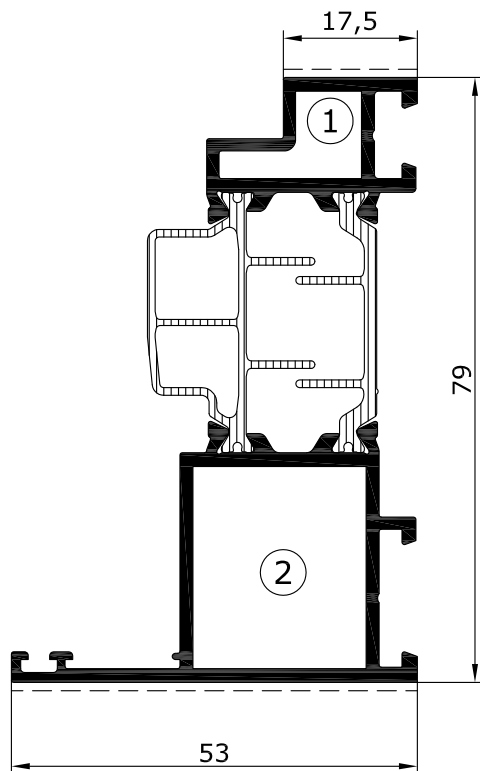


Обозначение		RE.71.176177	
Периметр, мм		наружный 318,7	внутренний 381,56
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
25,93	5,90	10,58	3,27

M 1:1

Оконно-дверная серия - RW71

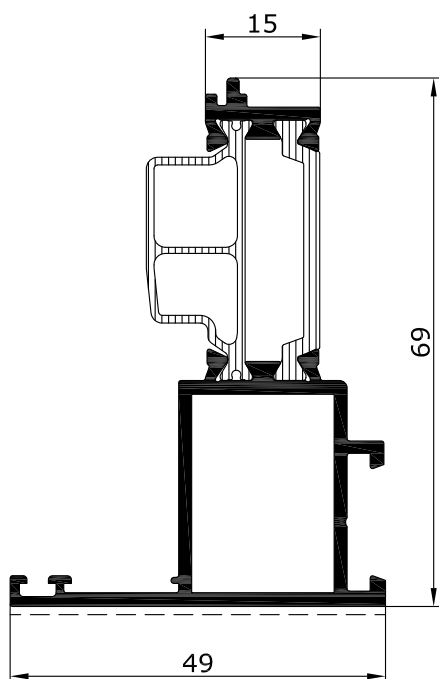
Алюминиевые и комбинированные профили



Рамный профиль

Обозначение		RE.71.184185	
Периметр, мм		наружный 357,6	внутренний 480,3
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
28,8	7,13	6,41	1,83
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	REA 383	②	REA 384
①		②	
①	---	②	---
①	---	②	---
Выравнивающий уголок		REA 002	

M 1:1

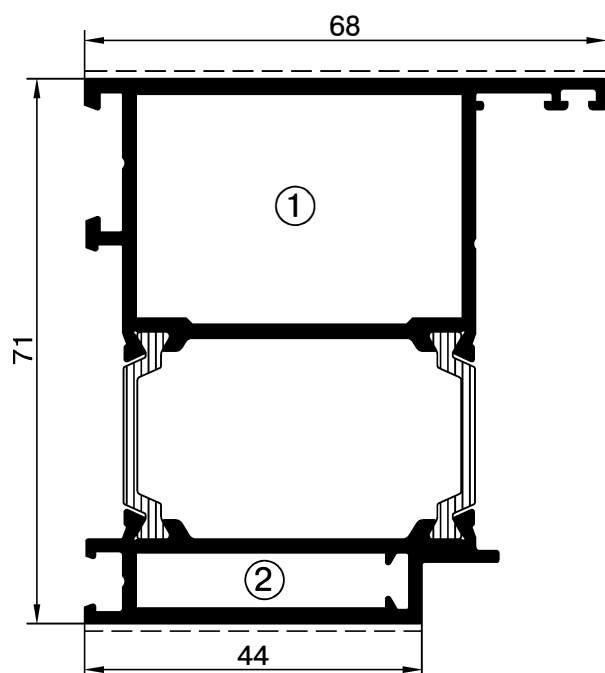


Вспомогательный профиль

Обозначение		RE.71.186187	
Периметр, мм		наружный 293,9	внутренний 312,4
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
17,33	4,64	3,69	1,19
Выравнивающий уголок		REA 002	

M 1:1

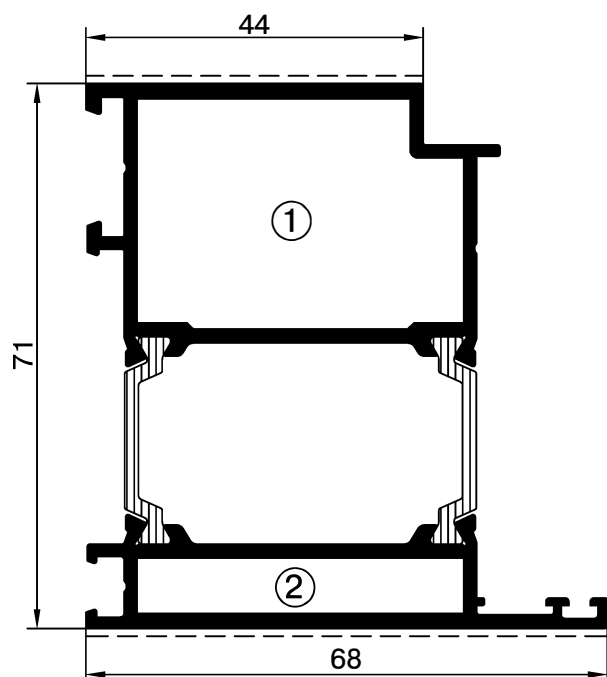
Рамный профиль 68



Обозначение		RE.71.036037	
Периметр, мм		наружный 343,1	внутренний 229,9
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
31,07	8,35	18,33	4,61
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 254	② REA 253	① ----	② ----
① REA 140	② REA 140	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 006		



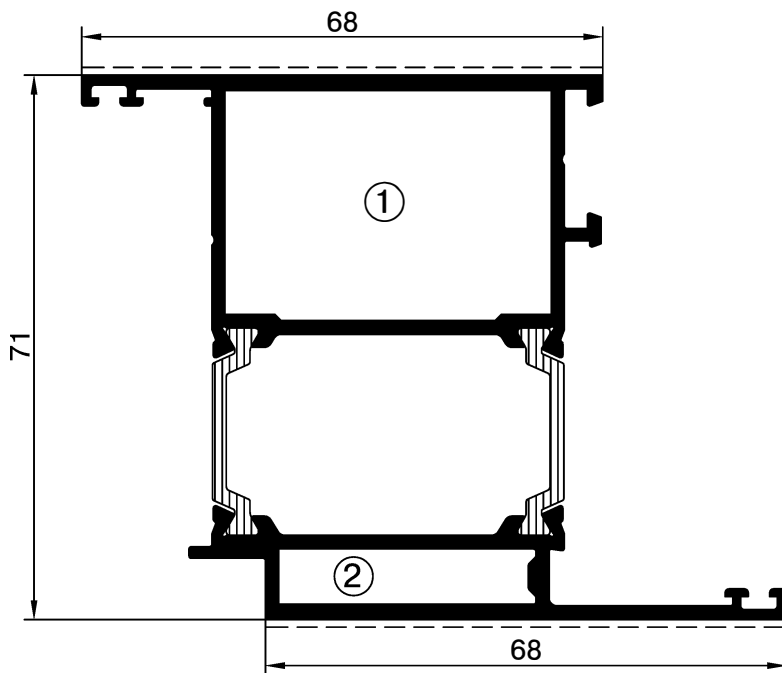
Рамный профиль 44



Обозначение		RE.71.038039	
Периметр, мм		наружный 343,4	внутренний 243,4
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
29,89	7,31	18,41	4,61
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 252	② REA 251	① ----	② ----
① REA 140	② REA 140	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 006		



Створочный профиль 68

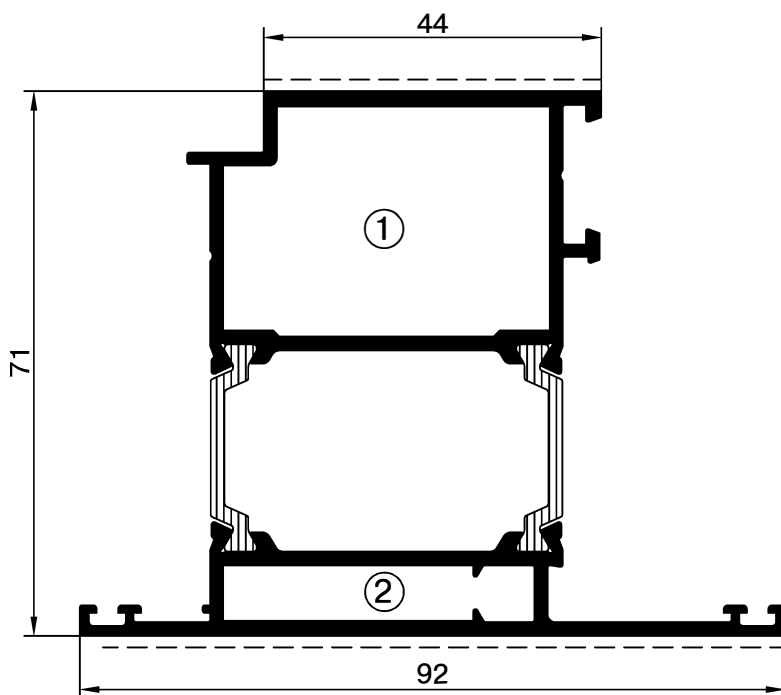


Обозначение		RE.71.036040	
Периметр, мм		наружный 397,1	внутренний 226,4
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
34,41	8,78	23,54	4,74
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 254	② REA 253	① ----	② ----
① REA 140	② REA 140	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 006 REA 289		REA 006 REA 306



M 1:1

Створочный профиль 92

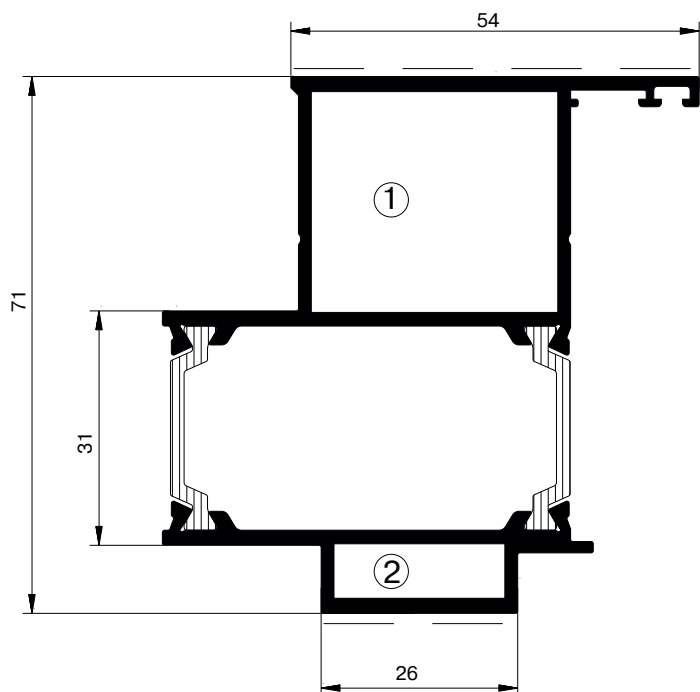


Обозначение		RE.71.038041	
Периметр, мм		наружный 397,3	внутренний 243,8
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
32,41	7,62	23,55	4,72
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 255	② REA 253	① ----	② ----
① REA 140	② REA 140	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 006 REA 289		REA 006 REA 306



M 1:1

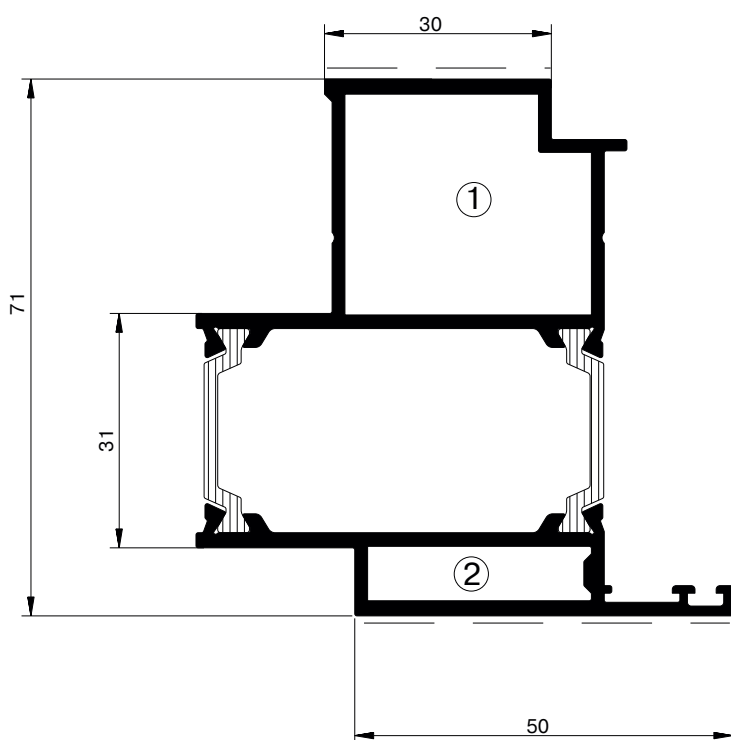
Фасадный профиль 54



Обозначение	RE.71.046047		
Периметр, мм	наружный 312,1	внутренний 183,2	
I _x , см ⁴	W _x , см ³	I _y , см ⁴	W _y , см ³
25,9	6,88	17,66	4,57
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 263	② REA 262	① ----	② ----
① REA 140	② REA 140	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 006		



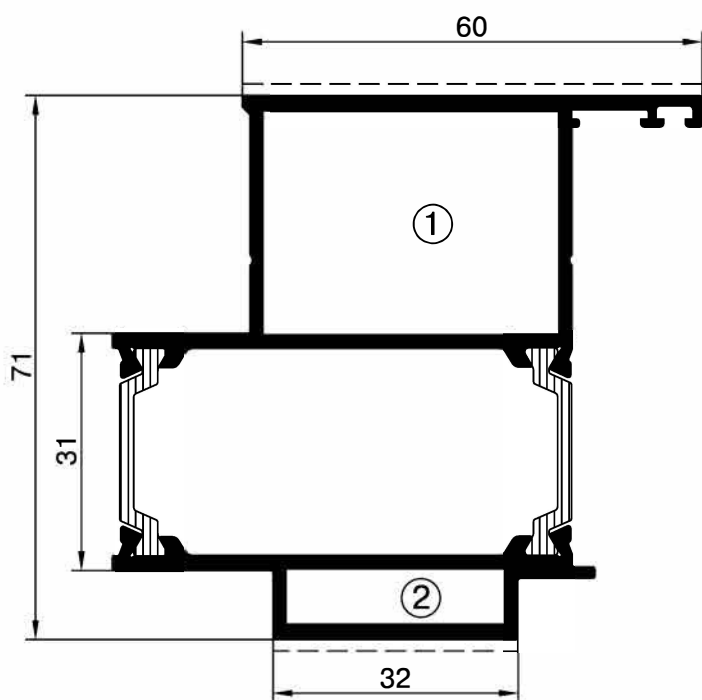
Фасадный профиль 50



Обозначение	RE.71.048049		
Периметр, мм	наружный 312	внутренний 197,6	
I _x , см ⁴	W _x , см ³	I _y , см ⁴	W _y , см ³
24,75	5,94	17,85	4,64
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 261	② REA 260	① ----	② ----
① REA 140	② REA 140	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 006		



Фасадный профиль 60

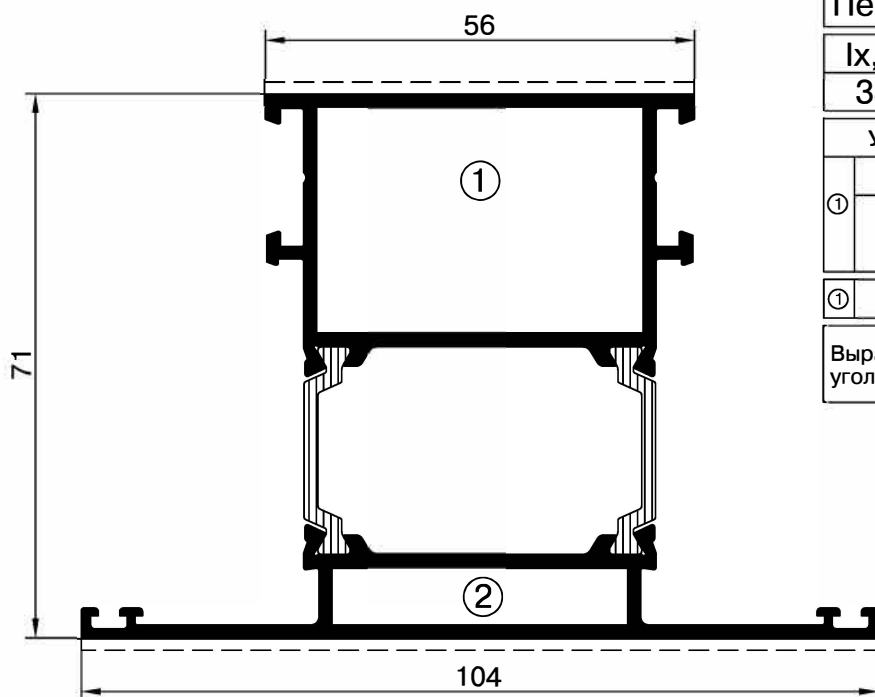


Обозначение		RE.71.085086	
Периметр, мм		наружный 345,2	внутренний 207,2
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
28,34	7,49	22,78	5,48
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 244	② REA 260	① ----	② ----
①	②	①	②
① REA 140	② REA 140	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 006		



M 1:1

Т-образный профиль 56



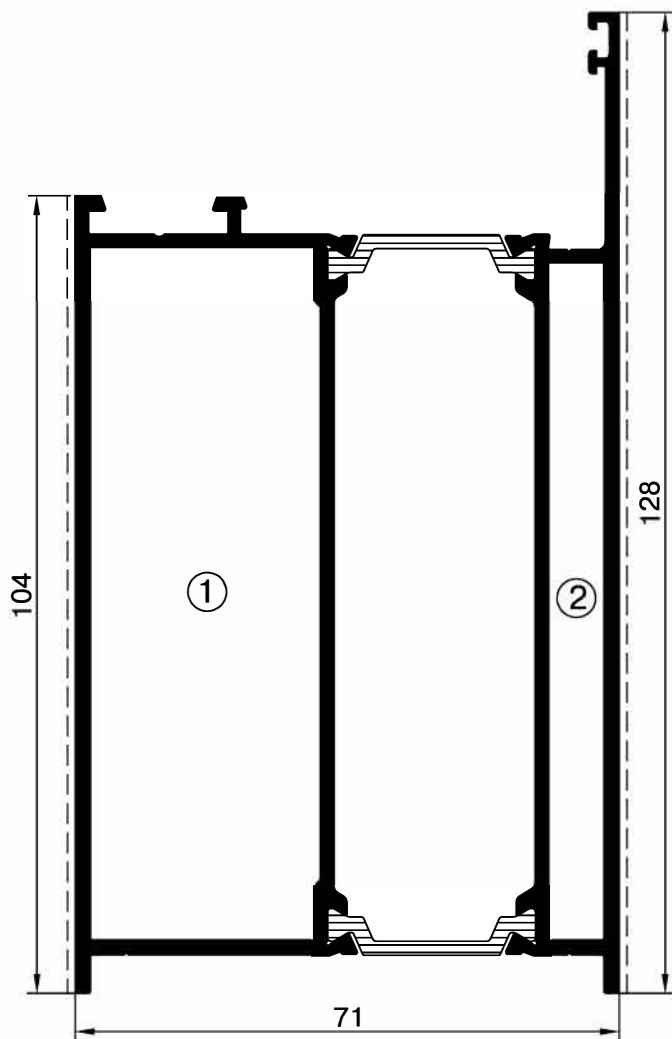
Обозначение		RE.71.054055	
Периметр, мм		наружный 444,4	внутренний 236
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
34,63	8,20	28,47	5,47
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① ----	② ----	① REA 265	② REA 264
①	②	①	②
① ----	② ----	① REA 140	② REA 129
Выравнивающий уголок	----		



M 1:1

Т-образный профиль 104

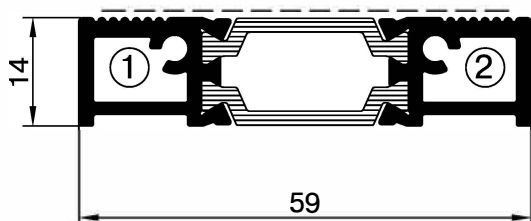
Обозначение		RE.71.052053	
Периметр, мм		наружный 457,7	внутренний 430,7
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
104,9	14,35	52,17	12,80
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	②	①	②
----	----	REA 267	REA 266
①	②	①	②
----	----	REA 140	REA 129
Выравнивающий уголок	----	REA 306	



M 1:1

Профиль порога 14

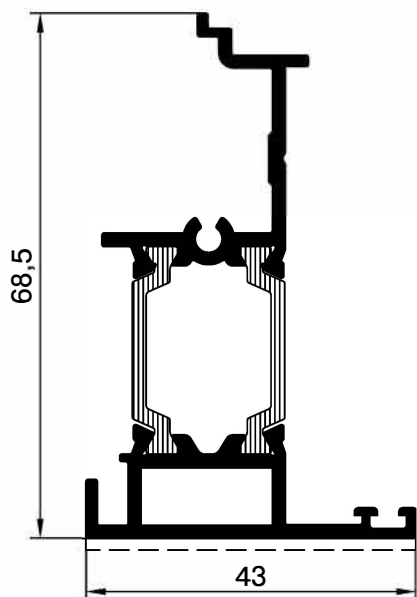
Обозначение		RE.71.042042	
Периметр, мм		наружный 162,3	внутренний 96,8
Применяемые аксессуары	REA 256	REA 257	



M 1:1

Штульповый профиль 43

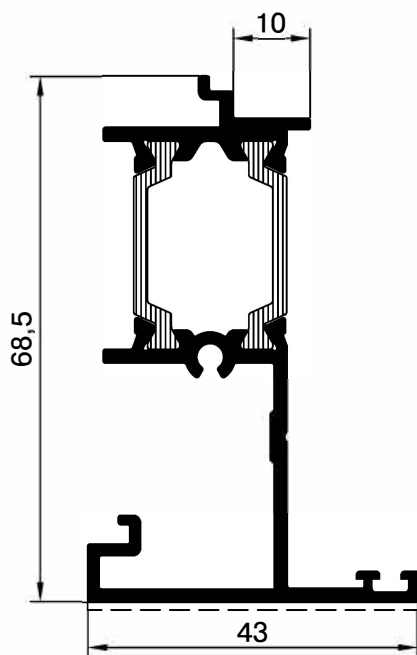
Обозначение	RE.71.056058		
Периметр, мм	наружный 296,2	внутренний 49,2	
I _x , см ⁴	W _x , см ³	I _y , см ⁴	W _y , см ³
11,66	2,62	3,00	1,19
Применяемые аксессуары	REA 258 (левое открывание)		REA 259 (правое открывание)



M 1:1

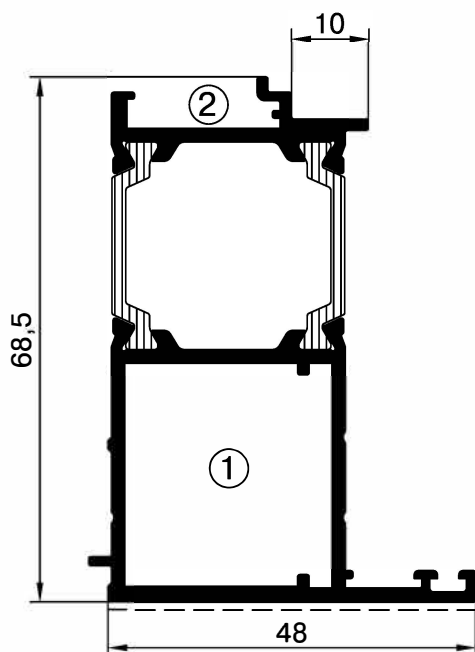
Штульповый профиль 10

Обозначение	RE.71.057059		
Периметр, мм	наружный 344,1	внутренний ----	
I _x , см ⁴	W _x , см ³	I _y , см ⁴	W _y , см ³
15,76	4,56	3,18	1,24
Применяемые аксессуары	REA 258 (левое открывание)		REA 259 (правое открывание)



M 1:1

Адаптерный профиль 48

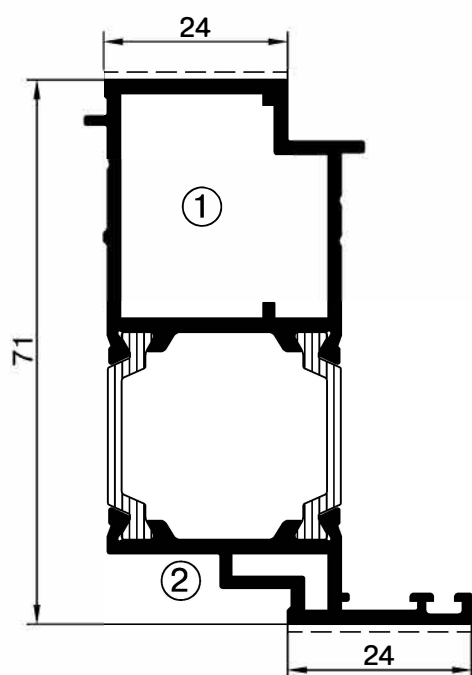


Обозначение		RE.71.060062	
Периметр, мм		наружный 282,1	внутренний 118,5
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
18,73	5,32	6,83	2,24
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 271	② REA 272	① ----	② ----
		① ×	② ×
① REA 140	② ----	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 006		×



M 1:1

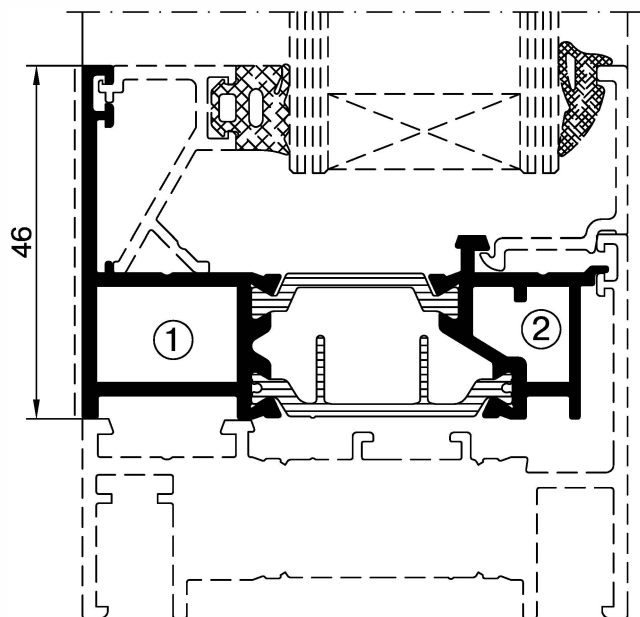
Адаптерный профиль 48



Обозначение		RE.71.061063	
Периметр, мм		наружный 269,8	внутренний 156,8
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
19,15	4,88	6,58	2,19
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 270	② ----	① ----	② ----
	② ×	① ×	② ×
① REA 140	② ----	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 006		×



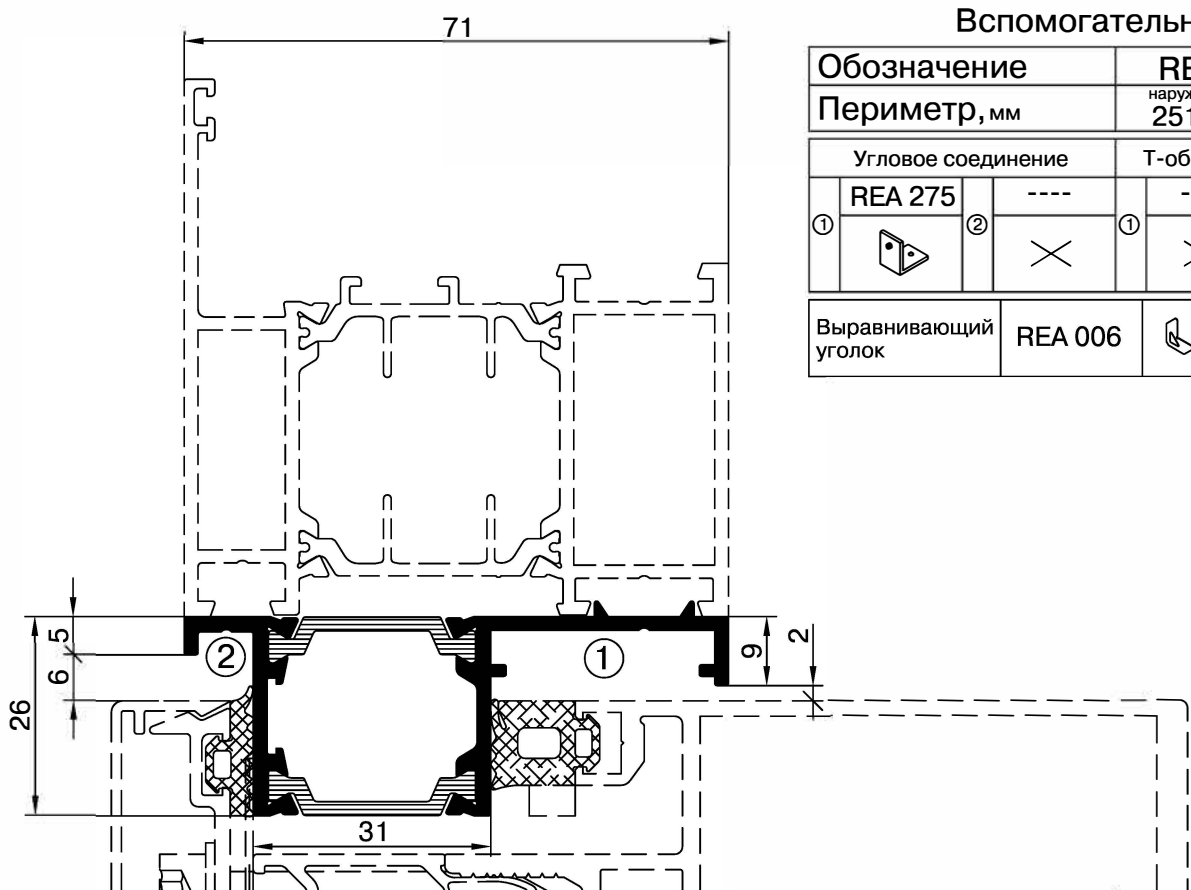
M 1:1



Обозначение	RE.71.100102		
Периметр, мм	наружный 294,6	внутренний 113,7	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
15,76	4,20	4,05	1,21
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 071	② REA 240	① ----	② ----
① REA 140	② REA 140	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 003		



M 1:1



Вспомогательный профиль 9

Обозначение	RE.71.103106		
Периметр, мм	наружный 251,5	внутренний ----	
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 275	② ----	① ----	② ----
Выравнивающий уголок	REA 006		



M 1:1

Примыкающий профиль

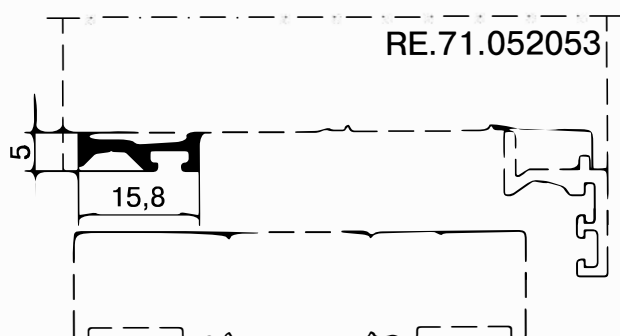


Обозначение	RE 0050	
Периметр, мм	наружный 87,9	внутренний ----



M 1:1

Щеткодержатель внутренний

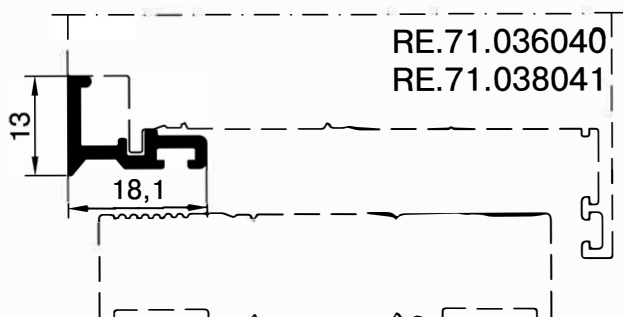


Обозначение	RE 0051	
Периметр, мм	наружный 53,7	внутренний ----



M 1:1

Щеткодержатель наружный

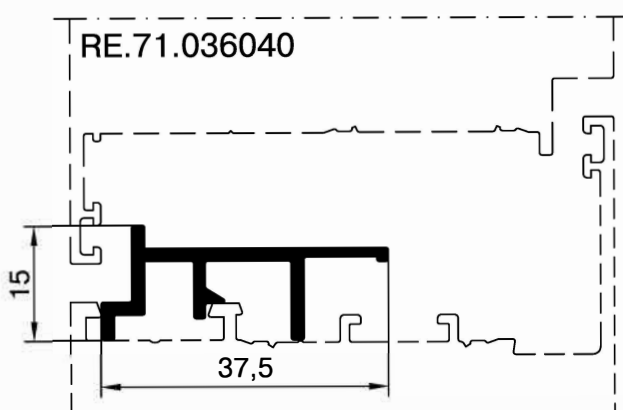


Обозначение	RE 4648	
Периметр, мм	наружный 79,2	внутренний ----



M 1:1

Адаптерный профиль

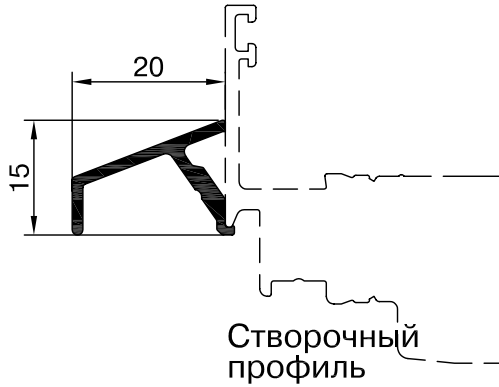


Обозначение	RE 4647	
Периметр, мм	наружный 142,9	внутренний ----



M 1:1

Профиль отбойника

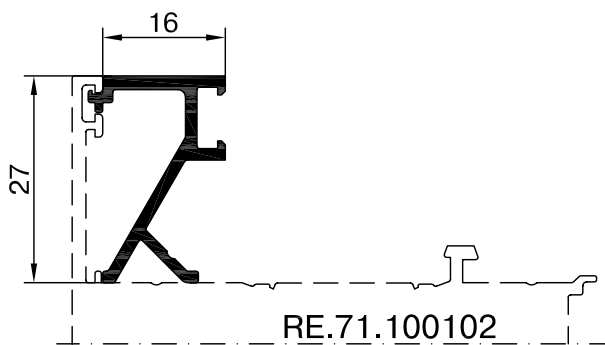


Обозначение	RE 4580	
Периметр, мм	наружный 84,7	внутренний



M 1:1

Профиль добавочный

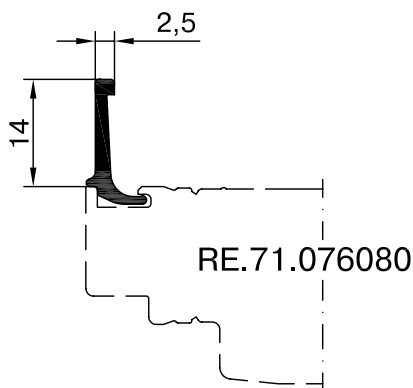


Обозначение	RE 4561	
Периметр, мм	наружный 131,9	внутренний



M 1:1

Адаптерный профиль

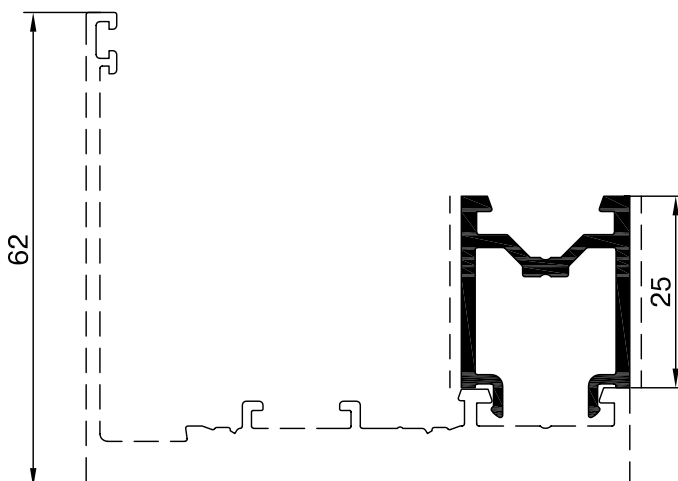


Обозначение	RE 4565	
Периметр, мм	наружный 45,9	внутренний



M 1:1

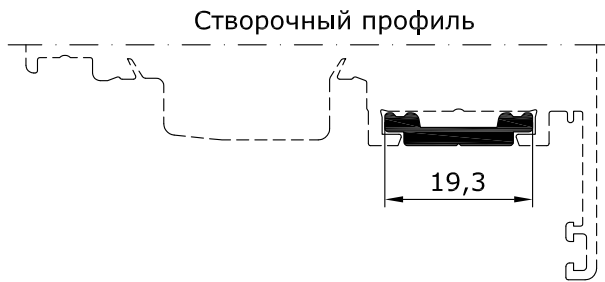
Адаптерный профиль



Обозначение	RE 4626	
Периметр, мм	наружный 183,4	внутренний



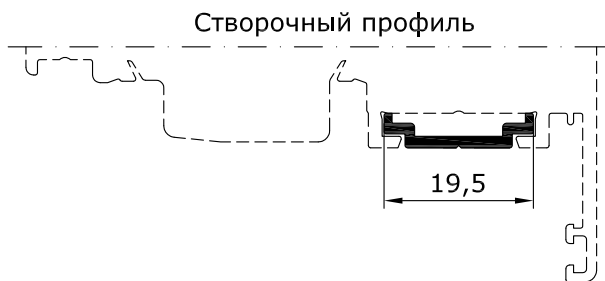
M 1:1



Профиль тяги

Обозначение	RE 9200	
Периметр, мм	наружный 49,6	внутренний

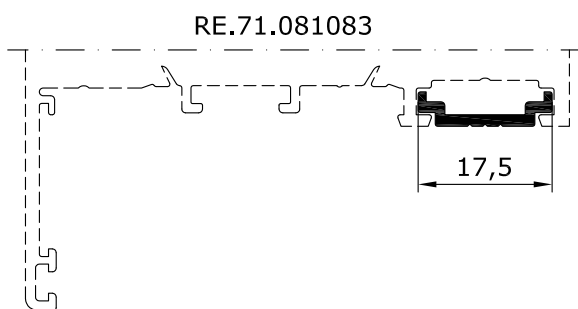
М 1:1



Профиль тяги

Обозначение	RE 9225	
Периметр, мм	наружный 53,1	внутренний

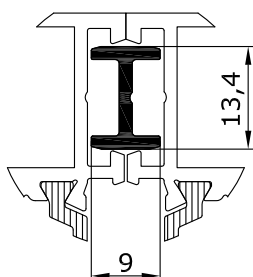
М 1:1



Профиль тяги

Обозначение	RE 9226	
Периметр, мм	наружный 49,6	внутренний

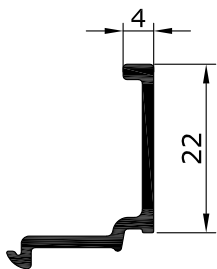
М 1:1



Профиль прямого соединения

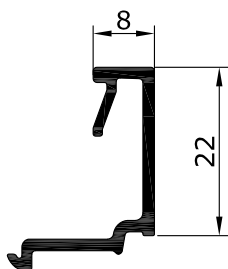
Обозначение	RE 4625	
Периметр, мм	наружный 57	внутренний

М 1:1



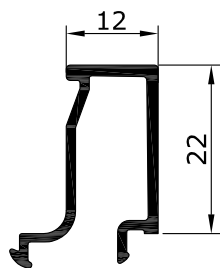
Профиль штапика

Обозначение	RE 4550	
Периметр, мм	наружный 93,5	внутренний



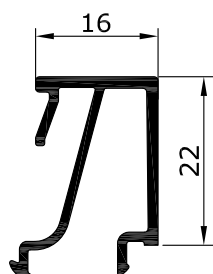
Профиль штапика

Обозначение	RE 4551	
Периметр, мм	наружный 116,6	внутренний



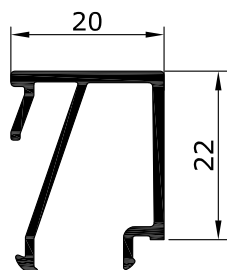
Профиль штапика

Обозначение	RE 4552	
Периметр, мм	наружный 143,7	внутренний



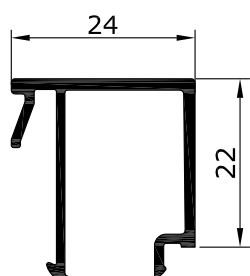
Профиль штапика

Обозначение	RE 4553	
Периметр, мм	наружный 165,5	внутренний



Профиль штапика

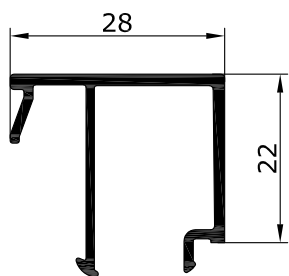
Обозначение	RE 4554	
Периметр, мм	наружный 167,7	внутренний



Профиль штапика

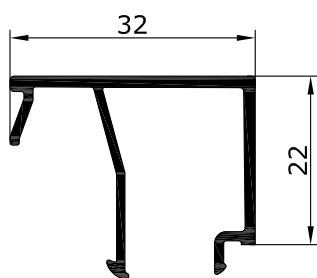
Обозначение	RE 4555	
Периметр, мм	наружный 173,5	внутренний





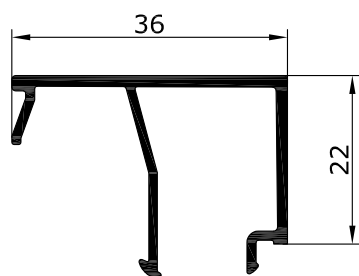
Профиль штапика

Обозначение	RE 4556	
Периметр, мм	наружный 181,5	внутренний



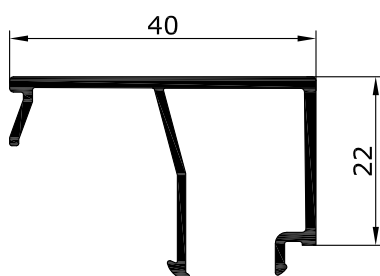
Профиль штапика

Обозначение	RE 4557	
Периметр, мм	наружный 190,3	внутренний



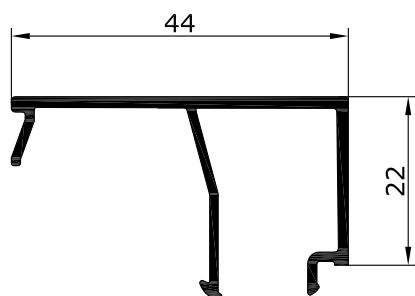
Профиль штапика

Обозначение	RE 4558	
Периметр, мм	наружный 198,2	внутренний



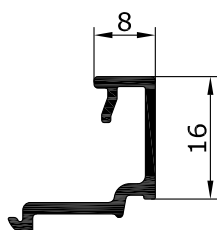
Профиль штапика

Обозначение	RE 4559	
Периметр, мм	наружный 206,2	внутренний



Профиль штапика

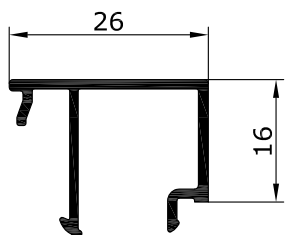
Обозначение	RE 4560	
Периметр, мм	наружный 214,2	внутренний



Профиль штапика

Обозначение	RE 4476	
Периметр, мм	наружный 99,1	внутренний





Профиль штапика

Обозначение	RE 4477	
Периметр, мм	наружный 148,4	внутренний

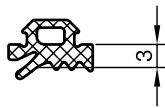
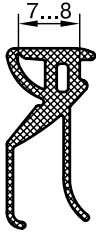
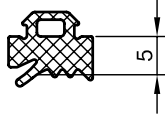
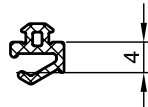
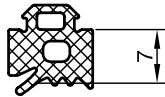
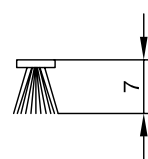
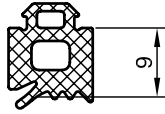
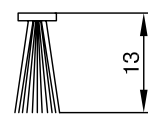
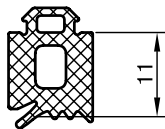
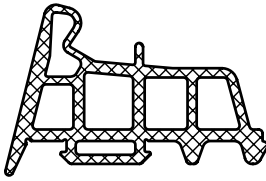
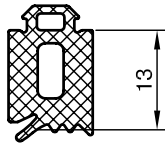
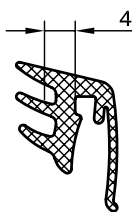
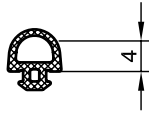
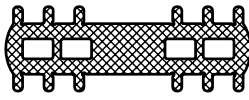
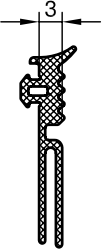

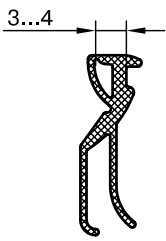
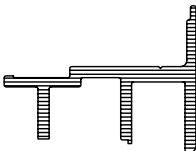
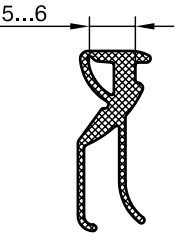
 М 1:1

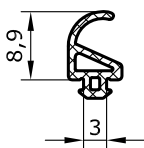
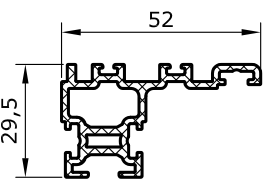
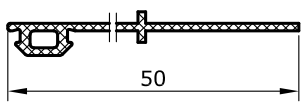
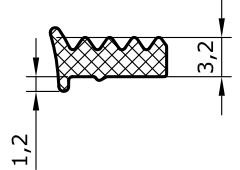
Оконно-дверная серия - RW71

Алюминиевые и комбинированные профили



Уплотнительные профили

Сечение	Уплотнитель	Сечение	Уплотнитель
	REG 001		REG 021
	REG 002		REG 023
	REG 003		REG 033F
	REG 004		REG 034F
	REG 005		REG 035
	REG 006		REG 038
	REG 012		REG 039
	REG 018		REG 054
	REG 019		REP 020
	REG 020		

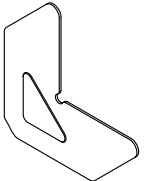
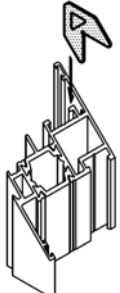
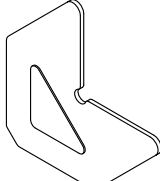
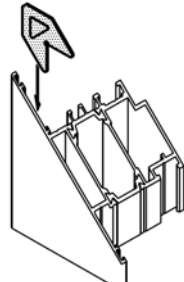
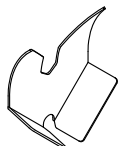
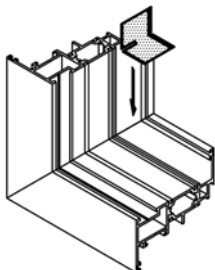
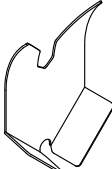
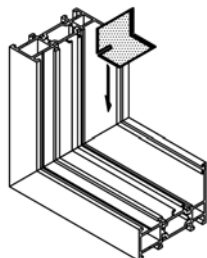
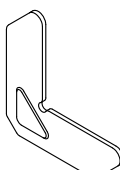
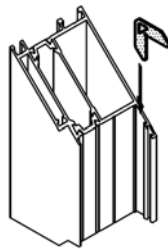
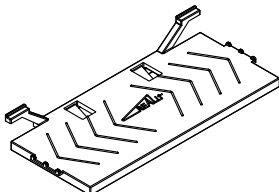
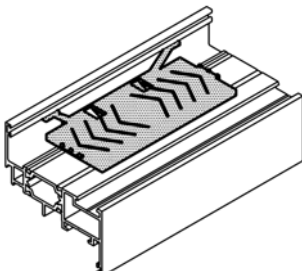
Сечение	Уплотнитель	Сечение	Пластиковый профиль
	REG 046		REP 051
	REG 052		
	REG 067		

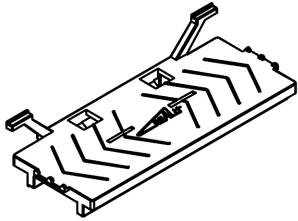
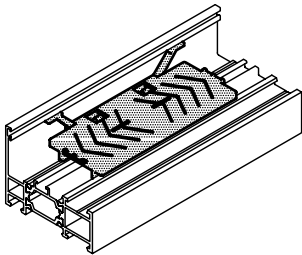
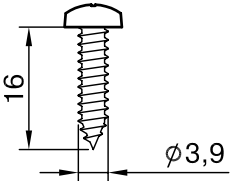
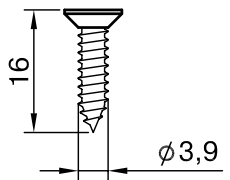
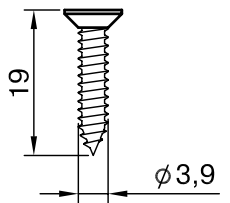
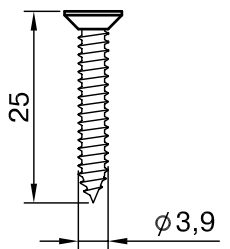
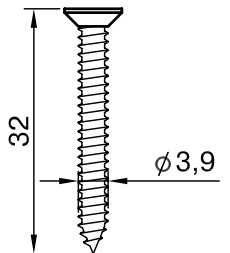
Комплектующие изделия

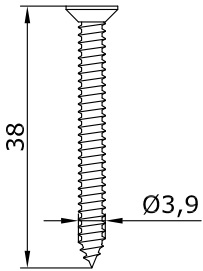
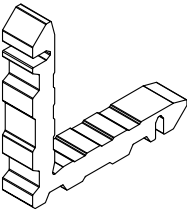
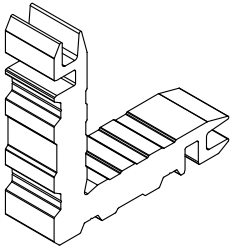
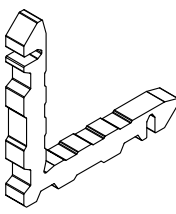
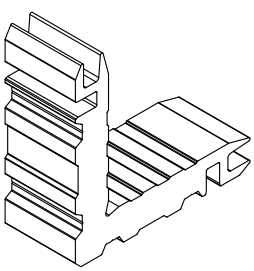
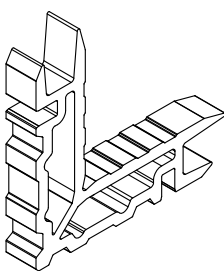
Оконно-дверная серия - RW71



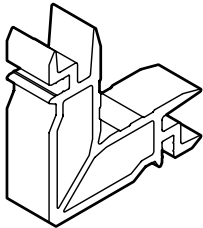
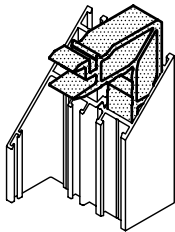
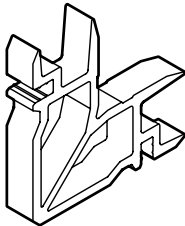
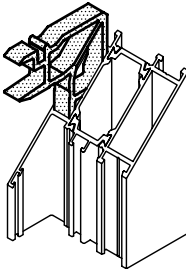
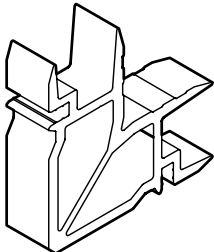
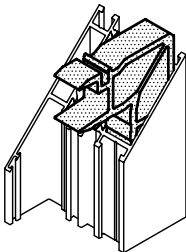
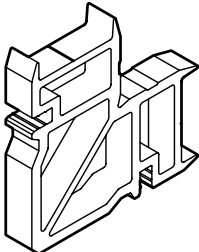
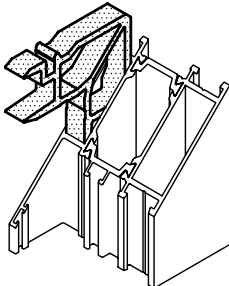
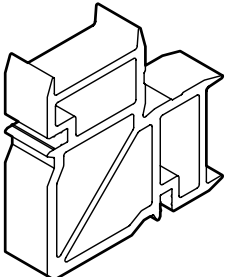
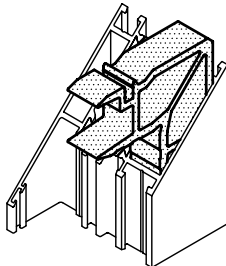
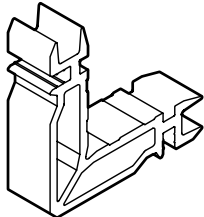
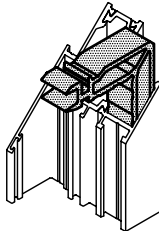
Комплектующие материалы

Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 002</p>	<p>Выравнивающий уголок внутренний 15 мм (устанавливается в профили: RE.71.014013, RE.71.032033, RE.71.044045, RE.71.072033, RE.71.082084, RE.71.108109-01, RE.71.014153, RE.71.076080)</p> 
	<p>REA 003</p>	<p>Выравнивающий уголок внутренний 20 мм (устанавливается в профили: RE.71.081083, RE.71.100102, RE.71.182183)</p> 
	<p>REA 004</p>	<p>Выравнивающий уголок наружный 17x11 мм (устанавливается в профили: RE.71.014013, RE.71.032033, RE.71.044045, RE.71.072033, RE.71.081083)</p> 
	<p>REA 005</p>	<p>Выравнивающий уголок наружный 24x11 мм (устанавливается в рамные профили)</p> 
	<p>REA 006</p>	<p>Выравнивающий уголок внутренний 10 мм (устанавливается в профили: RE.71.014153, RE.71.036037, RE.71.038039, RE.71.036040, RE.71.038041, RE.71.046047, RE.71.048049, RE.71.085086, RE.71.060062, RE.71.061063, RE.71.103106)</p> 
	<p>REA 007</p>	<p>Опорная подкладка под стеклопакет (устанавливается в створочные профили)</p> 

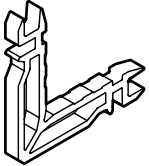
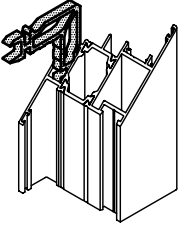
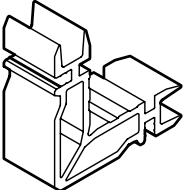
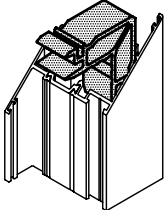
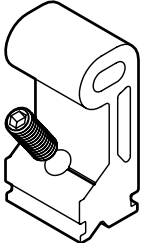
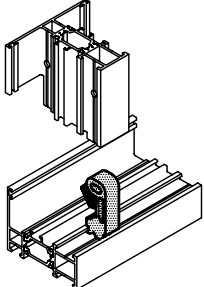
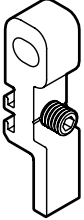
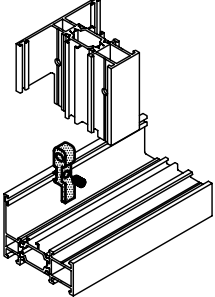
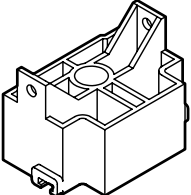
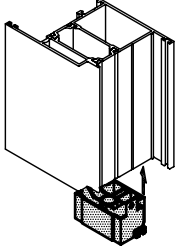
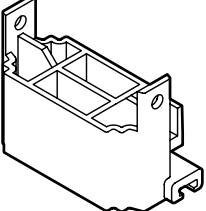
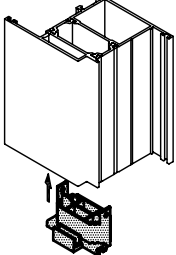
Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 008</p>	<p>Опорная подкладка под стеклопакет (устанавливается в рамные профили)</p> 
	<p>REA 018</p>	<p>Винт 3,9x16 A2 DIN 7981</p>
	<p>REA 020</p>	<p>Винт 3,9x16 A2 DIN 7982</p>
	<p>REA 021</p>	<p>Винт 3,9x19 A2 DIN 7982</p>
	<p>REA 022</p>	<p>Винт 3,9x25 A2 DIN 7982</p>
	<p>REA 023</p>	<p>Винт 3,9x32 A2 DIN 7982</p>

Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 024</p>	<p>Винт 3,9x38 A2 DIN 7982</p>
	<p>REA 070</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.011012, RE.71.123012, RE.71.011021, RE.71.028029, RE.71.097099, RE.71.108109-01, RE.71.011077, RE.71.011104, RE.71.078079, RE.71.011105)</p> <p>Исходный профиль - RE 9201 Длина порезки сухаря - 11.1 мм</p>
	<p>REA 071</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.011012, RE.71.123012, RE.71.011021, RE.71.097099, RE.71.011077, RE.71.011104, RE.71.011105, RE.71.100102)</p> <p>Исходный профиль - RE 9202 Длина порезки сухаря - 18 мм</p>
	<p>REA 072</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.014013, RE.71.076080, RE.71.014153)</p> <p>Исходный профиль - RE 9201 Длина порезки сухаря - 6.7 мм</p>
	<p>REA 073</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.014013, RE.71.014153)</p> <p>Исходный профиль - RE 9202 Длина порезки сухаря - 26 мм</p>
	<p>REA 074</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.015018, RE.71.124018, RE.71.015022)</p> <p>Исходный профиль - RE 9204 Длина порезки сухаря - 11.1 мм</p>

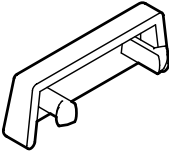
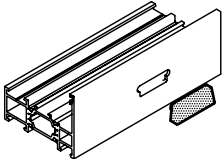

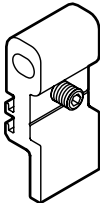
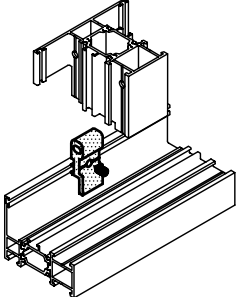
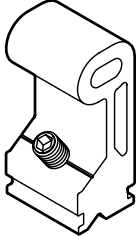
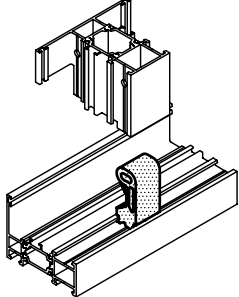
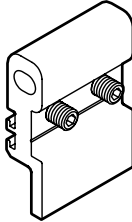
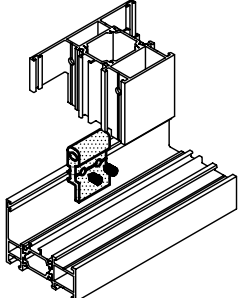
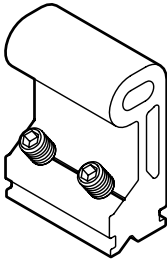
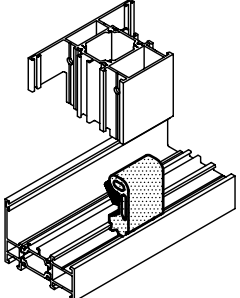
Комплекующие материалы

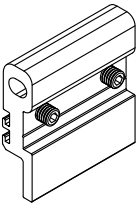
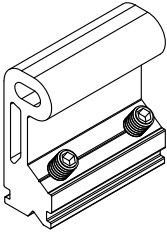
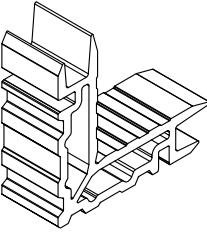
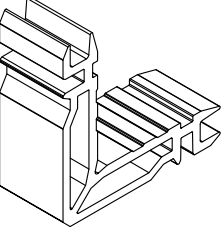
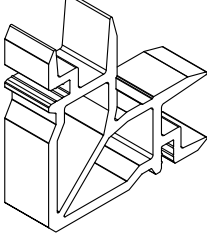
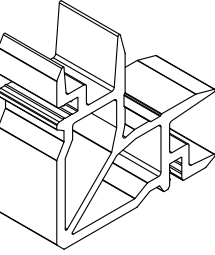
Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 075</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.015018, RE.71.124018, RE.71.015022)</p> <p>Исходный профиль - RE 9205 Длина порезки сухаря - 18 мм</p> 
	<p>REA 076</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.016019, RE.71.125019, RE.71.016023, RE.71.016070, RE.71.016150)</p> <p>Исходный профиль - RE 9206 Длина порезки сухаря - 11,1 мм</p> 
	<p>REA 077</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.016019, RE.71.125019, RE.71.016023, RE.71.016070, RE.71.016150)</p> <p>Исходный профиль - RE 9207 Длина порезки сухаря - 18 мм</p> 
	<p>REA 078</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.017020, RE.71.017024)</p> <p>Исходный профиль - RE 9208 Длина порезки сухаря - 11,1 мм</p> 
	<p>REA 079</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.017020, RE.71.017024)</p> <p>Исходный профиль - RE 9209 Длина порезки сухаря - 18 мм</p> 
	<p>REA 080</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.028029, RE.71.0780790)</p> <p>Исходный профиль - RE 9203 Длина порезки сухаря - 18 мм</p> 

Комплекующие материалы


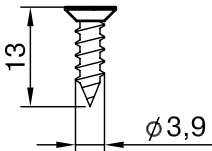
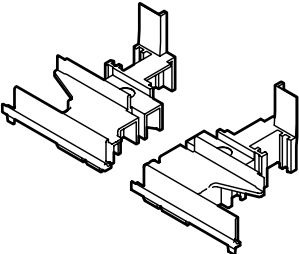
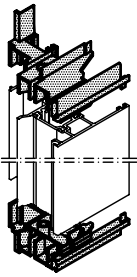
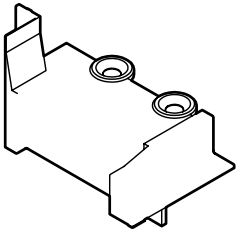
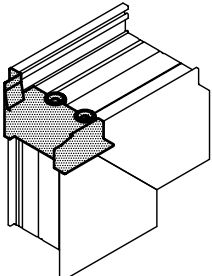
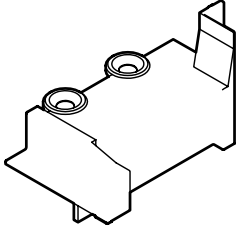
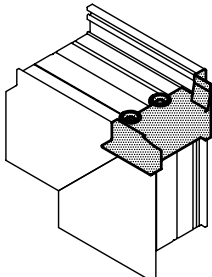
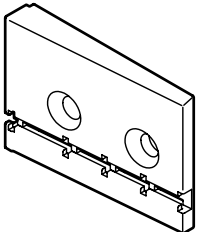
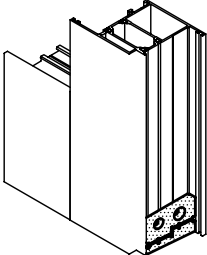
Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 083</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.032033, RE.71.072033)</p> <p>Исходный профиль - RE 9204 Длина порезки сухаря - 6,7 мм</p> 
	<p>REA 084</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.032033)</p> <p>Исходный профиль - RE 9205 Длина порезки сухаря - 26 мм</p> 
	<p>REA 096</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.011012, RE.71.011021, RE.71.123012, RE.71.097099, RE.71.074021, RE.71.011077, RE.71.011104, RE.71.011105)</p> <p>Исходный профиль - RE 9210 Длина порезки сухаря - 12,2 мм</p> 
	<p>REA 097</p>	<p>Соединительный сухарь наружный для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.011012, RE.71.011021, RE.71.123012, RE.71.097099, RE.71.074021, RE.71.011077, RE.71.011104, RE.71.011105)</p> <p>Исходный профиль - RE 9211 Длина порезки сухаря - 8 мм</p> 
	<p>REA 098</p>	<p>Заглушка дверная нижняя (устанавливается в профили: RE.71.036040, RE.71.038041)</p> 
	<p>REA 099</p>	<p>Заглушка дверная нижняя малая (устанавливается в профили: RE.71.036040, RE.71.038041)</p> 

Комплекующие материалы

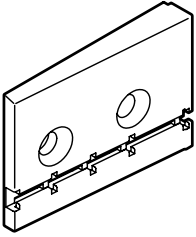
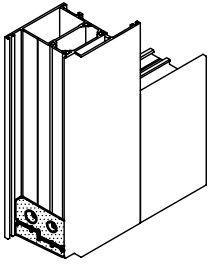
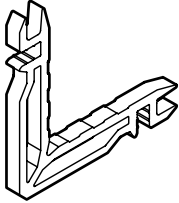
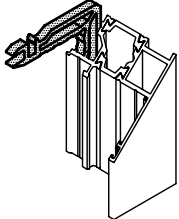
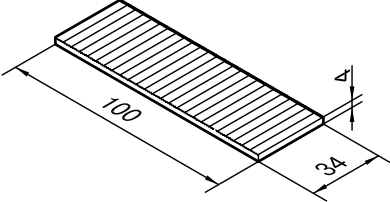
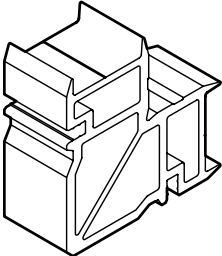
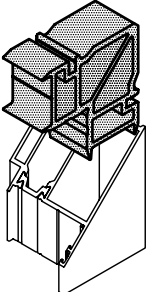
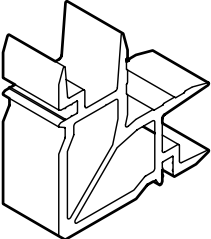
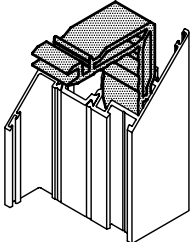
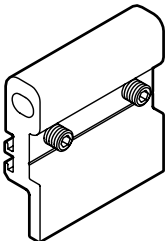
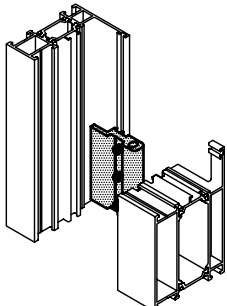
Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 125</p>	<p>Крышка дренажного отверстия</p> 
	<p>REA 129</p>	<p>Штифт 3x9,5</p>
	<p>REA 130</p>	<p>Соединительный сухарь наружный для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.015018, RE.71.124018, RE.71.015022)</p> <p>Исходный профиль - RE 9211 Длина порезки сухаря - 18 мм</p> 
	<p>REA 131</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.015018, RE.71.124018, RE.71.015022)</p> <p>Исходный профиль - RE 9210 Длина порезки сухаря - 22 мм</p> 
	<p>REA 132</p>	<p>Соединительный сухарь наружный для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.016019, RE.71.125019, RE.71.016023, RE.71.016070, RE.71.016150)</p> <p>Исходный профиль - RE 9211 Длина порезки сухаря - 28 мм</p> 
	<p>REA 133</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.016019, RE.71.125019, RE.71.016023, RE.71.016070, RE.71.016150)</p> <p>Исходный профиль - RE 9210 Длина порезки сухаря - 32 мм</p> 

Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 134</p>	<p>Соединительный сухарь наружный для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.017020, RE.71.017024)</p> <p>Исходный профиль - RE 9211 Длина порезки сухаря - 38 мм</p>
	<p>REA 135</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.017020, RE.71.017024)</p> <p>Исходный профиль - RE 9210 Длина порезки сухаря - 42 мм</p>
	<p>REA 136</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.076080)</p> <p>Исходный профиль - RE 9204 Длина порезки сухаря - 26 мм</p>
	<p>REA 137</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.072033)</p> <p>Исходный профиль - RE 9218 Длина порезки сухаря - 26 мм</p>
	<p>REA 138</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.081083)</p> <p>Исходный профиль - RE 9206 Длина порезки сухаря - 18 мм</p>
	<p>REA 139</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.108109-01)</p> <p>Исходный профиль - RE 9206 Длина порезки сухаря - 26 мм</p>

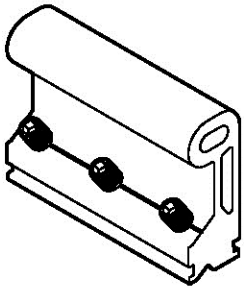
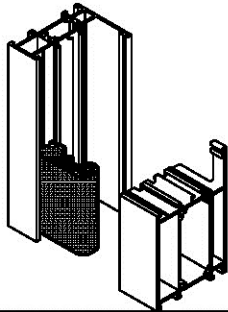
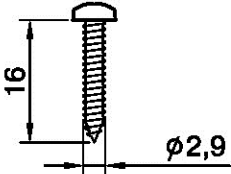
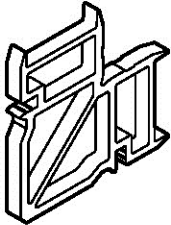
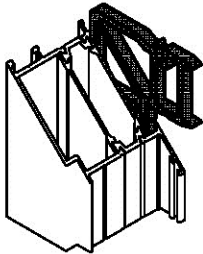
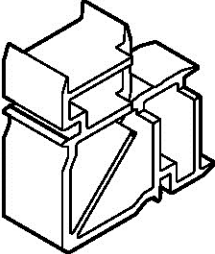
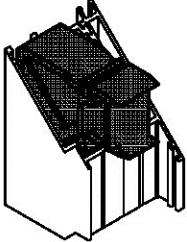
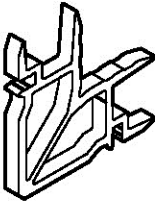
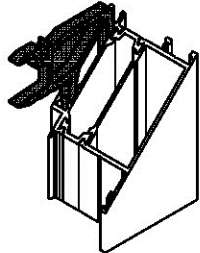
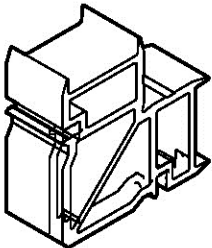
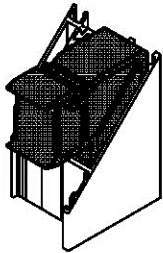
Комплекующие материалы

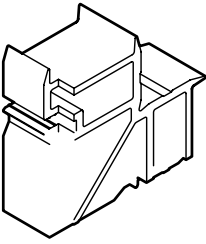
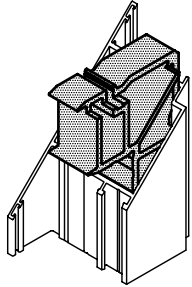
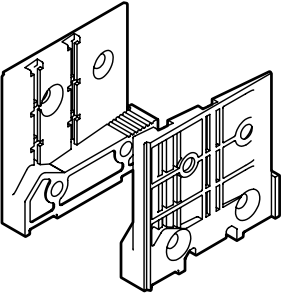
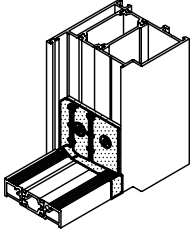
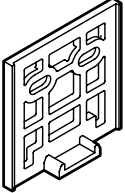
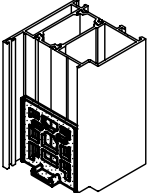
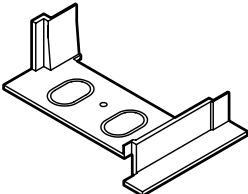
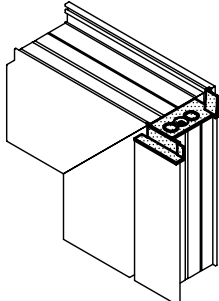
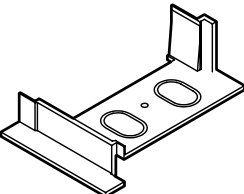
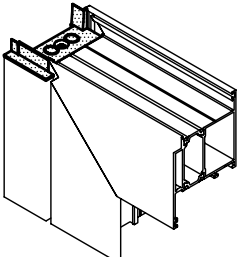
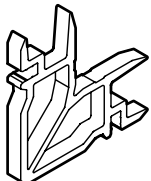
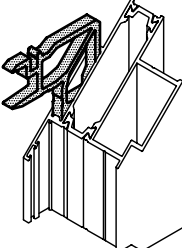
Общий вид	Обозначение	Описание
	REA 140	Штифт 5x10
	REA 143	Винт 3,9x13 A2 DIN 7982
	REA 145	Комплект оконных штульповых заглушек (левая и правая) устанавливается в профиль 
	REA 146	Заглушка дверная (левая) Применяется в двупольных дверях при соединении профилей RE.71.036040 и RE.71.038041 
	REA 147	Заглушка дверная (правая) Применяется в двупольных дверях при соединении профилей RE.71.036040 и RE.71.038041 
	REA 148	Щеткодержатель боковой (левый) (устанавливается на профили: RE.71.036040, RE.71.038041) 

Комплекующие материалы

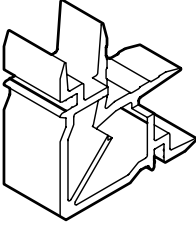
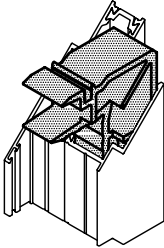
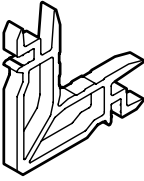
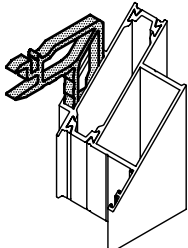
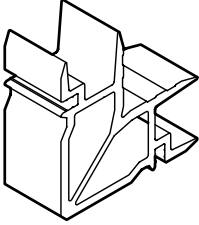
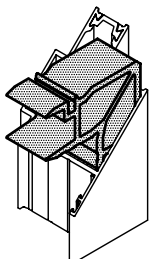
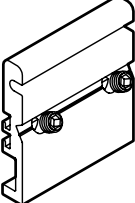
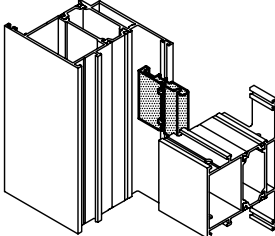
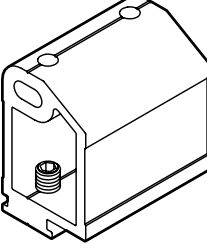
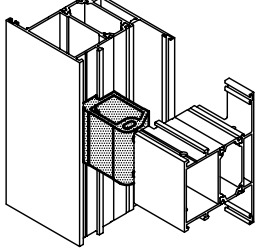
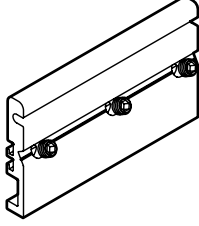
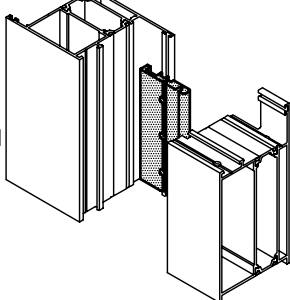
Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 149</p>	<p>Щеткодержатель боковой (правый) (устанавливается на профили: RE.71.036040, RE.71.038041)</p> 
	<p>REA 240</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.100102)</p> <p>Исходный профиль - RE 9202 Длина порезки сухаря - 5,4 мм</p> 
	<p>REA 241</p>	<p>Дистанционная подкладка 100x34x4</p>
	<p>REA 244</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.085086)</p> <p>Исходный профиль - RE 9208 Длина порезки сухаря - 28,8 мм</p> 
	<p>REA 245</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.044045)</p> <p>Исходный профиль - RE 9207 Длина порезки сухаря - 26 мм</p> 
	<p>REA 246</p>	<p>Соединительный сухарь наружный для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.071073)</p> <p>Исходный профиль - RE 9211 Длина порезки сухаря - 58 мм</p> 

Комплекующие материалы

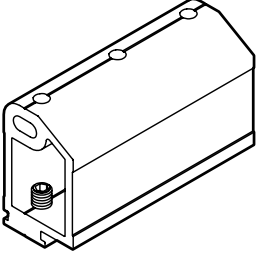
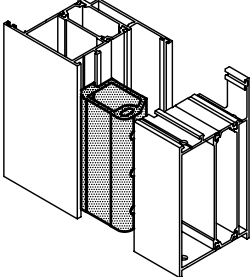
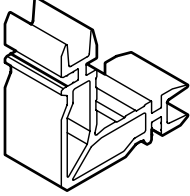
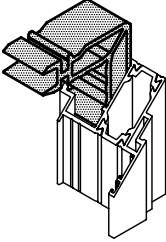
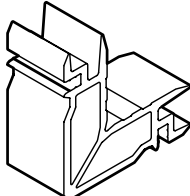
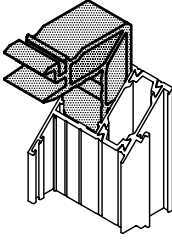
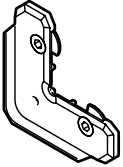
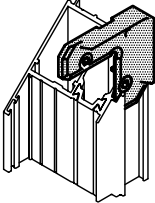
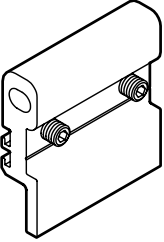
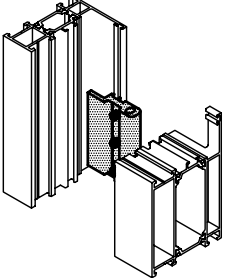
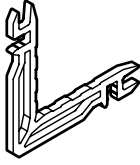
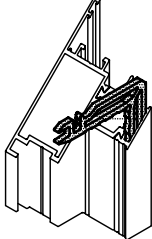
Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 247</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.071073)</p> <p>Исходный профиль - RE 9210 Длина порезки сухаря - 62 мм</p> 
	<p>REA 248</p>	<p>Винт 2,9x16 A2 DIN 7981</p>
	<p>REA 251</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.038039)</p> <p>Исходный профиль - RE 9209 Длина порезки сухаря - 6,7 мм</p> 
	<p>REA 252</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.038039)</p> <p>Исходный профиль - RE 9209 Длина порезки сухаря - 28,7 мм</p> 
	<p>REA 253</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.036037, RE.71.036040, RE.71.038041)</p> <p>Исходный профиль - RE 9216 Длина порезки сухаря - 6,7 мм</p> 
	<p>REA 254</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.036040, RE.71.036037)</p> <p>Исходный профиль - RE 9209 Длина порезки сухаря - 28,7 мм</p> 

Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 255</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.038041)</p> <p>Исходный профиль - RE 9209 Длина порезки сухаря - 28,7 мм</p> 
	<p>REA 256</p>	<p>Комплект заглушек порога используется совместно с профилем RE.71.042042</p> 
	<p>REA 257</p>	<p>Опора порога (устанавливается на рамные дверные профили)</p> 
	<p>REA 258</p>	<p>Заглушка дверная штульповая (левая) (устанавливается в профили: RE.71.056058, RE.71.057059)</p> 
	<p>REA 259</p>	<p>Заглушка дверная штульповая (правая) (устанавливается в профили: RE.71.056058, RE.71.057059)</p> 
	<p>REA 260</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.048049)</p> <p>Исходный профиль - RE 9206 Длина порезки сухаря - 6,7 мм</p> 

Комплекующие материалы

Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 261</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.048049)</p> <p>Исходный профиль - RE 9207 Длина порезки сухаря - 28,7 мм</p> 
	<p>REA 262</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.046047)</p> <p>Исходный профиль - RE 9205 Длина порезки сухаря - 6,7 мм</p> 
	<p>REA 263</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.046047)</p> <p>Исходный профиль - RE 9207 Длина порезки сухаря - 28,7 мм</p> 
	<p>REA 264</p>	<p>Соединительный сухарь наружный для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.054055)</p> <p>Исходный профиль - RE 9214 Длина порезки сухаря - 38 мм</p> 
	<p>REA 265</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.054055)</p> <p>Исходный профиль - RE 9215 Длина порезки сухаря - 42 мм</p> 
	<p>REA 266</p>	<p>Соединительный сухарь наружный для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.052053)</p> <p>Исходный профиль - RE 9214 Длина порезки сухаря - 87,5 мм</p> 

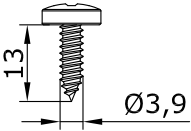
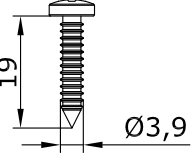
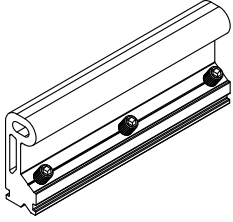
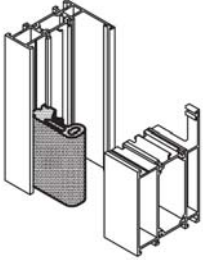
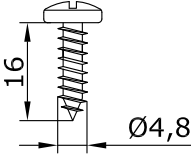
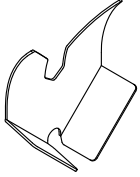

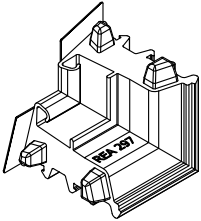
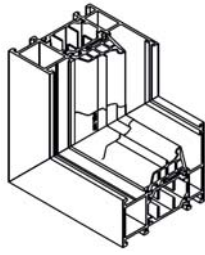
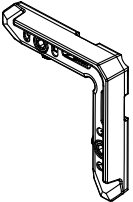
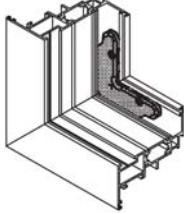
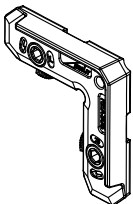
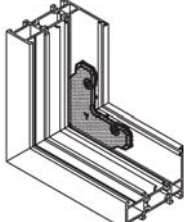
Комплекующие материалы

Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 267</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.052053)</p> <p>Исходный профиль - RE 9215 Длина порезки сухаря - 89,5 мм</p> 
	<p>REA 270</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.061063)</p> <p>Исходный профиль - RE 9204 Длина порезки сухаря - 28,7 мм</p> 
	<p>REA 271</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.060062)</p> <p>Исходный профиль - RE 9205 Длина порезки сухаря - 28,7 мм</p> 
	<p>REA 272</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.060062)</p> 
	<p>REA 274</p>	<p>Соединительный сухарь наружный для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.064065)</p> <p>Исходный профиль - RE 9211 Длина порезки сухаря - 108 мм</p> 
	<p>REA 276</p>	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.082084)</p> <p>Исходный профиль - RE 9202 Длина порезки сухаря - 3,3 мм</p> 

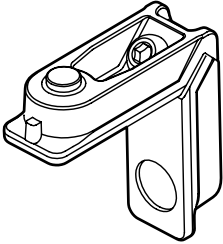
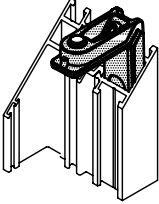
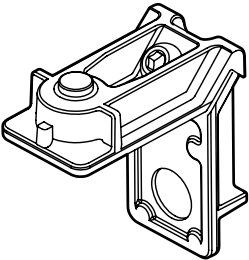
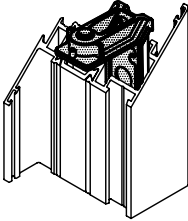

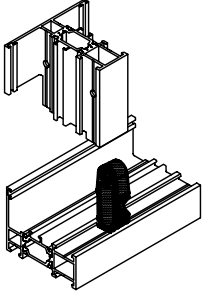
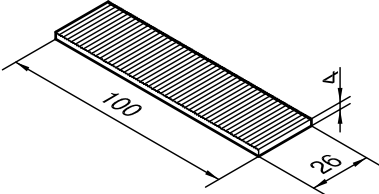
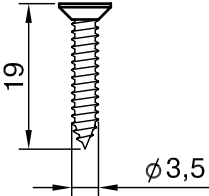
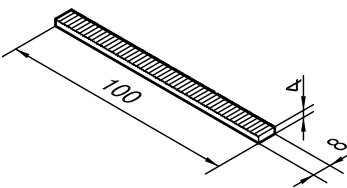
Оконно-дверная серия - RW71



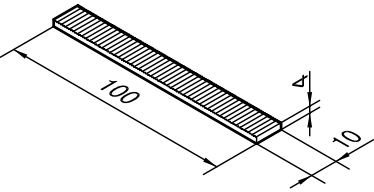
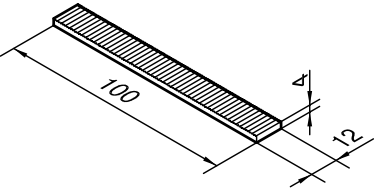
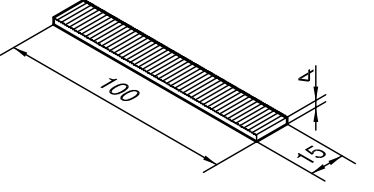
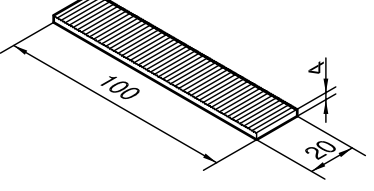
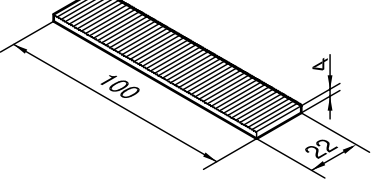
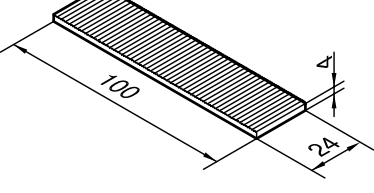
Комплектующие материалы

Общий вид	Обозначение	Описание
	REA 277	Винт 3.9x13 A2 DIN 7981
	REA 278	Винт 3.9x19 A2 DIN 7981
	REA 284	<p>Соединительный сухарь внутренний для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.064065)</p> <p>Исходный профиль - RE 9210 Длина порезки сухаря - 112 мм</p> 
	REA 285	Винт 4.8x16 A2 DIN 7981
	REA 289	<p>Выравнивающий уголок наружный 24x7 мм (устанавливается в профили: RE.71.036040, RE.71.038041, RE.71.182183)</p> 
	REA 297	<p>Уголок резиновый</p> 
	REA 304	<p>Fuji - выравнивающий уголок наружный 17x11 мм (устанавливается взамен REA 004)</p> 
	REA 305	<p>Fuji - выравнивающий уголок наружный 24x11 мм (устанавливается взамен REA 005 и REA 097)</p> 

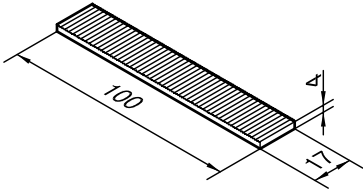
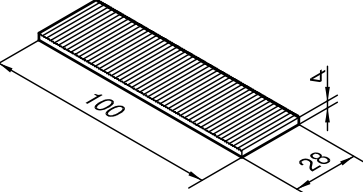
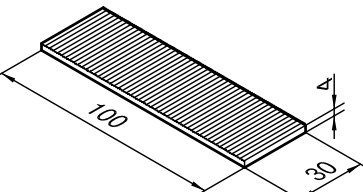
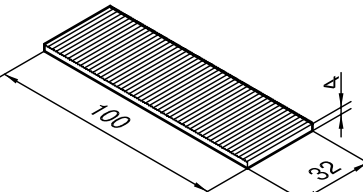
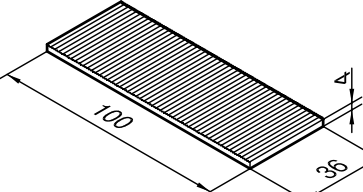
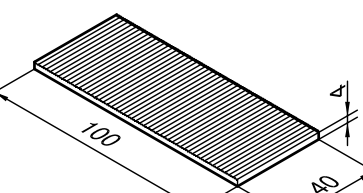
Комплектующие материалы

Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 371</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.011012, RE.71.011021)</p> <p>Monte Bianco 2 18,4 x 12,6</p> 
	<p>REA 373</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.014013)</p> <p>Monte Bianco 2 26,4 x 12,6</p> 
	<p>REA 396</p>	<p>Соединительный сухарь внутренний для Т-образного соединения (устанавливается в профили: RE.71.011012, RE.71.011021, RE.71.123012, RE.71.097099, RE.71.074021, RE.71.011077, RE.71.011104, RE.71.011105)</p> <p>Bernina 3 18,4 x 12,6</p> 
	<p>REA 501</p>	<p>Дистанционная подкладка 100x26x4</p>
	<p>REA 574</p>	<p>Винт 3,4x19 A2 DIN 7982</p>
	<p>REA 650</p>	<p>Дистанционная подкладка 100x8x4</p>

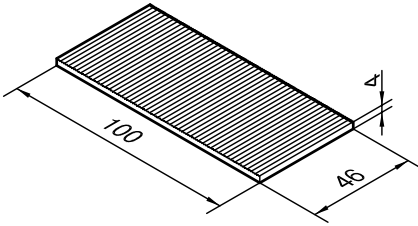
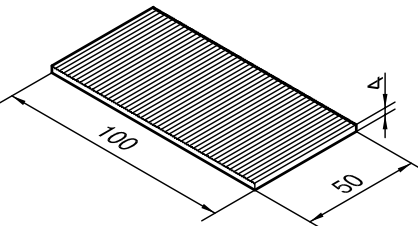

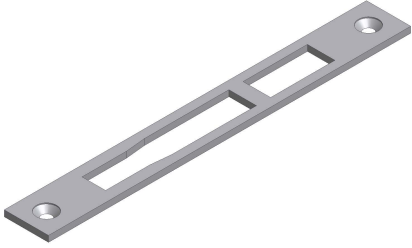
Комплектующие материалы

Общий вид	Обозначение	Описание
	REA 651	Дистанционная подкладка 100x10x4
	REA 652	Дистанционная подкладка 100x12x4
	REA 653	Дистанционная подкладка 100x15x4
	REA 654	Дистанционная подкладка 100x20x4
	REA 655	Дистанционная подкладка 100x22x4
	REA 656	Дистанционная подкладка 100x24x4

Комплектующие материалы

Общий вид	Обозначение	Описание
	REA 657	Дистанционная подкладка 100x17x4
	REA 658	Дистанционная подкладка 100x28x4
	REA 659	Дистанционная подкладка 100x30x4
	REA 660	Дистанционная подкладка 100x32x4
	REA 661	Дистанционная подкладка 100x36x4
	REA 662	Дистанционная подкладка 100x40x4

Комплектующие материалы

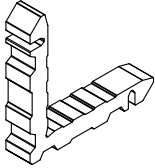
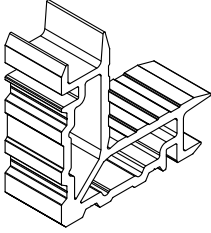
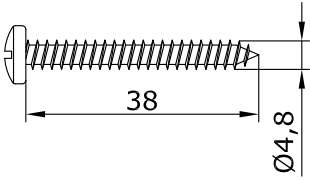
Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 663</p>	<p>Дистанционная подкладка 100x46x4</p>
	<p>REA 664</p>	<p>Дистанционная подкладка 100x50x4</p>
	<p>1440/F22</p>	<p>Замок ригельный с кривой защелкой</p>
	<p>02526X</p>	<p>Ответная планка</p>

Общий вид	Обозначение	Описание
	1445/F22	Замок ригельный с цилиндрической защёлкой
	820830557	Профильный цилиндр
	REA 381	Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.182183) Исходный профиль - RE 9206 Длина порезки сухаря - 7 мм
	REA 382	Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.182183) Исходный профиль - RE 9206 Длина порезки сухаря - 22.1 мм

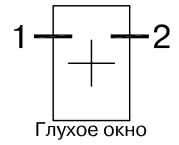
Оконно-дверная серия - RW71



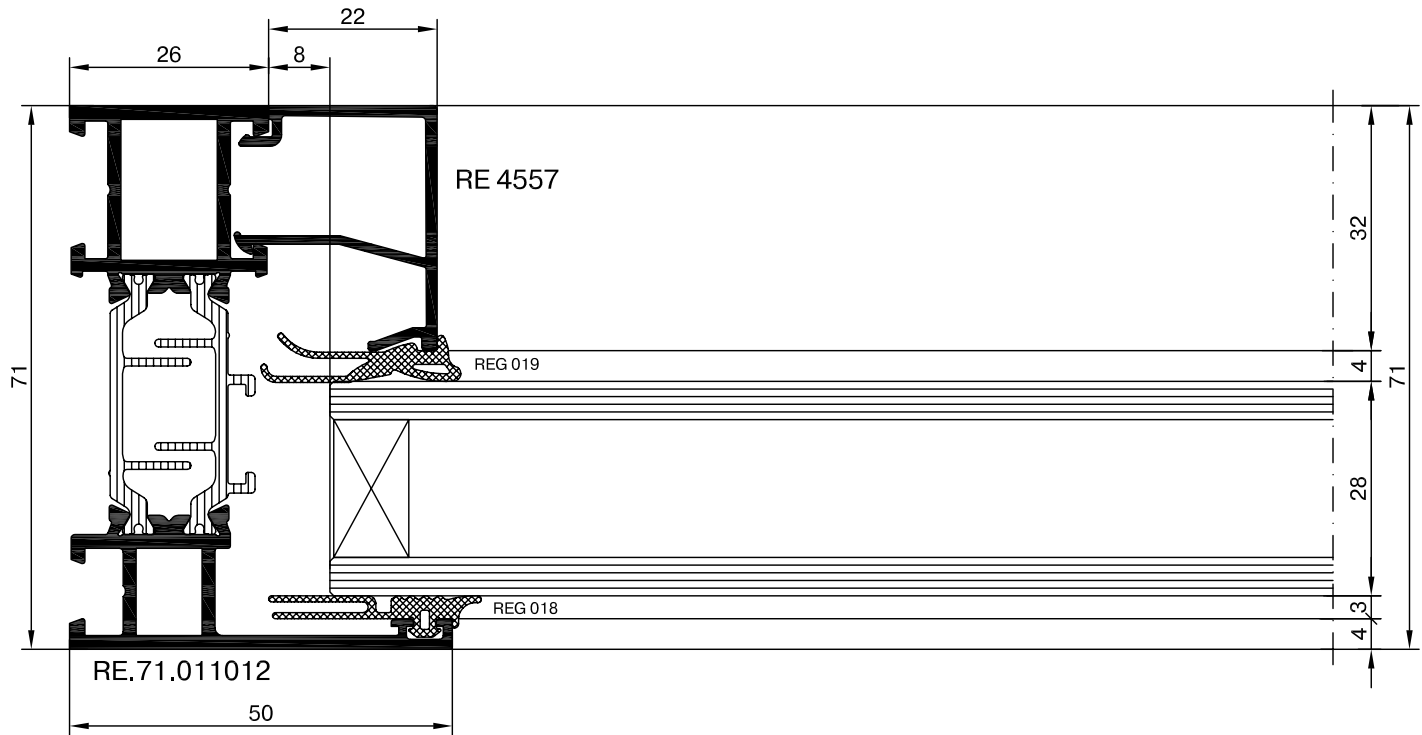
Комплектующие материалы

Общий вид	Обозначение	Описание
	REA 383	<p>Соединительный сухарь наружный (устанавливается в профили: RE.71.184185)</p> <p>Исходный профиль - RE 9201 Длина порезки сухаря - 11.1 мм</p>
	REA 384	<p>Соединительный сухарь внутренний (устанавливается в профили: RE.71.184185)</p> <p>Исходный профиль - RE 9205 Длина порезки сухаря - 26 мм</p>
	REA 502	Винт 4.8x38 A2 DIN 7981

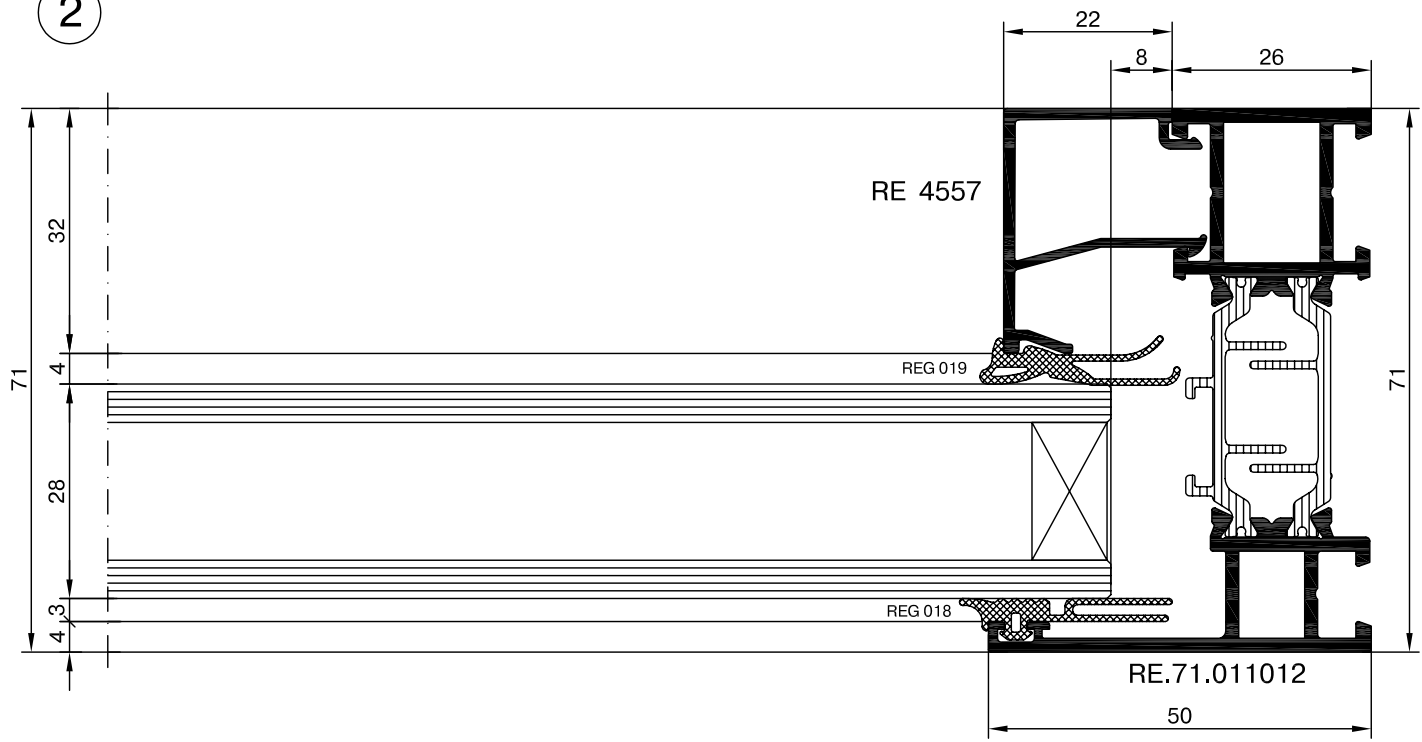
Сечения ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



1

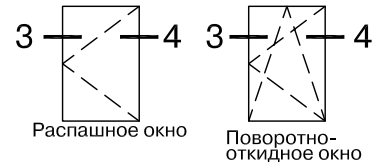


2

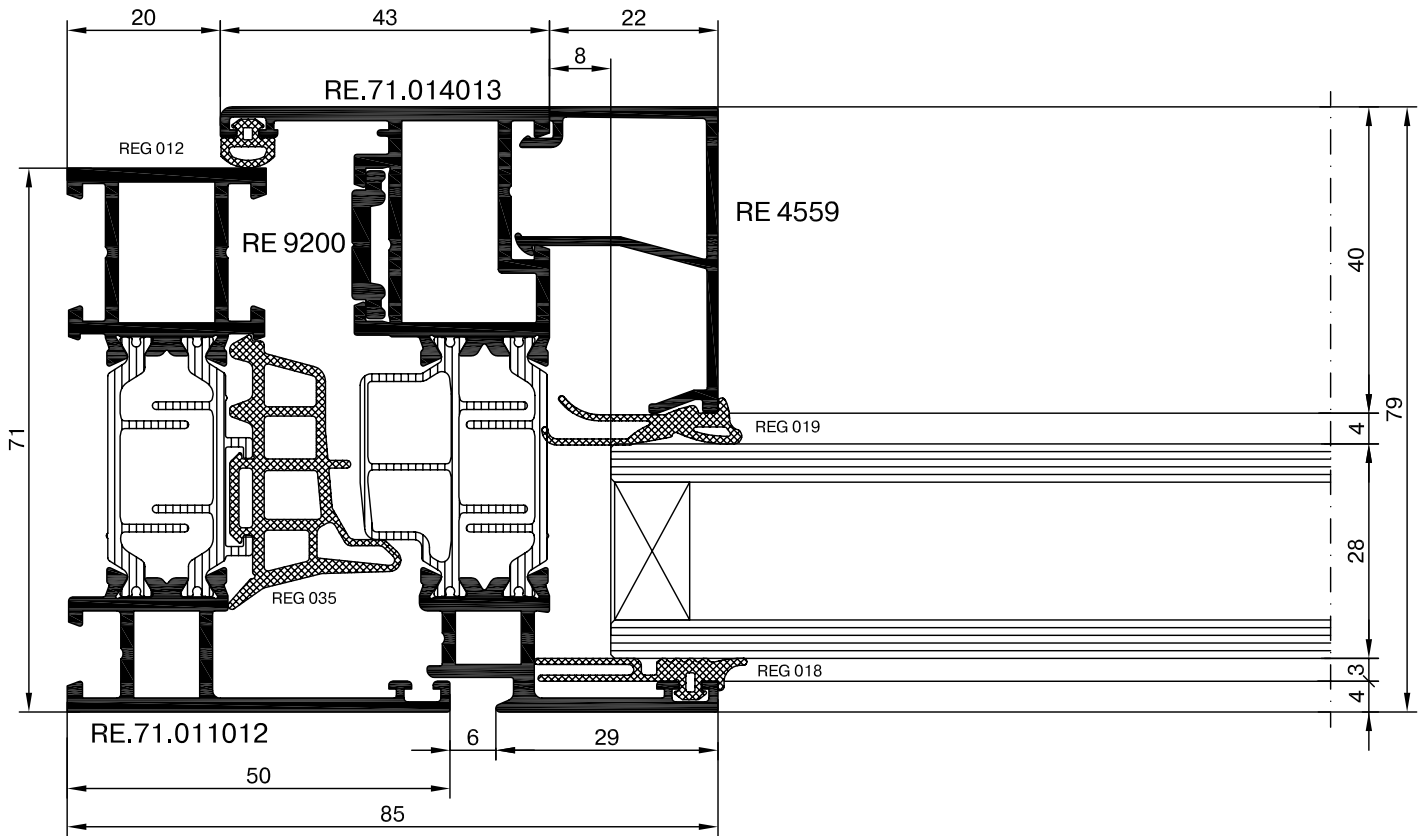


Оконно-дверная серия - RW71

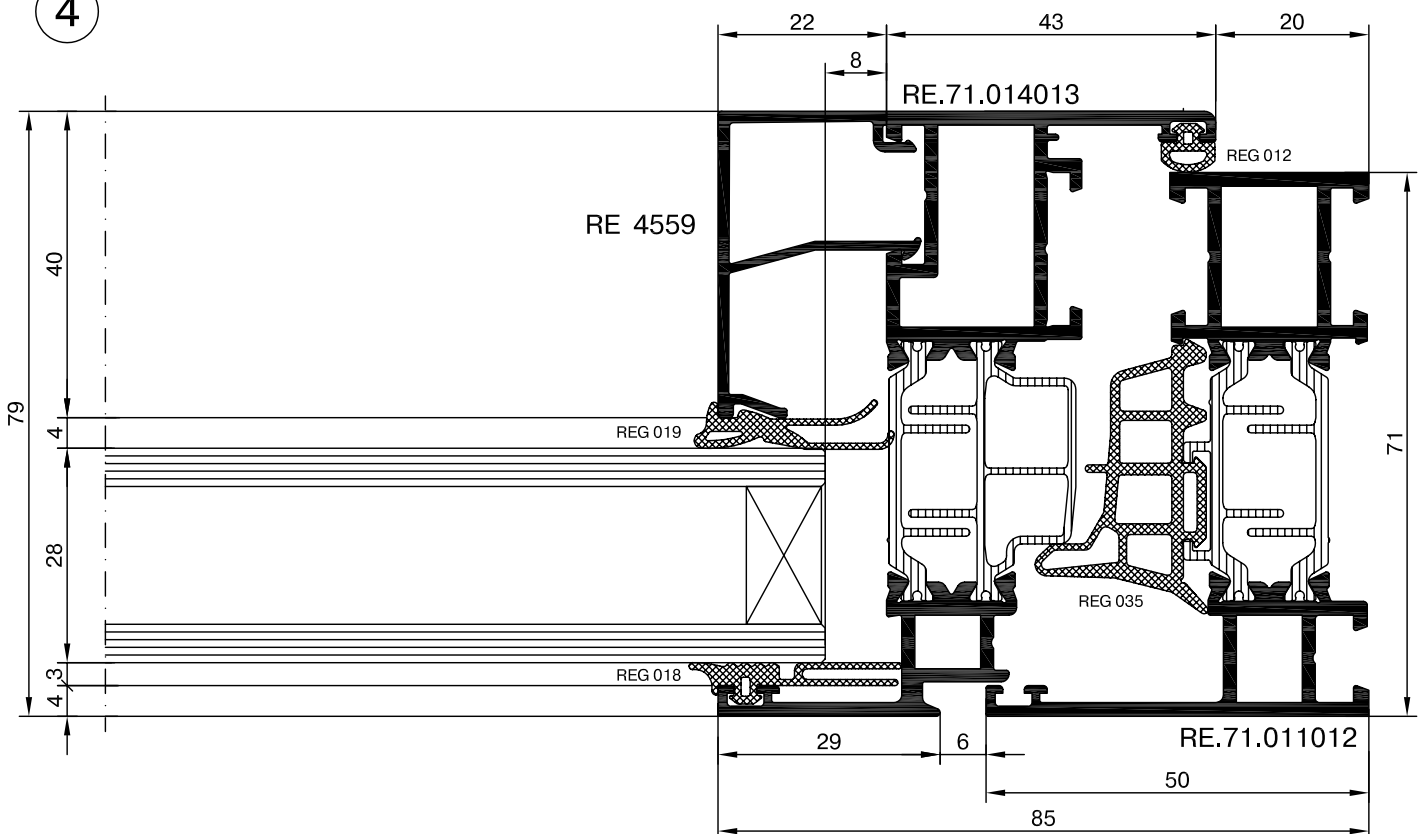
Сечения оконных и дверных конструкций

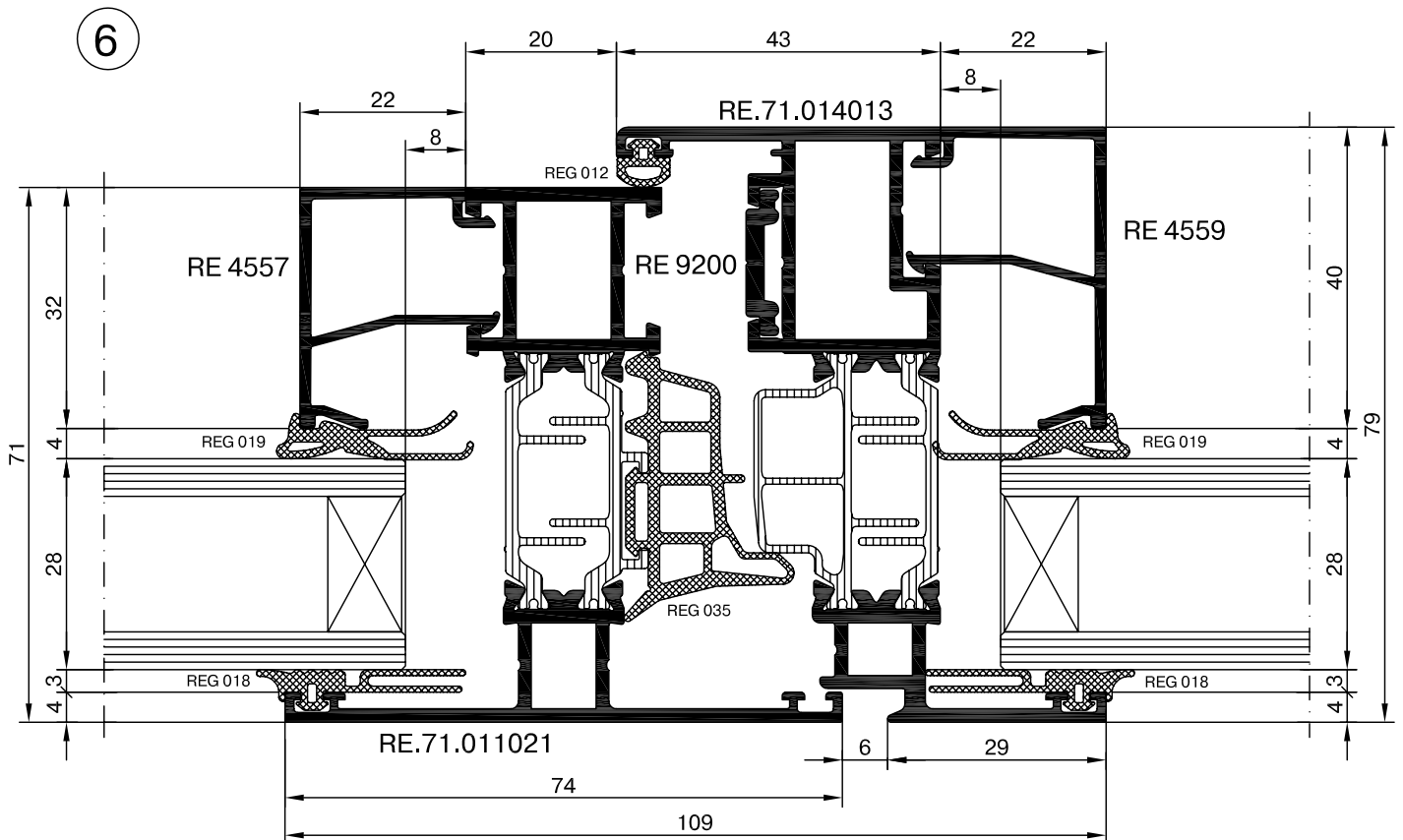
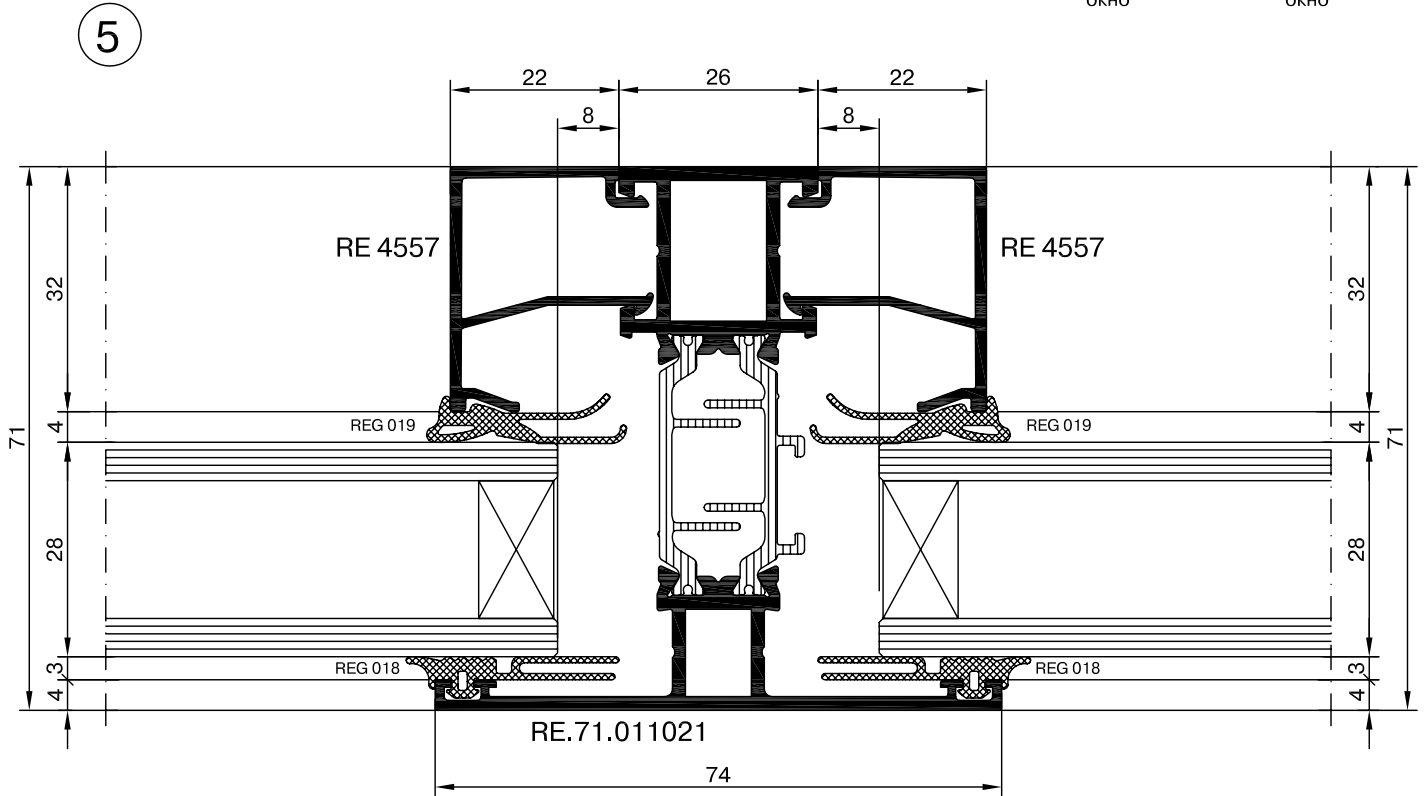
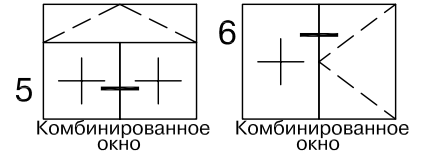


3

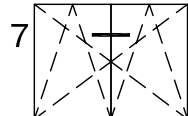


4

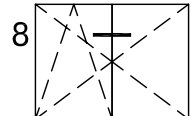




Сечения оконных и дверных конструкций

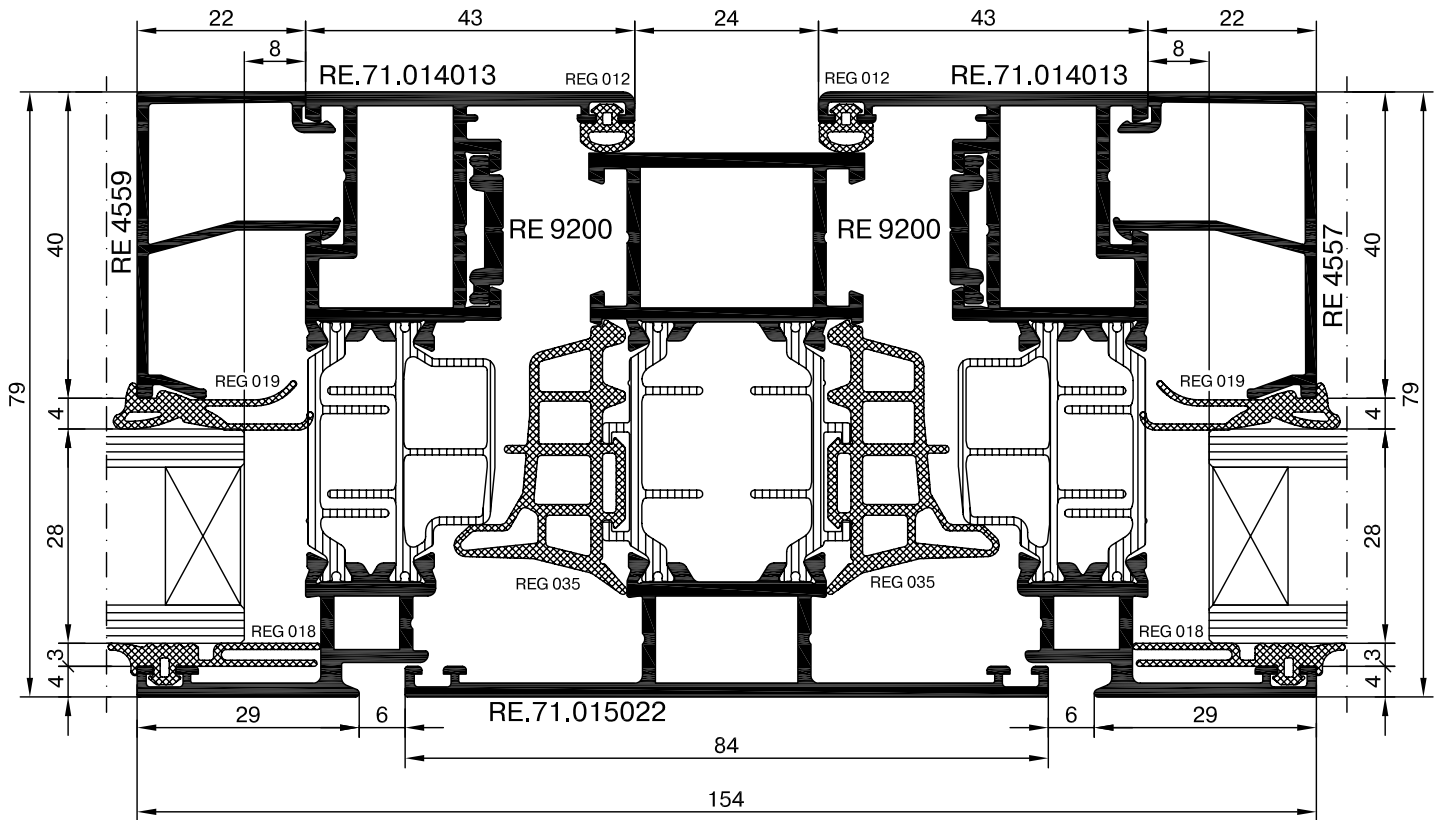


7
Комбинированное окно

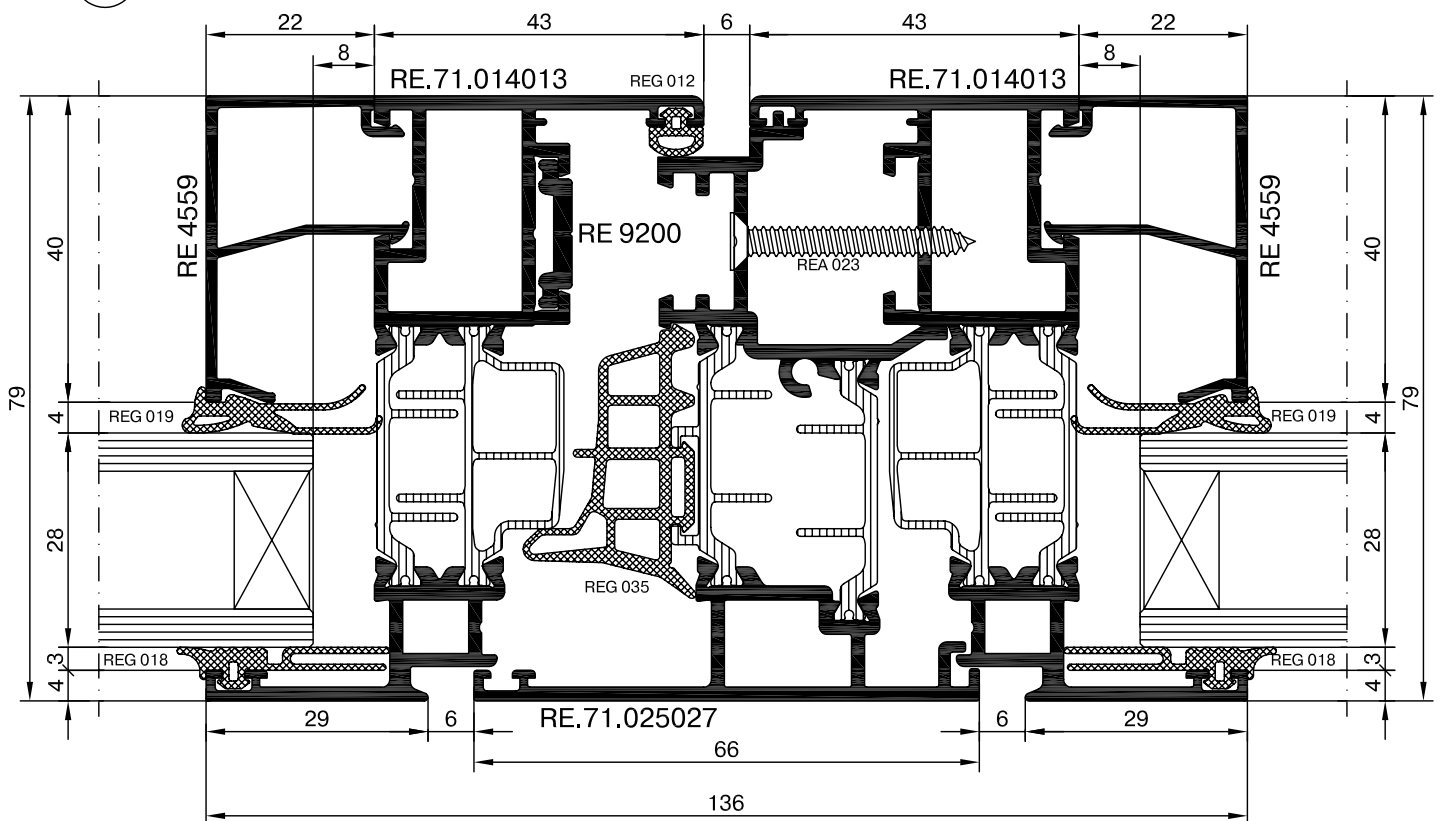


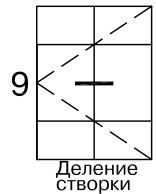
8
Комбинированное окно

7

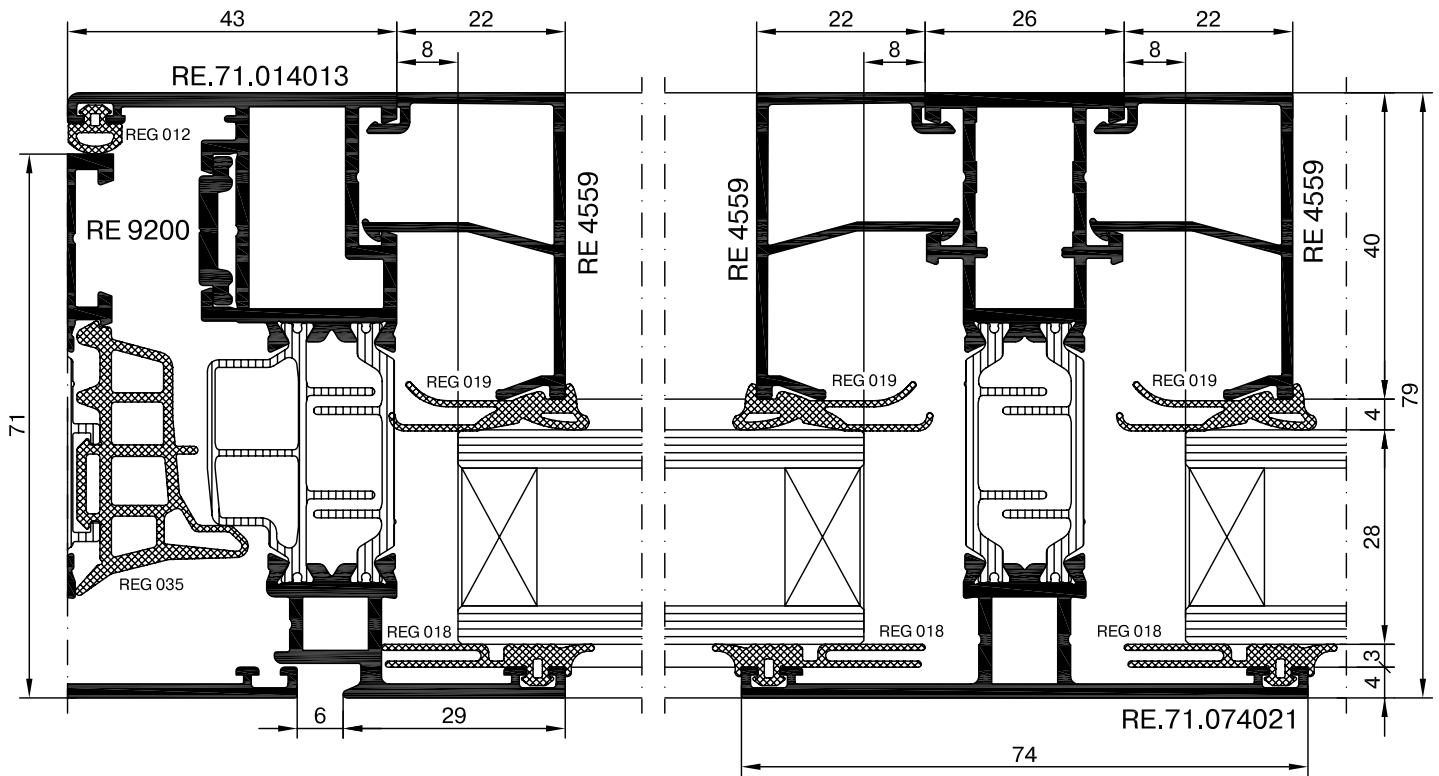


8

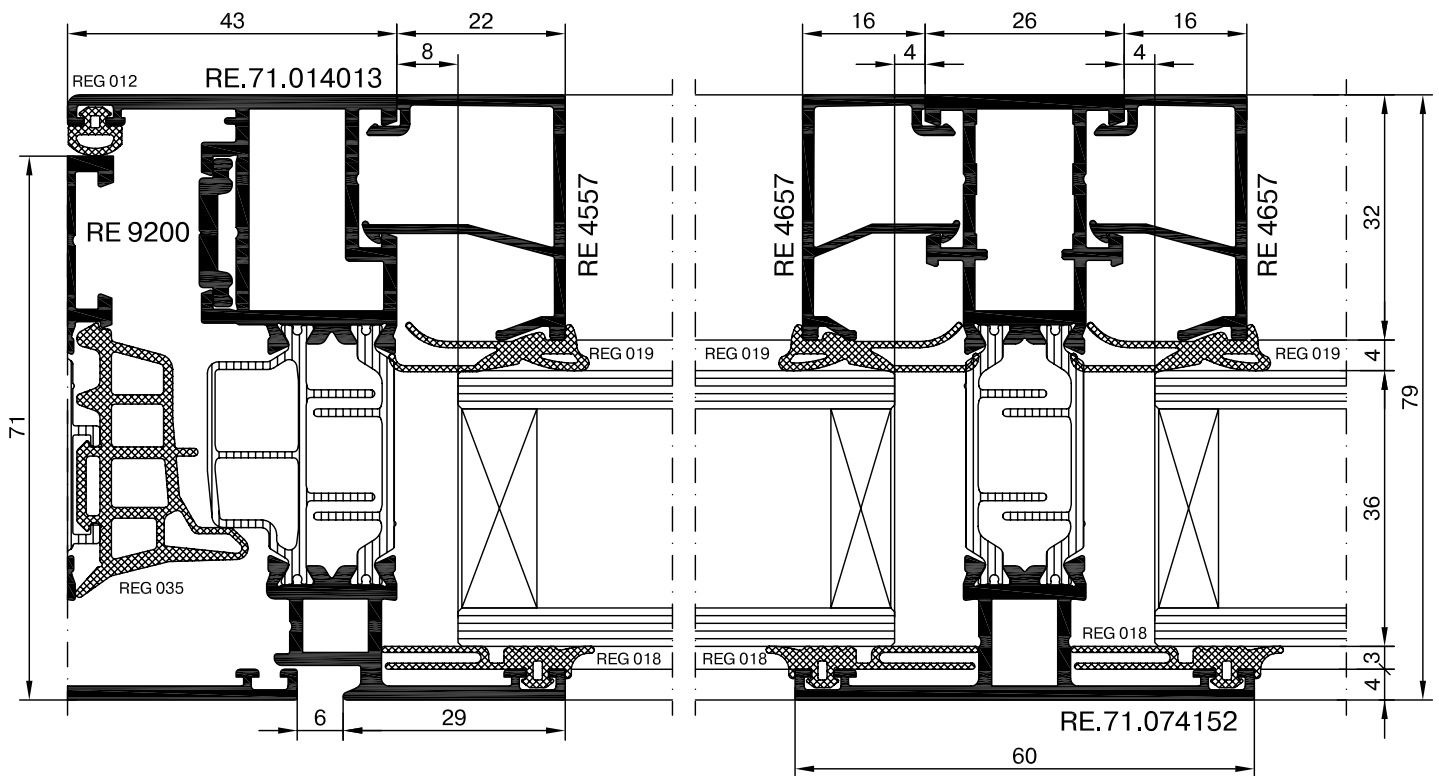




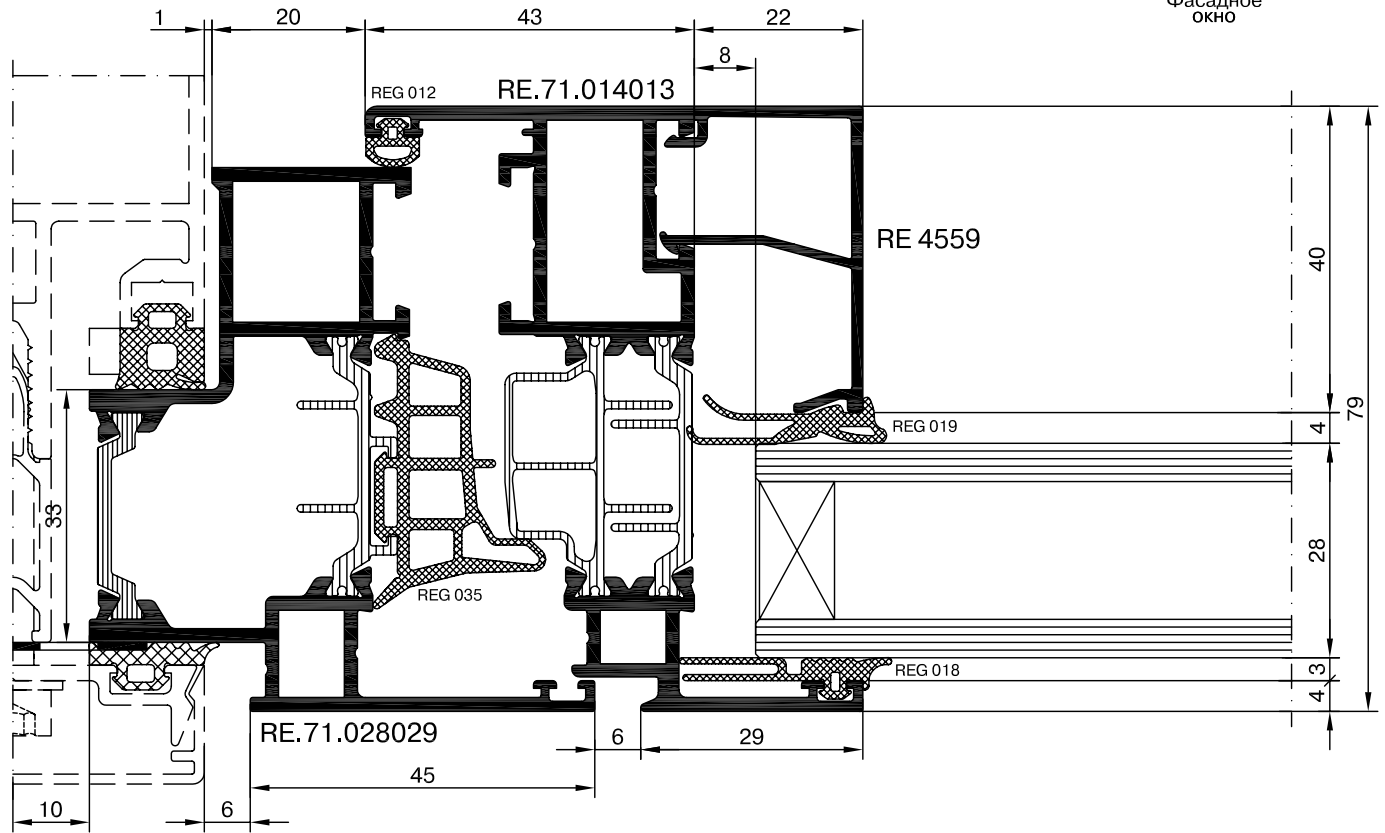
9



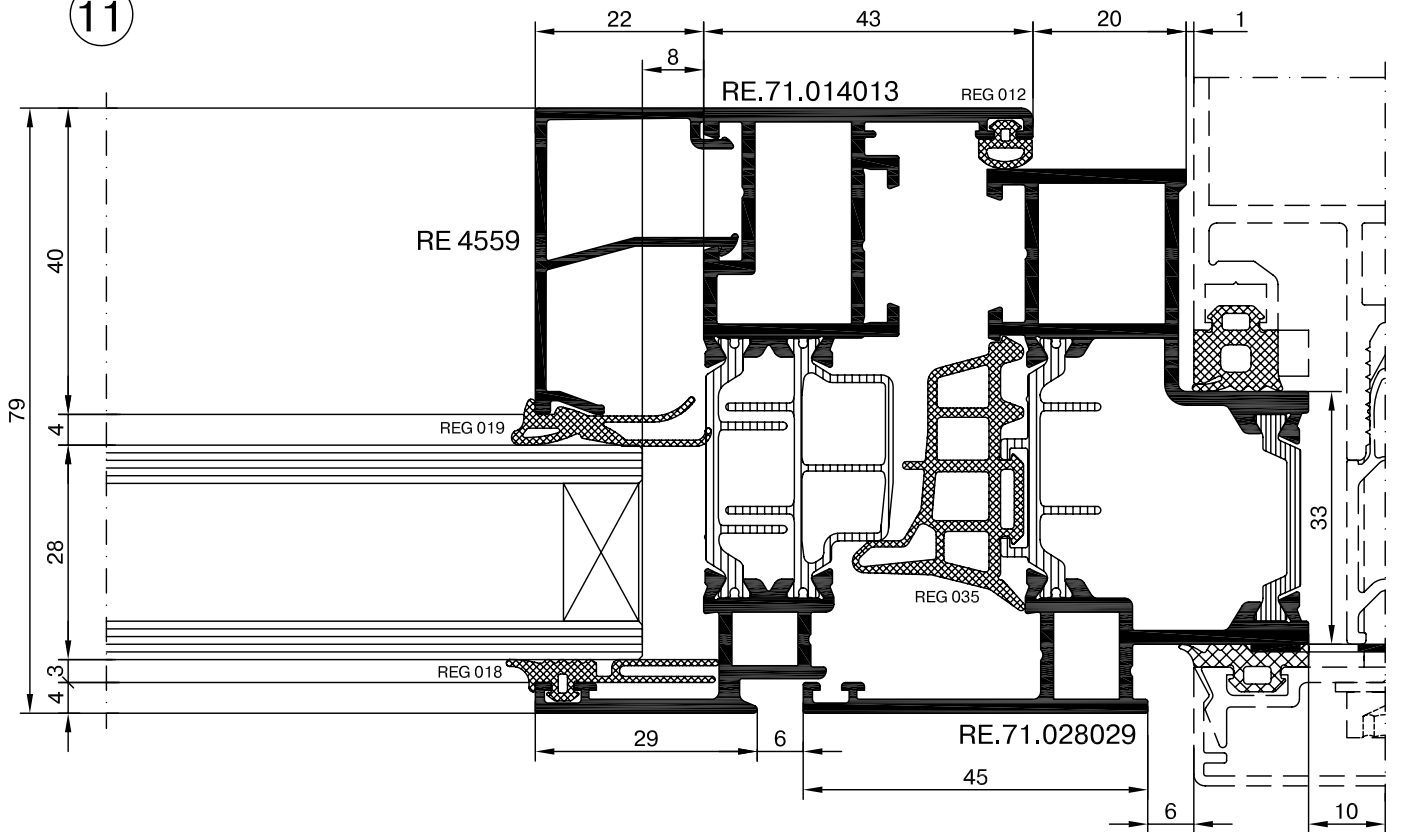
ВАРИАНТ



10

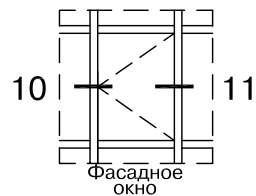


11

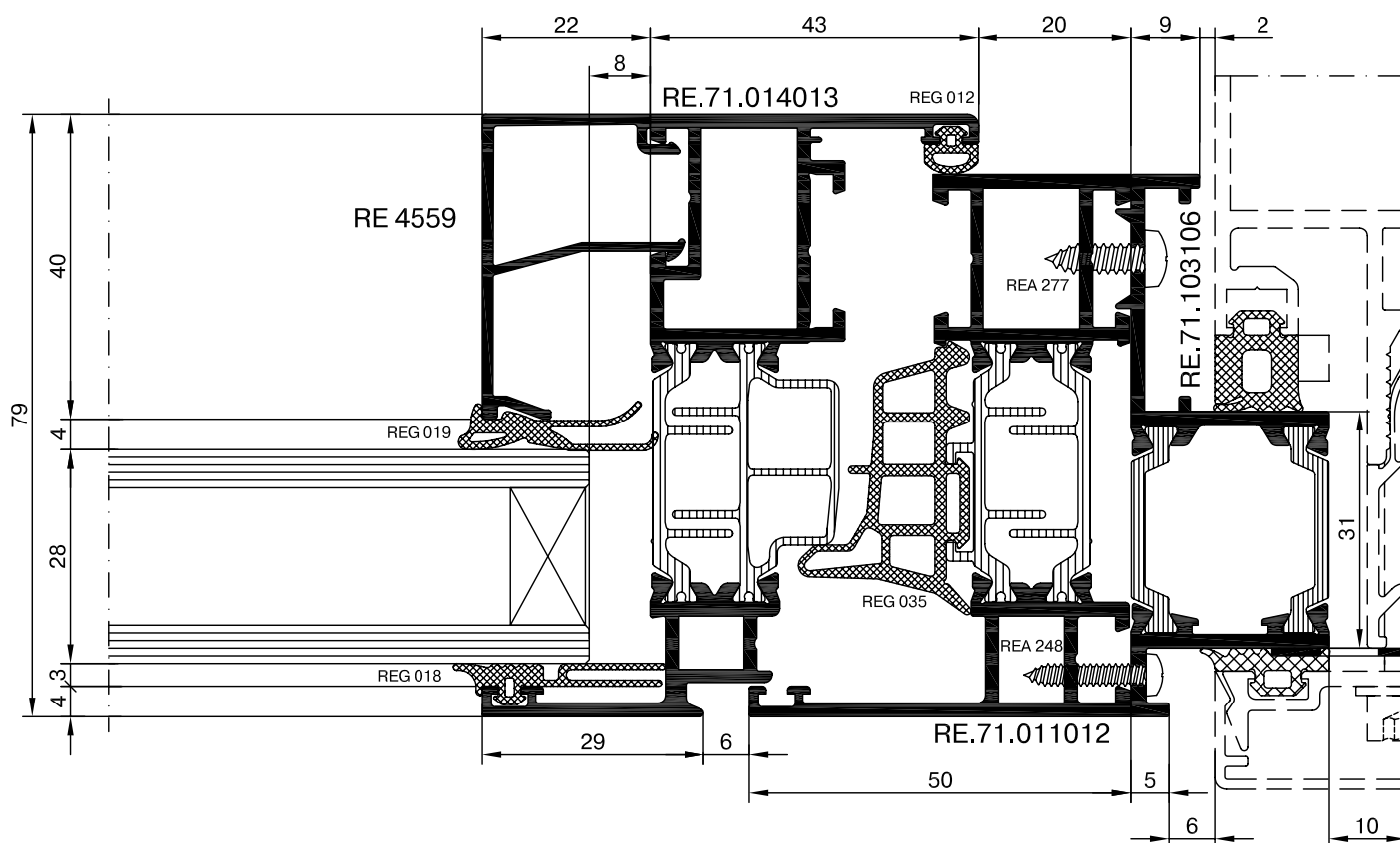
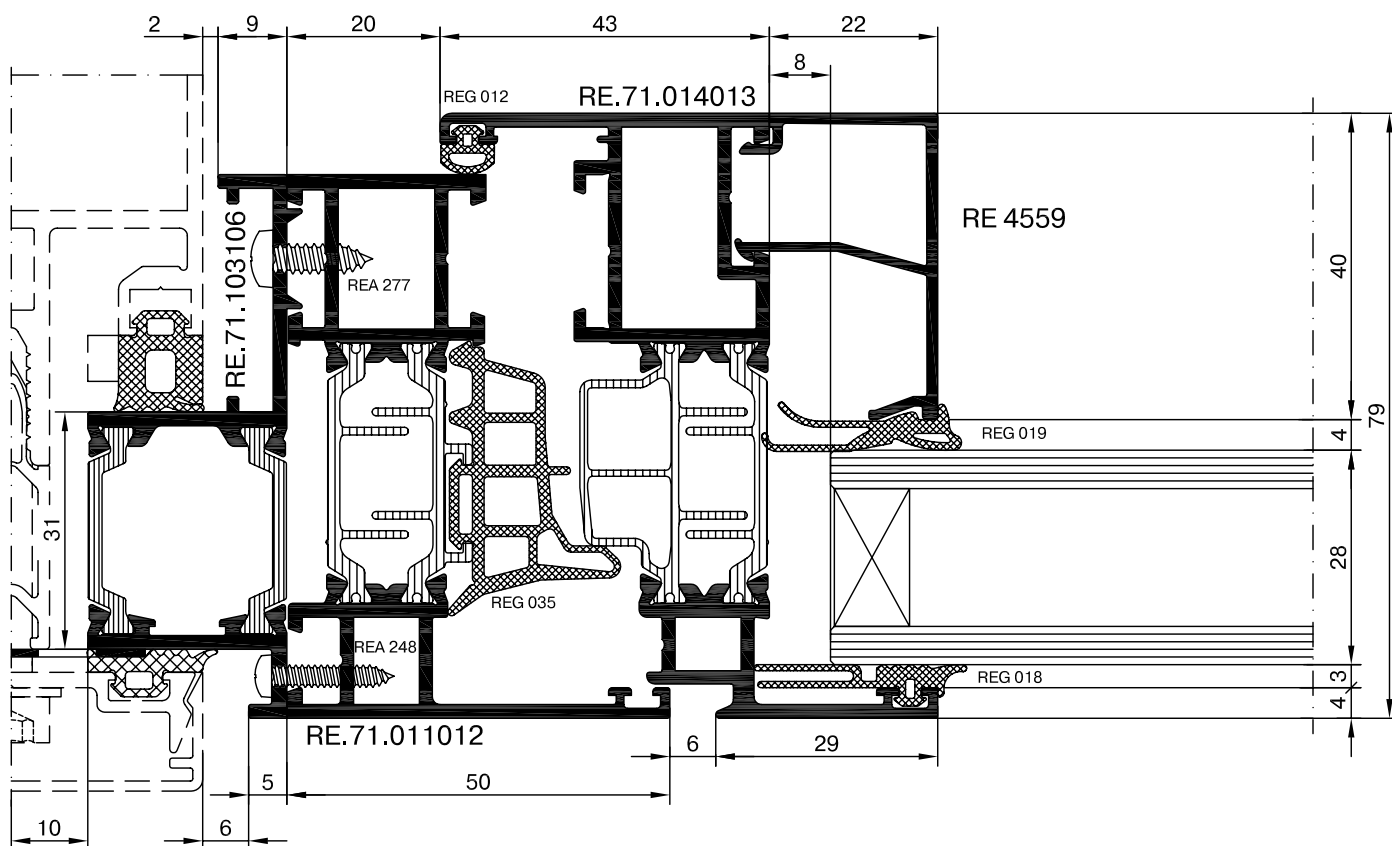


Оконно-дверная серия - RW7 1

Сечения оконных и дверных конструкций

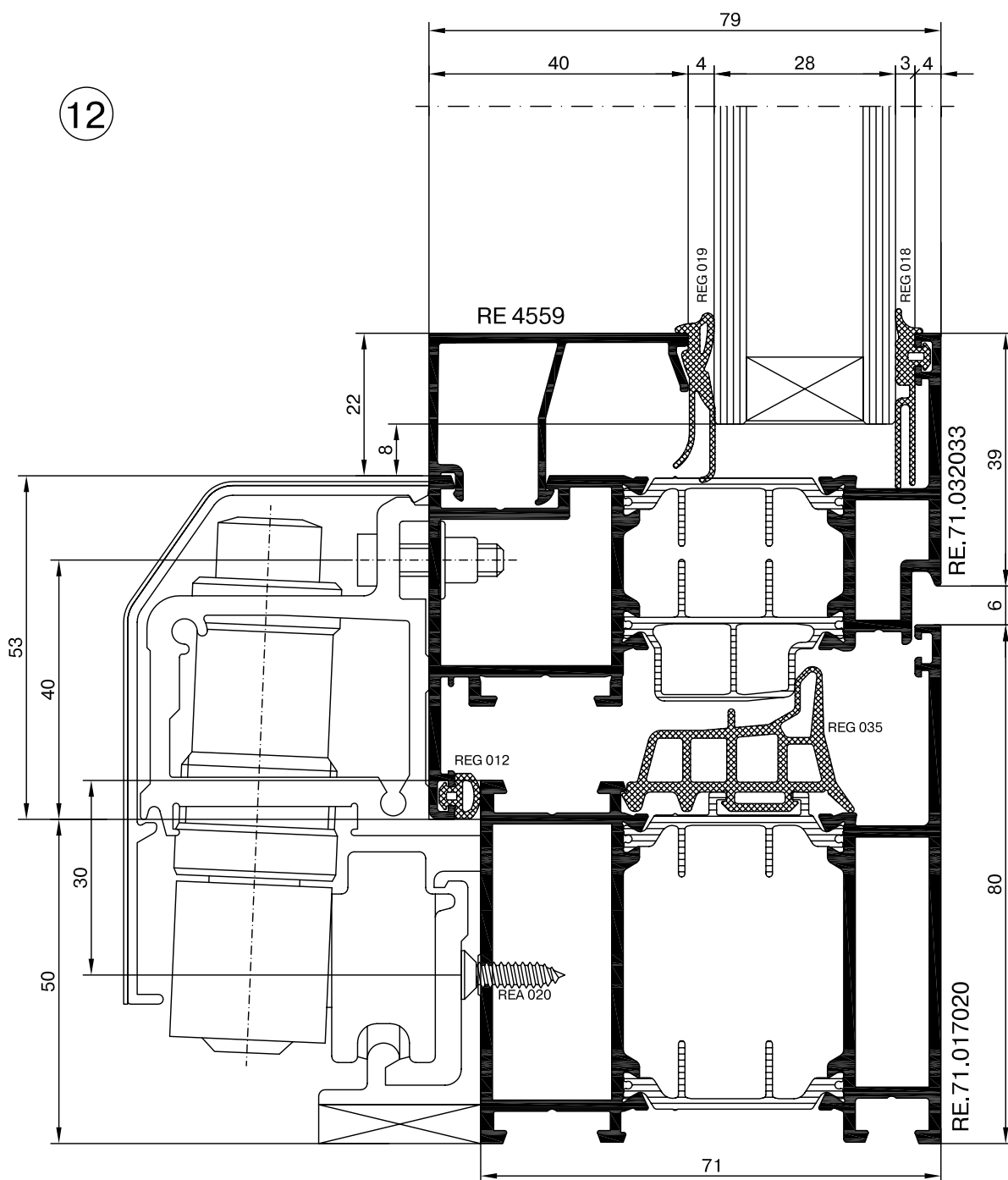
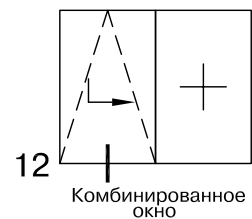


ВАРИАНТ



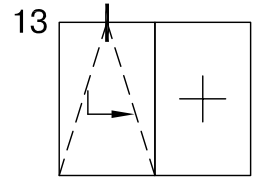
Оконно-дверная серия - RW71

Сечения оконных и дверных конструкций



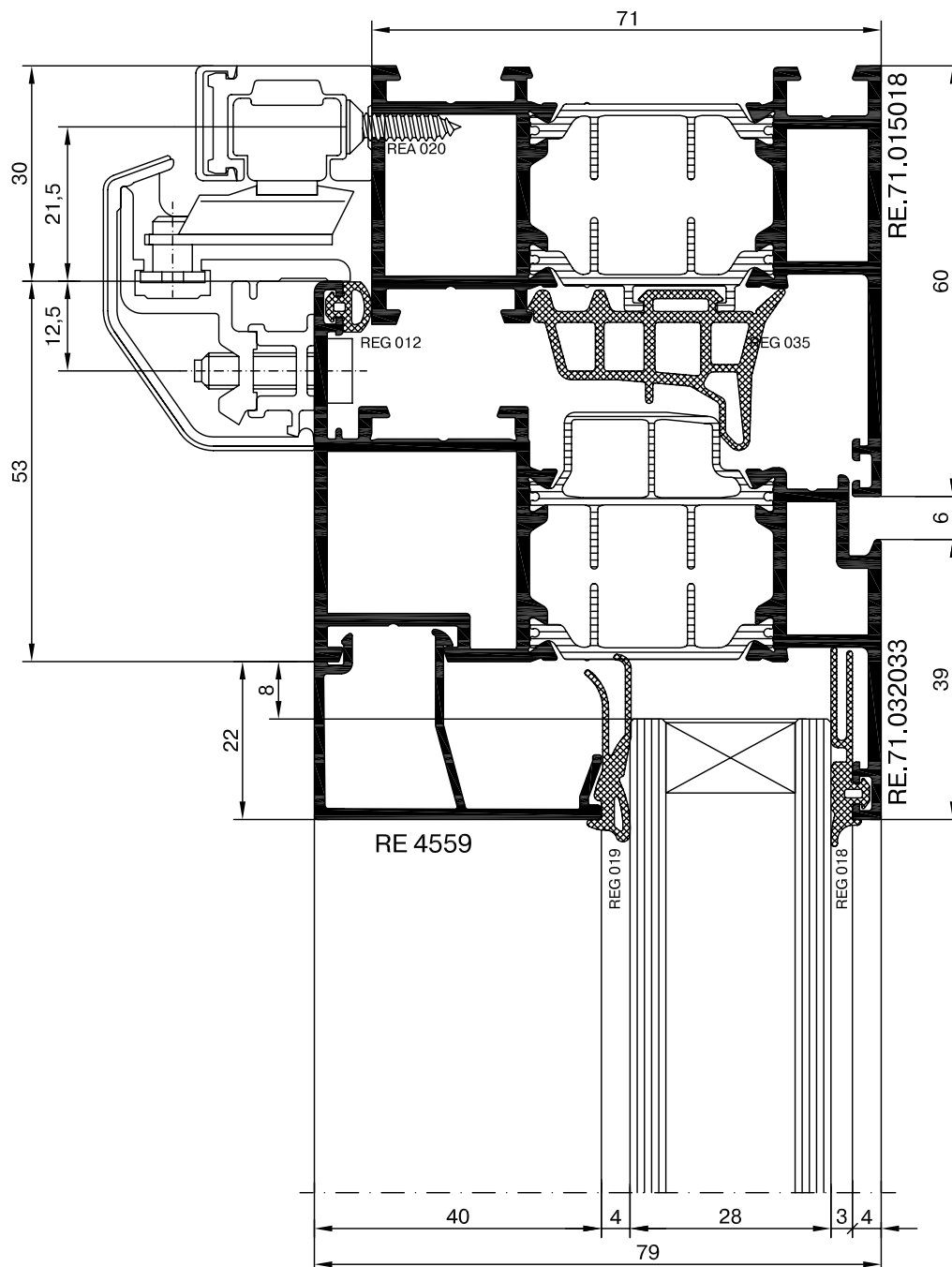
Оконно-дверная серия - RW71

Сечения оконных и дверных конструкций

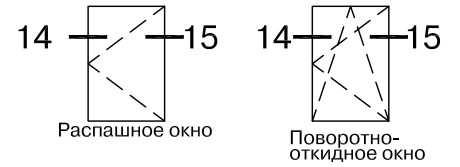


Комбинированное
ОКНО

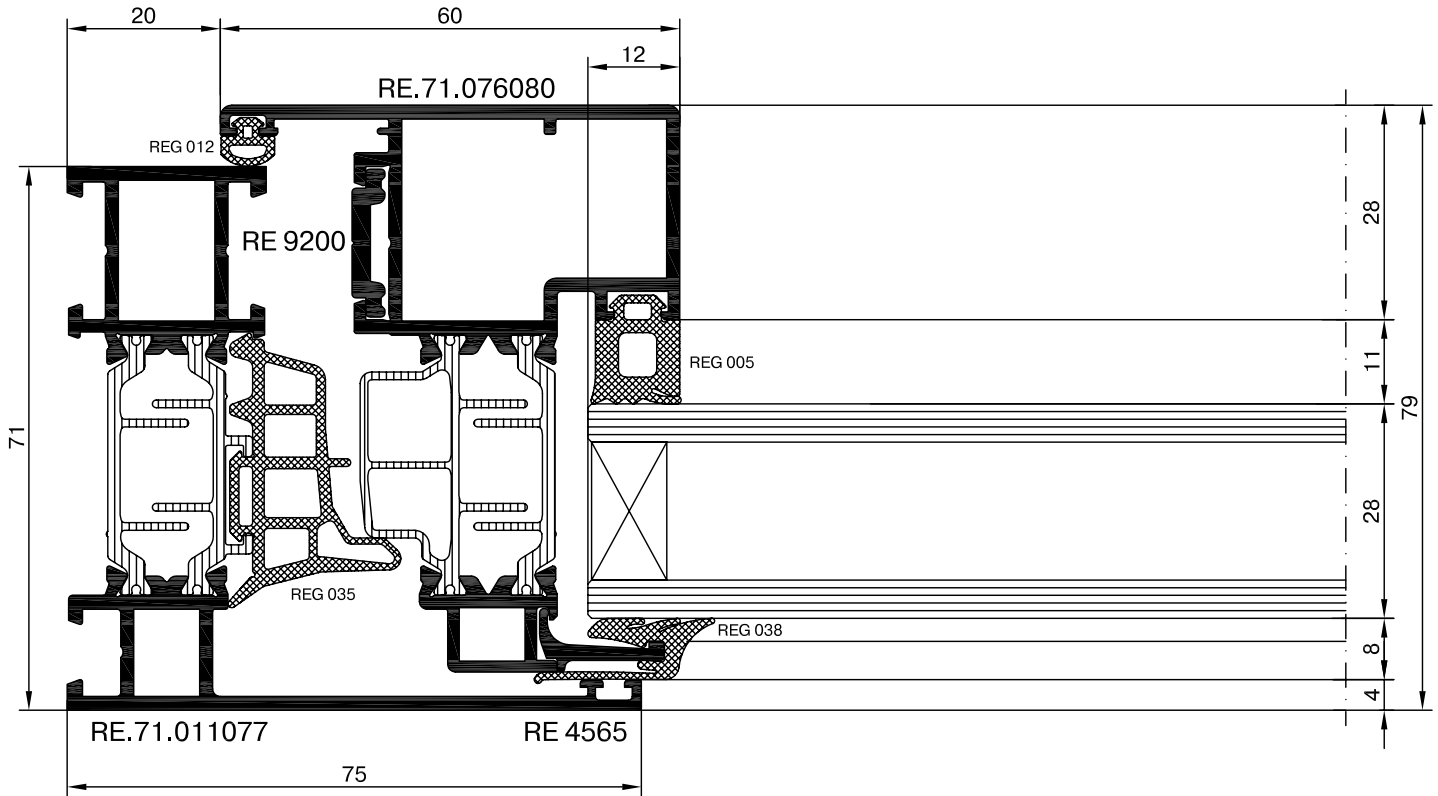
13



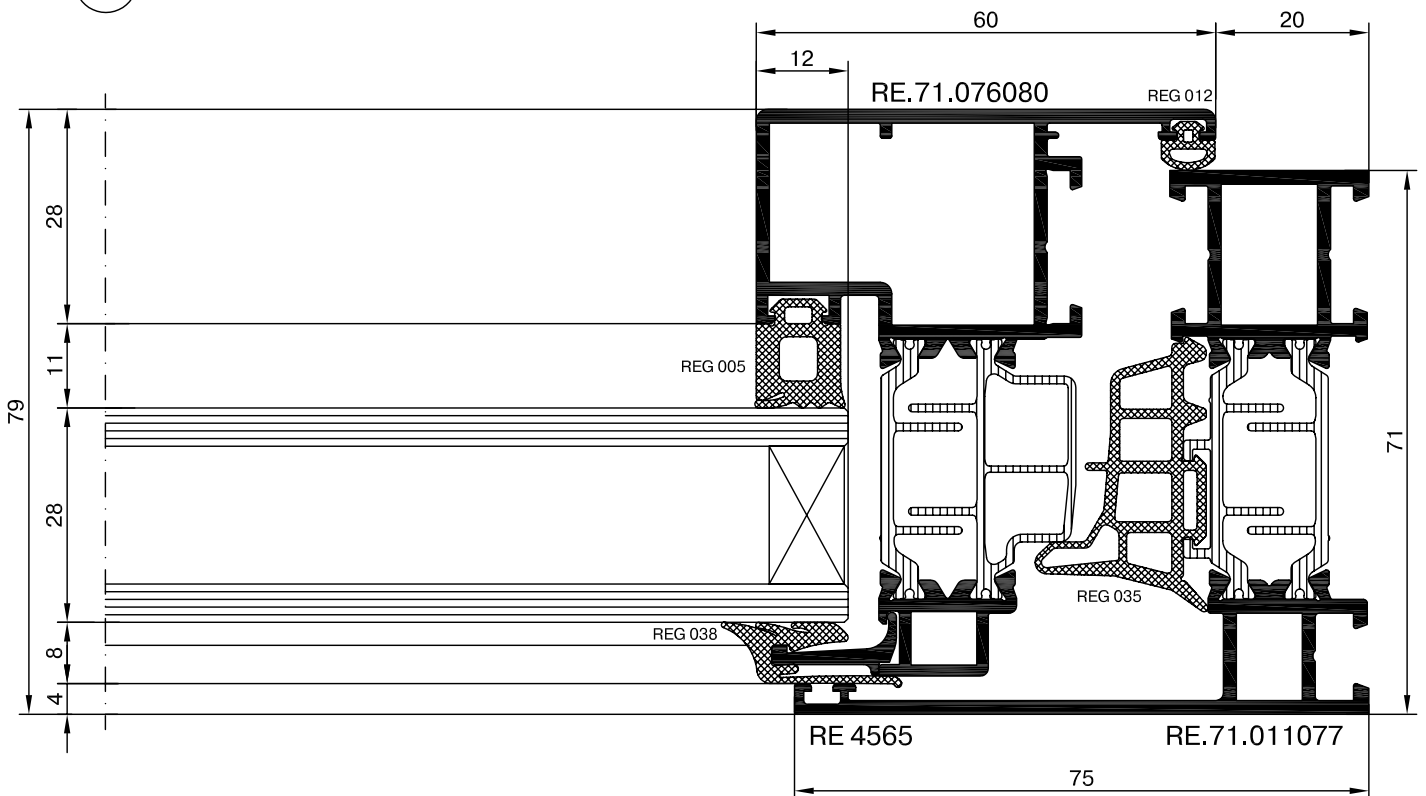
Сечения оконных и дверных конструкций

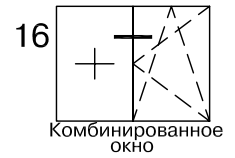


14

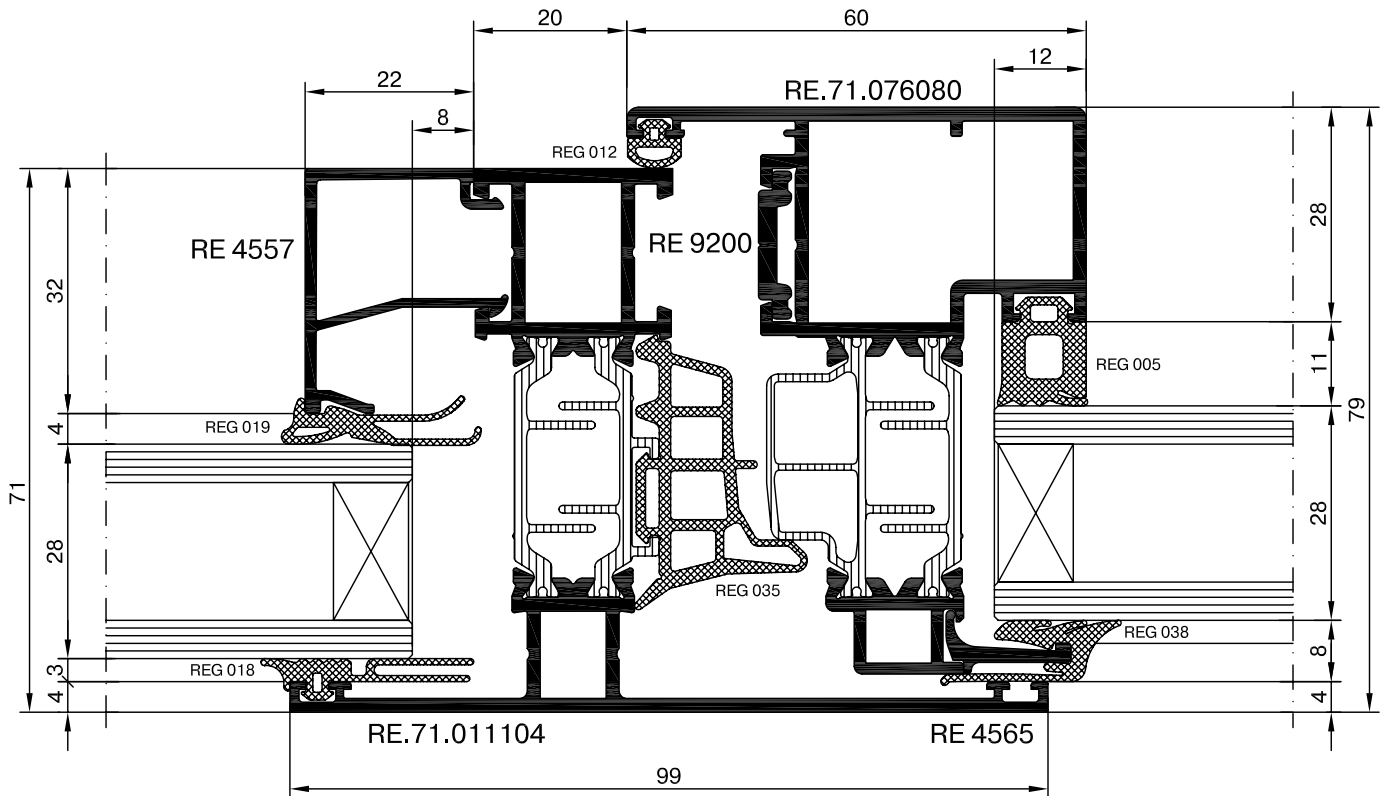


15

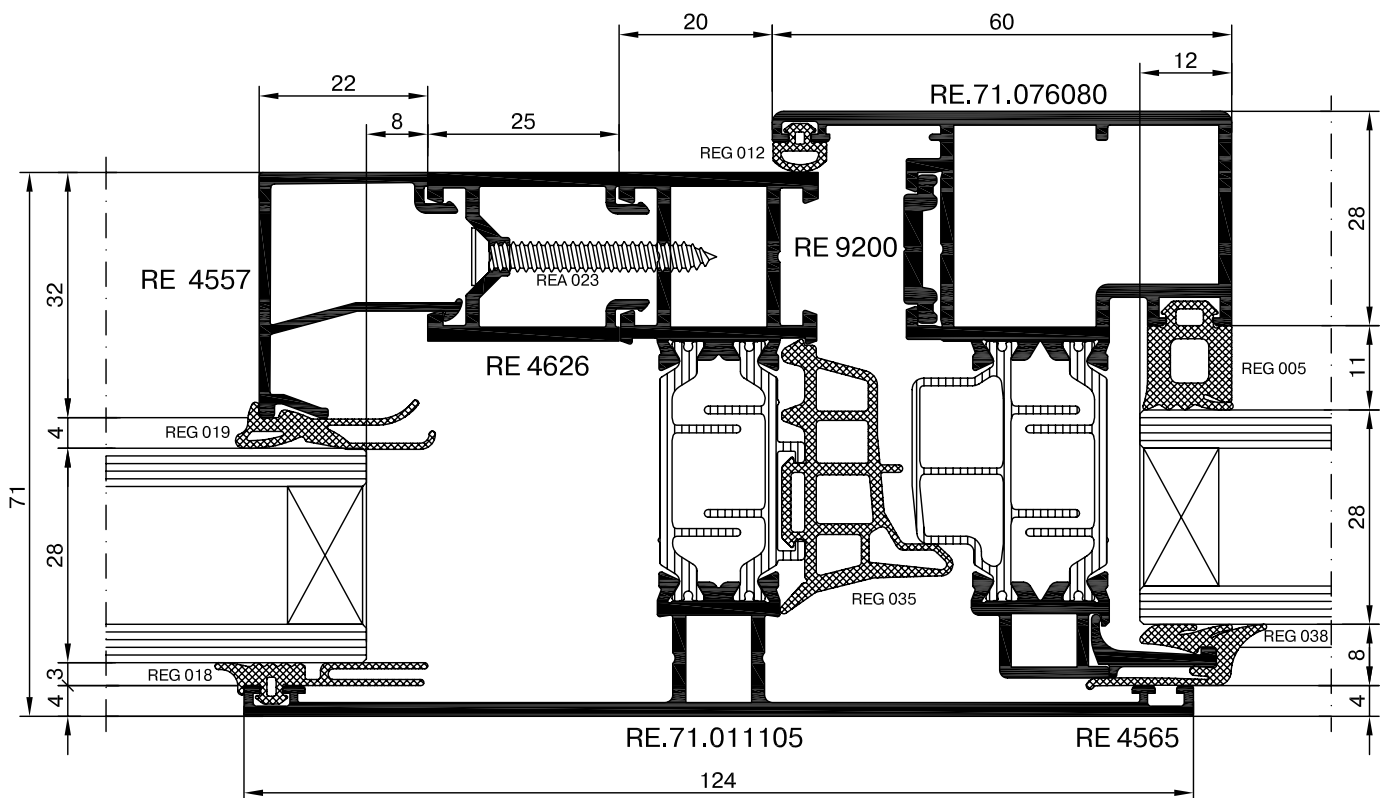




16

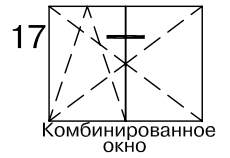


ВАРИАНТ

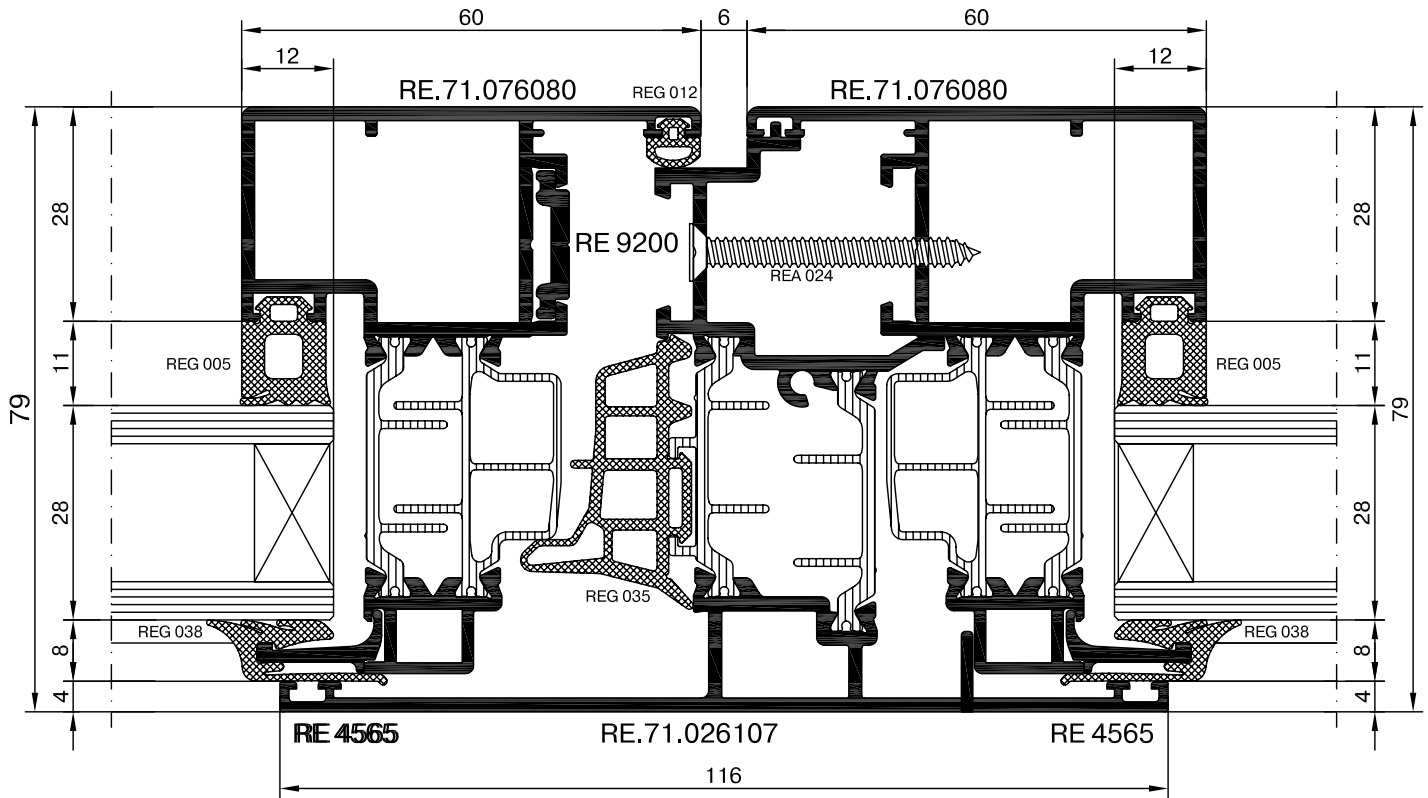


Оконно-дверная серия - RW71

Сечения оконных и дверных конструкций



17

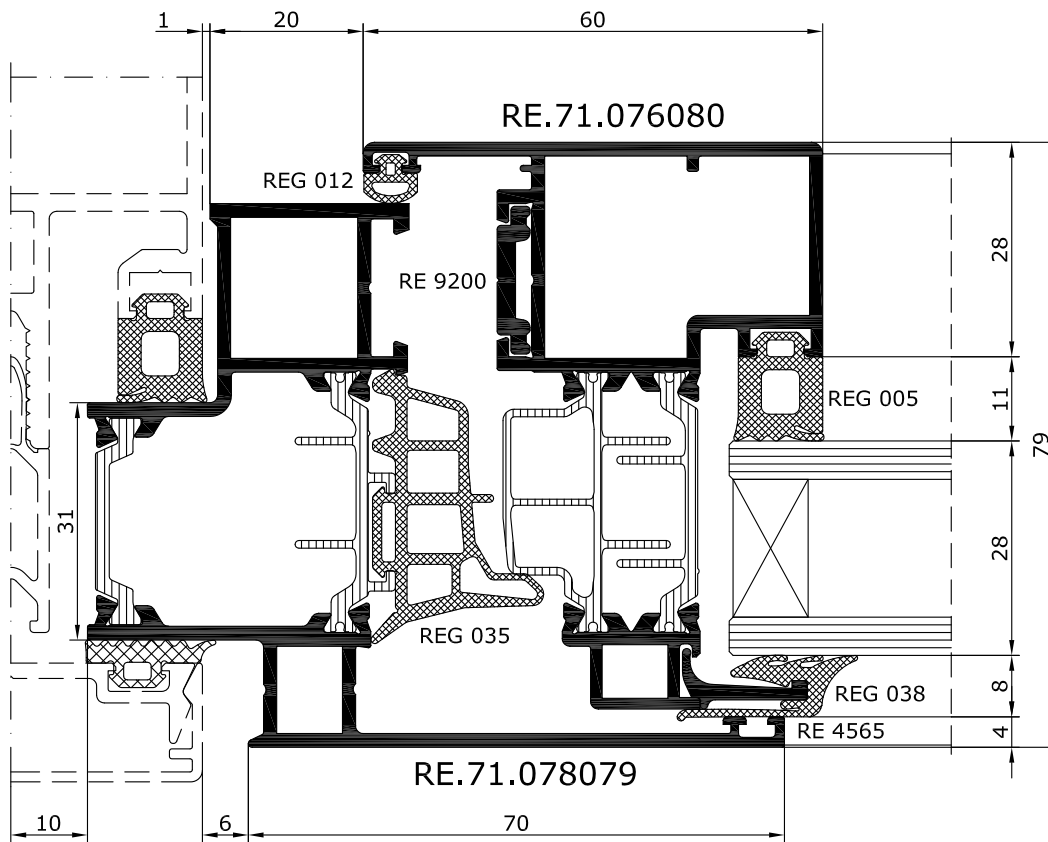
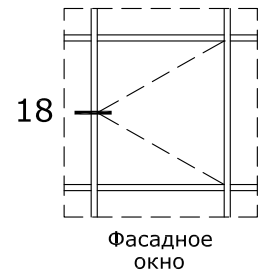


Оконно-дверная серия - RW71

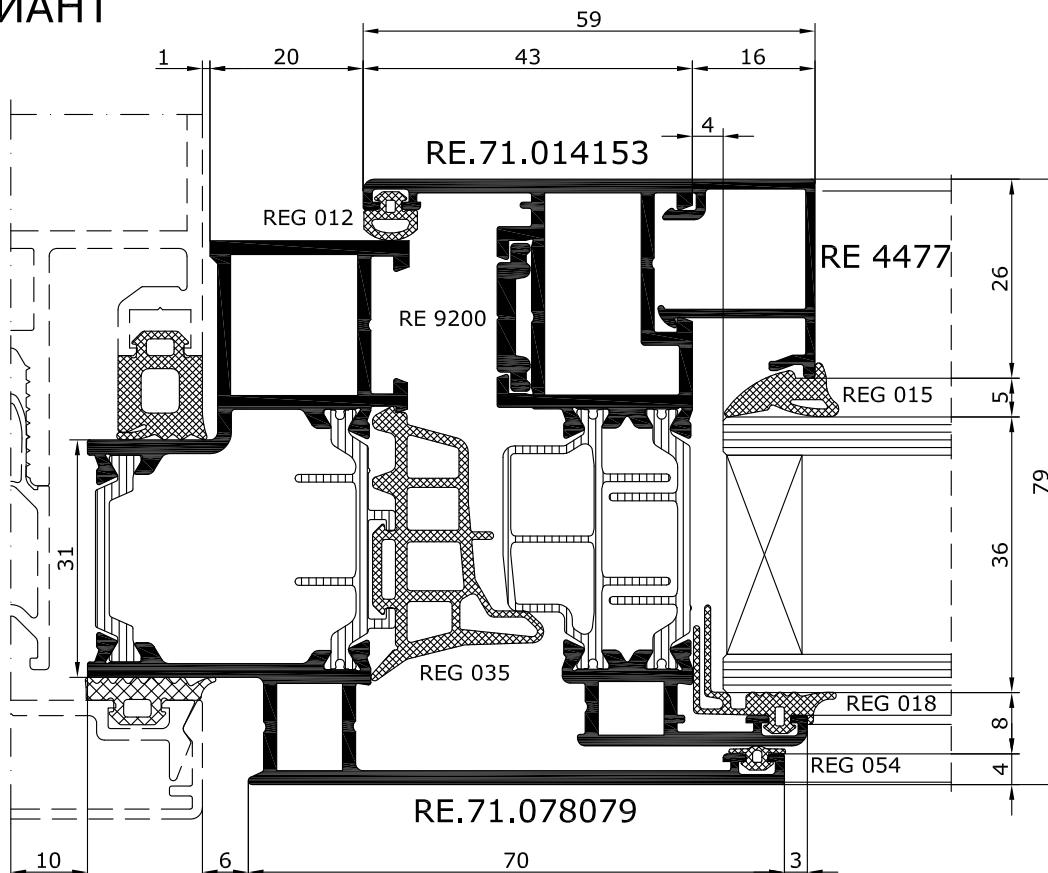
Сечения оконных и дверных конструкций



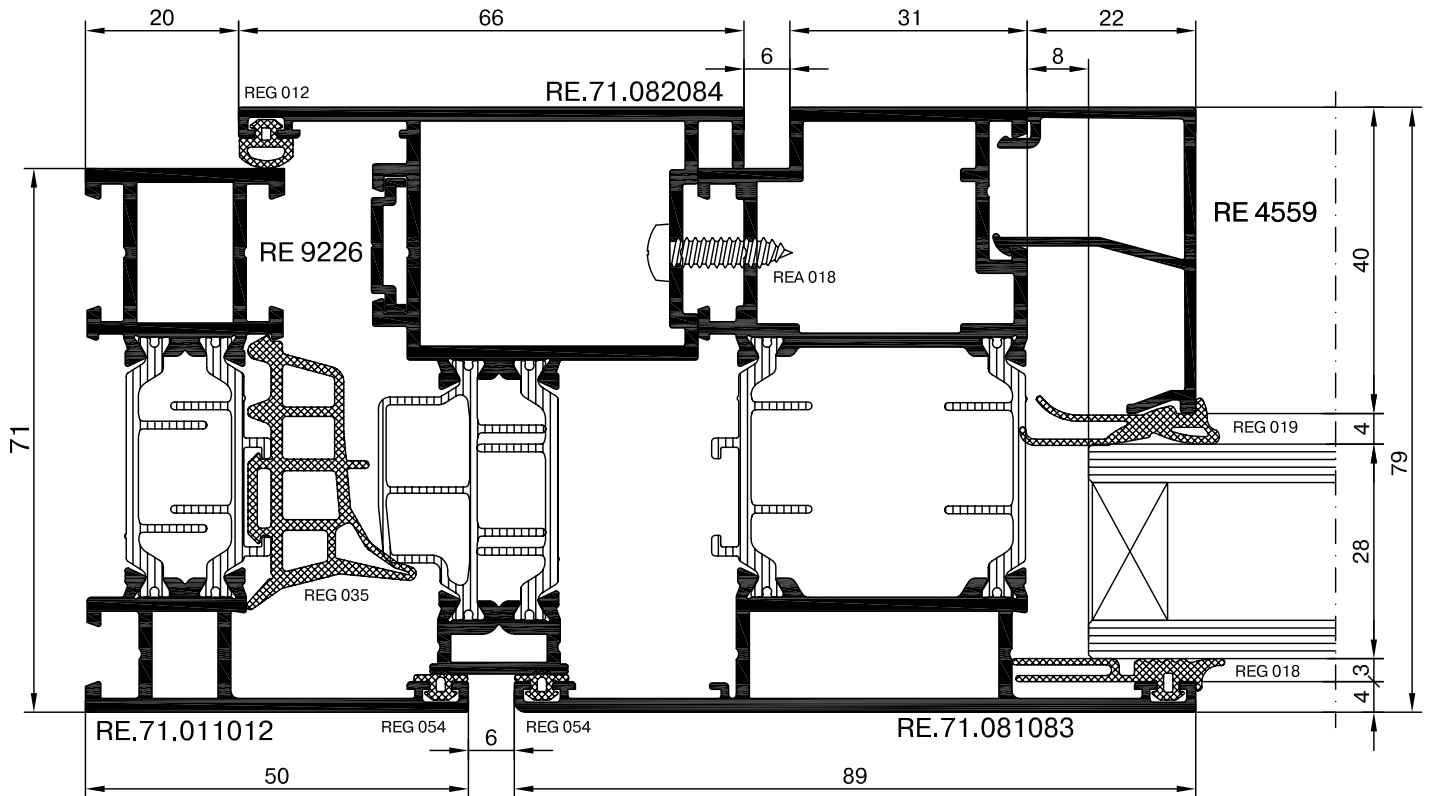
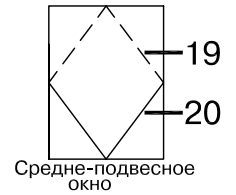
18



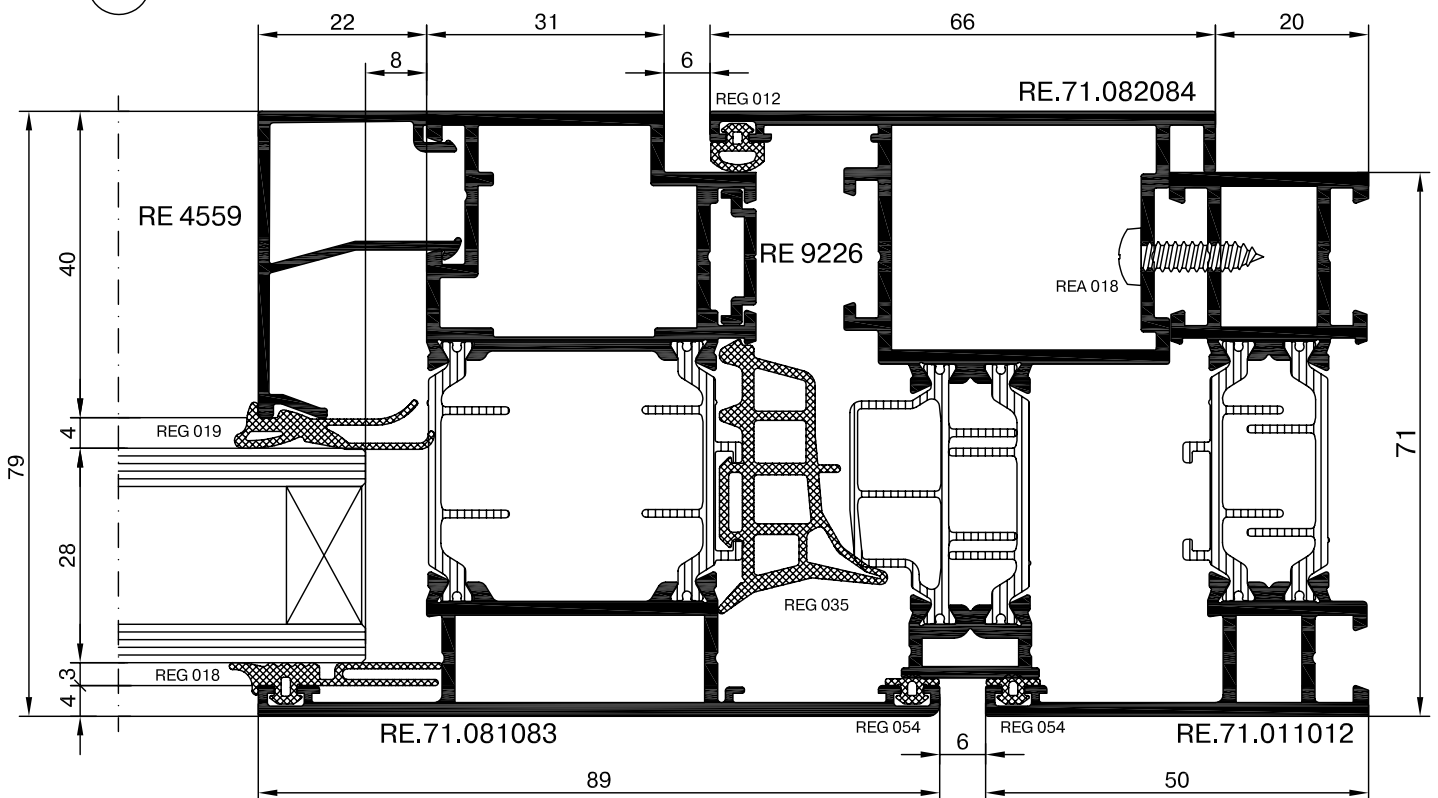
ВАРИАНТ

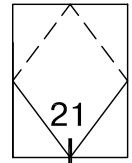


19



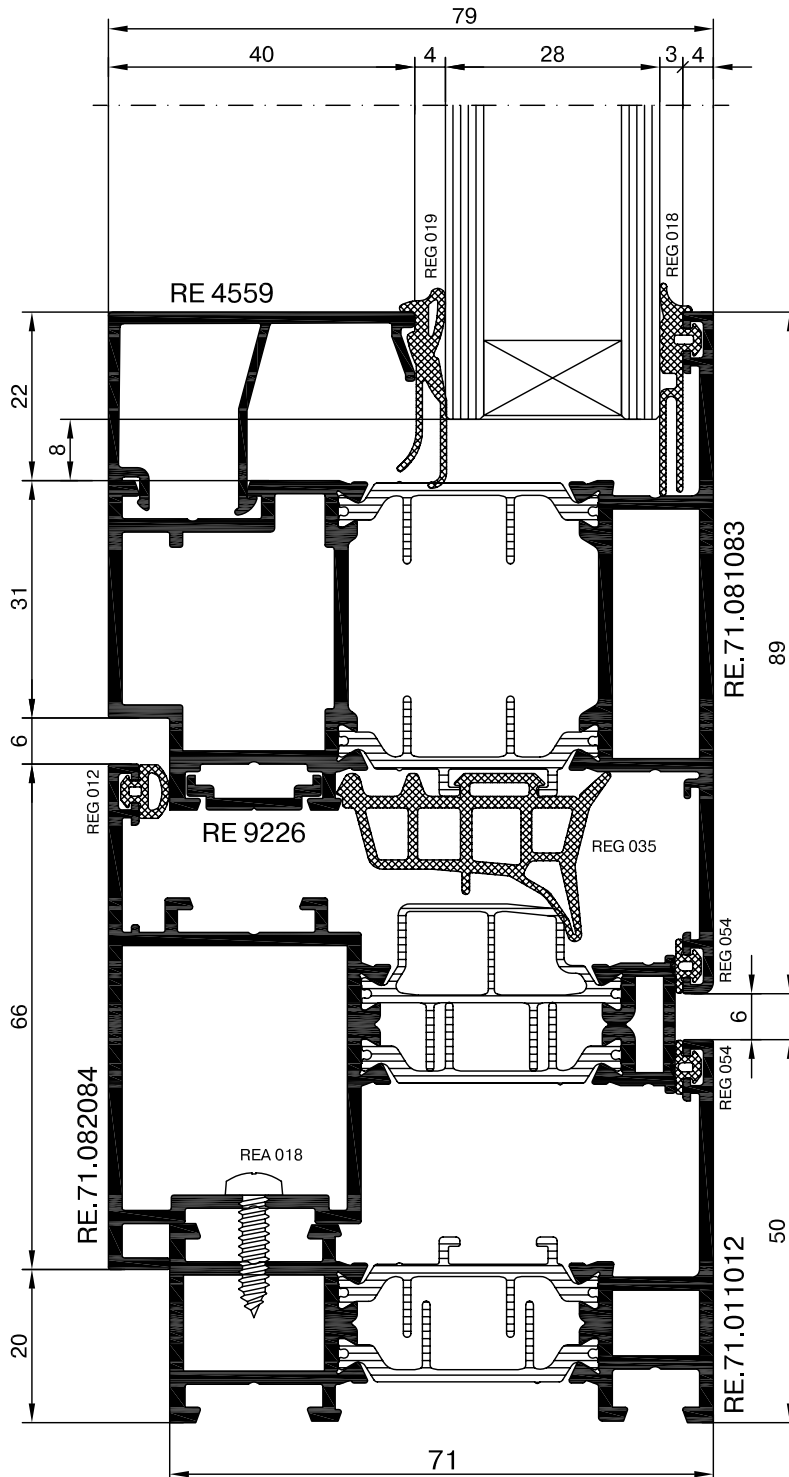
20





Средне-подвесное
окно

21

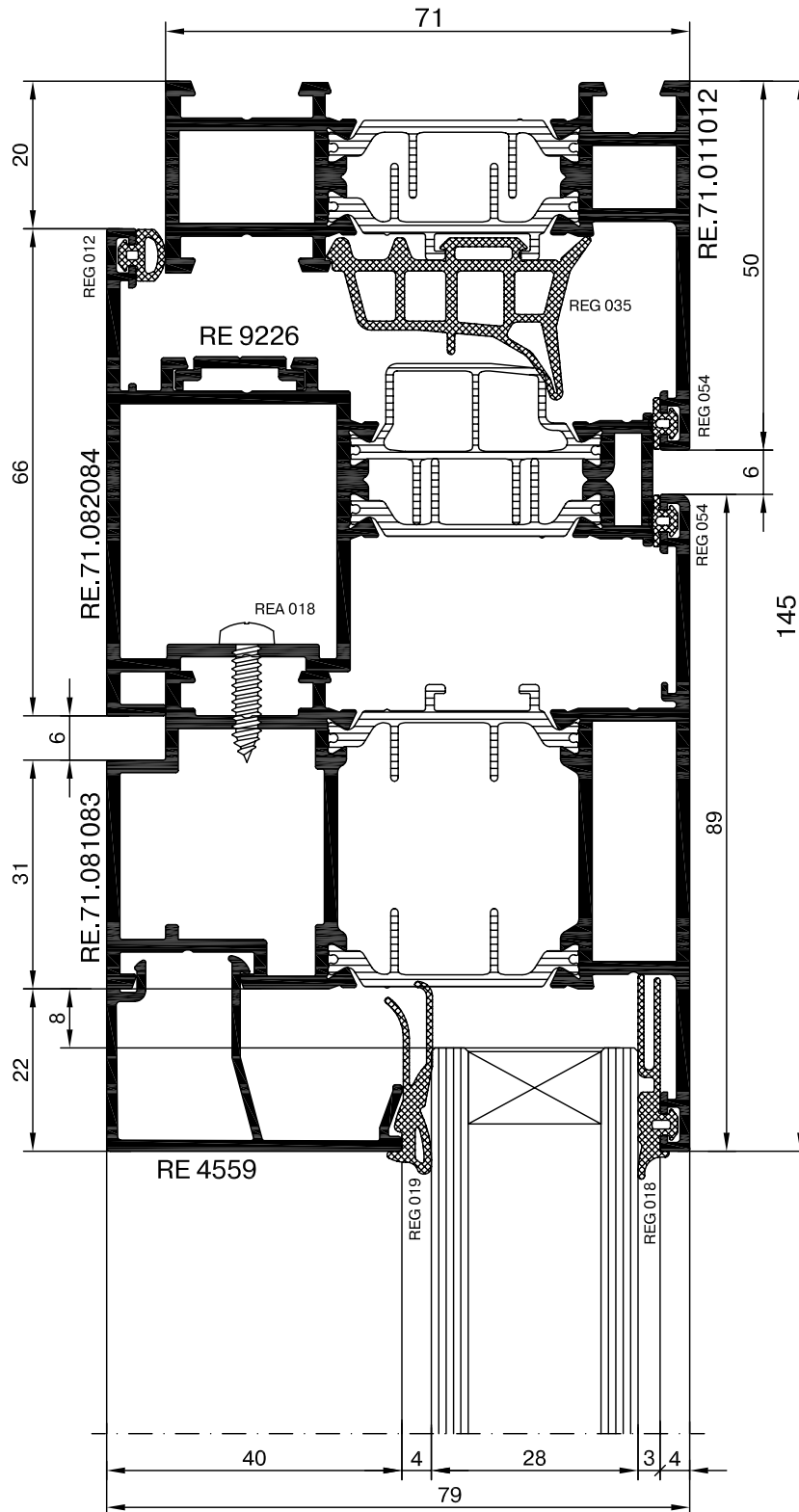


Оконно-дверная серия - RW71

Сечения оконных и дверных конструкций

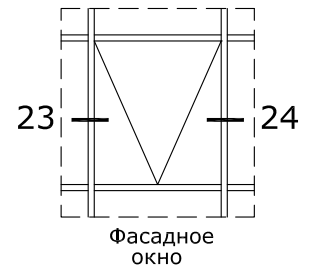


22

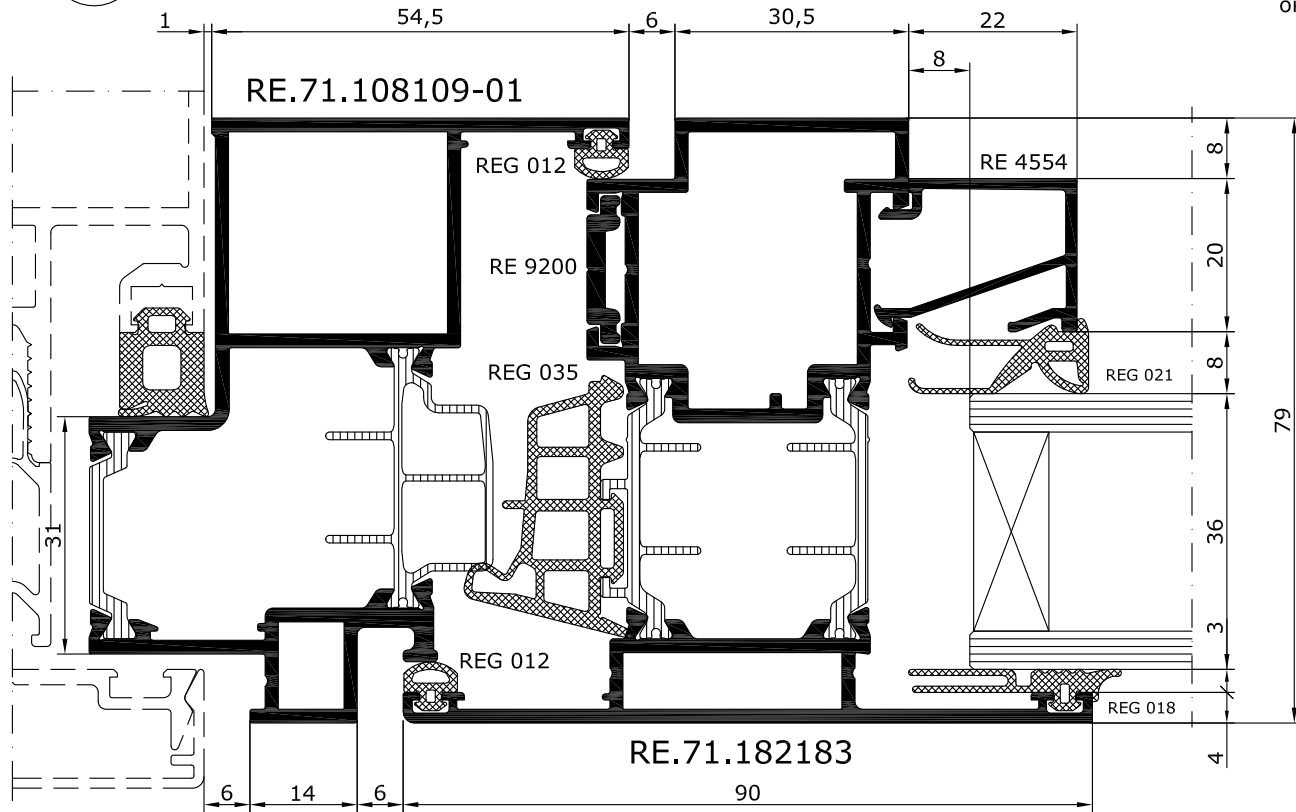


Оконно-дверная серия - RW71

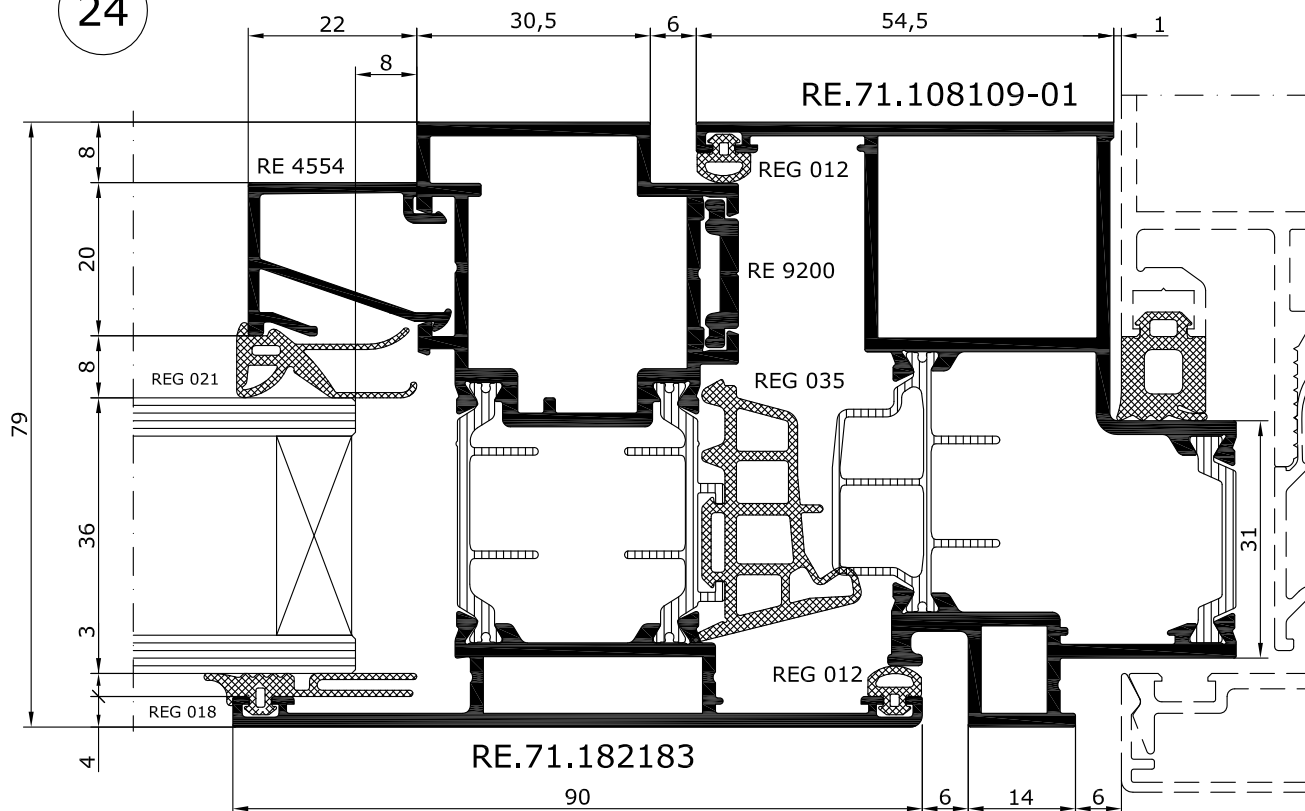
Сечения оконных и дверных конструкций



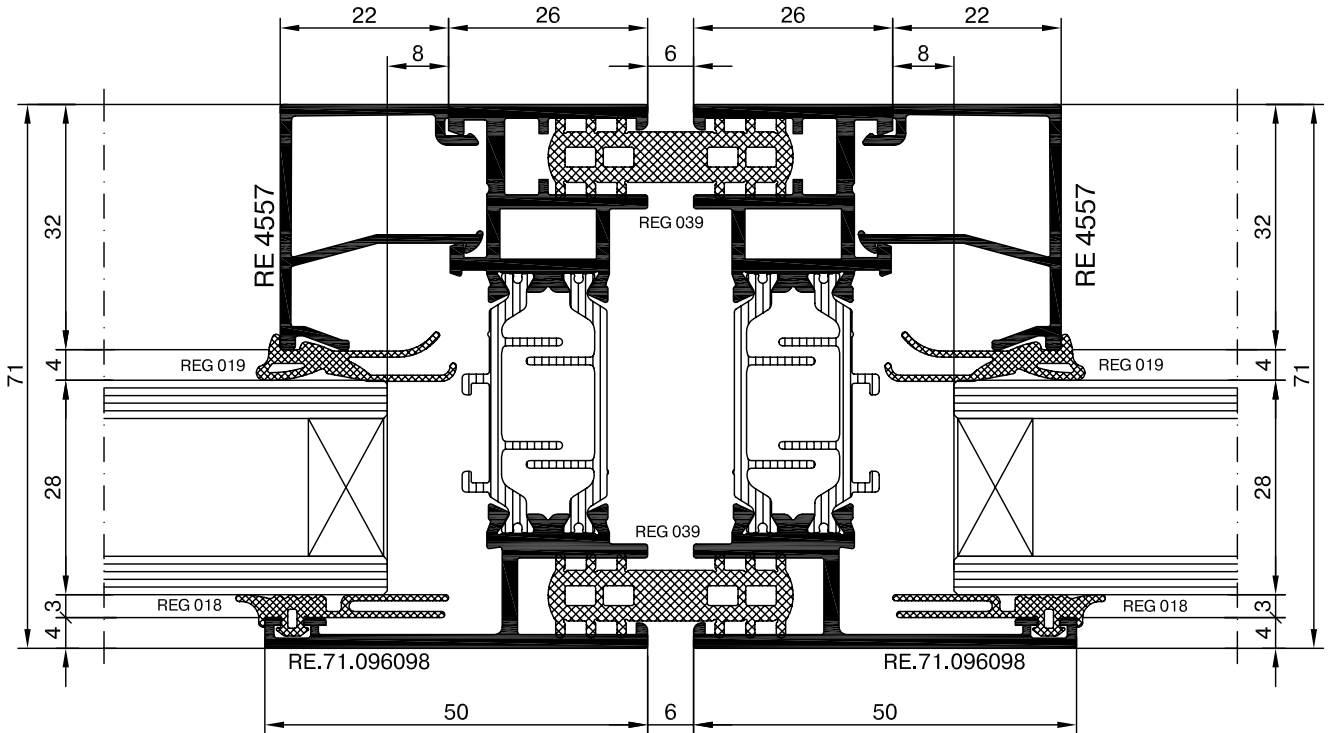
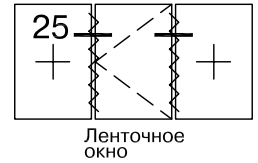
23



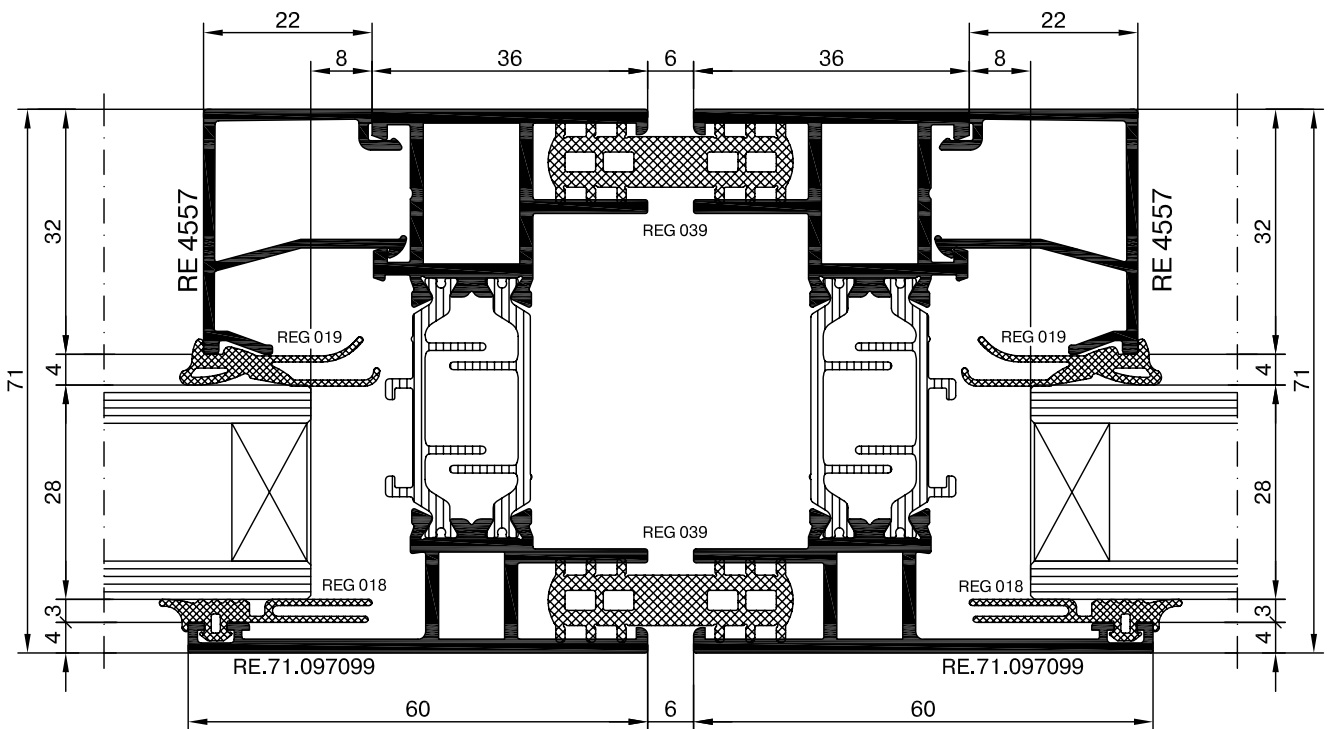
24



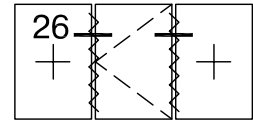
25



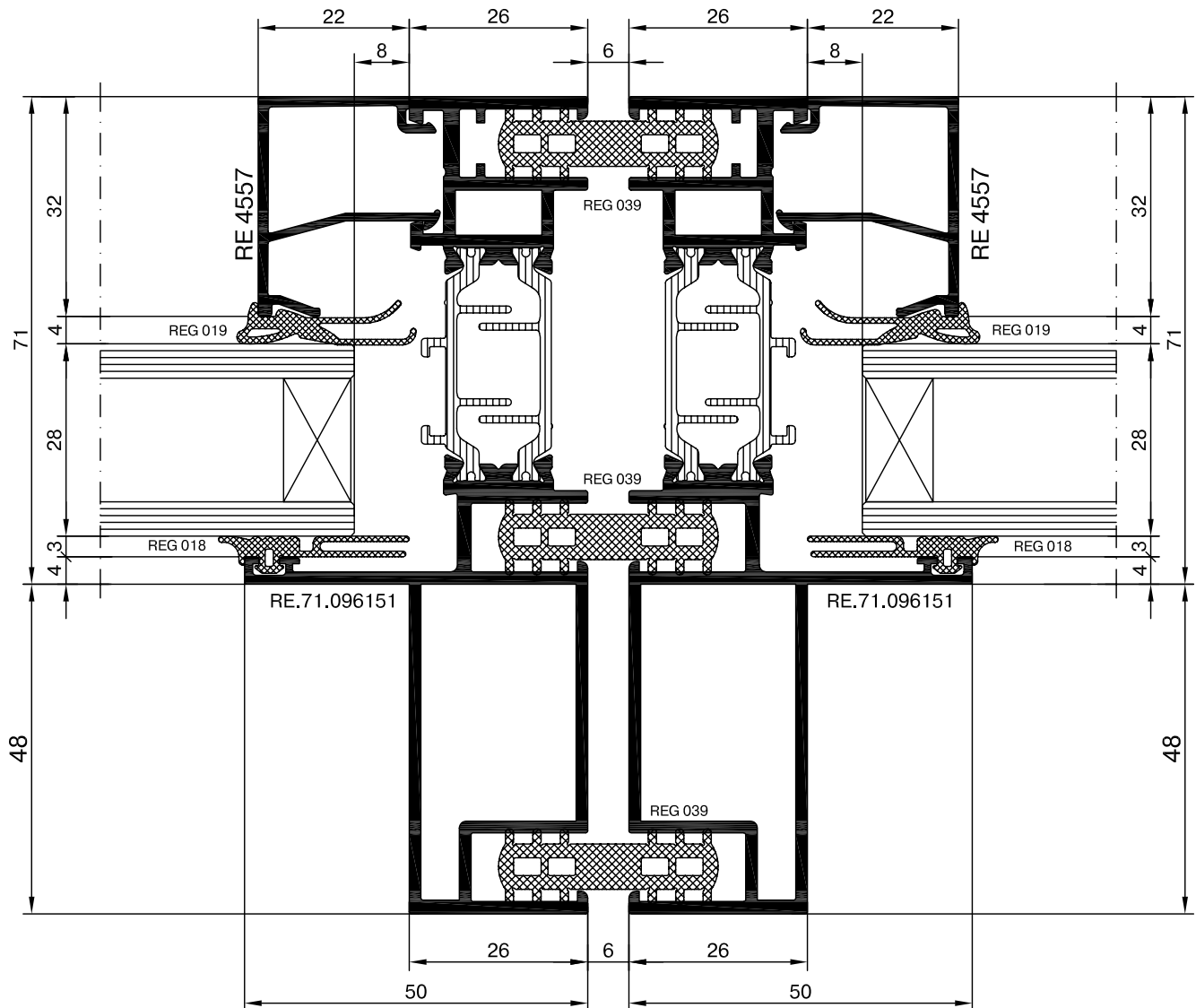
ВАРИАНТ



26

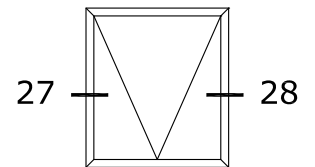


Ленточное
окно



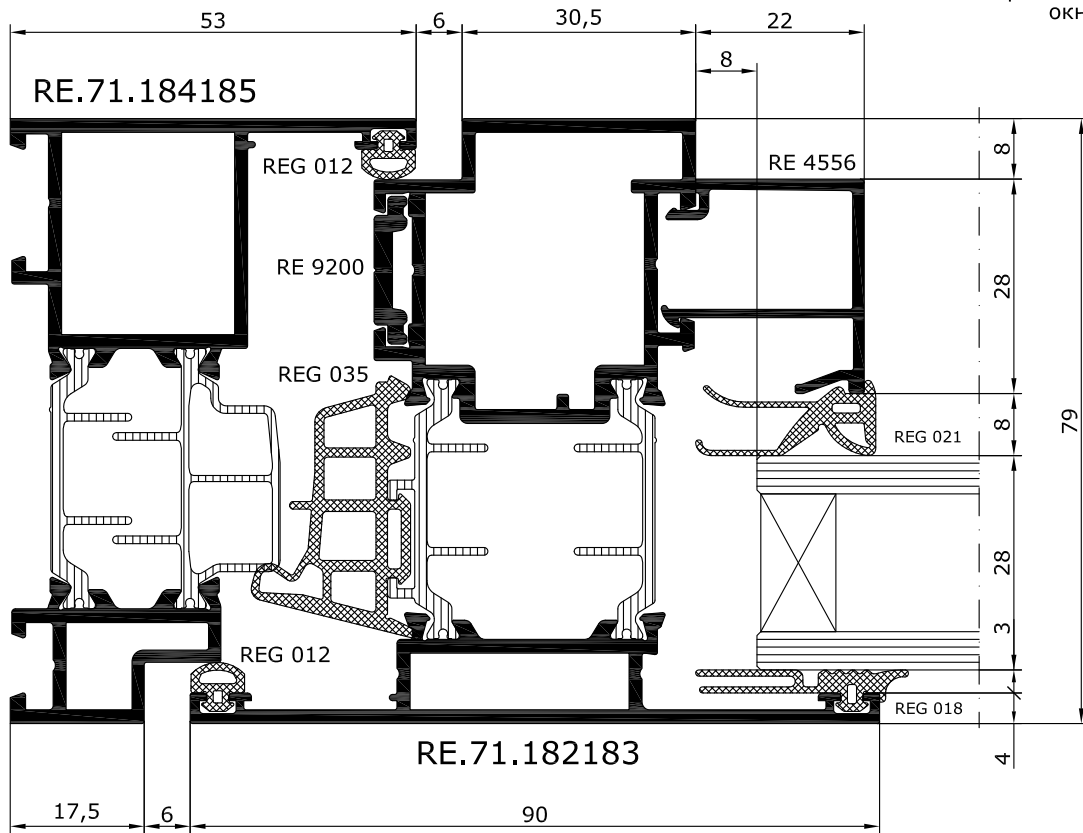
Оконно-дверная серия - RW71

Сечения оконных и дверных конструкций

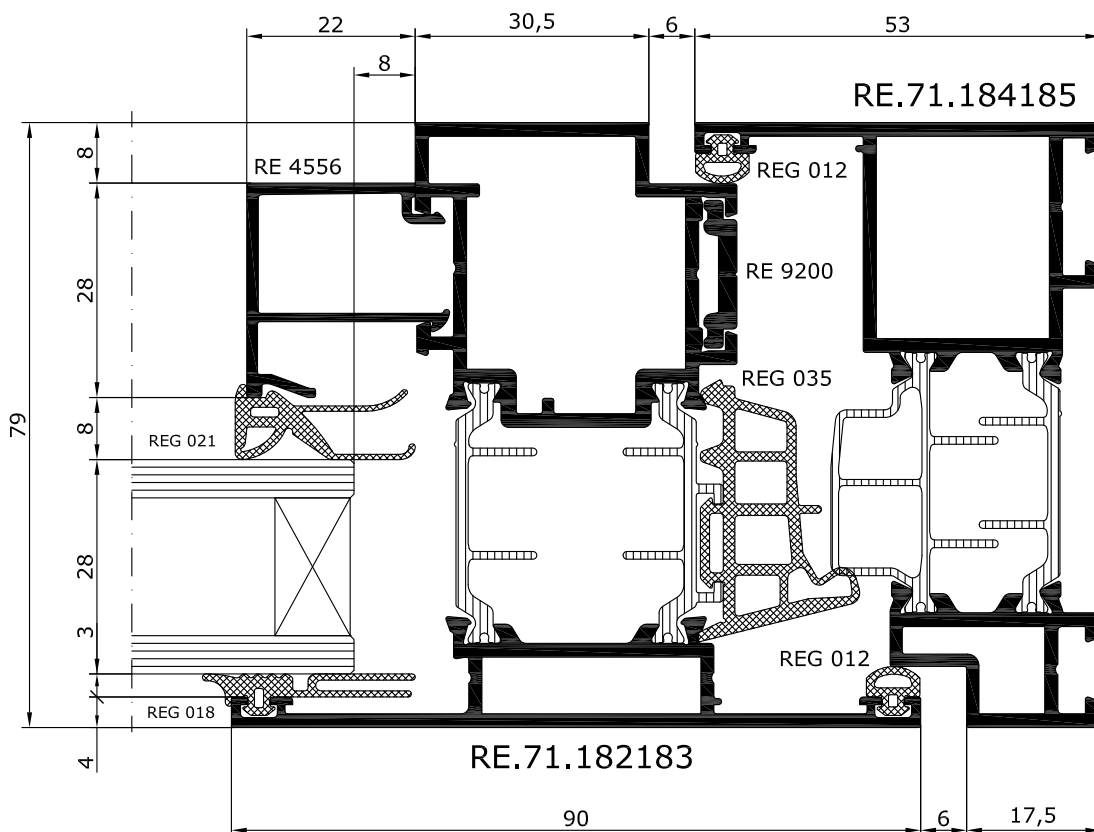


Верхнеподвесное
окно

27



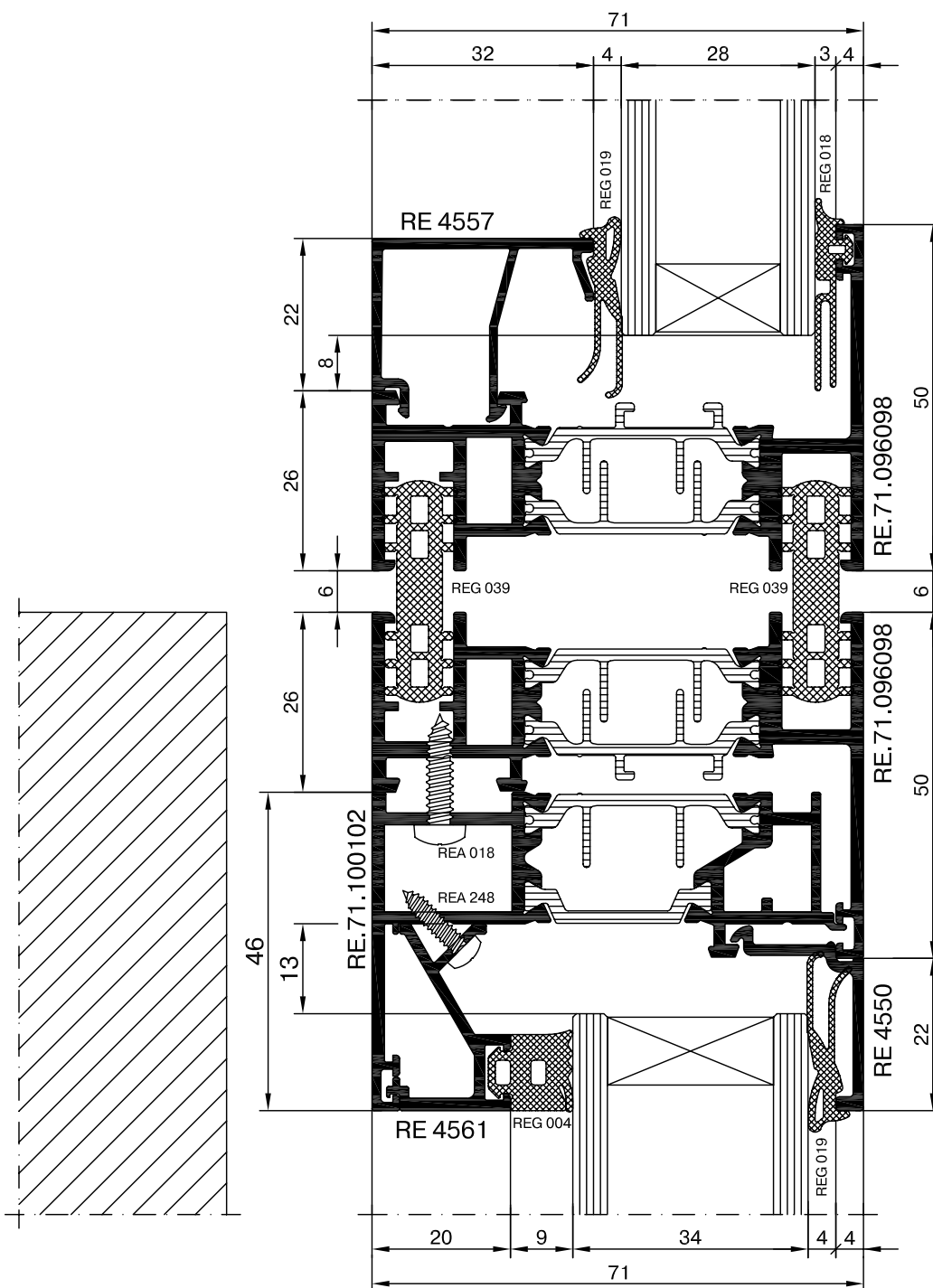
28



29

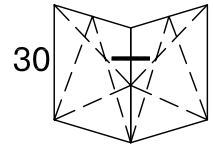
29

Соединение окон в местах перекрытий



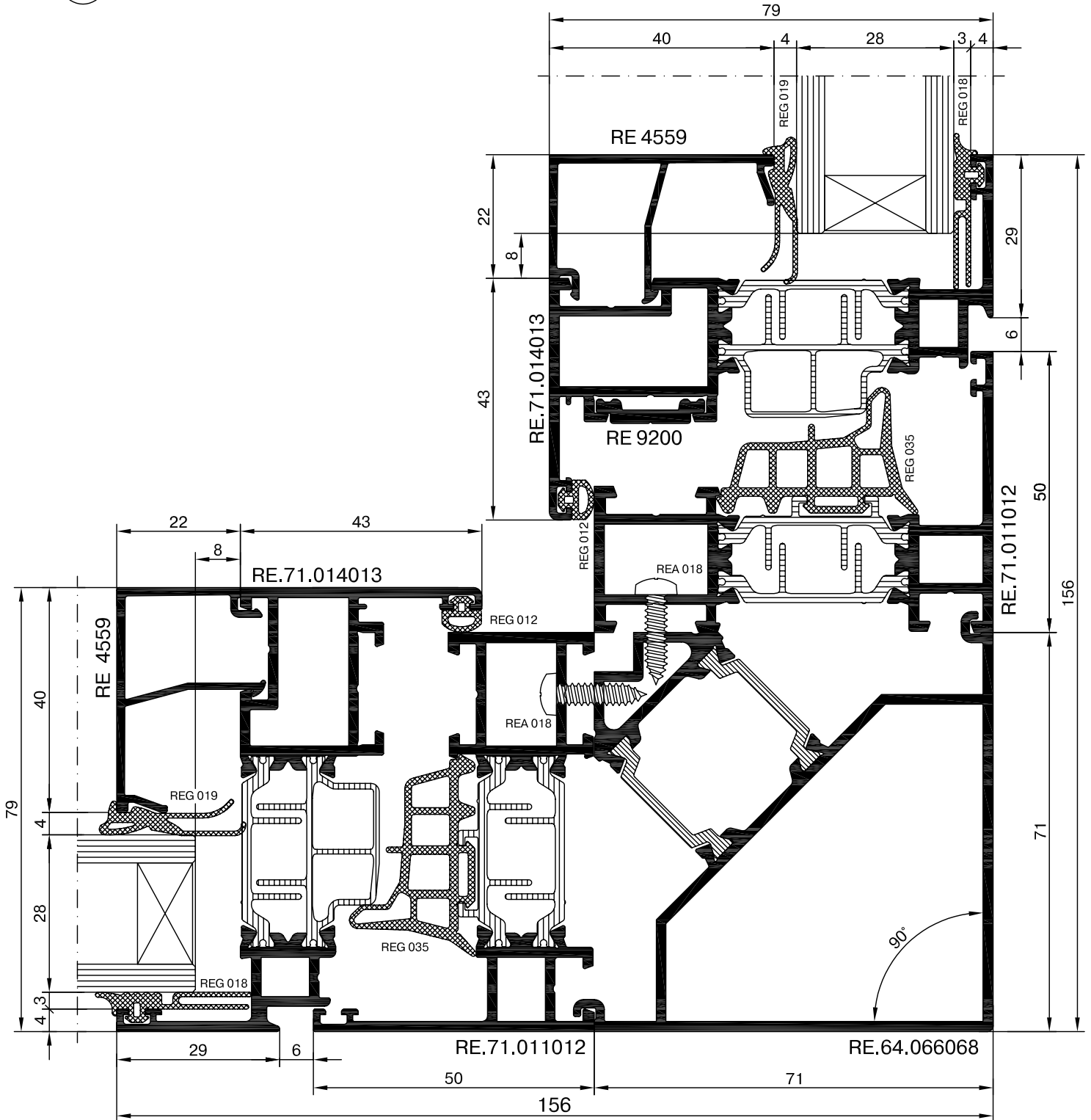
Оконно-дверная серия - RW71

Сечения оконных и дверных конструкций



Поворот на 90°

30

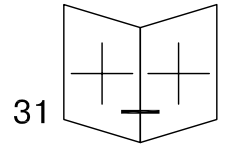


Оконно-дверная серия - RW71

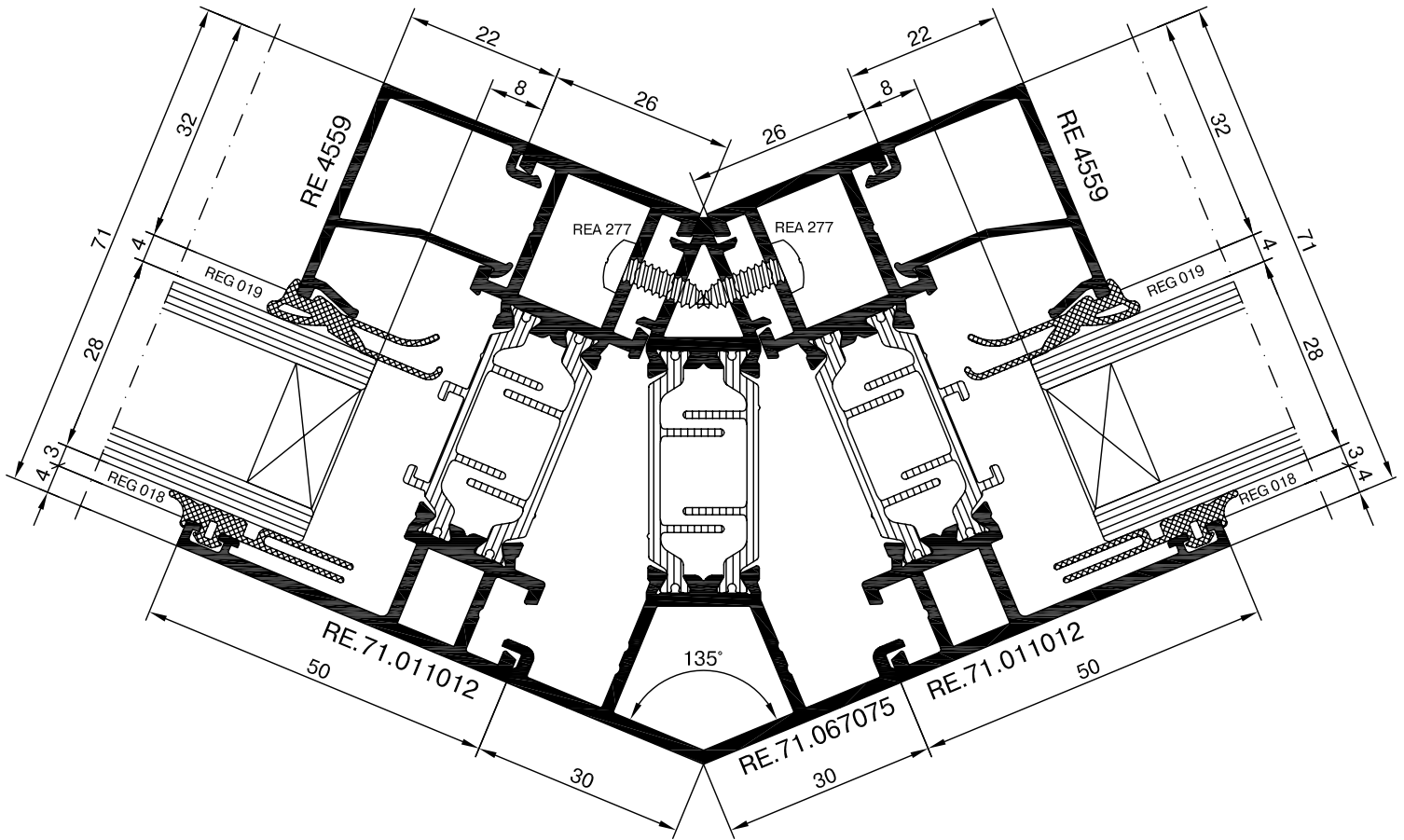
Сечения оконных и дверных конструкций



31

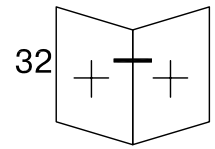


Поворот на 135°



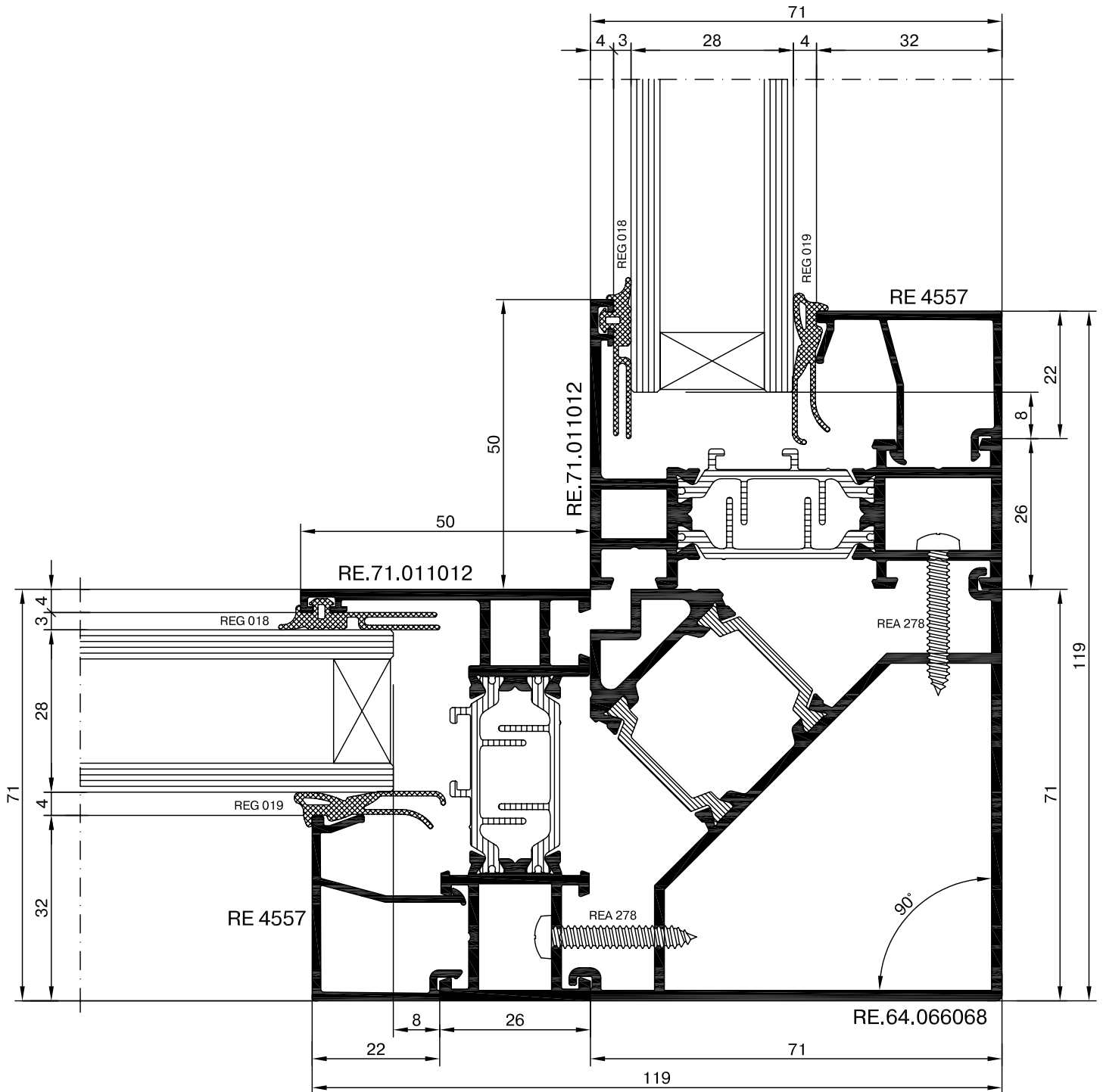
Оконно-дверная серия - RW71

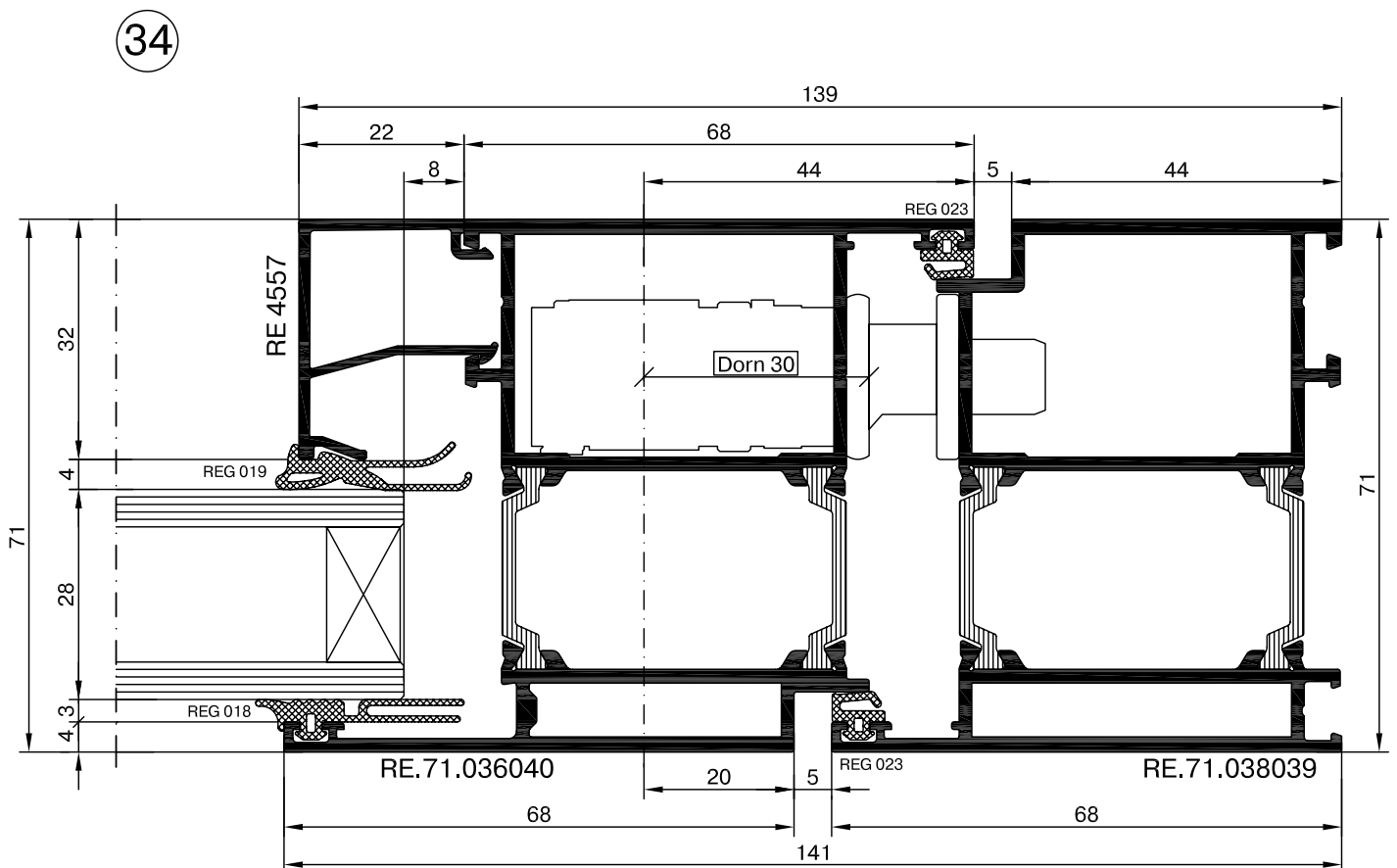
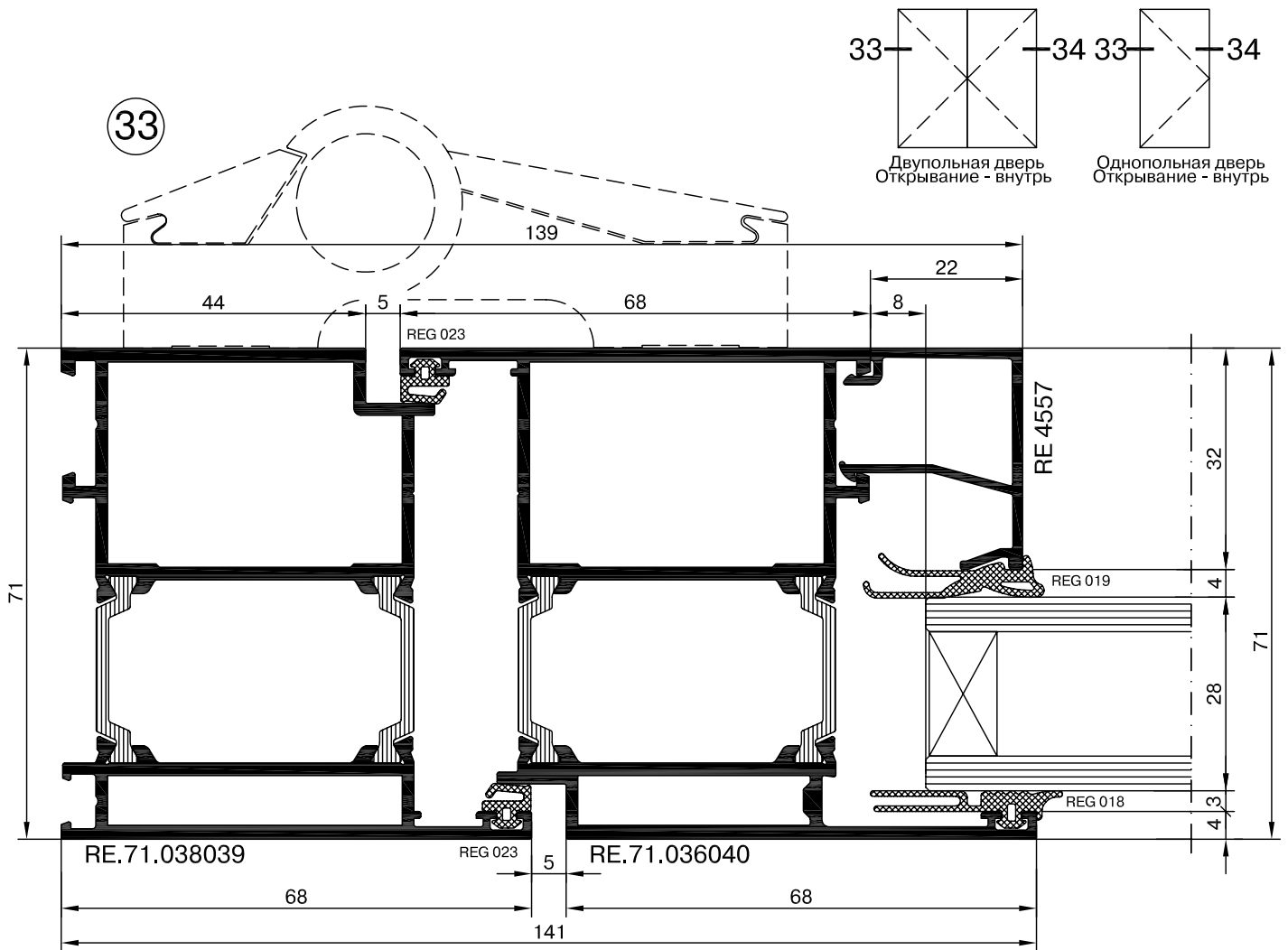
Сечения оконных и дверных конструкций



Поворот
на 90°

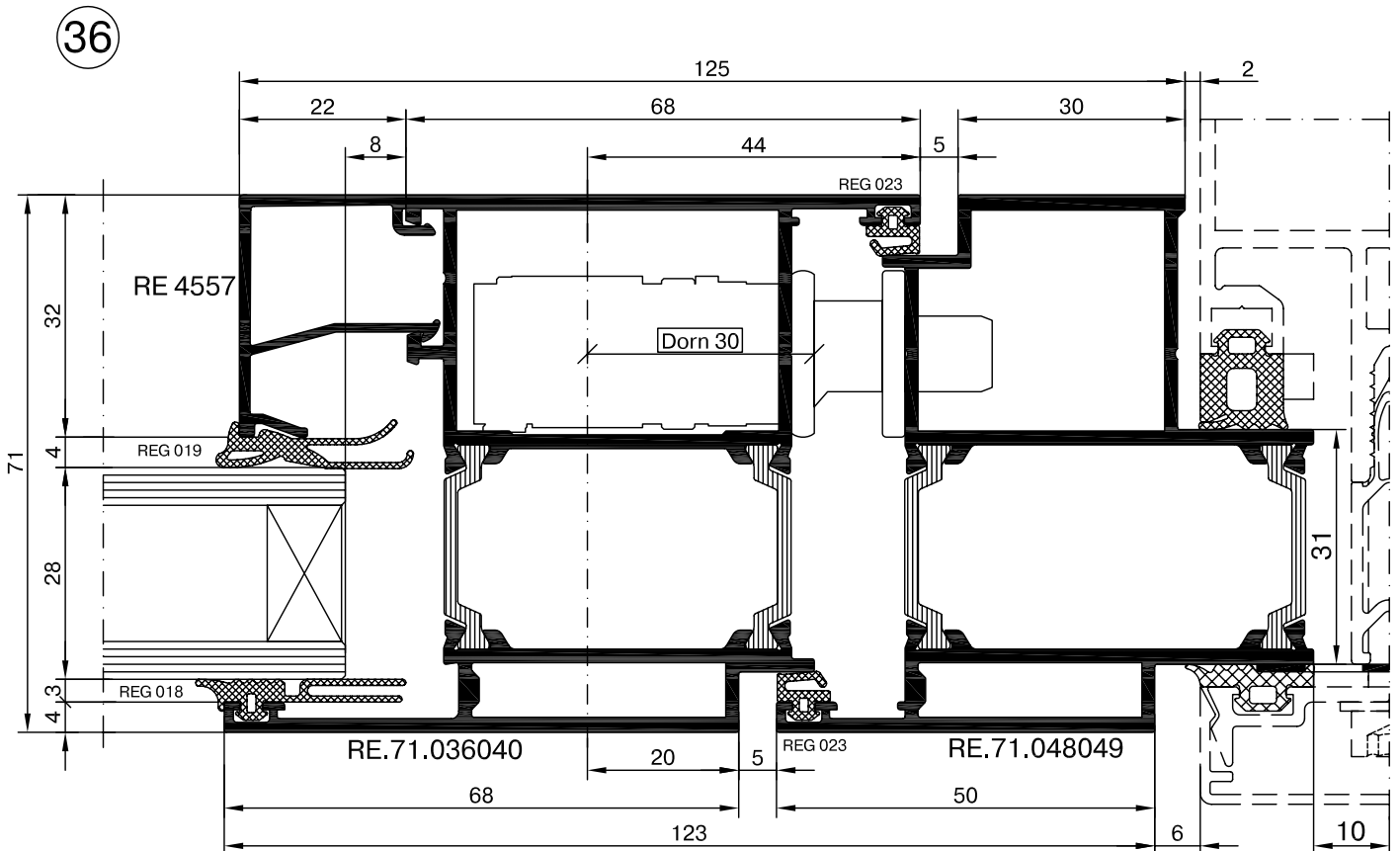
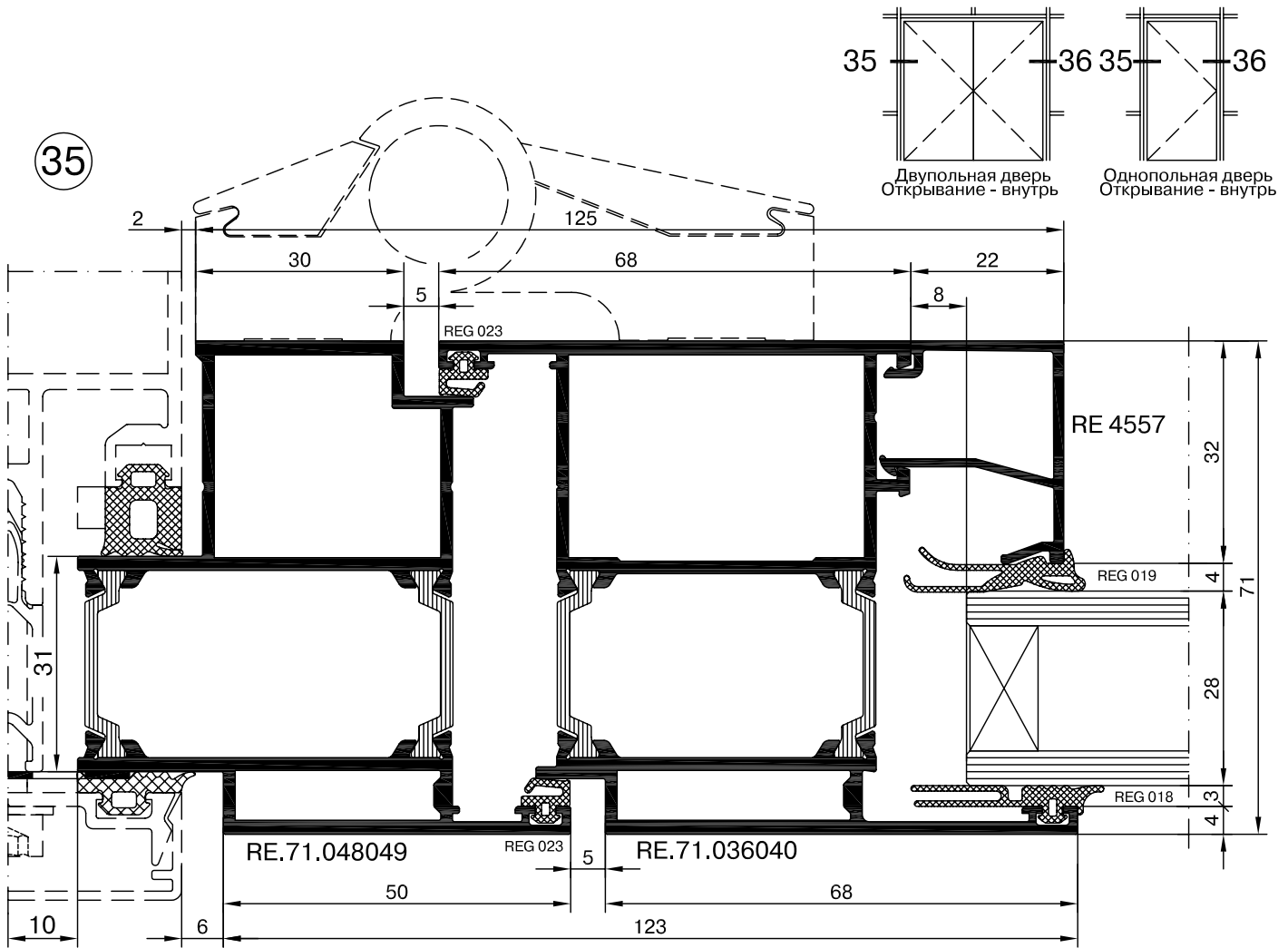
32

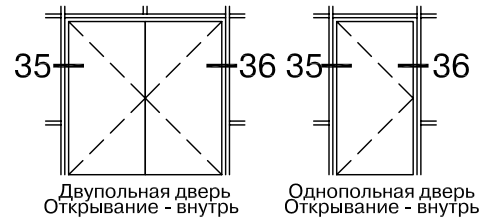




Оконно-дверная серия - RW71

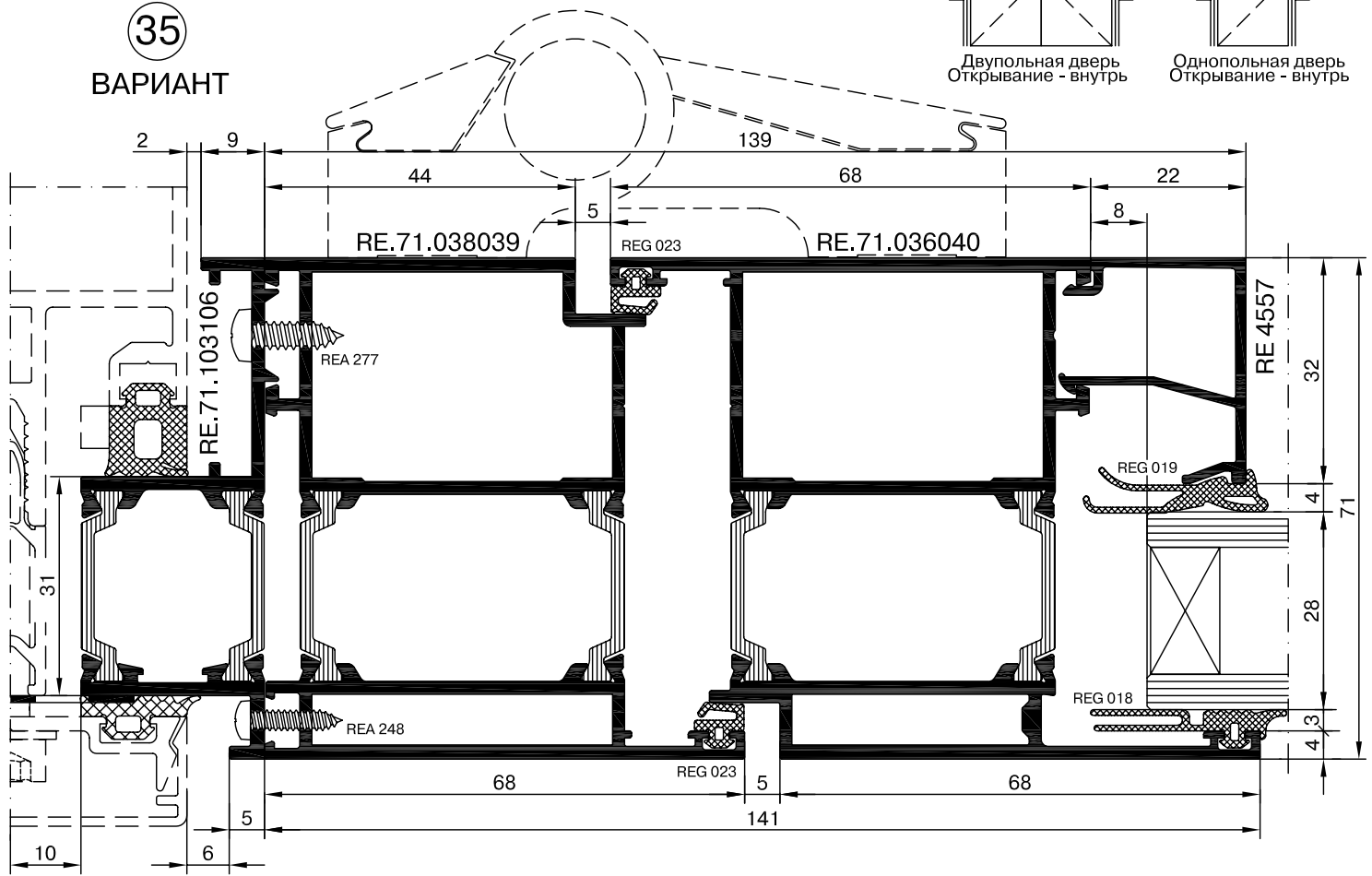
Сечения оконных и дверных конструкций





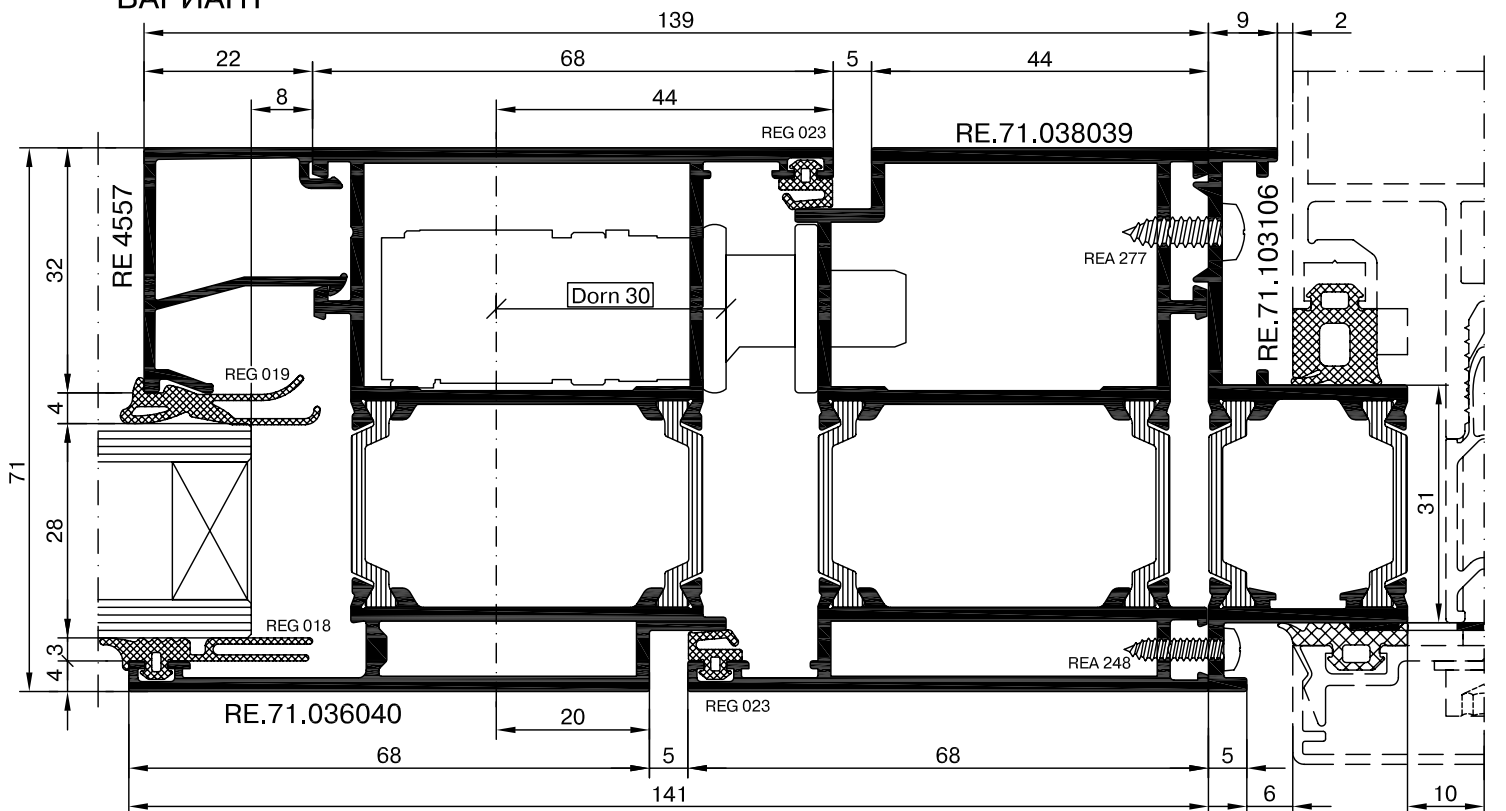
35

ВАРИАНТ



36

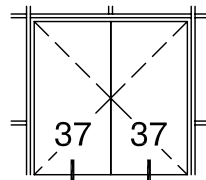
ВАРИАНТ



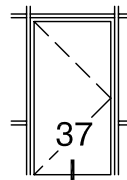
Оконно-дверная серия - RW71



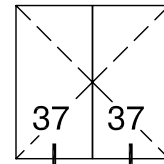
Сечения оконных и дверных конструкций



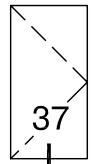
Двупольная дверь
Открытие - внутрь



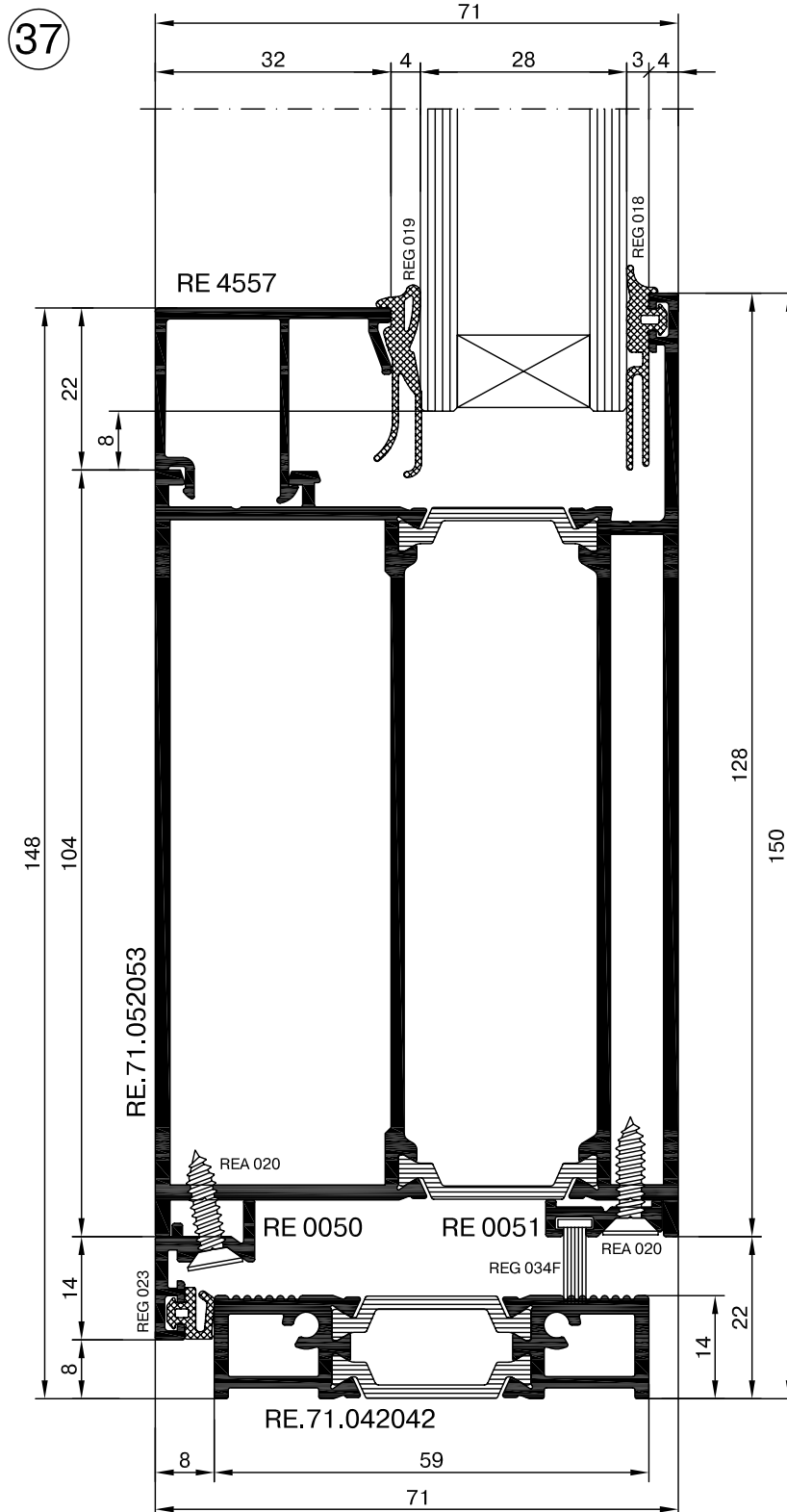
Однопольная дверь
Открытие - внутрь



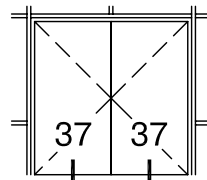
Двупольная дверь
Открытие - внутрь



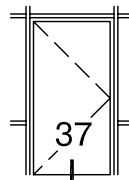
Однопольная дверь
Открытие - внутрь



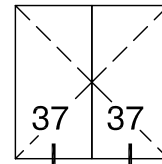
Сечения оконных и дверных конструкций



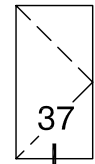
Двупольная дверь
Открывание - внутрь



Однопольная дверь
Открывание - внутрь

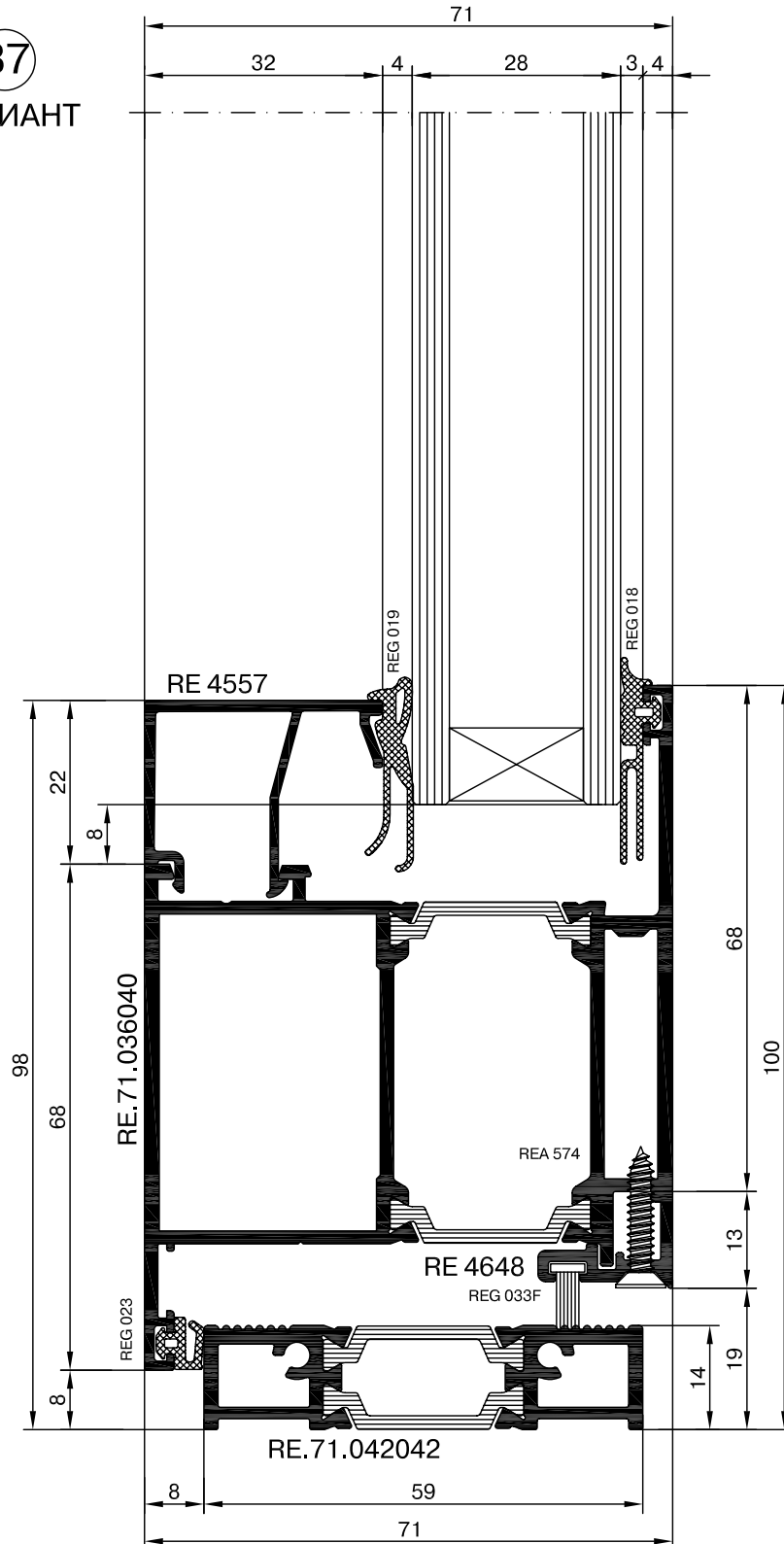


Двупольная дверь
Открывание - внутрь



Однопольная дверь
Открывание - внутрь

37
ВАРИАНТ

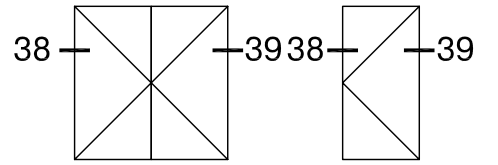


Оконно-дверная серия - RW71

Сечения оконных и дверных конструкций

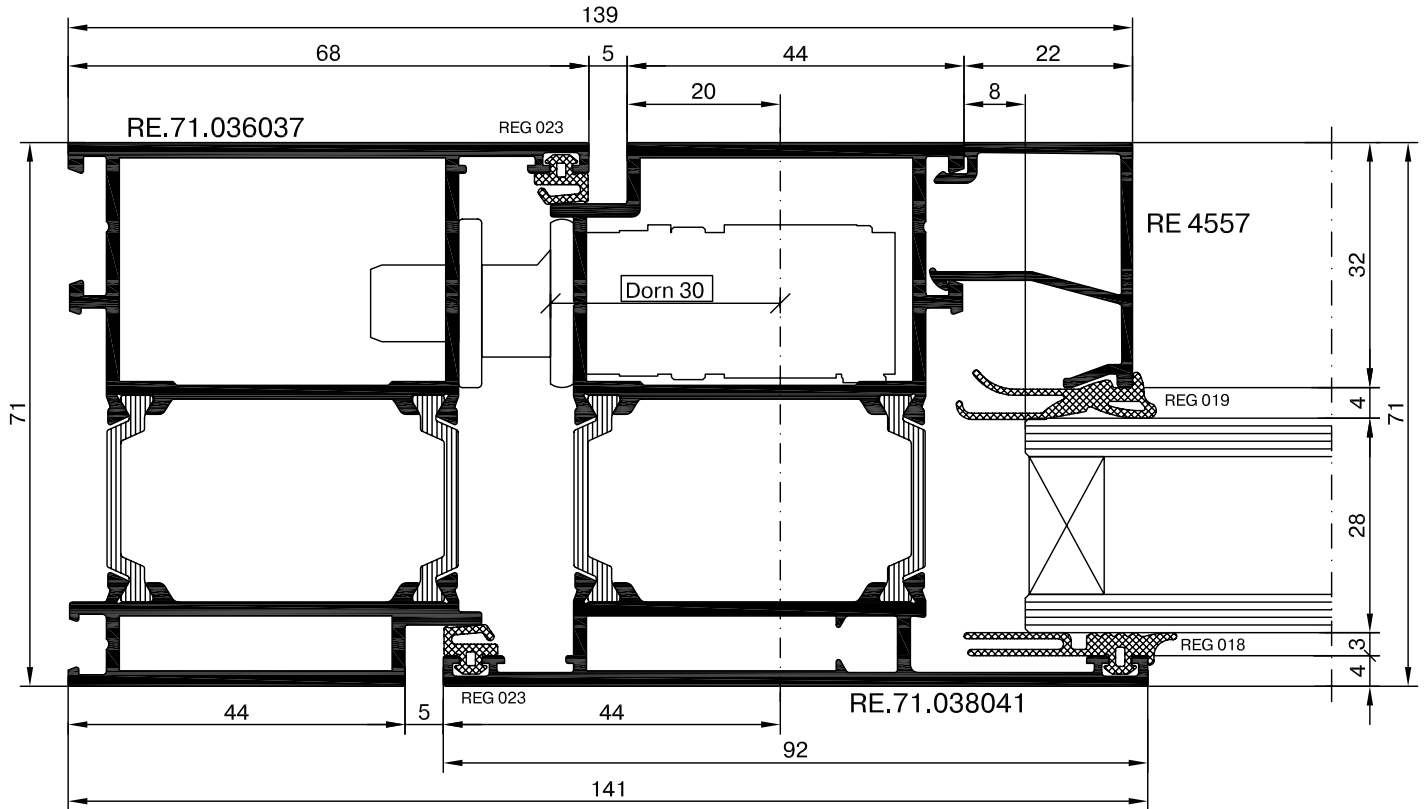


38

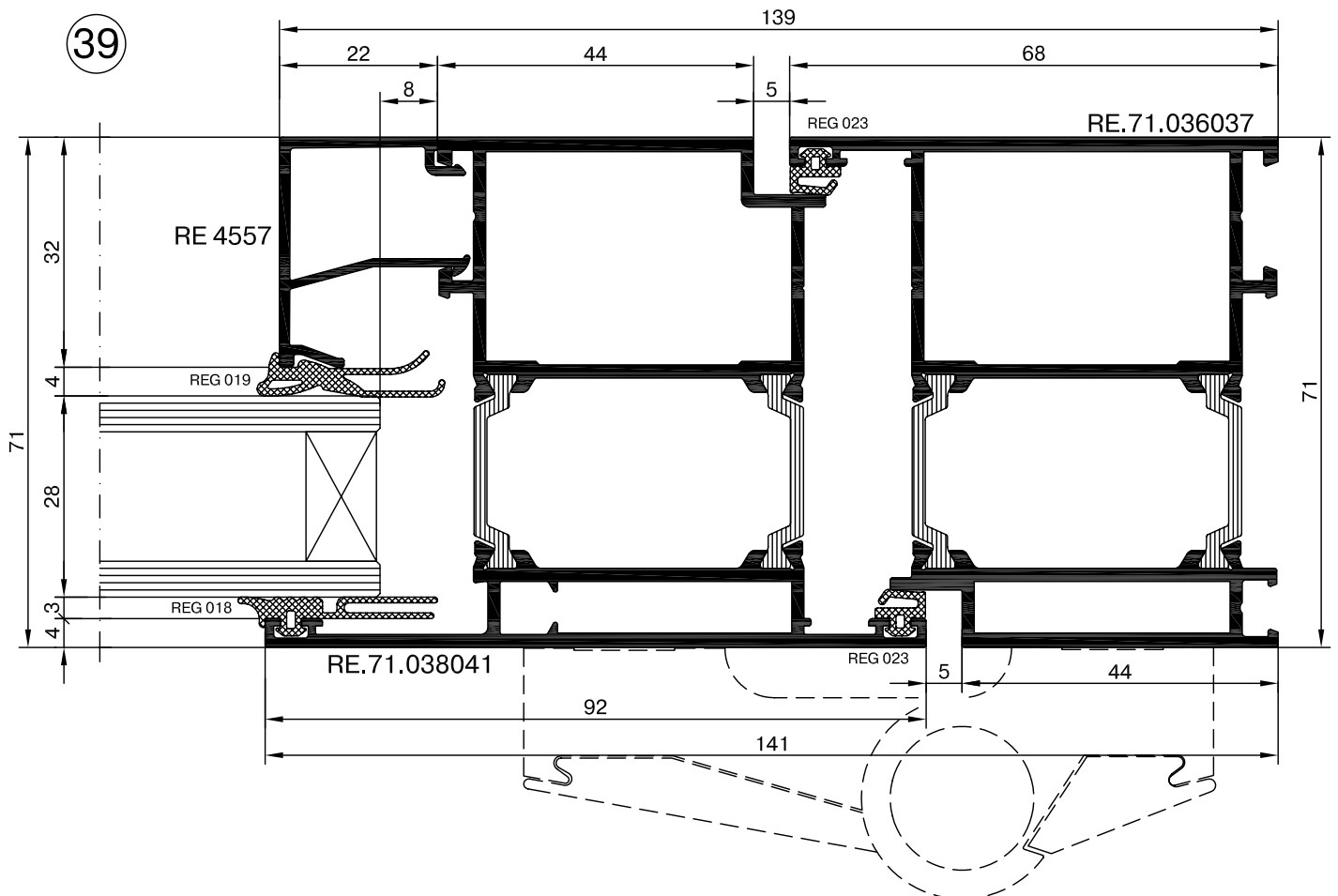


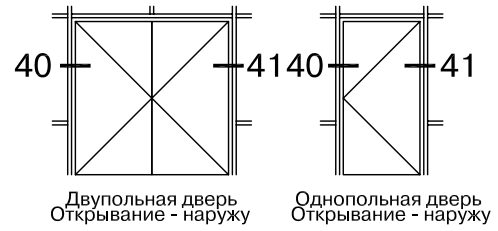
Двупольная дверь
Открытие - наружу

Однопольная дверь
Открытие - наружу

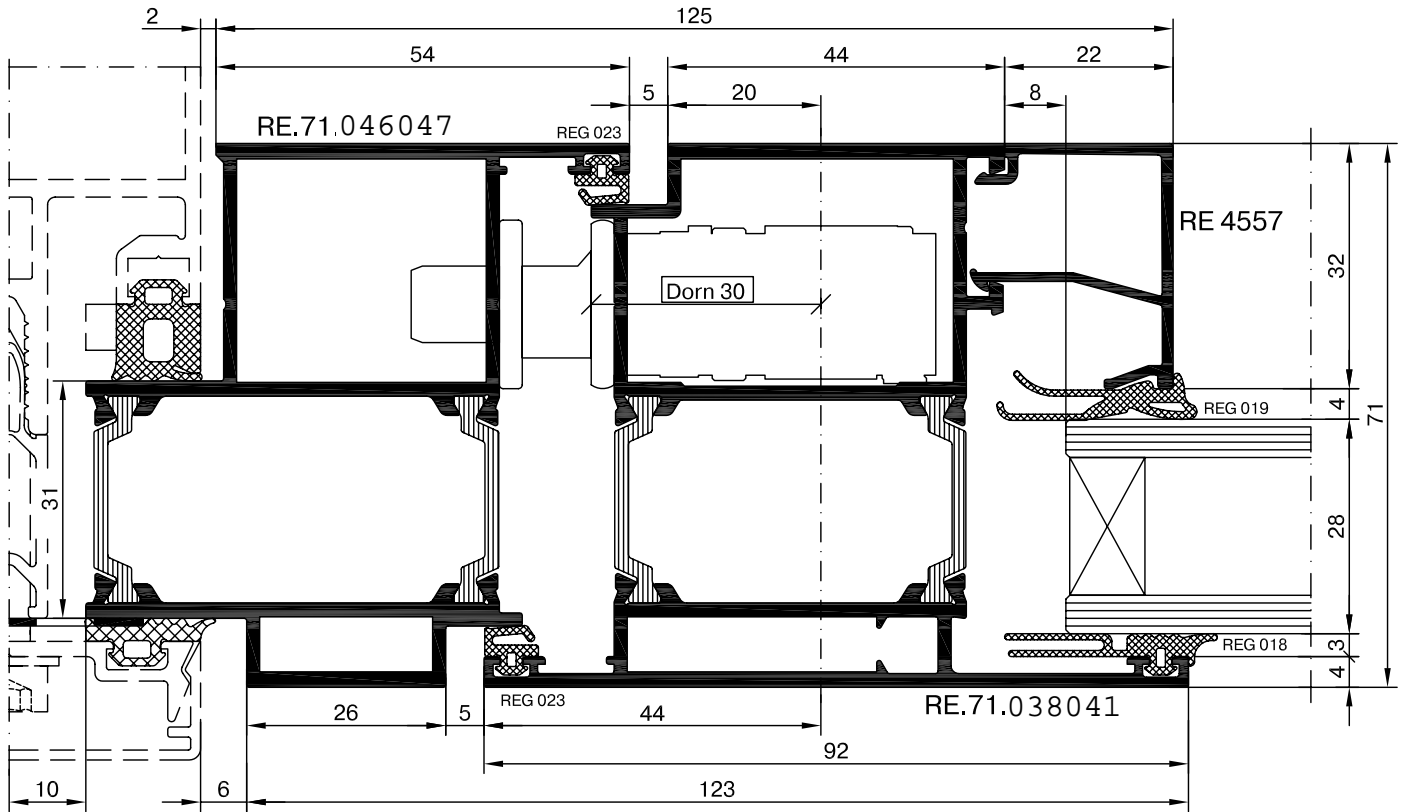


39

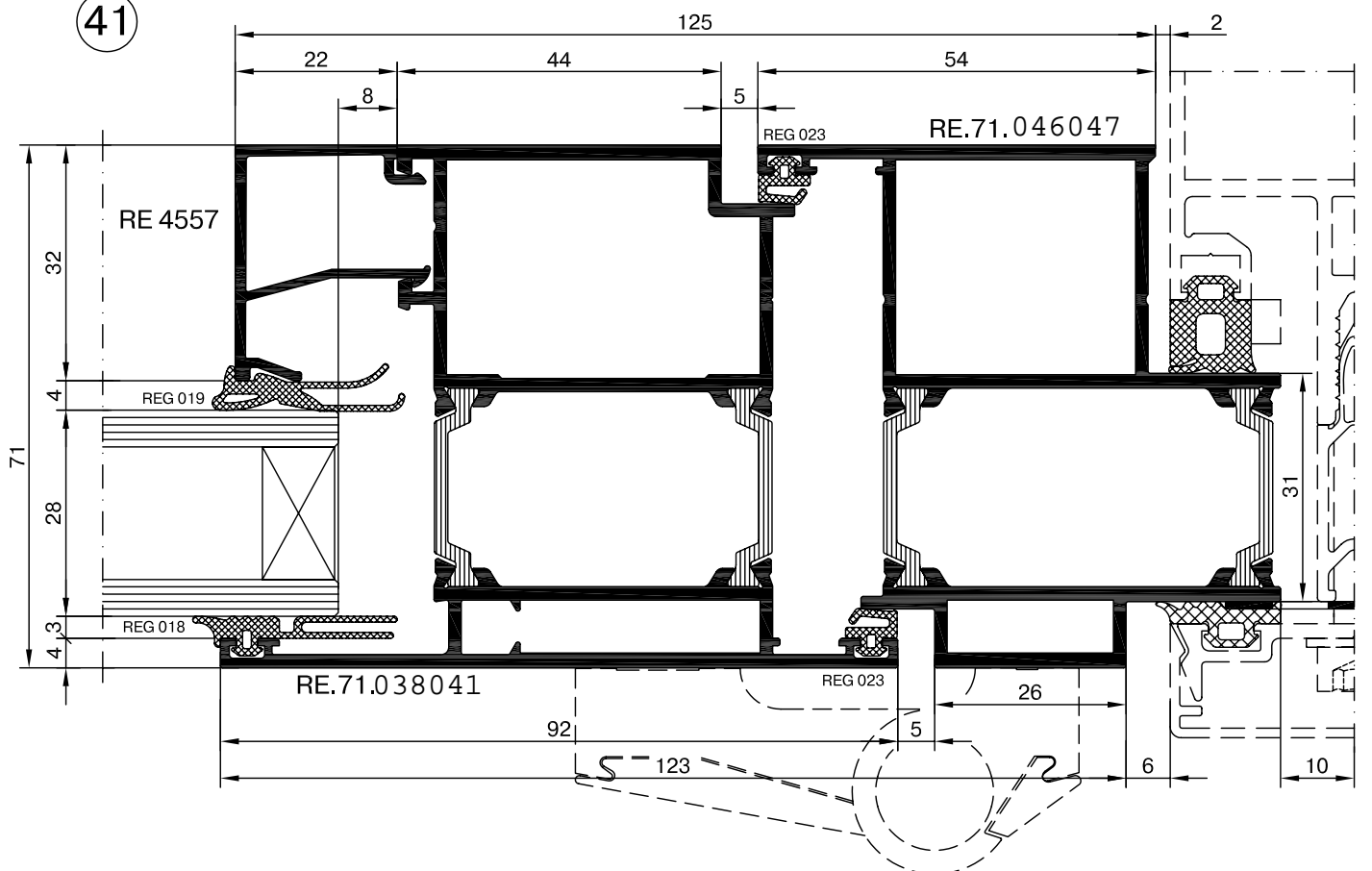




40



41

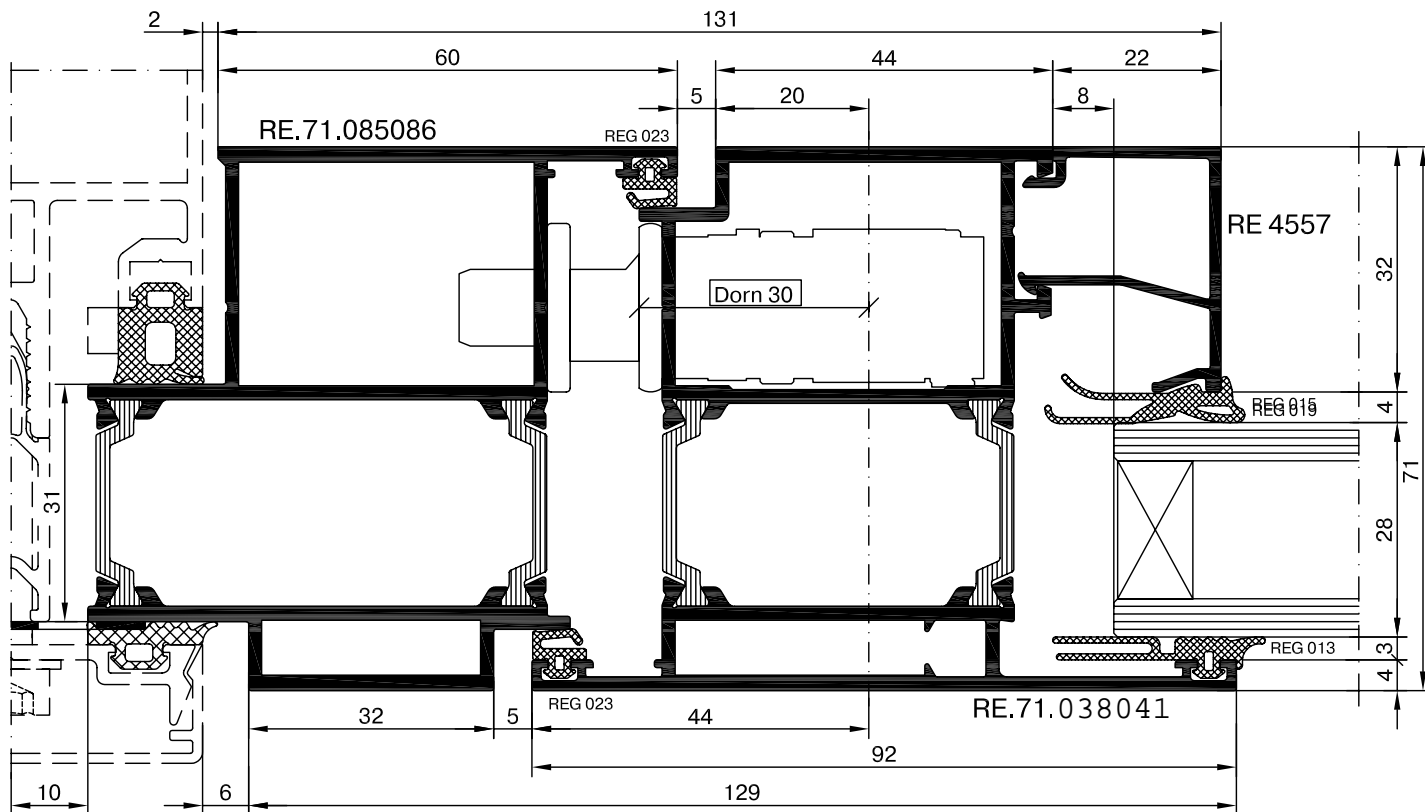
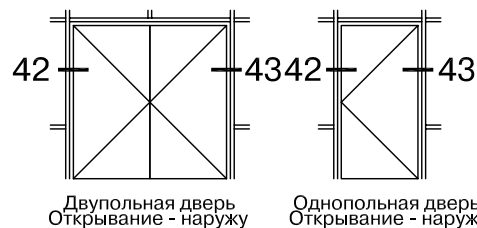


Оконно-дверная серия - RW71

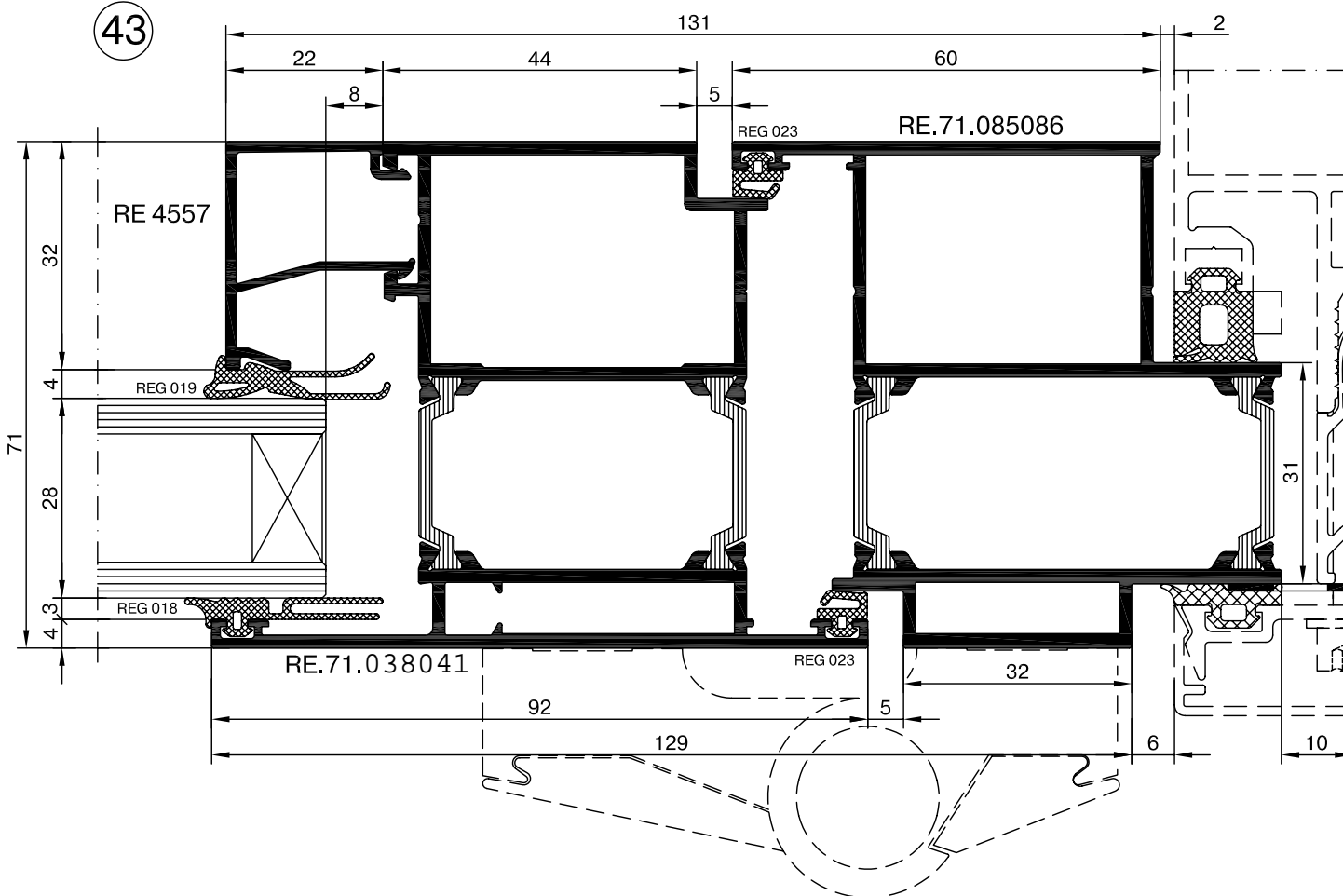
Сечения оконных и дверных конструкций



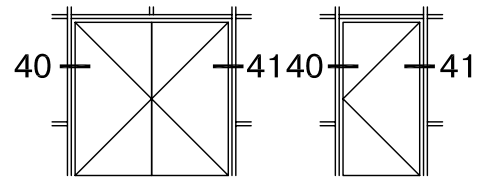
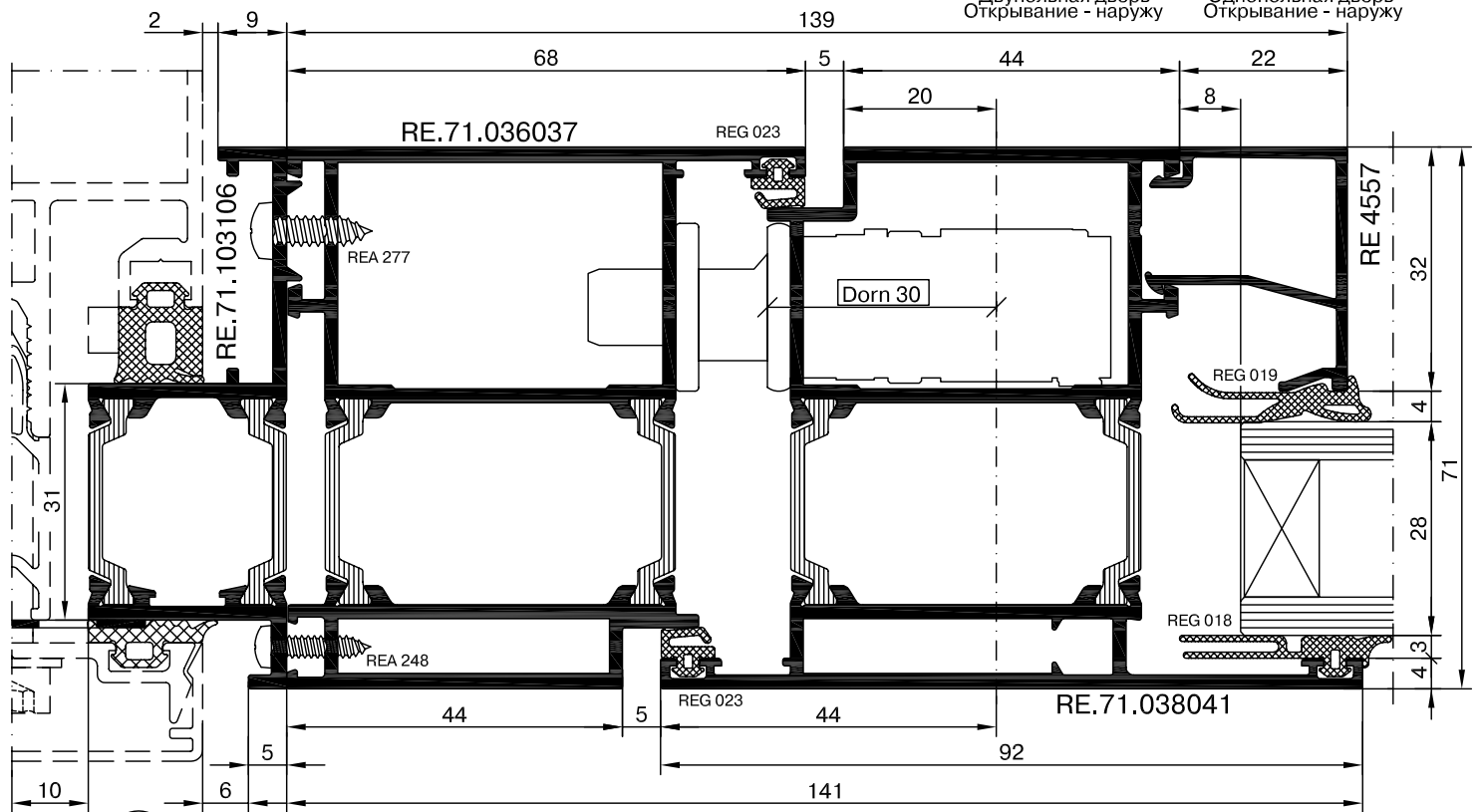
42



43



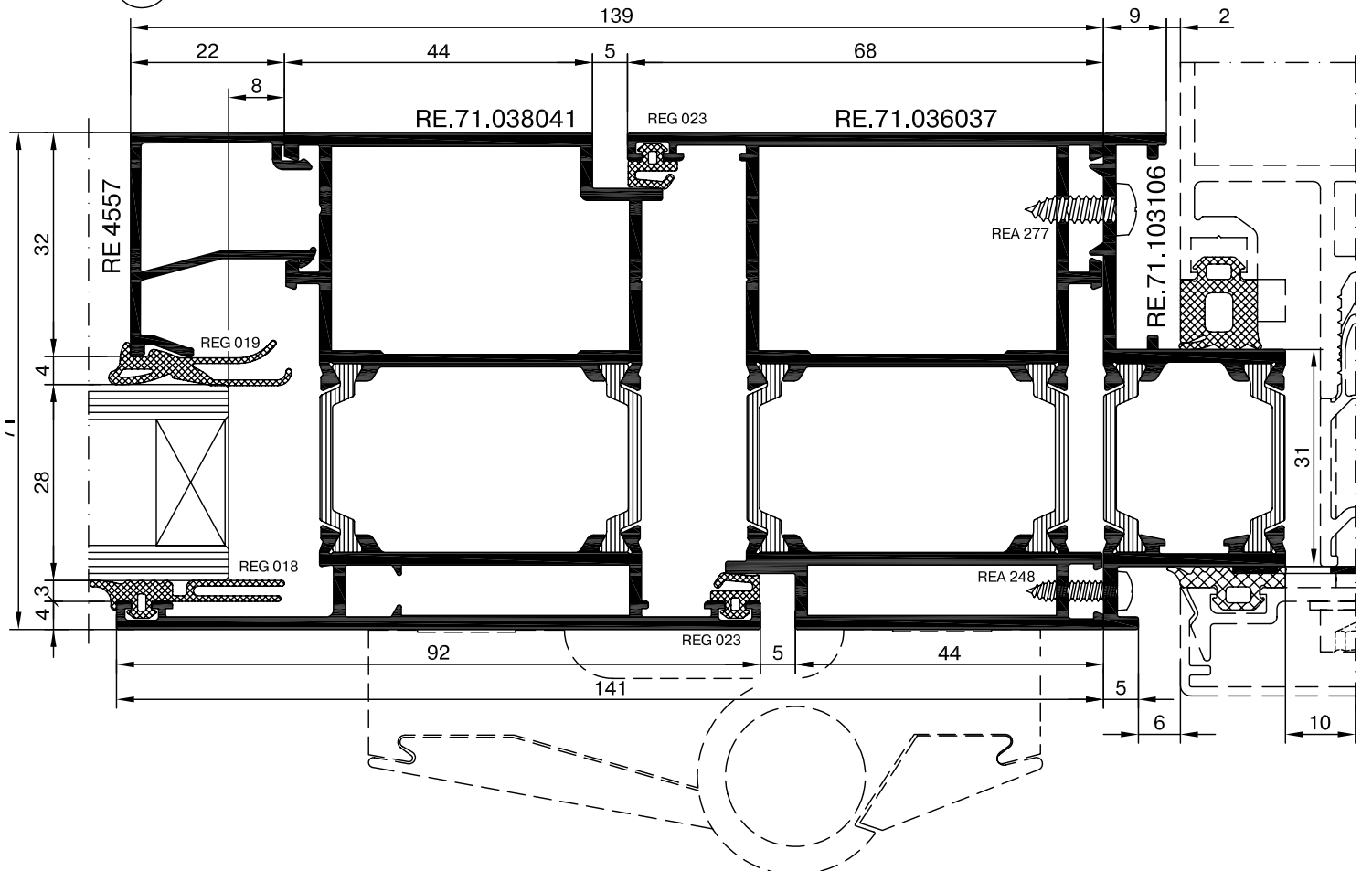
40 ВАРИАНТ



Двупольная дверь
Открывание - наружу

Однопольная дверь
Открывание - наружу

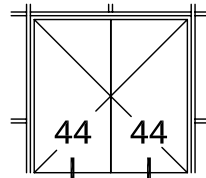
41 ВАРИАНТ



Оконно-дверная серия - RW71



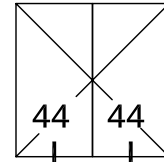
Сечения оконных и дверных конструкций



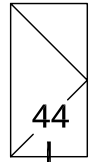
Двупольная дверь
Открытие - наружу



Однопольная дверь
Открытие - наружу

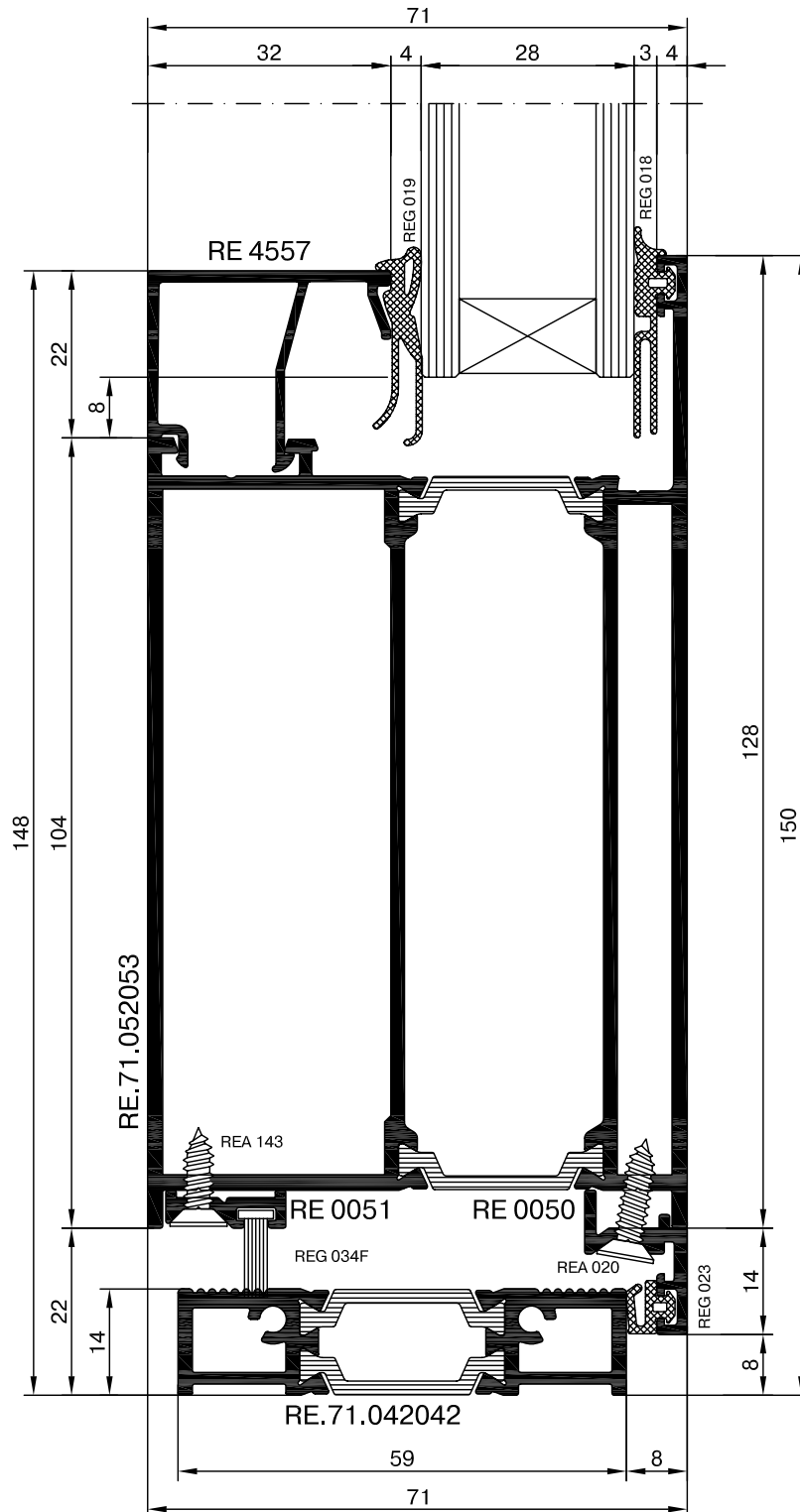


Двупольная дверь
Открытие - наружу

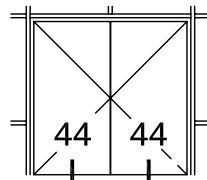


Однопольная дверь
Открытие - наружу

44



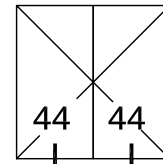
Сечения оконных и дверных конструкций



Двупольная дверь
Открытие - наружу



Однопольная дверь
Открытие - наружу

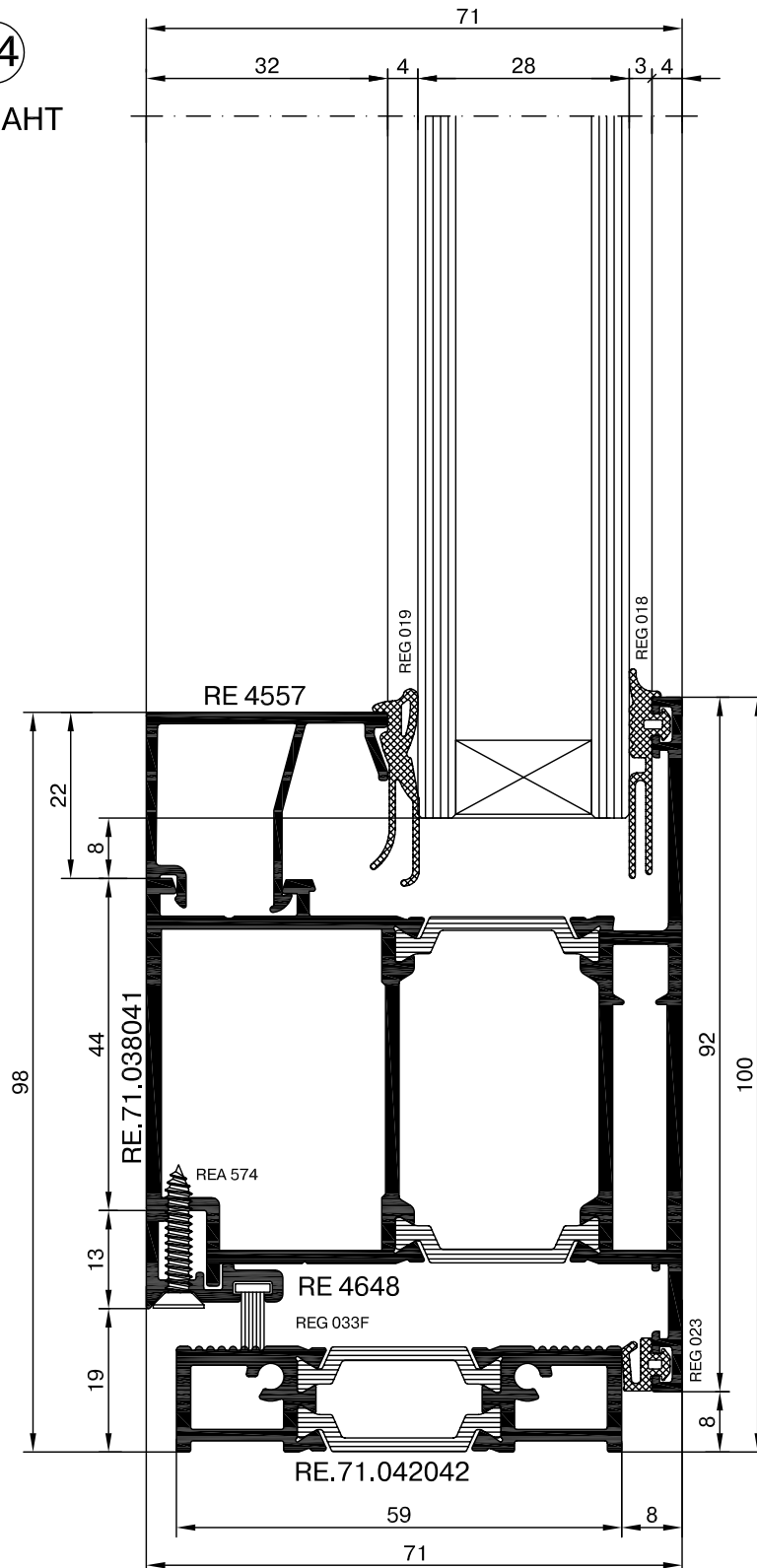


Двупольная дверь
Открытие - наружу



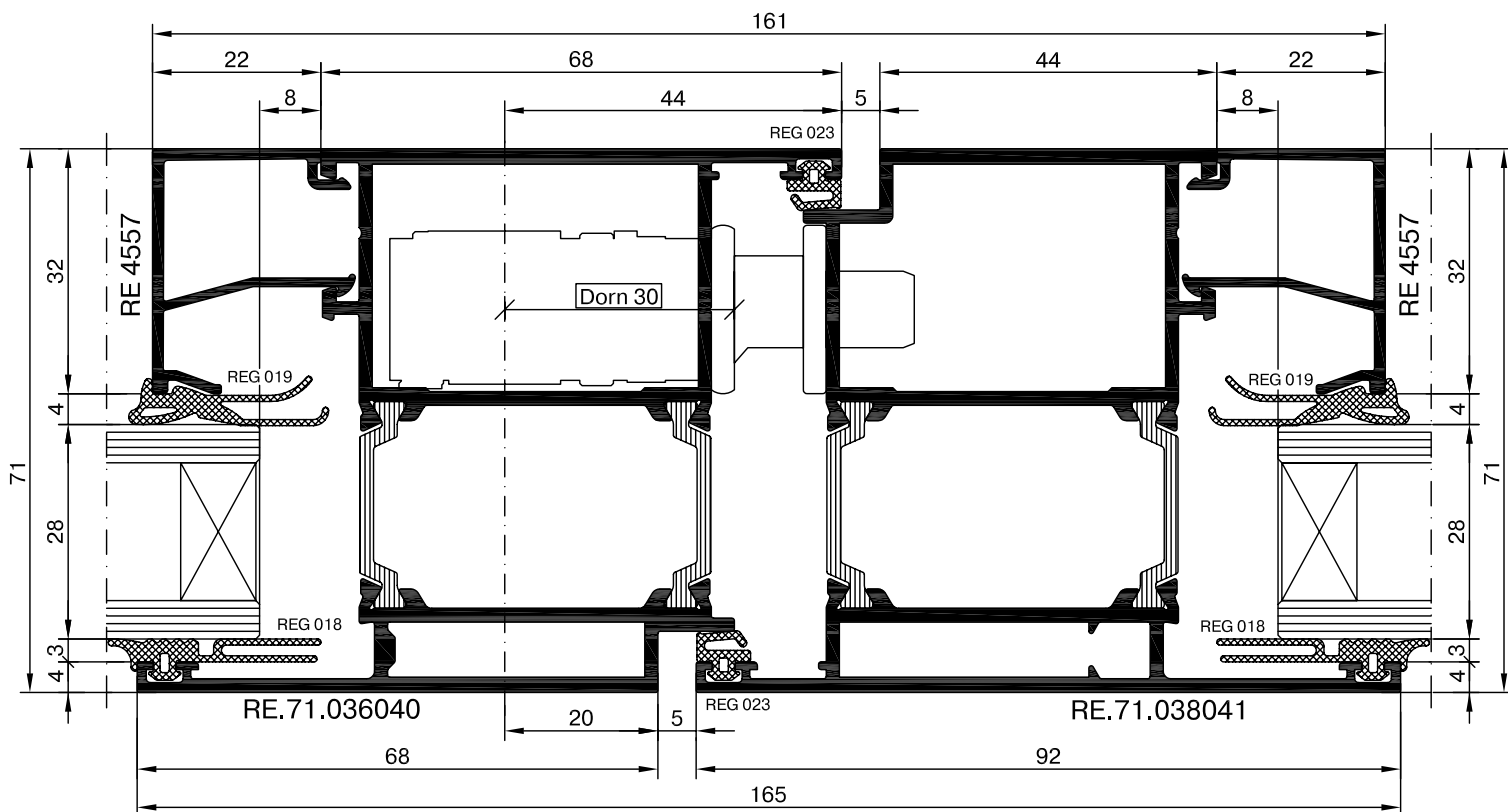
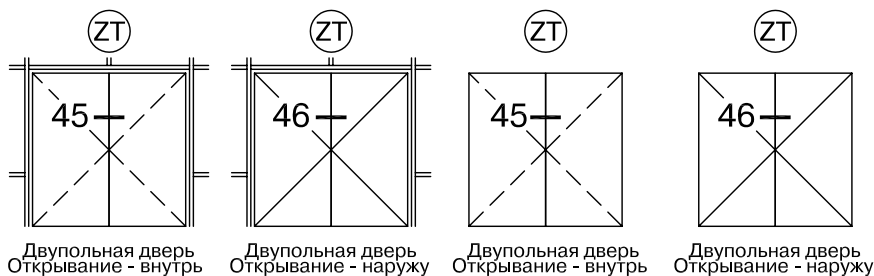
Однопольная дверь
Открытие - наружу

44
ВАРИАНТ

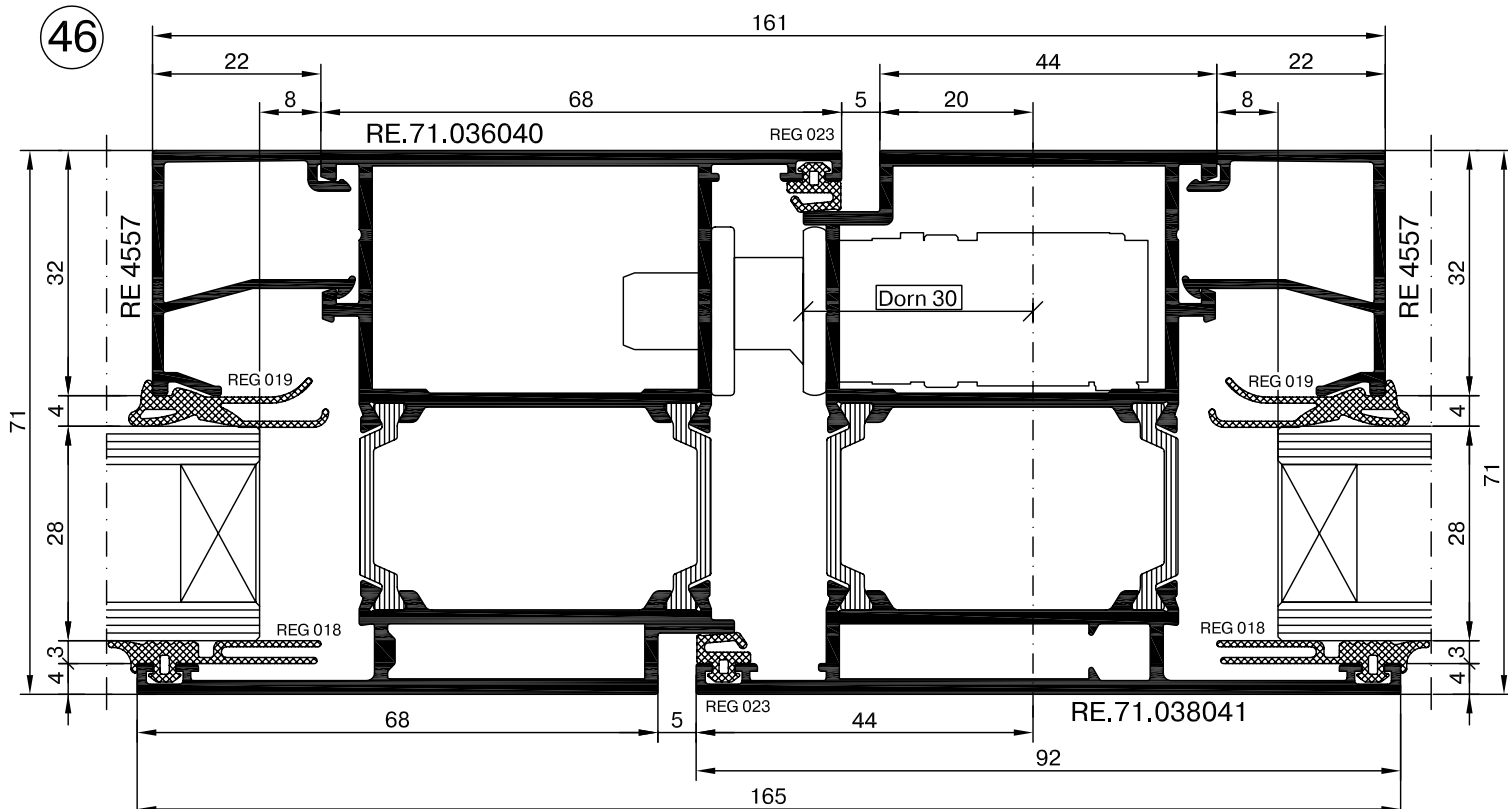


Сечения оконных и дверных конструкций

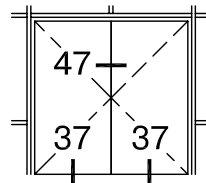
45



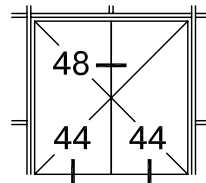
46



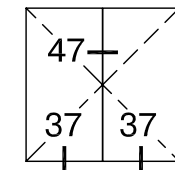
Сечения оконных и дверных конструкций



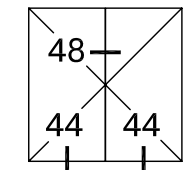
Двупольная дверь
Открытие - внутрь



Двупольная дверь
Открытие - наружу

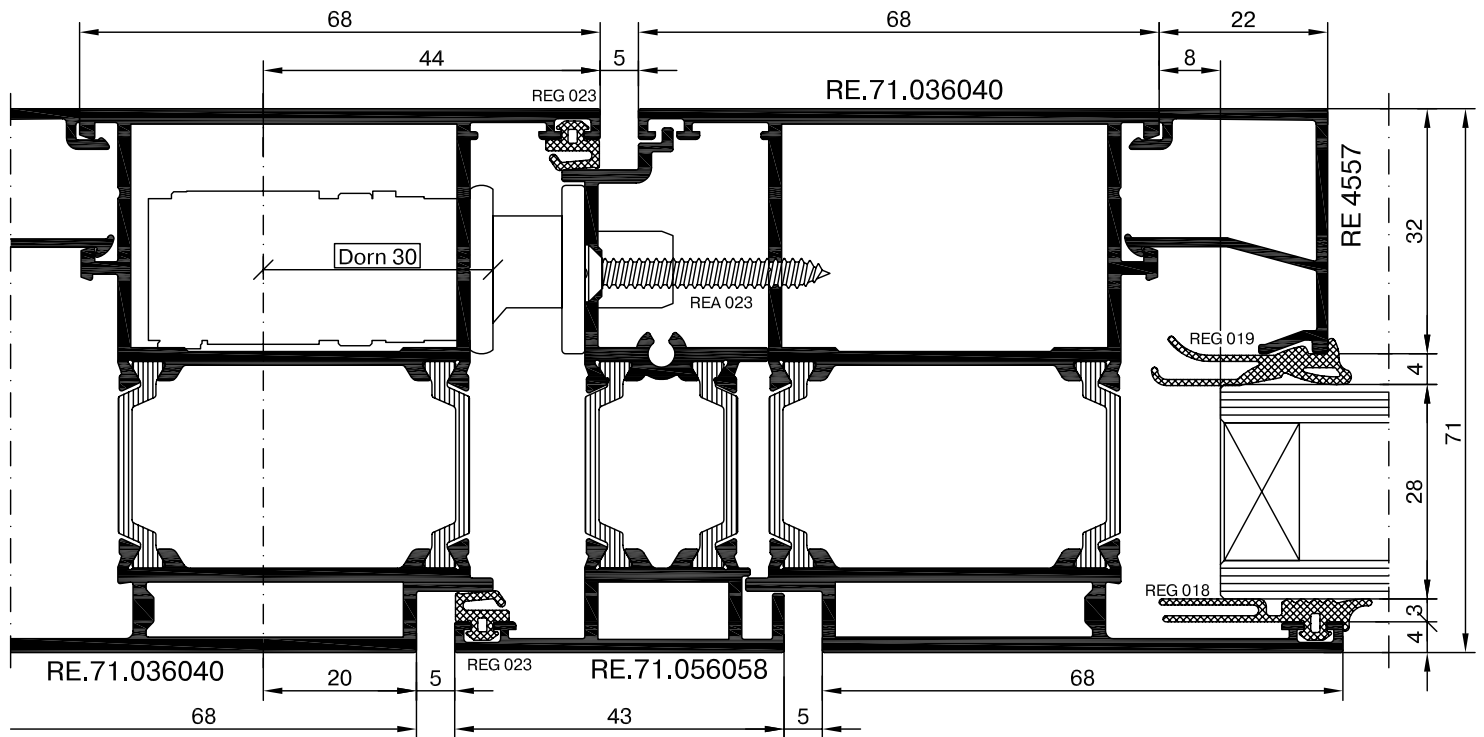


Двупольная дверь
Открытие - внутрь

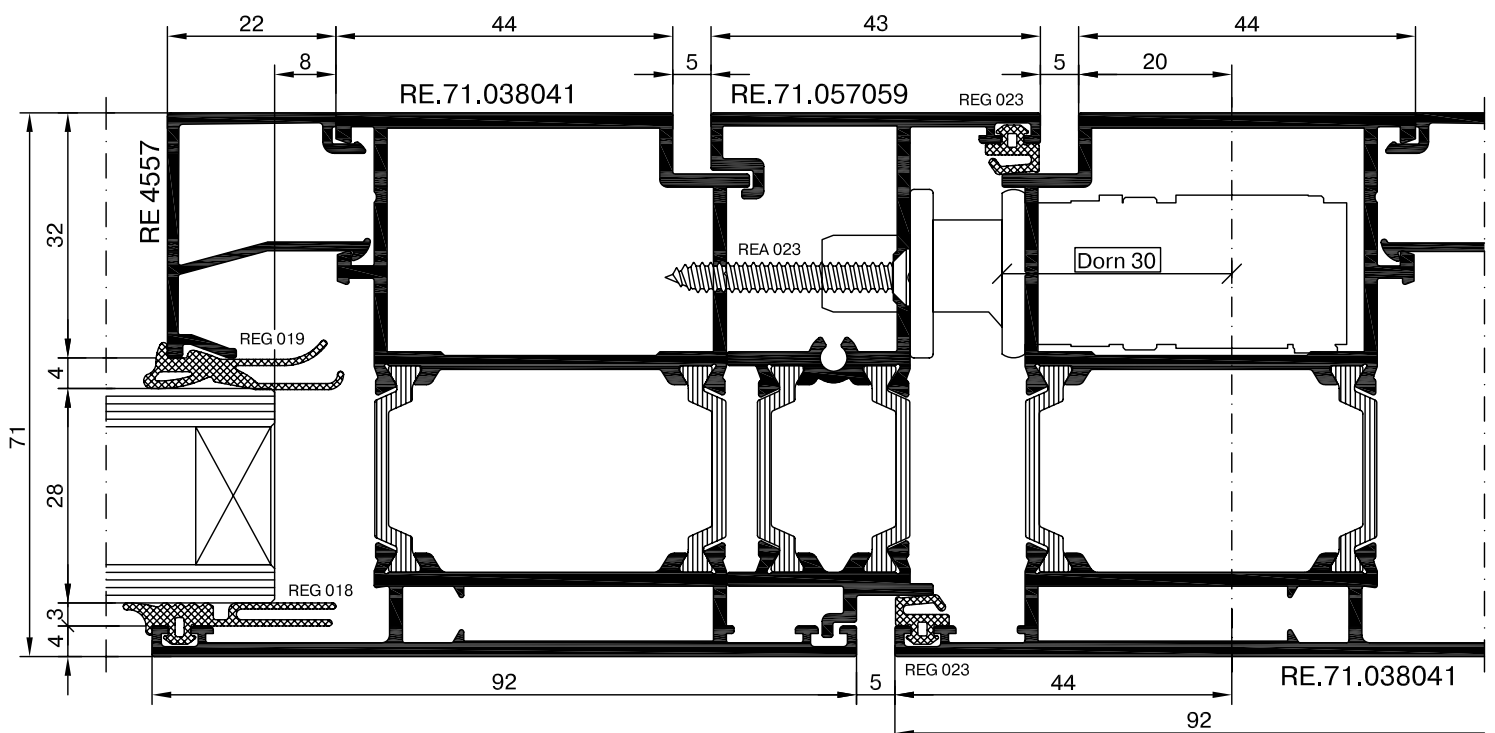


Двупольная дверь
Открытие - наружу

47



48

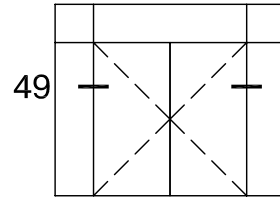


Оконно-дверная серия - RW71

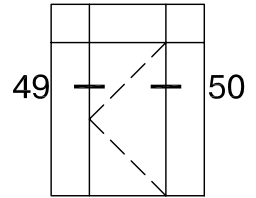
Сечения оконных и дверных конструкций



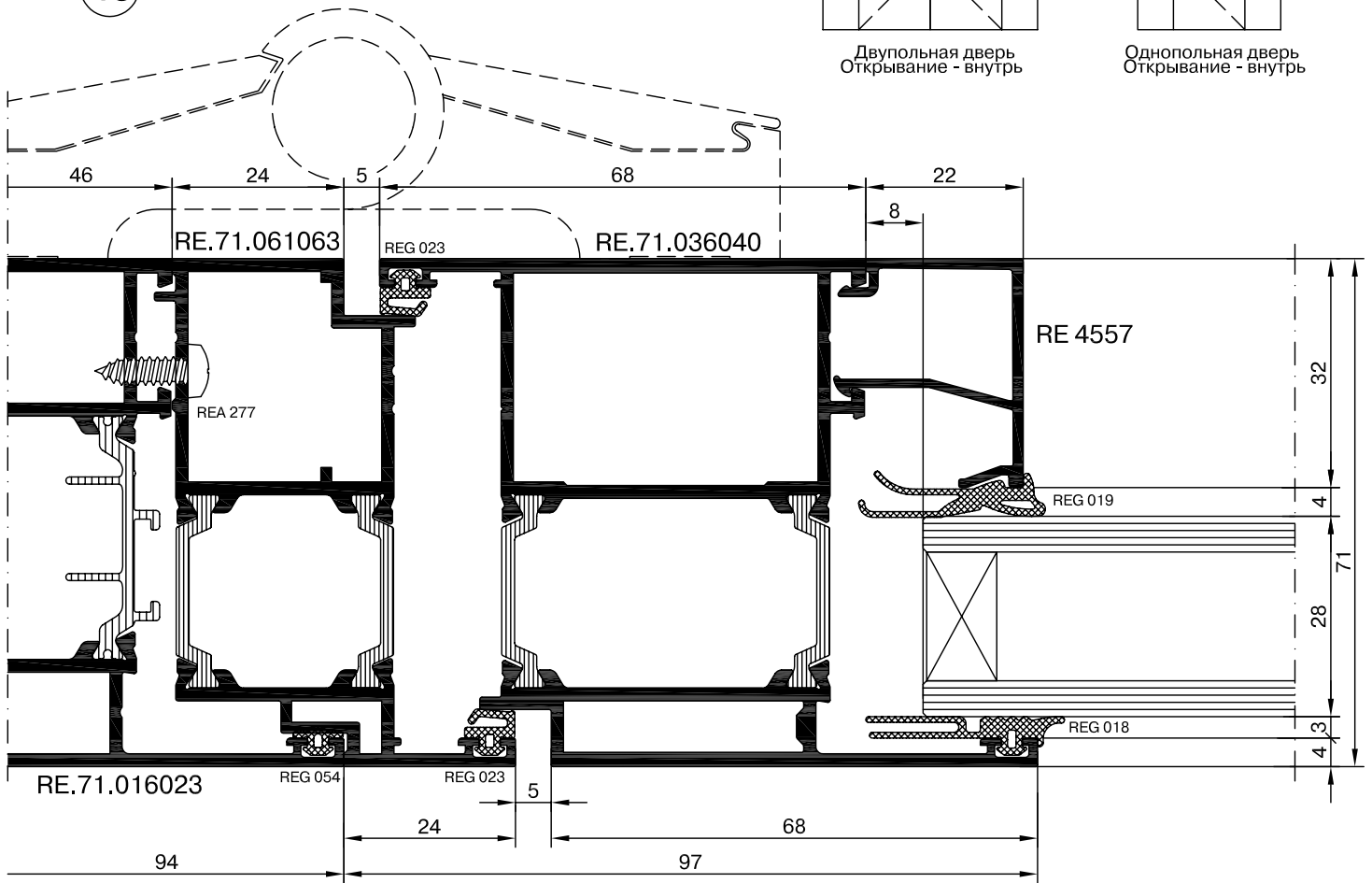
49



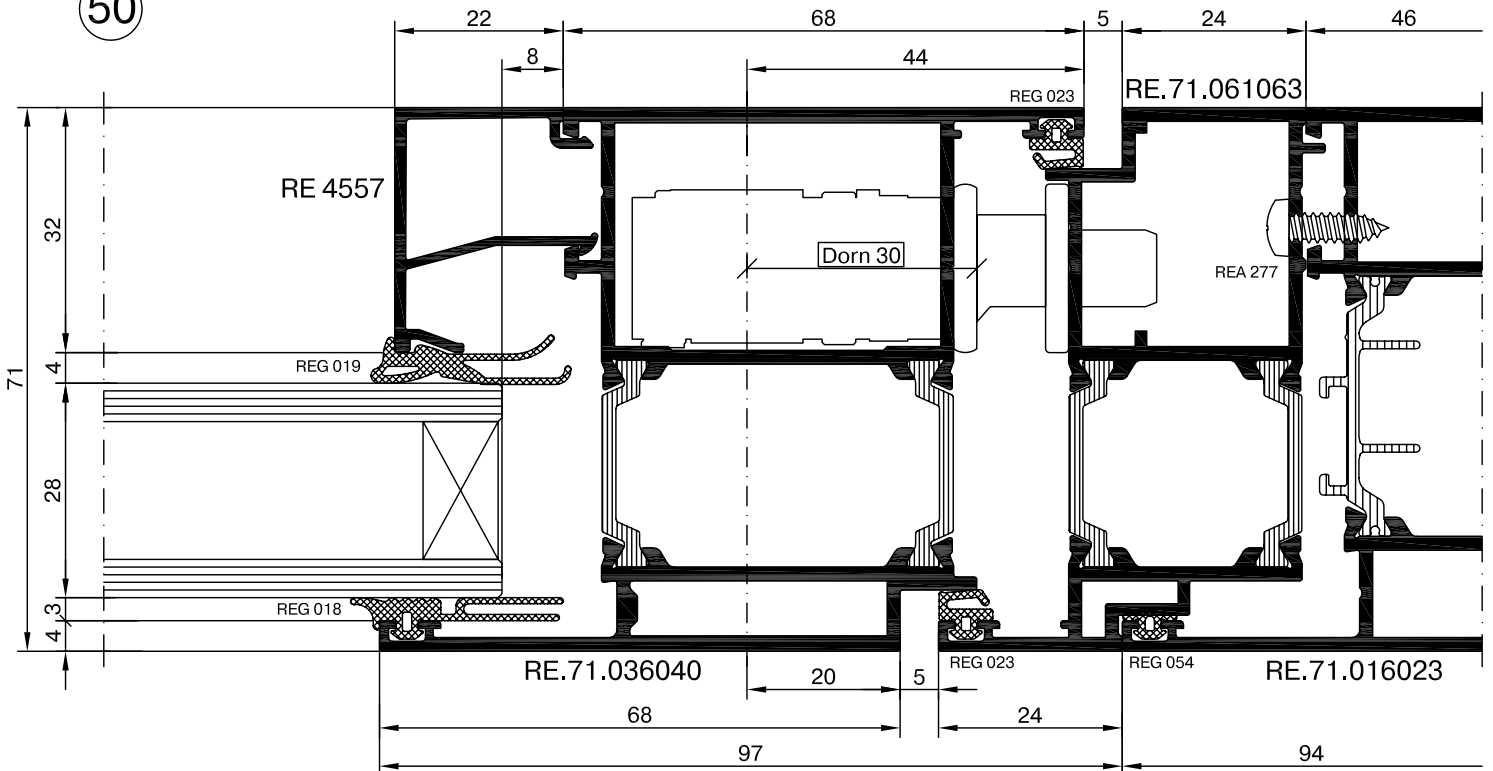
Двупольная дверь
Открывание - внутрь



Однопольная дверь
Открывание - внутрь



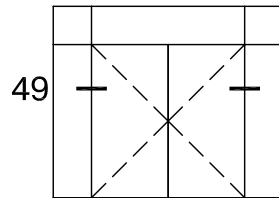
50



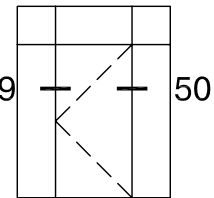
Сечения оконных и дверных конструкций

49

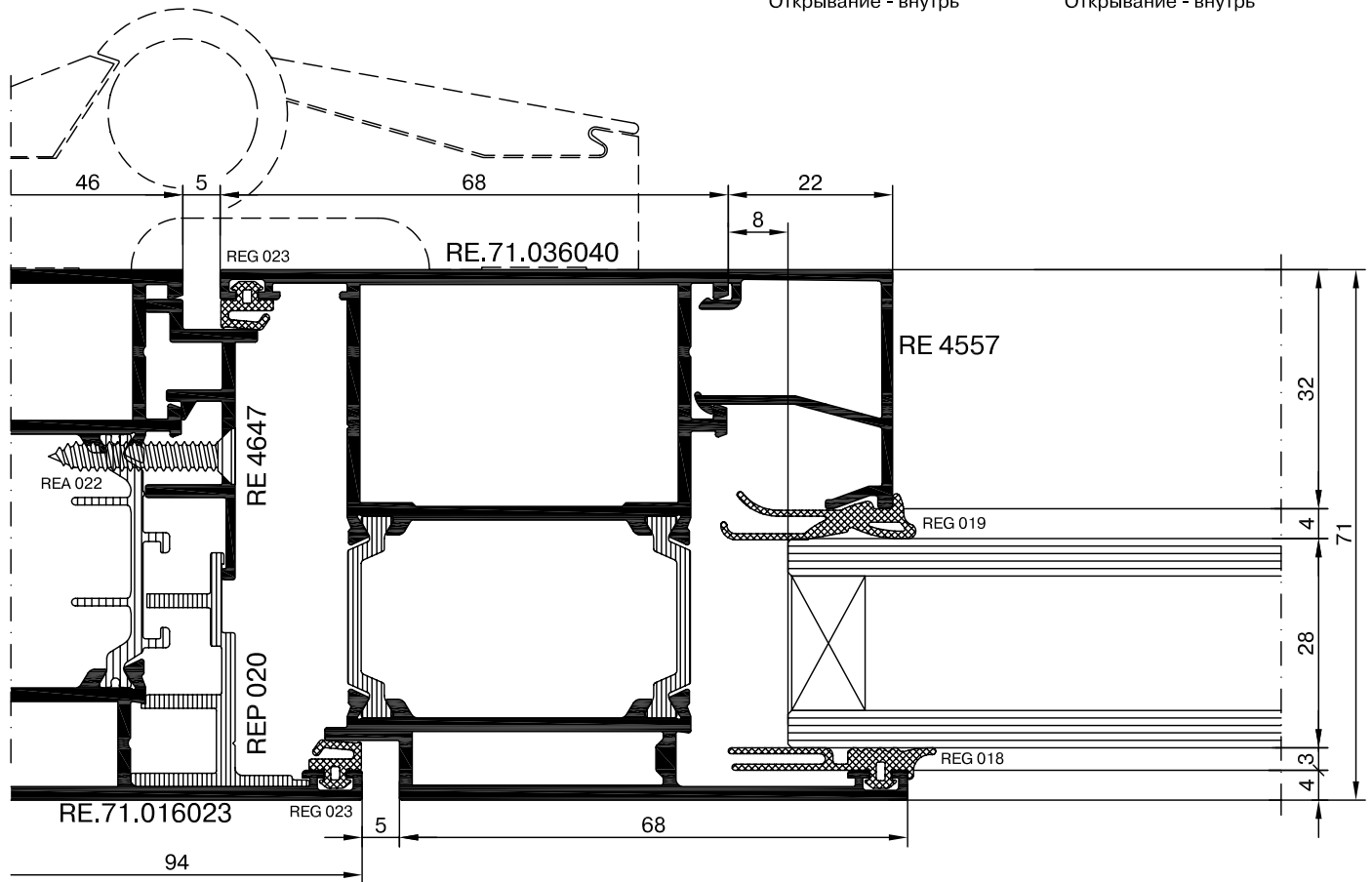
ВАРИАНТ



Двупольная дверь
Открывание - внутрь

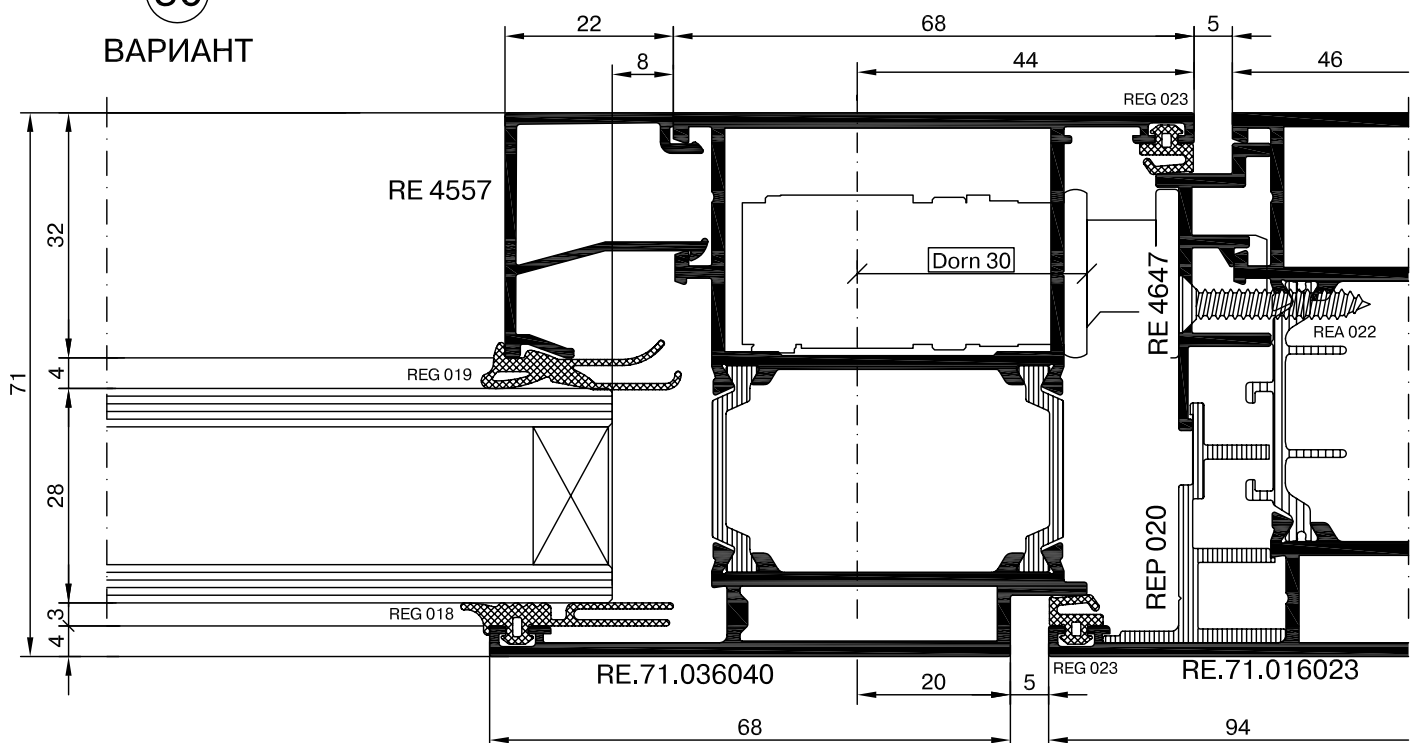


Однопольная дверь
Открывание - внутрь



50

ВАРИАНТ

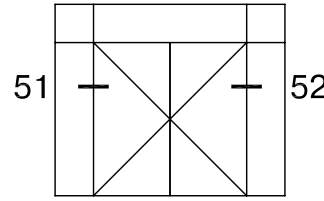


Оконно-дверная серия - RW71

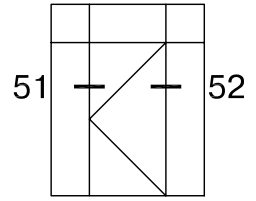


Сечения оконных и дверных конструкций

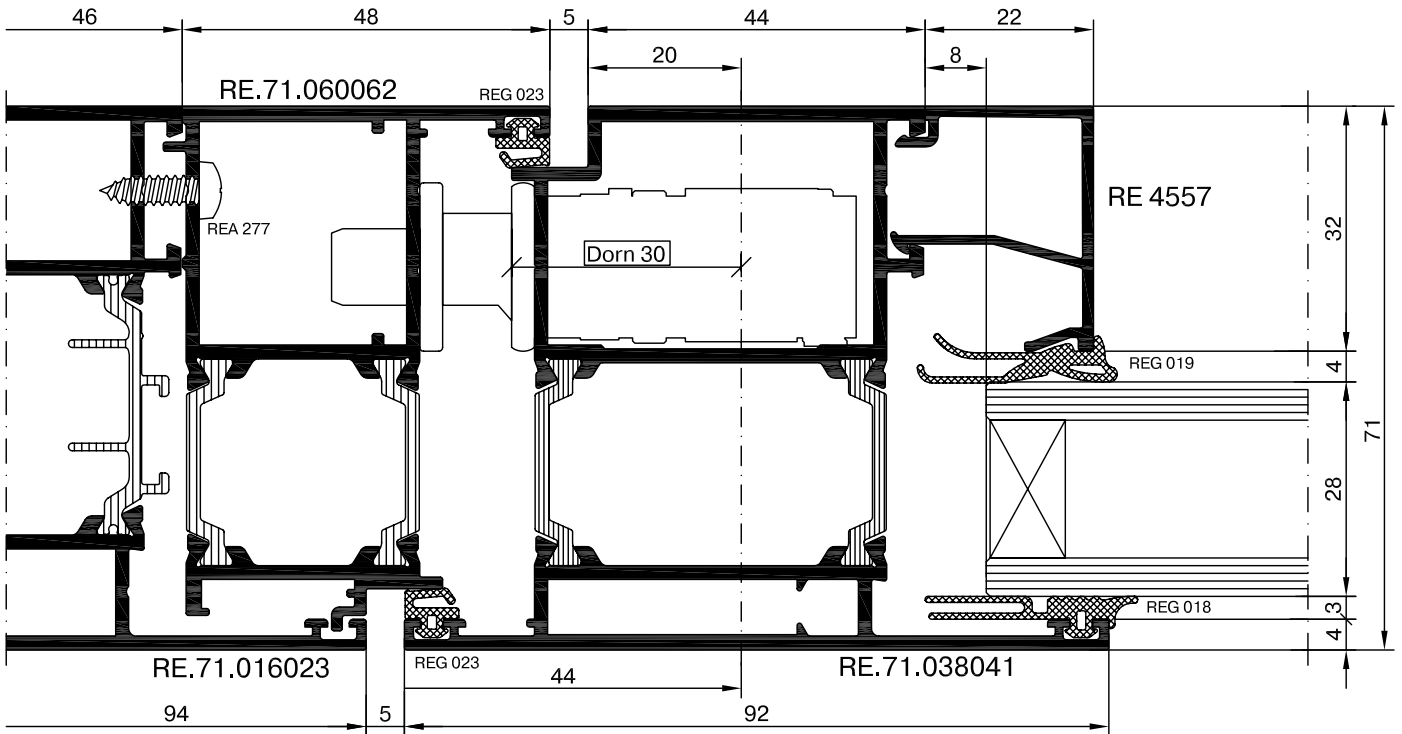
51



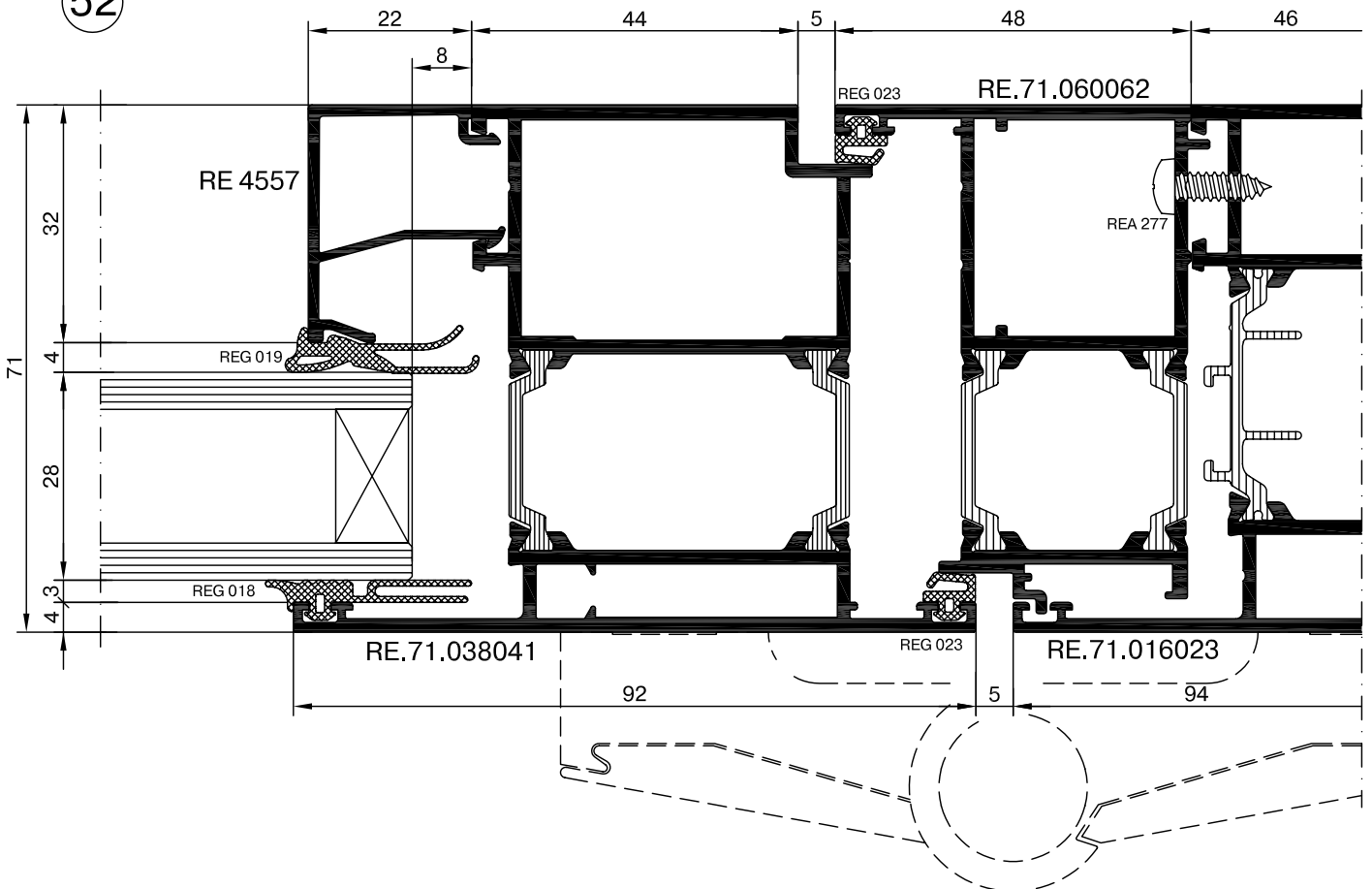
Двупольная дверь
Открывание - наружу



Однопольная дверь
Открывание - наружу

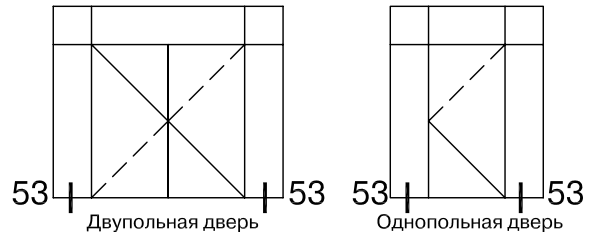


52

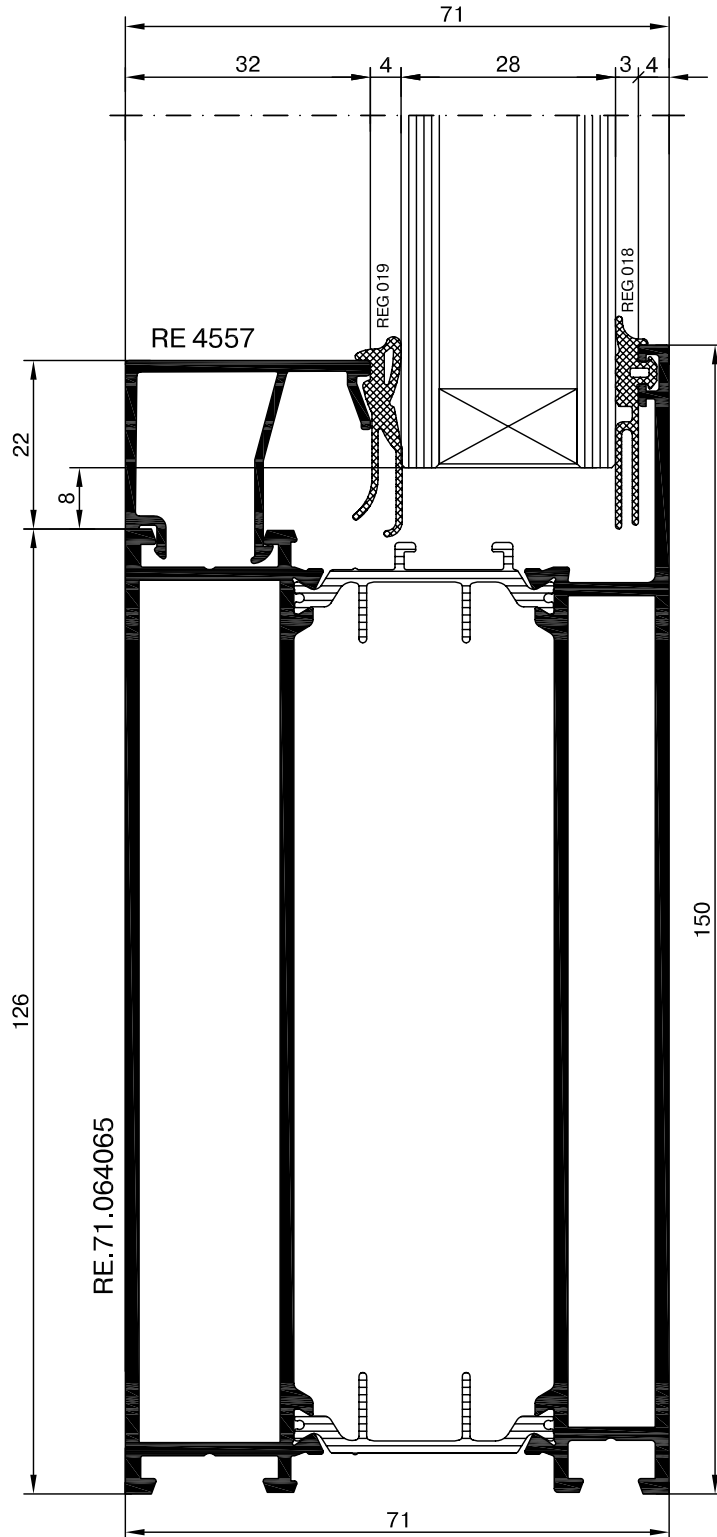


Оконно-дверная серия - RW71

Сечения оконных и дверных конструкций

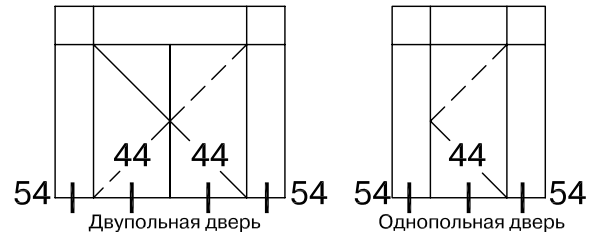


53

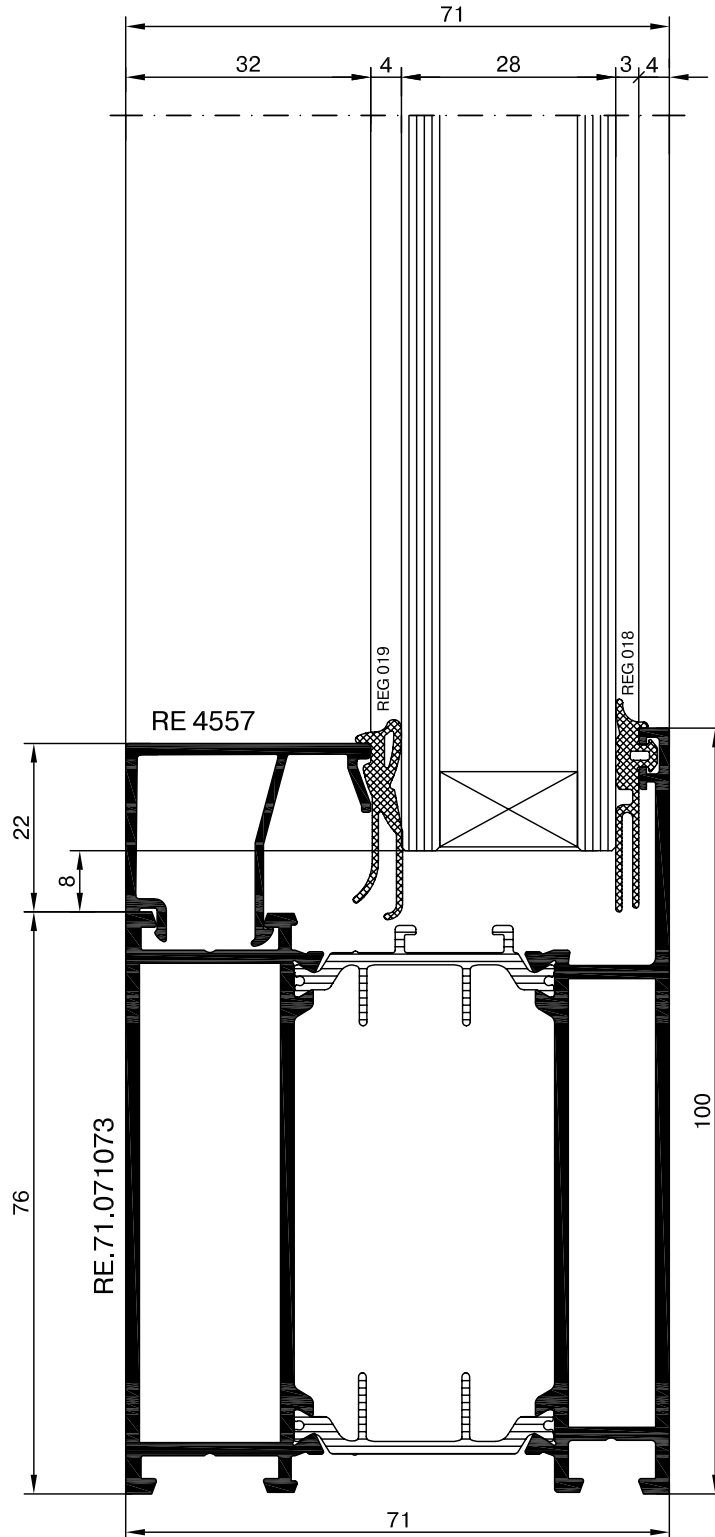


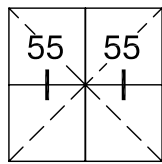
Оконно-дверная серия - RW71

Сечения оконных и дверных конструкций

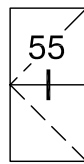


54

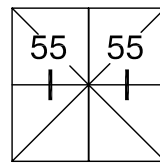




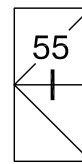
Двупольная дверь
Открытие - внутрь



Двупольная дверь
Открытие - внутрь

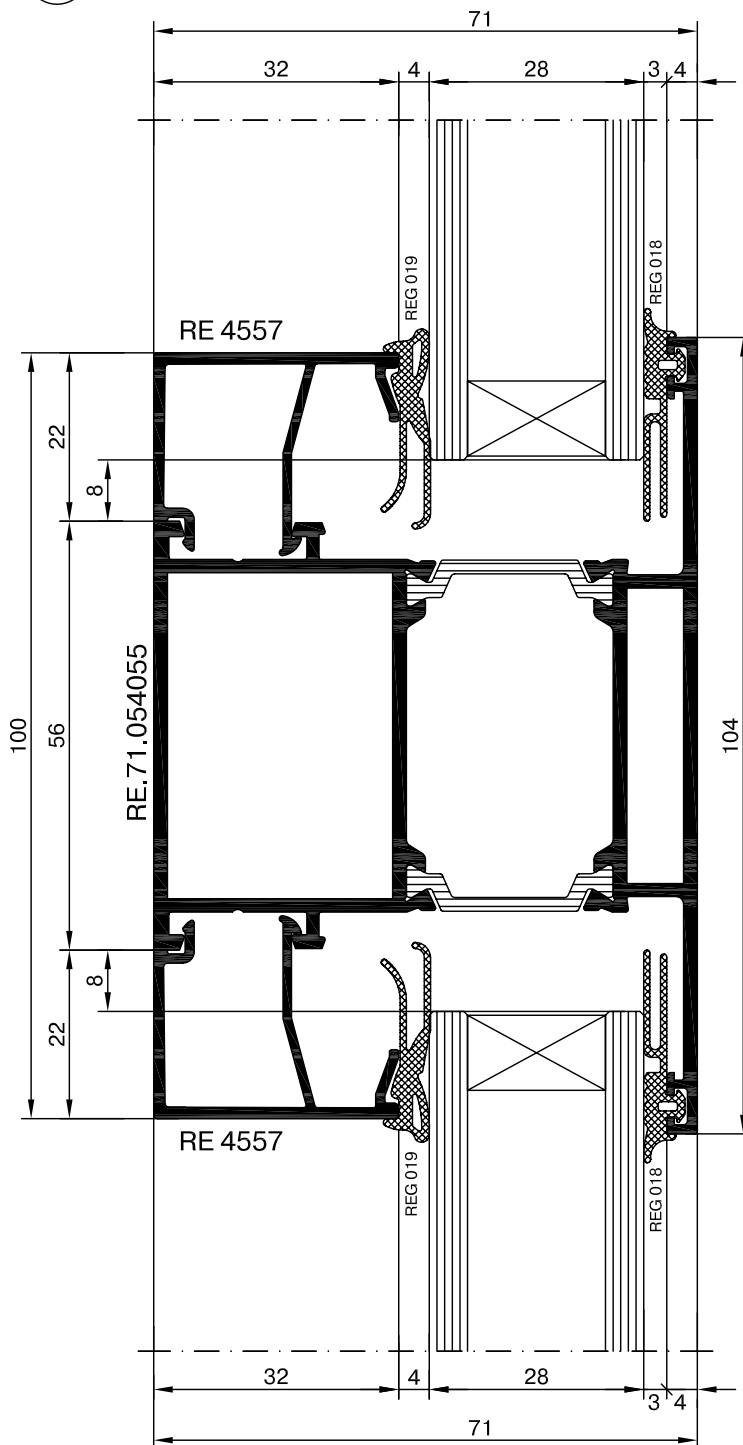


Двупольная дверь
Открытие - наружу



Однопольная дверь
Открытие - наружу

55

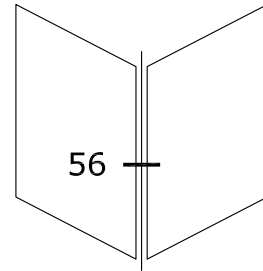


Оконно-дверная серия - RW71

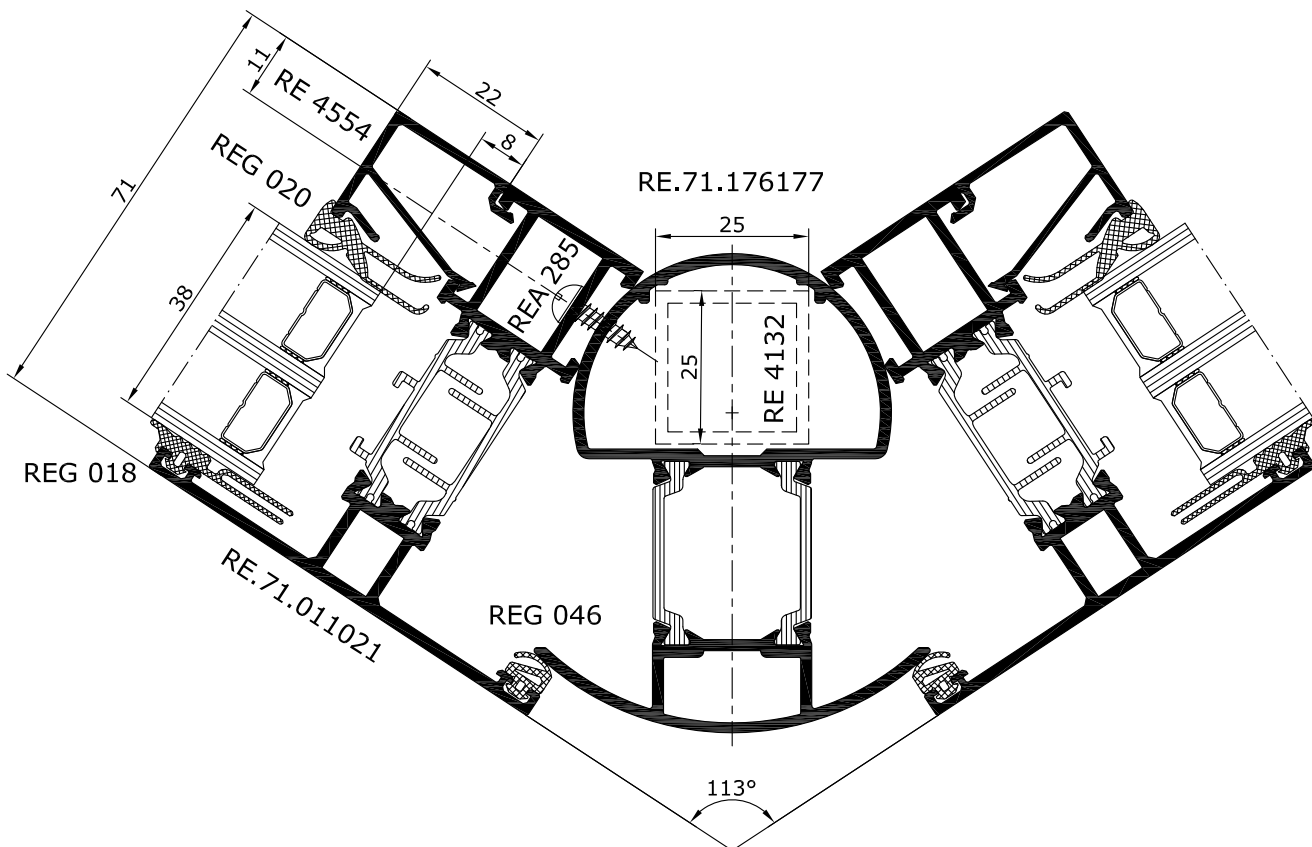
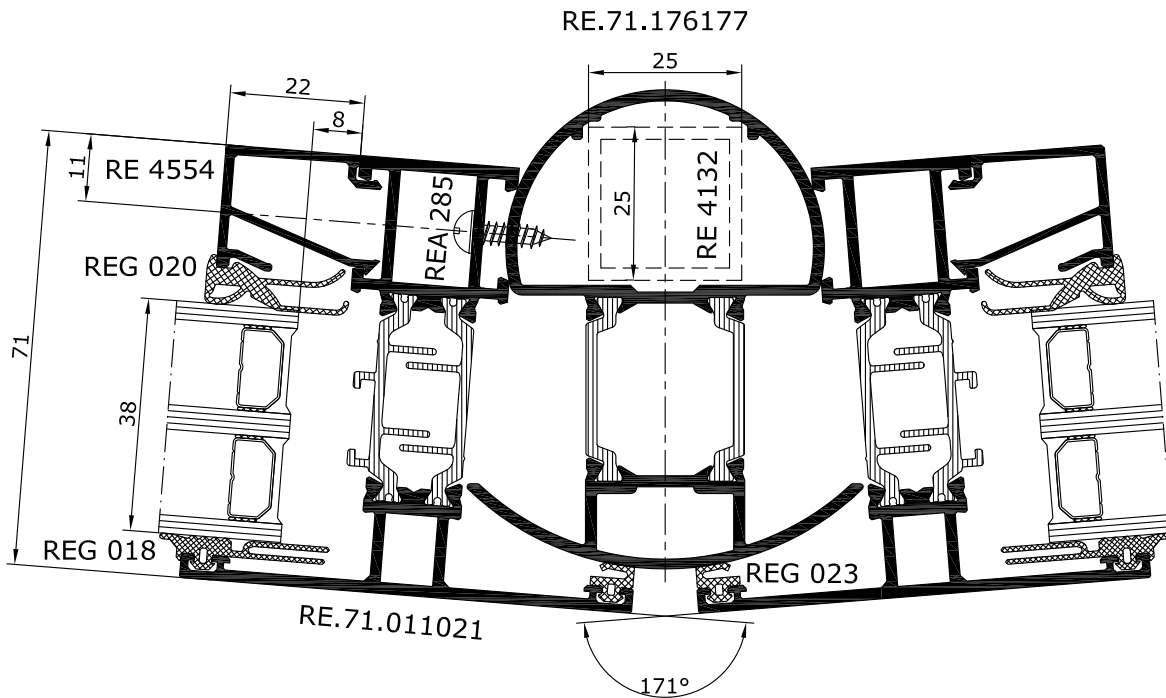
Сечения оконных и дверных конструкций



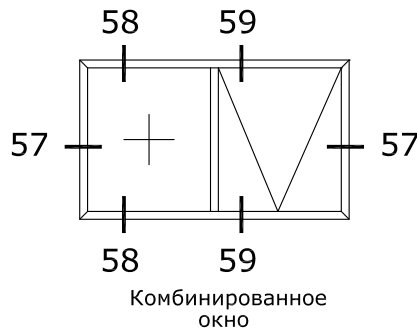
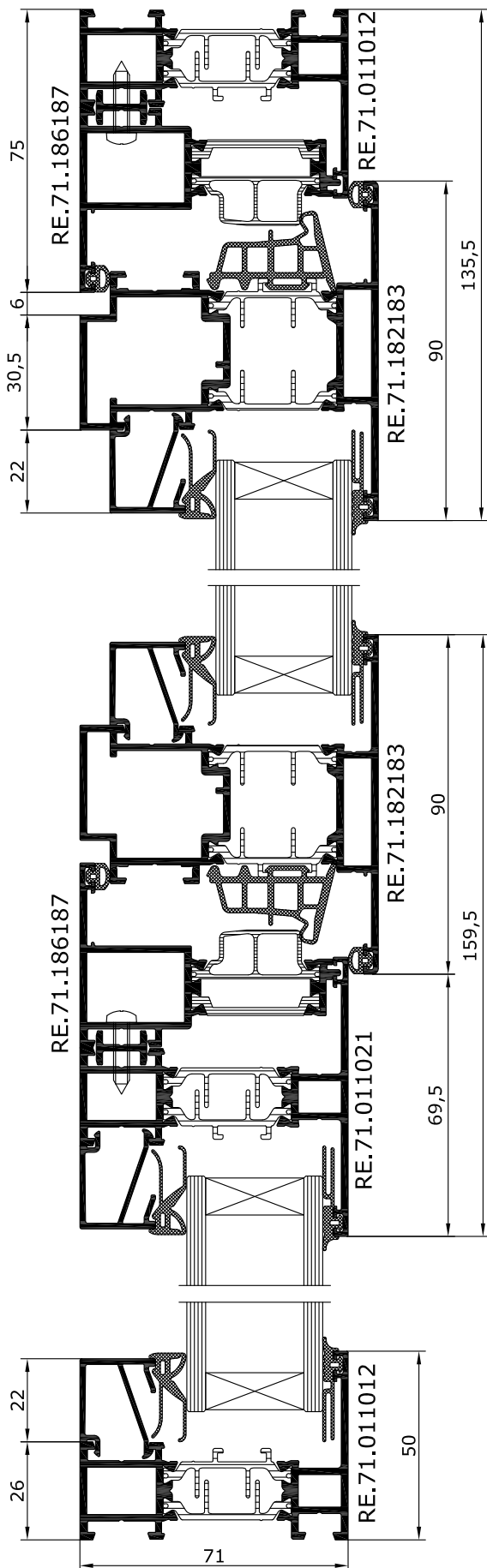
Разворот витража
Углы 113°...171°



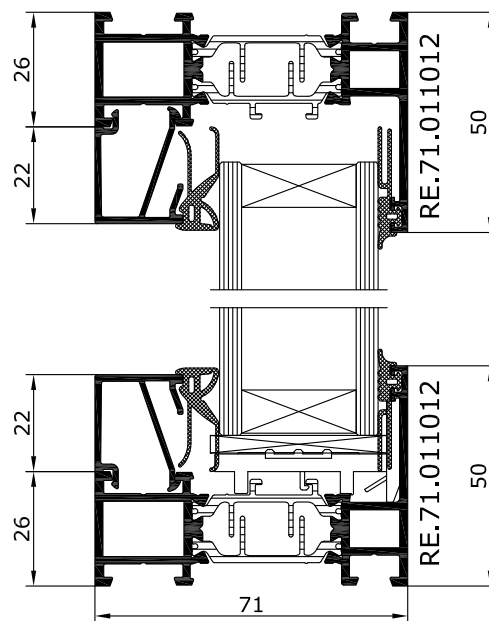
56



57 повернуто



58



Оконно-дверная серия - RW71

Сечения оконных и дверных конструкций



59

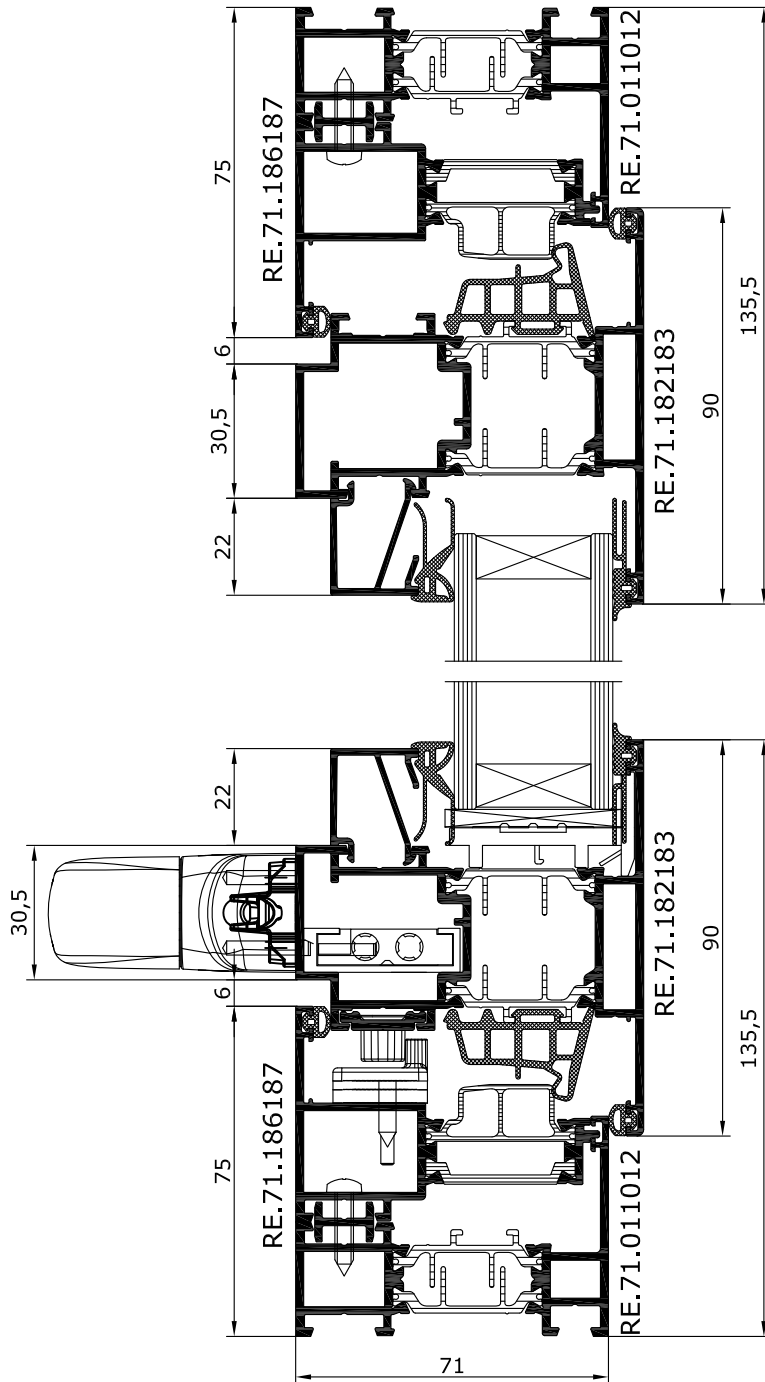
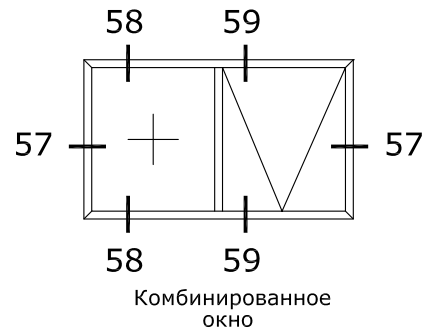
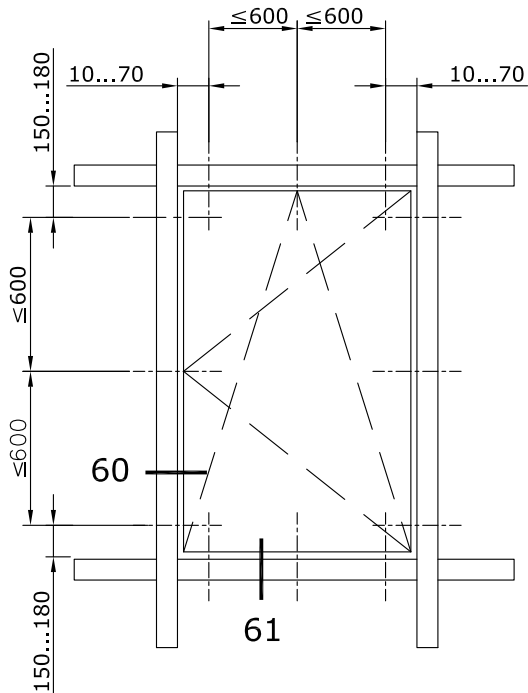
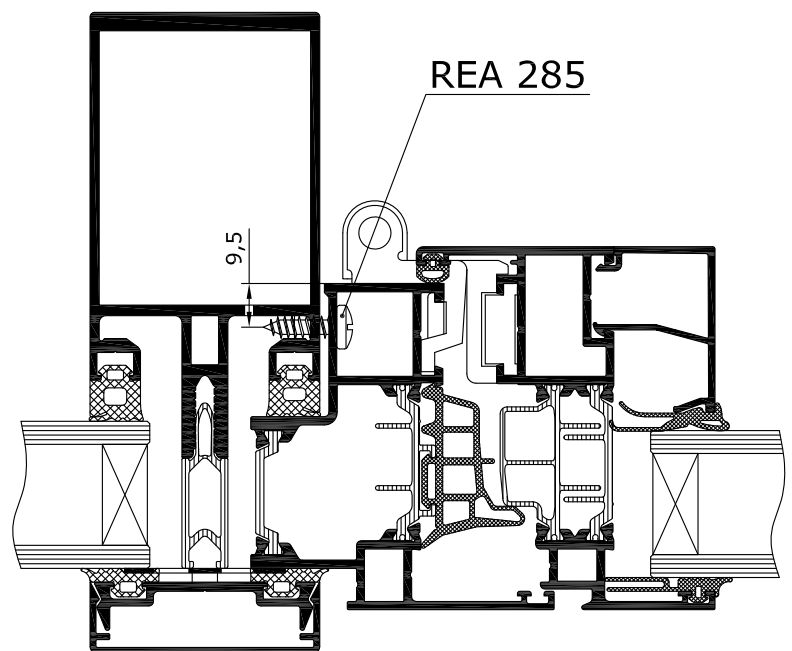


Схема крепления оконных рам в фасаде



60



ВАРИАНТ
с дистанционным профилем

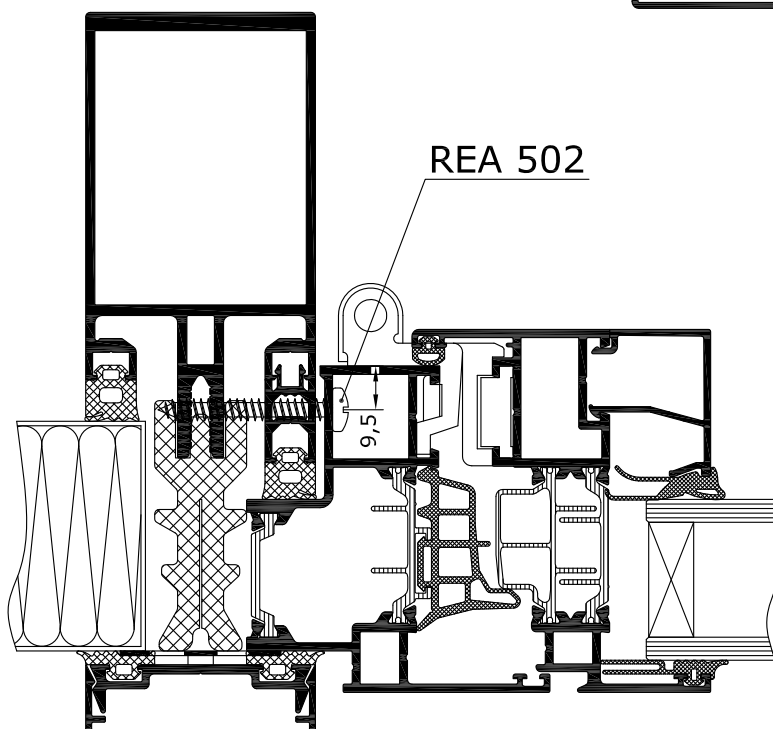
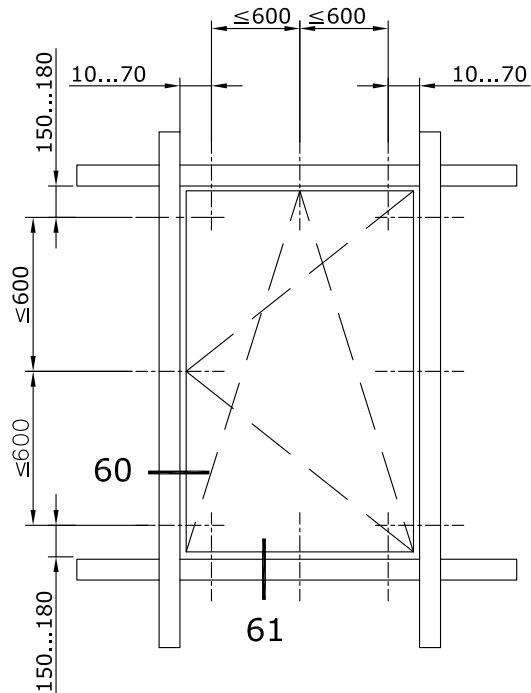
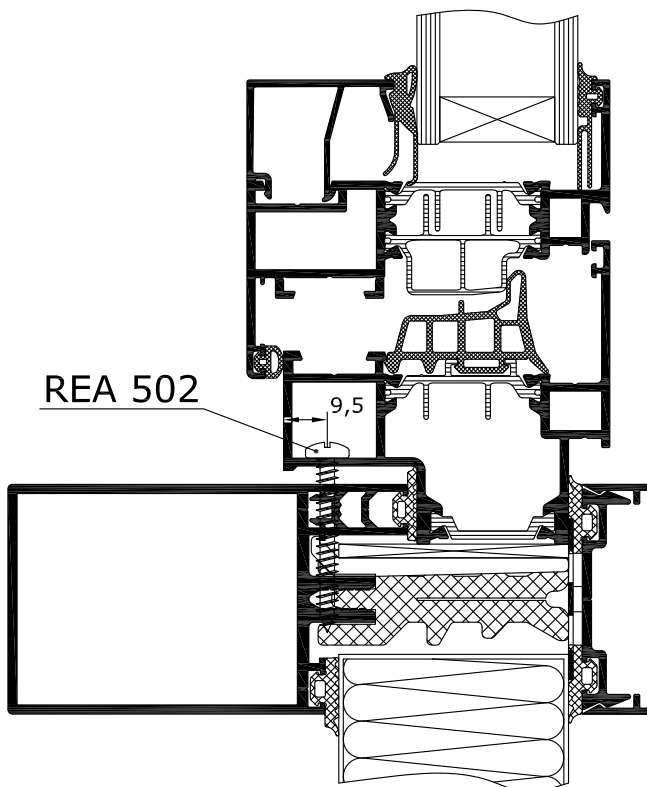
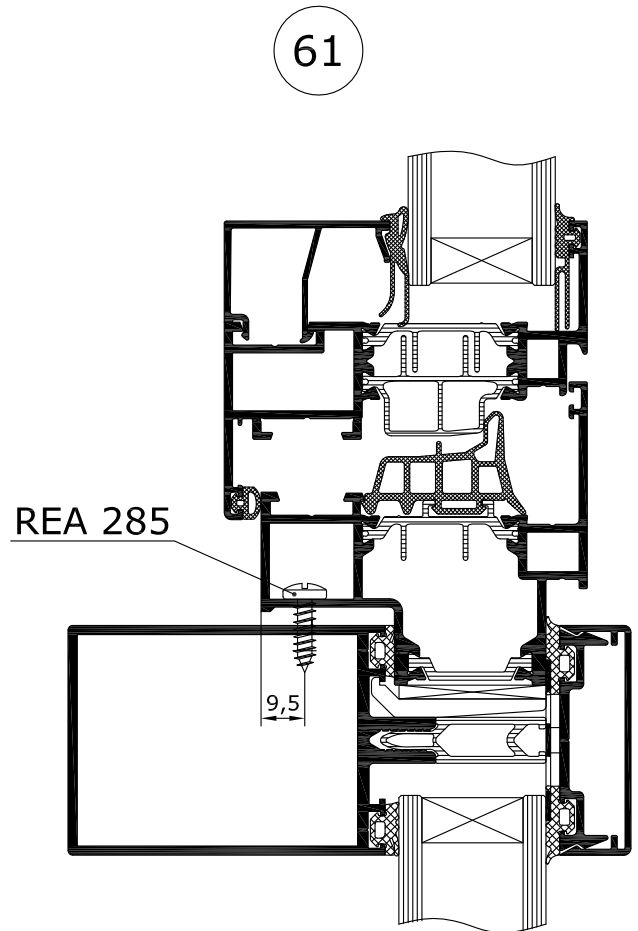


Схема крепления оконных рам в фасаде



ВАРИАНТ
с дистанционным профилем

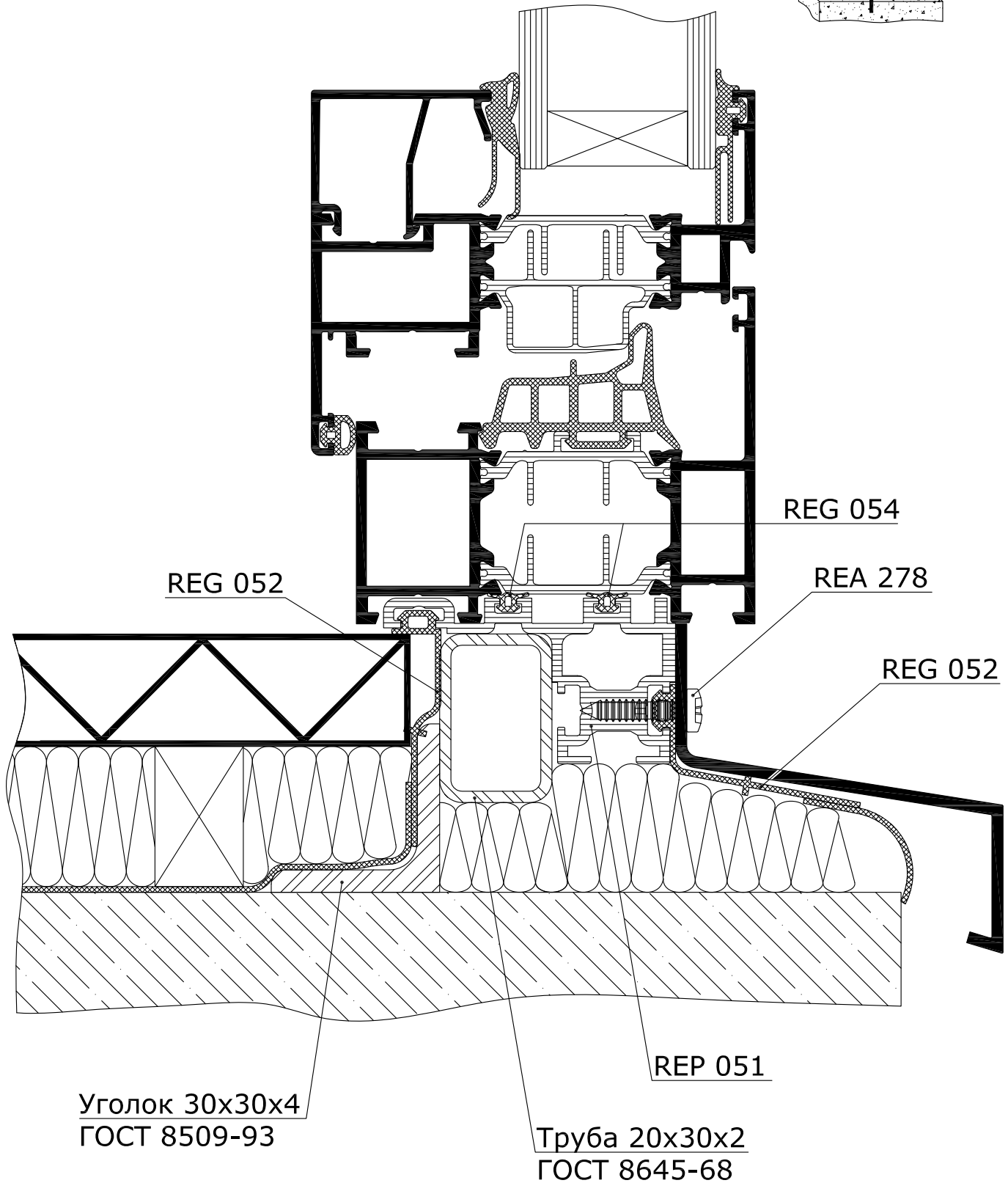
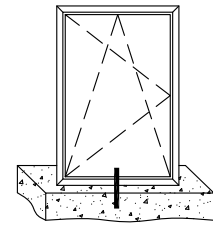


Оконно-дверная серия - RW71

Сечения оконных и дверных конструкций



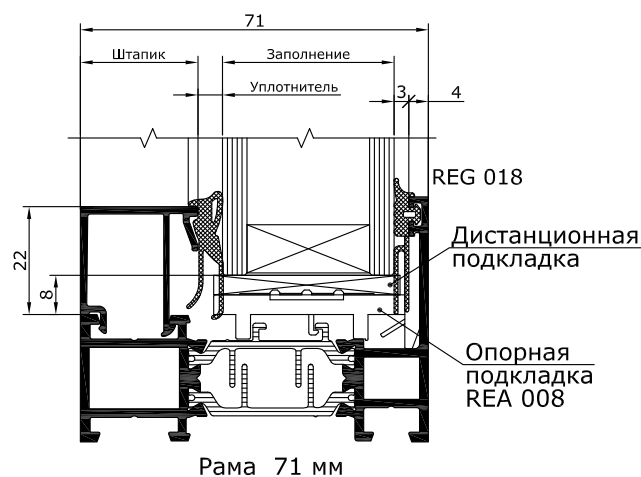
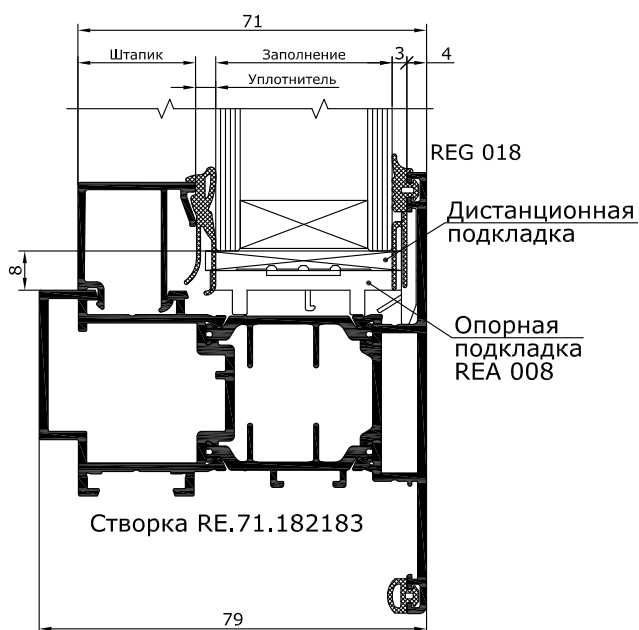
Примыкание нижней части окна к проёму



Таблицы остекления

7.1 Таблица остекления для оконных и дверных профилей шириной 71 мм

Заполнение, мм	Уплотнитель	Штапик	Дистанционная подкладка
54	REG 020	RE 4550	
52	REG 021	RE 4550	
50	REG 020	RE 4551	REA 664
48	REG 021	RE 4551	REA 664
46	REG 020	RE 4552	REA 664
44	REG 021	RE 4552	REA 663
42	REG 020	RE 4553	REA 663
40	REG 021	RE 4553	REA 663
38	REG 020	RE 4554	REA 662
36	REG 021	RE 4554	REA 662
34	REG 020	RE 4555	REA 661
32	REG 021	RE 4555	REA 241
30	REG 020	RE 4556	REA 660
28	REG 021	RE 4556	REA 659
26	REG 020	RE 4557	REA 658
24	REG 021	RE 4557	REA 501
22	REG 020	RE 4558	REA 656
20	REG 021	RE 4558	REA 655
18	REG 020	RE 4559	REA 654
16	REG 021	RE 4559	REA 654
14	REG 020	RE 4560	REA 657
12	REG 021	RE 4560	REA 553

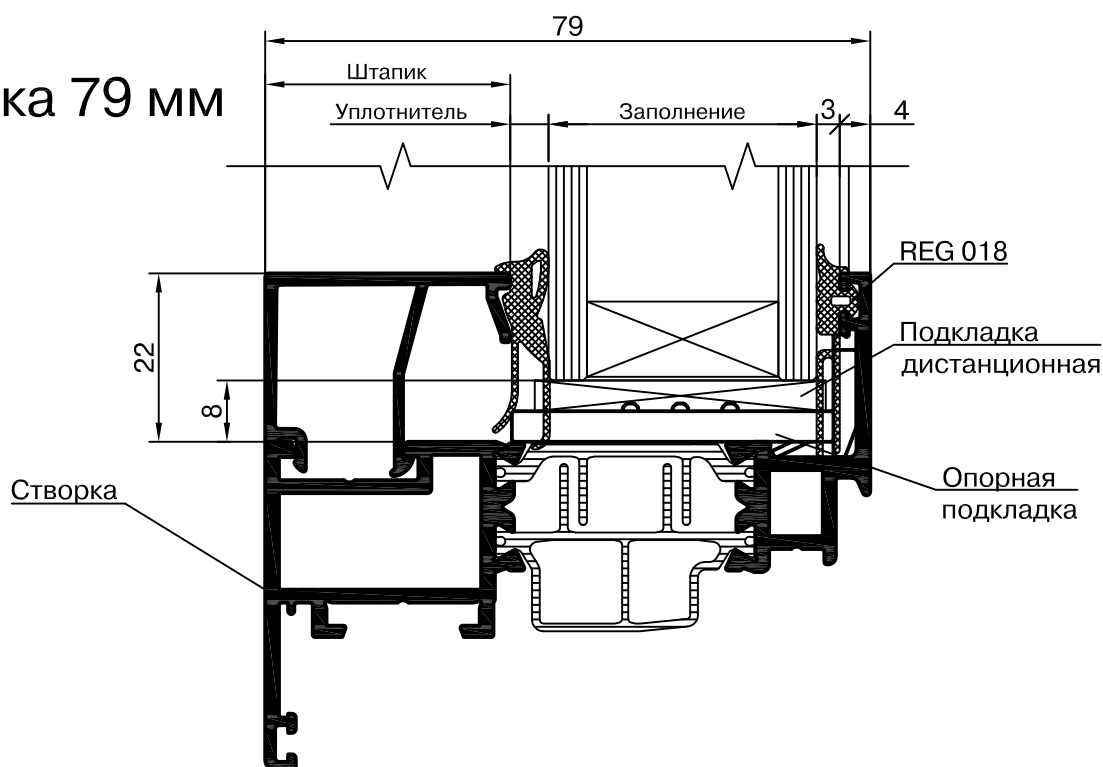


Внимание! Таблица также применима для профилей RE.71.016070, RE.71.016150, RE.71.096101.

7.2 Таблица остекления для оконных створочных профилей шириной 79 мм

Заполнение, мм	Уплотнитель	Штапик	Опорная подкладка	Дистанционная подкладка
62	REG 020	RE 4550	REA 007	
60	REG 021	RE 4550	REA 007	
58	REG 020	RE 4551	REA 007	
56	REG 021	RE 4551	REA 007	
54	REG 020	RE 4552	REA 007	
52	REG 021	RE 4552	REA 007	
50	REG 020	RE 4553	REA 007	REA 664
48	REG 021	RE 4553	REA 007	REA 664
46	REG 020	RE 4554	REA 007	REA 664
44	REG 021	RE 4554	REA 007	REA 663
42	REG 020	RE 4555	REA 007	REA 663
40	REG 021	RE 4555	REA 007	REA 663
38	REG 020	RE 4556	REA 007	REA 662
36	REG 021	RE 4556	REA 007	REA 662
34	REG 020	RE 4557	REA 007	REA 661
32	REG 021	RE 4557	REA 007	REA 241
30	REG 020	RE 4558	REA 007	REA 660
28	REG 021	RE 4558	REA 007	REA 659
26	REG 020	RE 4559	REA 007	REA 658
24	REG 021	RE 4559	REA 007	REA 501
22	REG 020	RE 4560	REA 007	REA 656
20	REG 021	RE 4560	REA 007	REA 655

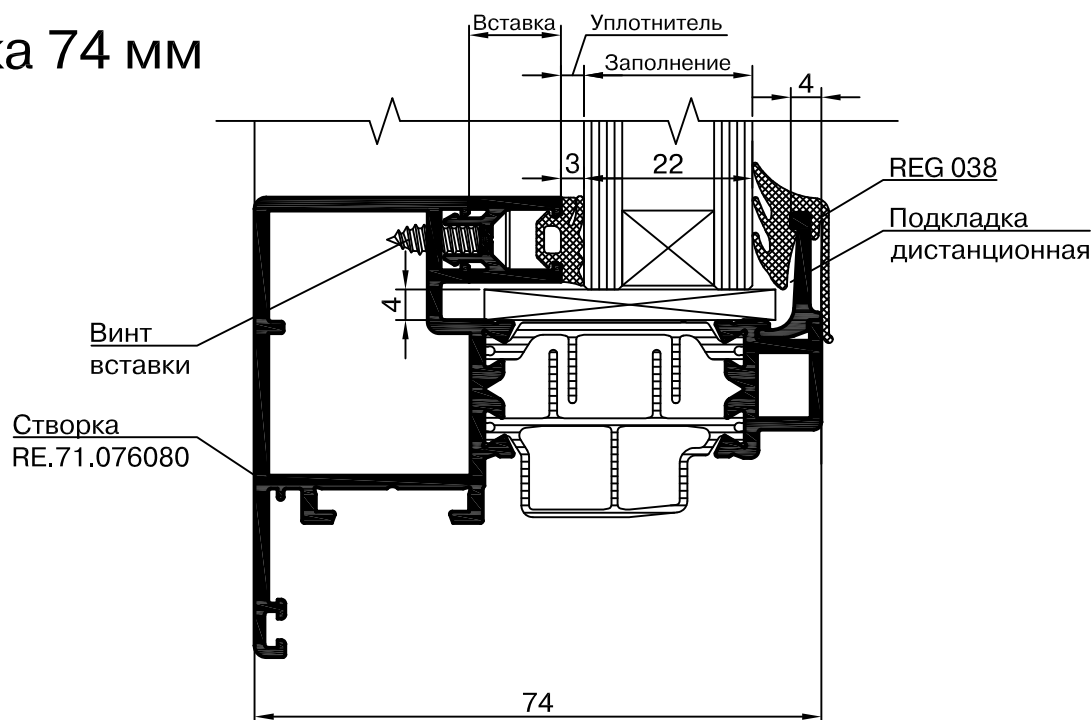
Створка 79 мм



7.3 Таблица остекления для оконного створочного профиля RE.71.076080

Заполнение, мм	Уплотнитель	Вставка	Винт вставки	Дистанционная подкладка
34	REG 001			REA 661
32	REG 002			REA 241
30	REG 003			REA 660
28	REG 004			REA 659
26	REG 005			REA 658
24	REG 006			REA 501
22	REG 001	RE 6101	REA 021	REA 656
20	REG 002	RE 6101	REA 021	REA 655
18	REG 003	RE 6101	REA 021	REA 654
16	REG 004	RE 6101	REA 021	REA 654
14	REG 005	RE 6101	REA 021	REA 657
12	REG 006	RE 6101	REA 021	REA 653
10	REG 001	RE 6103	REA 023	REA 652
8	REG 002	RE 6103	REA 023	REA 652
6	REG 003	RE 6103	REA 023	REA 650
4	REG 004	RE 6103	REA 023	REA 650

Створка 74 мм

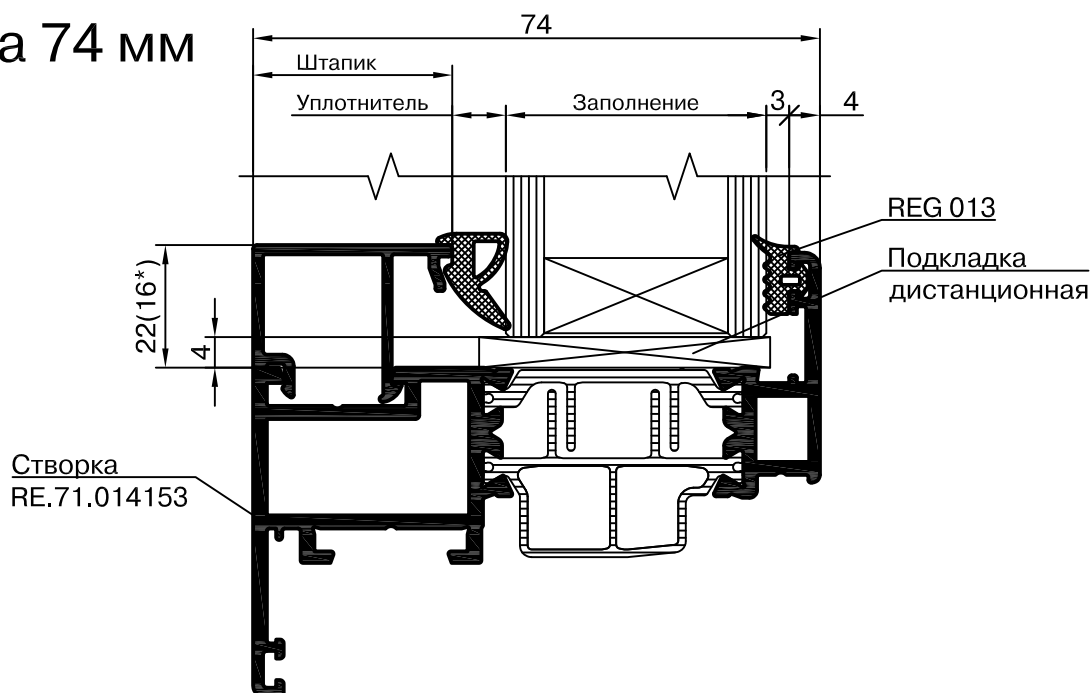


7.4 Таблица остекления для оконного створочного профиля RE.71.014153

Заполнение, мм	Уплотнитель штапика 22	Штапик 22мм	Уплотнитель штапика 16	Штапик 16мм*	Дистанционная подкладка
58	REG 015	RE 4550			
56	REG 016	RE 4550			
54	REG 015	RE 4551	REG 015	RE 4476	
52	REG 016	RE 4551	REG 016	RE 4476	
50	REG 015	RE 4552			REA 664
48	REG 016	RE 4552			REA 664
46	REG 015	RE 4553			REA 664
44	REG 016	RE 4553			REA 663
42	REG 015	RE 4554			REA 663
40	REG 016	RE 4554			REA 663
38	REG 015	RE 4555			REA 662
36	REG 016	RE 4555	REG 015	RE 4477	REA 662
34	REG 015	RE 4556	REG 016	RE 4477	REA 661
32	REG 016	RE 4556			REA 241
30	REG 015	RE 4557			REA 660
28	REG 016	RE 4557			REA 659
26	REG 015	RE 4558			REA 658
24	REG 016	RE 4558			REA 501
22	REG 015	RE 4559			REA 656
20	REG 016	RE 4559			REA 655
18	REG 015	RE 4560			REA 654
16	REG 016	RE 4560			REA 654

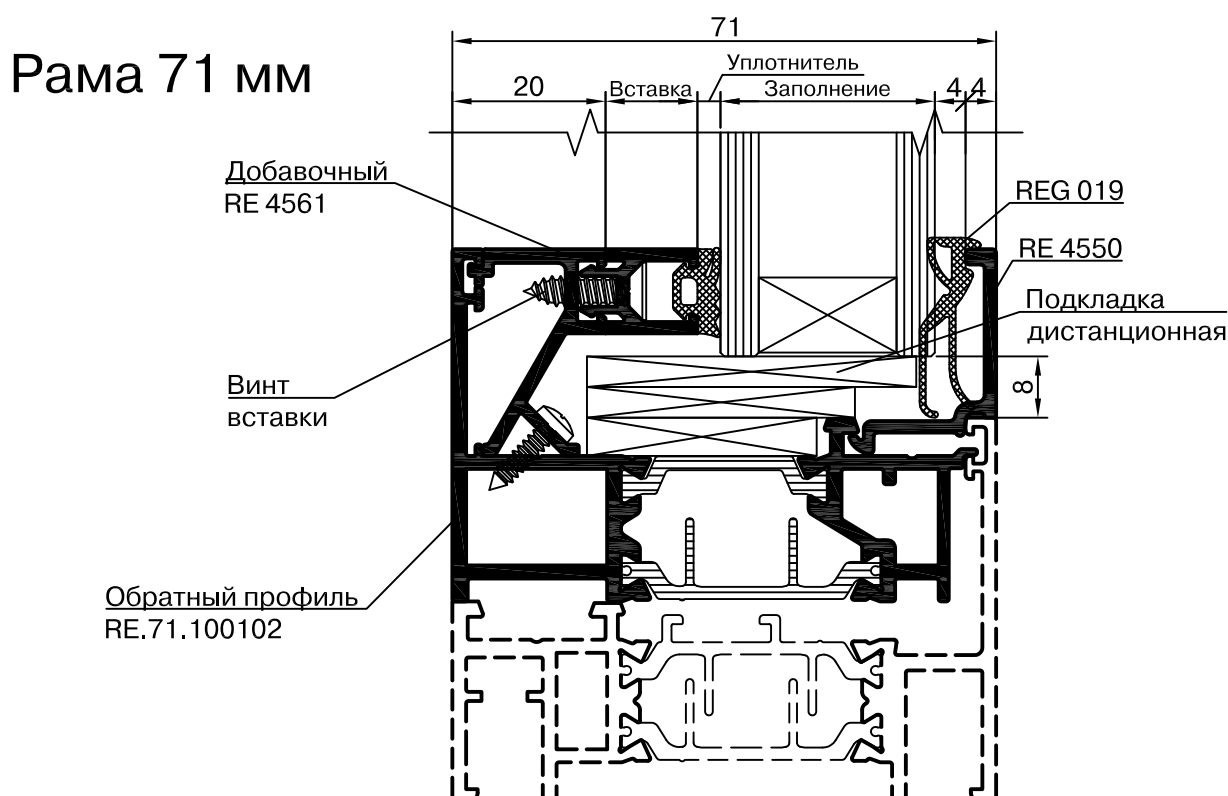
* - Штапики 16мм используют для улучшения внешнего вида.

Створка 74 мм



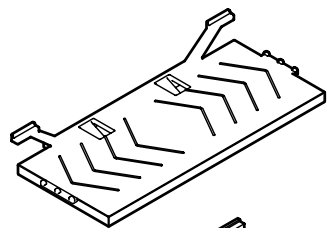
7.5 Таблица остекления для установки заполнения снаружи в обратный профиль RE.71.100102 с добавочным профилем RE 4561.

Заполнение, мм	Уплотнитель	Вставка	Винт вставки	Дистанционная подкладка
40	REG 001			REA 663
38	REG 002			REA 662
36	REG 003			REA 662
34	REG 004			REA 661
32	REG 005			REA 241
30	REG 006			REA 660
28	REG 001	RE 6101	REA 021	REA 659
26	REG 002	RE 6101	REA 021	REA 658
24	REG 003	RE 6101	REA 021	REA 501
22	REG 004	RE 6101	REA 021	REA 656
20	REG 005	RE 6101	REA 021	REA 655
18	REG 006	RE 6101	REA 021	REA 654
16	REG 001	RE 6103	REA 023	REA 654
14	REG 002	RE 6103	REA 023	REA 657
12	REG 003	RE 6103	REA 023	REA 653
10	REG 004	RE 6103	REA 023	REA 652
8	REG 005	RE 6103	REA 023	REA 652
6	REG 006	RE 6103	REA 023	REA 650
4	REG 001	RE 6105	REA 025	REA 650



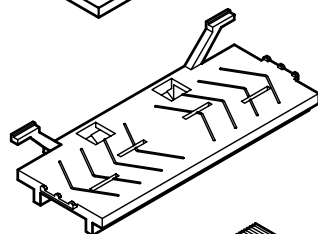
Таблицы остекления

Схемы установки опорных и дистанционных подкладок



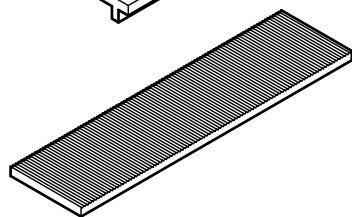
Опорная подкладка REA 007

Предназначена для восприятия веса стеклопакета и его распределения на створку. При правильном позиционировании обеспечивает функционирование створки. Устанавливается в створочные профили.



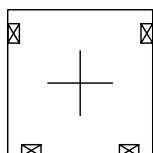
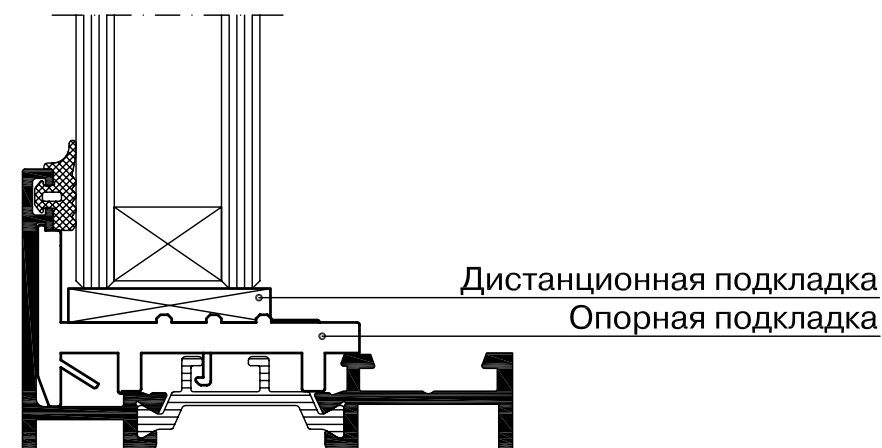
Опорная подкладка REA 008

Устанавливается в рамные профили.

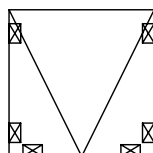


Дистанционная подкладка

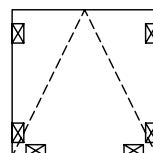
Предназначена для обеспечения равномерного зазора между стеклопакетом и створкой (рамой) и исключения перемещения стеклопакета в проеме.



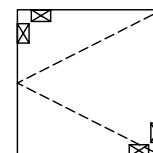
Глухое
окно



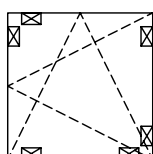
Верхнеподвесное
окно



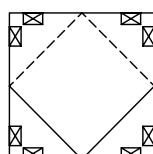
Откидное
окно



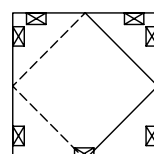
Распашное
окно



Поворотноткидное
окно



Среднеподвесное
окно



Нижнеподвесное
окно

Статические расчеты

Статические расчеты

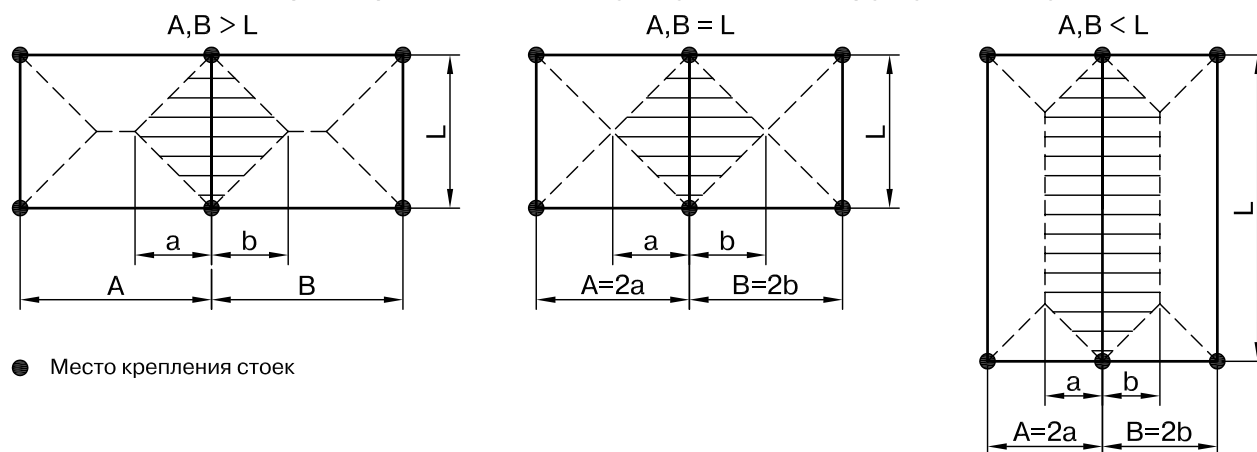
Методика расчёта основывается на данных, приведённых в ~~СНИП 2.01.07-85~~ и ~~СНИП 2.03.06-85~~. Данные, полученные в результате проведённых расчётов, должны быть проверены и утверждены специалистом по расчёту конструкций на стадии проектирования сооружения, т.к. приведённая методика является упрощённой и не может учесть все особенности реальной конструкции.

В данной методике приведены статические расчёты на прогиб ригелей и стоек под воздействием различных нагрузок. Основой для расчётов служат статические параметры профилей указанные в данном каталоге (см. раздел 3).

Элементы конструкции, закреплённые в проеме здания, как правило, не требуют расчёта. При этом расстояние между точками крепления не должно превышать 80 см.

8.1. Расчёт параметров стоек и ригелей на прогиб под воздействием ветровой нагрузки.

Ветер воздействует на площадь поверхности стекла, при этом стекло закреплено в конструкции, следовательно, нагрузка передаётся на элементы конструкции. На рисунках показана область остекления, которая передаёт воздействующую на неё нагрузку на стойку.



Под воздействием ветровой нагрузки элементы конструкции изгибаются. Расчёт элементов фасада сводится к выбору стоек и ригелей с моментом инерции J_x , который удовлетворял бы условию:

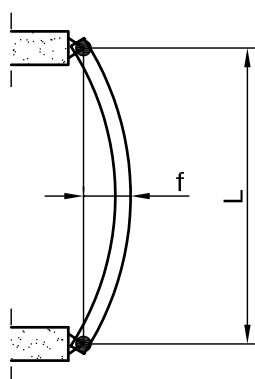
$$f_{\text{факт.}} < f_{\text{доп.}}$$

$f_{\text{доп}}$ – максимально допустимый прогиб стойки или ригеля. Определяется по ~~СНИП 2.03.06-85~~.

При заполнении одинарным стеклом - $f_{\text{доп}} = L/200$, при заполнения стеклопакетом - $f_{\text{доп}} = L/300$.

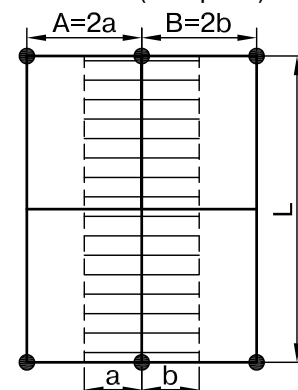
$f_{\text{факт}}$ – фактический прогиб элемента конструкции под воздействием равномерно распределённой нагрузки (см.рис.).

Учитывая, то что в фасадных конструкциях расстояние между точками крепления стоек к несущим конструкциям (L), как правило больше чем расстояние между двумя соседними стойками (A,B), то для расчёта используем всю прямоугольную площадь поверхности остекления (см. рис.).



$$D=a+b$$

Ширина расчетной площади, на которую действует ветровая нагрузка



Статические расчеты

Выбор вертикальной стойки в зависимости от ветровой нагрузки.

Производим выбор стойки исходя из расчёта необходимого момента инерции - J_x .

$$J_x > \frac{5 \cdot q_{\text{расч}} \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot f_{\text{доп}}} \cdot k_1 \cdot k_2$$

Где:

$q_{\text{расч}} = q \cdot y$ - расчётная нагрузка на единицу поверхности (кгс/м);
 $y = 1,4$ - коэффициент надёжности по ветровой нагрузке (~~СНиП 2.01.07-85~~);

$q = W_m \cdot D$ - интенсивность распределённой нагрузки (кгс/м);
 D - ширина расчётной площади на которую действует ветровая нагрузка (м);

$W_m = W_0 \cdot k \cdot c$ - нормативное значение средней составляющей ветровой нагрузки (кгс/м²);

W_0 - нормативное значение ветрового давления (кгс/м²) (см. таблицу 1);

k - коэффициент учитывающий изменение ветрового давления по высоте (см. таблицу 2);

c - аэродинамический коэффициент (п.6.6 ~~СНиП 2.01.07-85~~);

L - расстояние между точками крепления стойки к несущим конструкциям (см);

$E = 7,1 \cdot 10^5$ кгс/см² - модуль упругости для алюминиевых сплавов;

$f_{\text{доп}}$ - максимально допустимый прогиб стойки (см);

k_1 - коэффициент корректировки учитывающий размеры стеклопакета (см. таблицу 3);

k_2 - коэффициент корректировки учитывающий прогиб по кромке стекла (см. таблицу 4);

Таблица 1 (~~СНиП 2.01.07-85~~)

Ветровые районы (принимаются по карте 3, обязательного приложения к СНиП 2.01.07-85)	I _a	I	II	III	IV	V	VI	VII
W_0 (кгс/м ²)	17	23	30	38	48	60	73	85

Таблица 2 (~~СНиП 2.01.07-85~~)

Высота крепления элемента, м	Коэффициент k для различных типов местности		
	A	B	C
до 5	0,75	0,5	0,4
10	1,0	0,65	0,4
20	1,25	0,85	0,55
40	1,5	1,1	0,8
60	1,7	1,3	1,0
80	1,85	1,45	1,15
100	2,0	1,6	1,25

В таблице 2:

A - открытые побережья морей, озёр и водохранилищ, пустыни, степи, лесостепи, тундра;

B - городские территории, лесные массивы и т.п.;

C - городские районы с застройкой зданиями высотой более 25 м.

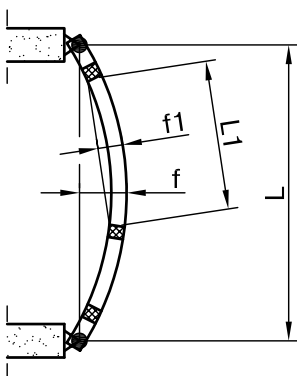
В случае если остекление производится стеклопакетами высотой более 240 см., то момент инерции стойки необходимо умножить на повышающий коэффициент - k_1 :

Таблица 3

Высота стеклопакета, см	250	260	270	280	290	300	325	350	375	400
Коэффициент корректировки - k_1	1,04	1,08	1,12	1,17	1,21	1,25	1,35	1,46	1,56	1,67

Статические расчеты

При определении момента инерции стойки необходимо учитывать, что при прогибе стойки (f) под воздействием нагрузок, прогиб стекла (f_1) не должен быть больше 8 мм.



На рисунке показан вариант, когда на стойку закреплённую с шагом - L устанавливаются несколько стеклопакетов. L1 - размер стеклопакета.

Полученное значение момента инерции стойки – J_x необходимо умножить на коэффициент – k_2 учитывающий прогиб по кромке стекла.

Таблица 4

L, см.	L1/L			
	1,0	0,75	0,66	0,5
250	1,04	1	1	1
300	1,24	1	1	1
350	1,45	1	1	1
400	1,66	1	1	1
450	1,87	1,05	1	1
500	2,08	1,17	1	1
550	2,29	1,28	1,01	1
600	2,49	1,4	1,11	1

Пример расчёта стойки на ветровую нагрузку.

- Стойка закреплена в средней части здания на высоте 30 м.
- Расстояние между точками крепления стойки к перекрытиям здания – 3,3 м.
- Стойки в витраже расположены равномерно с шагом -1,2 м.
- Максимальная высота стеклопакета устанавливаемого в витраж – 2,5 м.
- Здание расположено в городе Саратове.

В нашем случае допустимый прогиб стойки $f_{доп} = 330 \text{ (см)}/300 = 1,1 \text{ см.}$

Саратов расположен в III ветровом районе, ветровое давление для этого района – $W_0 = 38 \text{ кгс/м}^2$

С учётом высоты здания и типа местности определяем коэффициенты - $k = 1,1$ и $c = 0,8$.

Получаем $W_m = 38 \cdot 1,1 \cdot 0,8 = 33,44 \text{ кгс/м}^2$.

Интенсивность распределённой нагрузки равна – $q = 33,44 \cdot 1,2 = 40,13 \text{ кгс/м} = 0,4013 \text{ кгс/см.}$

Определяем расчетную нагрузку на единицу поверхности – $q_{расч} = 0,4013 \cdot 1,4 = 0,562 \text{ кгс/см.}$

Коэффициент корректировки, учитывающий размеры стеклопакета - $k_1 = 1,04$.

Исходя из отношения высоты устанавливаемого стеклопакета к расстоянию между точками крепления стойки - $L1/L = 250/330 = 0,76$, по таблице 4 определяем коэффициент, учитывающий прогиб по кромке стекла - $k_2 = 1,0$.

На основании полученных данных определяем минимальный момент инерции стойки - J_x .

$$J_x > \frac{5 \cdot q_{расч} \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot f_{доп}} \cdot k_1 \cdot k_2 = \frac{5 \cdot 0,562 \cdot 330^4}{384 \cdot 7,1 \cdot 10^5 \cdot 1,1} \cdot 1,04 \cdot 1,0 = 115,56 \text{ см}^4.$$

Выбираем стойку с моментом инерции $J_x > 115,56 \text{ см}^4$, в нашем случае это стойка – RE 6002, с моментом инерции $J_x = 144,19 \text{ см}^4$.

Расчет фактического прогиба данной стойки производим по формуле:

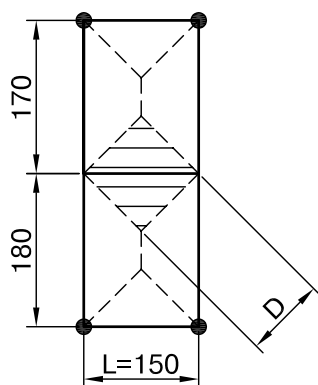
$$f_{факт} = \frac{5 \cdot q_{расч} \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot J_x} = \frac{5 \cdot 0,562 \cdot 330^4}{384 \cdot 7,1 \cdot 10^5 \cdot 144,19} = 0,85 \text{ см.}$$

Статические расчеты

Соблюдается условие соотношения фактического прогиба стойки к допустимому прогибу - $f_{\text{факт}} < f_{\text{доп}} = 0,85 \text{ см} < 1,1 \text{ см}$.

Пример расчёта ригеля на ветровую нагрузку.

Расчёт необходимого момента инерции ригеля J_x на воздействие ветровой нагрузки производим по формуле, которая использовалась для расчёта момента инерции стойки.



На рисунке показана схема установки ригеля в витраж

L - расстояние между точками крепления ригеля к стойкам. Условно считаем, что это расстояние равно расстоянию между осями стоек.

D - ширина расчётной площади, на которую действует ветровая нагрузка.

Если расстояние между ригелями, устанавливаемыми между двумя стойками больше, чем расстояние между этими стойками, то принимаем условие - $D = L = 150 \text{ см}$.

- Ригель закреплен в соответствии со схемой приведённой на рисунке, в средней части здания на высоте 18 м.
- Стойки в витраже расположены равномерно с шагом - 1,5 м.
- Здание расположено в городе Москве.

В нашем случае допустимый прогиб стойки $f_{\text{доп}} = 150 \text{ (см)}/300 = 0,5 \text{ см}$.

Москва расположена в I ветровом районе, ветровое давление для этого района - $W_0 = 23 \text{ кгс/м}^2$.

С учётом высоты здания и типа местности определяем коэффициенты - $k = 0,85$ и $c = 0,8$.
Получаем $W_m = 23 \cdot 0,85 \cdot 0,8 = 15,64 \text{ кгс/м}^2$.

Интенсивность распределённой нагрузки равна - $q = 15,64 \cdot 1,5 = 23,46 \text{ кгс/м} = 0,2346 \text{ кгс/см}$.

Определяем расчетную нагрузку на единицу поверхности - $q_{\text{расч}} = 0,2346 \cdot 1,4 = 0,328 \text{ кгс/см}$.

Коэффициент корректировки, учитывающий размеры стеклопакета - $k_1 = 1,0$.

Коэффициент, учитывающий прогиб по кромке стекла - $k_2 = 1,0$.

На основании полученных данных определяем минимальный момент инерции стойки - J_x .

$$J_x > \frac{5 \cdot q_{\text{расч}} \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot f_{\text{доп}}} \cdot k_1 \cdot k_2 = \frac{5 \cdot 0,328 \cdot 150^4}{384 \cdot 7,1 \cdot 10^5 \cdot 0,5} \cdot 1,0 \cdot 1,0 = 6,09 \text{ см}^4.$$

Выбираем ригель с моментом инерции $J_x > 6,09 \text{ см}^4$, в нашем случае это ригель - RE 6022, с моментом инерции $J_x = 16,02 \text{ см}^4$.

Расчет фактического прогиба данного ригеля производим по формуле:

$$f_{\text{факт}} = \frac{5 \cdot q_{\text{расч}} \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot J_x} = \frac{5 \cdot 0,328 \cdot 150^4}{384 \cdot 7,1 \cdot 10^5 \cdot 16,02} = 0,19 \text{ см}.$$

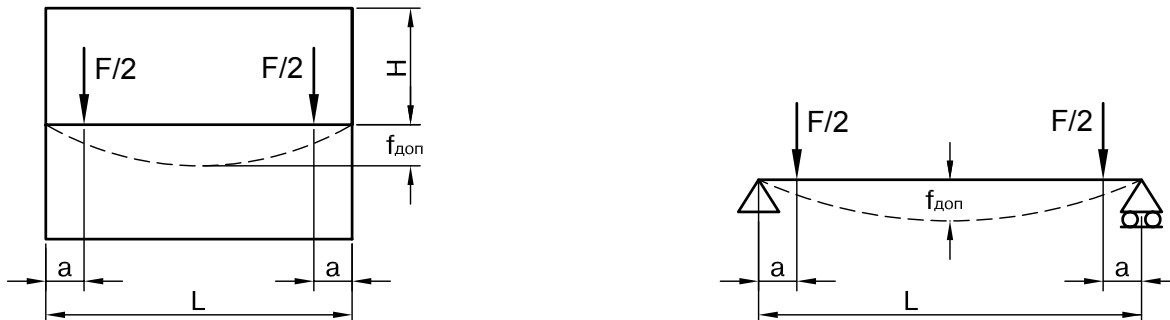
Соблюдается условие соотношения фактического прогиба ригеля к допустимому прогибу - $f_{\text{факт}} < f_{\text{доп}} = 0,19 \text{ см} < 0,5 \text{ см}$.

Статические расчеты

8.2. Расчёт параметров ригелей на воздействие нагрузки от веса стекла.

Помимо того, что ригели должны быть устойчивы к воздействию ветровых нагрузок, они должны выдерживать нагрузку от веса стекла и от собственного веса.

Нарисуем схему воздействия нагрузки от веса стекла на ригель.



Под воздействием нагрузки от веса стекла и собственного веса ригель изгибается. Расчёт сводится к выбору ригеля с моментом инерции J_y , который удовлетворял бы условию:

$$f_{\text{факт.}} < f_{\text{доп.}}$$

$f_{\text{доп}}$ – максимально допустимый прогиб ригеля. Определяется по ~~СНиП 2.03.06-85~~.

При заполнении одинарным стеклом - $f_{\text{доп}} = L/200$, при заполнения стеклопакетом - $f_{\text{доп}} = L/300$. При этом допустимый прогиб не должен превышать 0,3 см.

$f_{\text{факт}}$ – фактический прогиб для однопролётной балки со свободными опорами и сосредоточенной нагрузкой (см.рис.).

Фактический прогиб ригеля под воздействием нагрузки от стекла вычисляем по формуле:

$$f_{\text{факт}} = \frac{F \cdot a \cdot (3 \cdot L^2 - 4 \cdot a^2)}{48 \cdot E \cdot J_y}$$

Где:

$F = H \cdot L \cdot S \cdot \gamma$ - нагрузка на ригель от веса стекла

- L - расстояние между стойками (см);
- H - расстояние между ригелями или высота стекла (см);
- S - толщина стекла (в стеклопакете толщина стекол суммируется) (см);
- $\gamma = 0,0025 \text{ кгс/см}^2$ - плотность стекла (в стеклопакете толщина стекол суммируется) (см);
- a - расстояние от оси стойки до оси установки подкладки под стекло (см), условно принимается - $a = 15 \text{ см}$;
- $E = 7,1 \cdot 10^5 \text{ кгс/см}^2$ - модуль упругости для алюминиевых сплавов;
- $f_{\text{факт}}$ - фактический прогиб ригеля (см);
- J_y - момент инерции ригеля.

Момент инерции ригеля для нагрузки от веса стекла определяем по формуле:

$$J_{y1} = \frac{F \cdot a \cdot (3 \cdot L^2 - 4 \cdot a^2)}{48 \cdot E \cdot f_{\text{доп}}}$$

Момент инерции ригеля для нагрузки от собственного веса определяем по формуле:

$$J_{y2} = \frac{5 \cdot q \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot (L/300)}$$

Где:

- $q = A \cdot \rho$ - вес ригеля (кгс/см);
- A - площадь поперечного сечения ригельного профиля (см²);
- $\rho = 0,00271 \text{ (кг/см}^3\text{)}$ - плотность алюминия

Суммарный момент инерции ригеля определяется, как сумма двух моментов.

$$J_y = J_{y1} + J_{y2}$$

Статические расчеты

Пример расчёта ригеля на нагрузку от веса стекла.

Произведём расчёт ригеля исходя из условий описанных на стр. 8.04 (пример расчёта ригеля на ветровую нагрузку):

- расстояние между стойками (условно принимаем как ширину стекла) – $L = 150$ см;
- расстояние между ригелями (условно принимаем как высоту стекла) – $H = 170$ см;
- в качестве заполнения используется стеклопакет с формулой 6-12-6 мм.

Определяем вес стекла (стеклопакета):

$$F = H \cdot L \cdot S \cdot \gamma = 170 \cdot 150 \cdot 1,2 \cdot 0,0025 = 76,5 \text{ (кгс)}$$

Допустимый прогиб ригеля - $f_{\text{доп}}$ не должен превышать 0,3 см.

Расчёт необходимого момента инерции ригеля J_y на воздействие нагрузки от веса стекла и собственного веса определяем как сумму двух моментов инерции:

$$J_y = J_{y1} + J_{y2}$$

Минимально допустимый момент инерции ригеля для нагрузки от веса стекла, при $a = 15$ см:

$$J_{y1} = \frac{F \cdot a \cdot (3 \cdot L^2 - 4 \cdot a^2)}{48 \cdot E \cdot f_{\text{доп}}} = \frac{76,5 \cdot 15 \cdot (3 \cdot 150^2 - 4 \cdot 15^2)}{48 \cdot 7,1 \cdot 10^5 \cdot 0,3} = 7,48 \text{ см}^4$$

Выбираем ригель с большим моментом инерции, в нашем случае это ригель - RE 6020. Вес ригеля RE 6020 равен:

$$q = A \cdot p = 3,8 \cdot 0,00271 = 0,0103 \text{ (кгс/см)}$$

Момент инерции ригеля для нагрузки от собственного веса определяем по формуле:

$$J_{y2} = \frac{5 \cdot q \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot (L/300)} = \frac{5 \cdot 0,0103 \cdot 150^4}{384 \cdot 7,1 \cdot 10^5 \cdot 0,5} = 0,2 \text{ см}^4$$

Суммарный момент инерции ригеля определяем, как сумму двух моментов инерции:

$$J_y = J_{y1} + J_{y2} = 7,48 + 0,2 = 7,68 \text{ см}^4$$

Ригель - RE 6020 имеет момент инерции $J_y = 8,21 \text{ см}^4$

Проверим выбранный ригель на прогиб под воздействием нагрузки от стекла:

$$f_{\text{факт}} = \frac{F \cdot a \cdot (3 \cdot L^2 - 4 \cdot a^2)}{48 \cdot E \cdot J_y} = \frac{76,5 \cdot 15 \cdot (3 \cdot 150^2 - 4 \cdot 15^2)}{48 \cdot 7,1 \cdot 10^5 \cdot 8,21} = 0,27 \text{ см}$$

$$f_{\text{факт}} < f_{\text{доп}} = 0,27 \text{ см} < 0,3 \text{ см.}$$

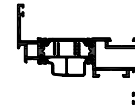
Условие выполняется, следовательно, ригель выбран правильно.

Приблизительный график выбора профиля створки от воздействия собственного веса остекления

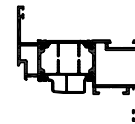


Профили створки:

① - RE.71.014013



② - RE.71.032033



Примечание

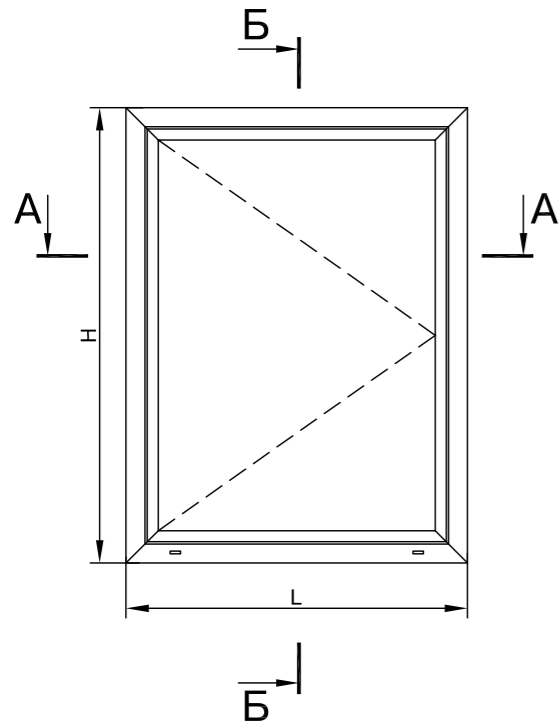
1. По габаритным размерам и весу остекления створки, убедитесь в возможности ее исполнения с выбранной фурнитурой.
2. По графику подберите профиль створки.

Примеры

расчетов типовых
изделий



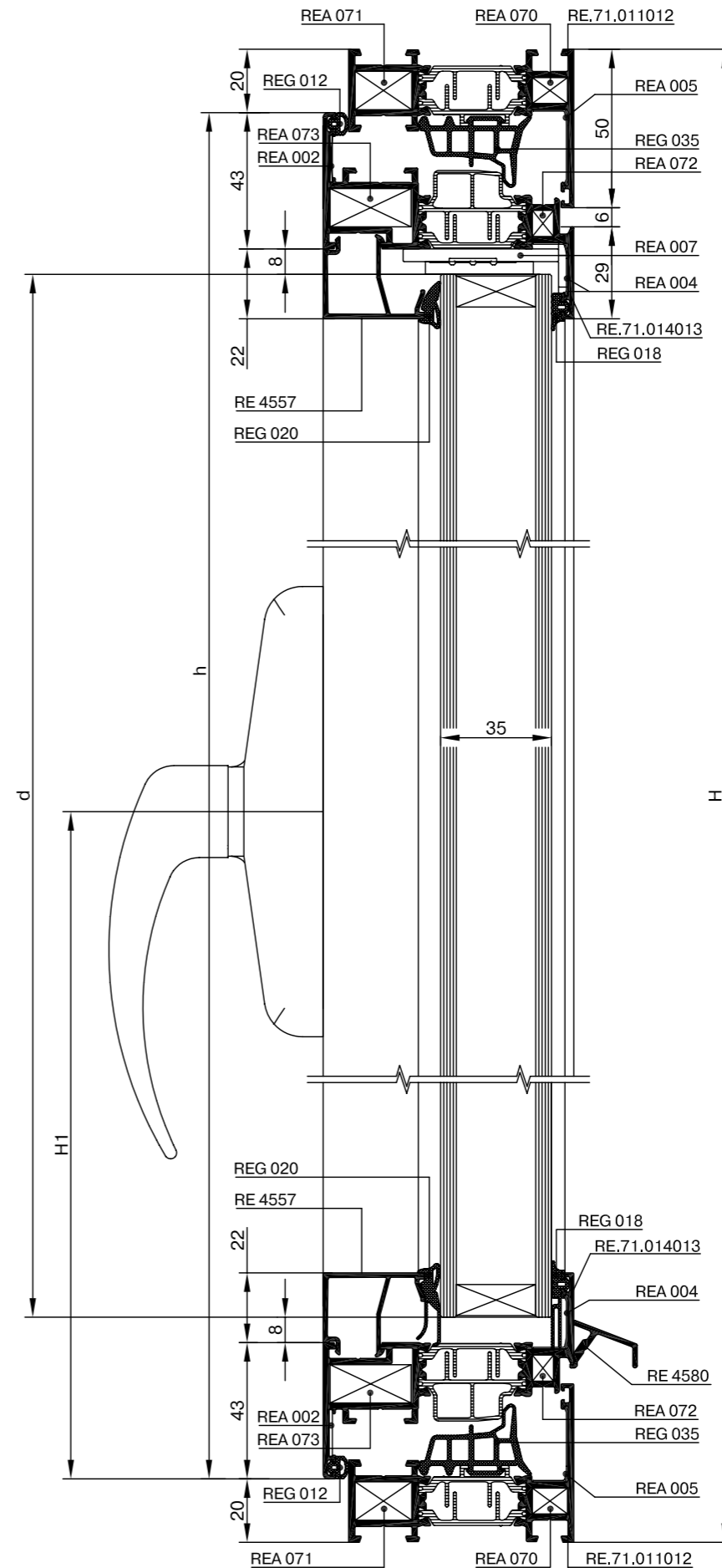
Пример расчета
распашного окна



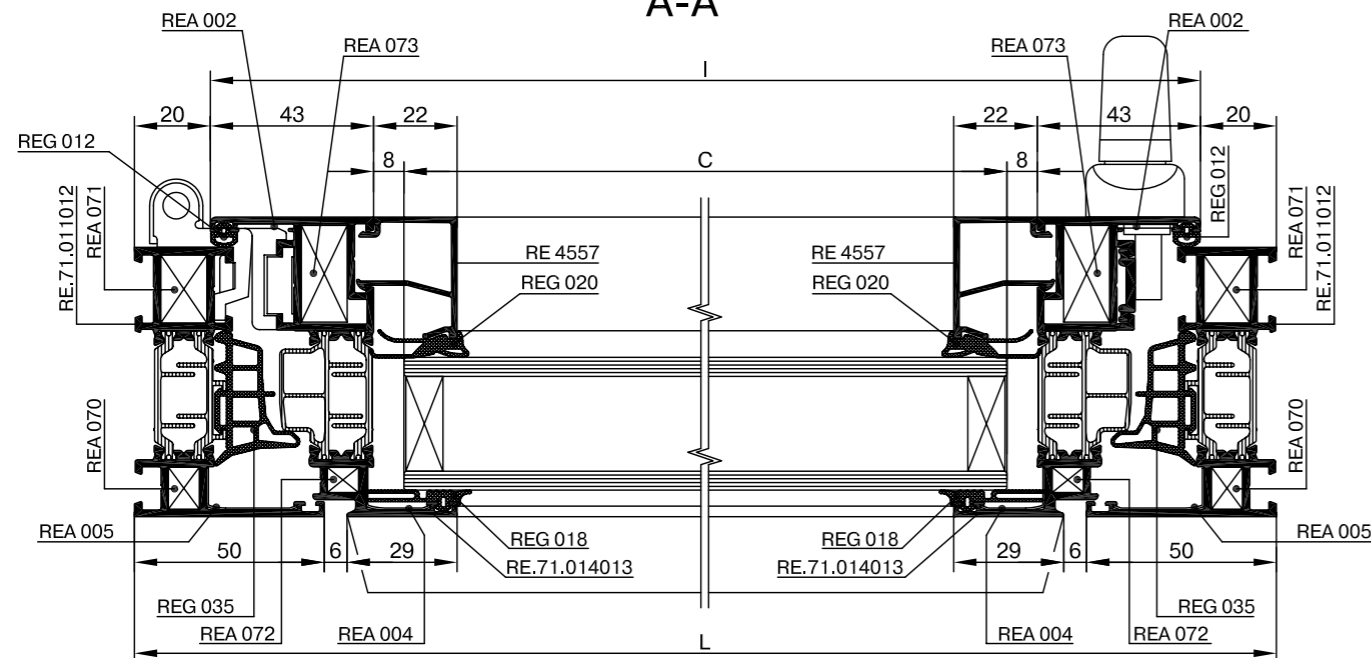
Профили		Размер	Кол.
RE.71.011012		H	2
		L	2
RE.71.014013		h=H-40	2
		l=L-40	2
RE 4580		L-112	1
RE 9200		*	
RE 4557		l-86	2
RE 4557		h-130	2
Аксессуары			
REA 002			4
REA 004			4
REA 005			4
REA 007			4
REA 070			4
REA 071			4
REA 072			4
REA 073			4
REA 125			2
Уплотнители резиновые			
REG 035	2L+2H-160		
REG 012	2L+2H-160		
REG 018	2L+2H-320		
REG 020	2L+2H-320		
Заполнение S=34 мм			
	c	L-142	
	d	H-142	

* - длина и количество тяг выбираются в зависимости от размеров окна и применяемой фурнитуры

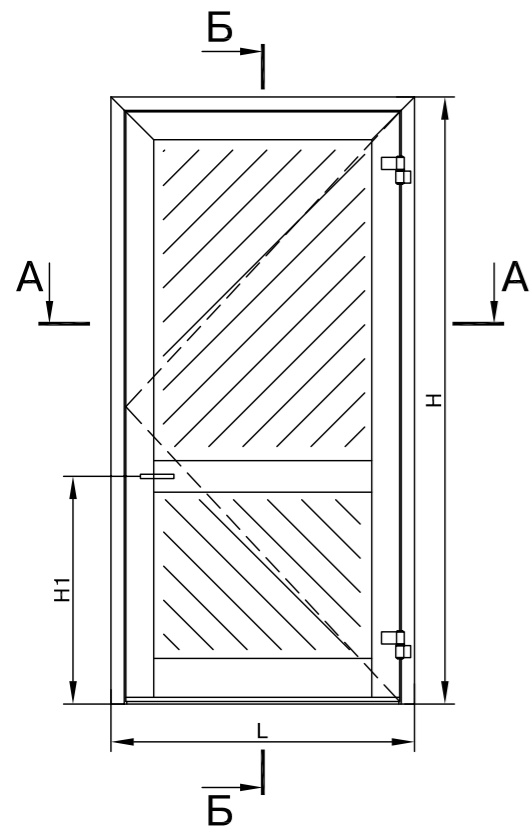
Б-Б



A-A



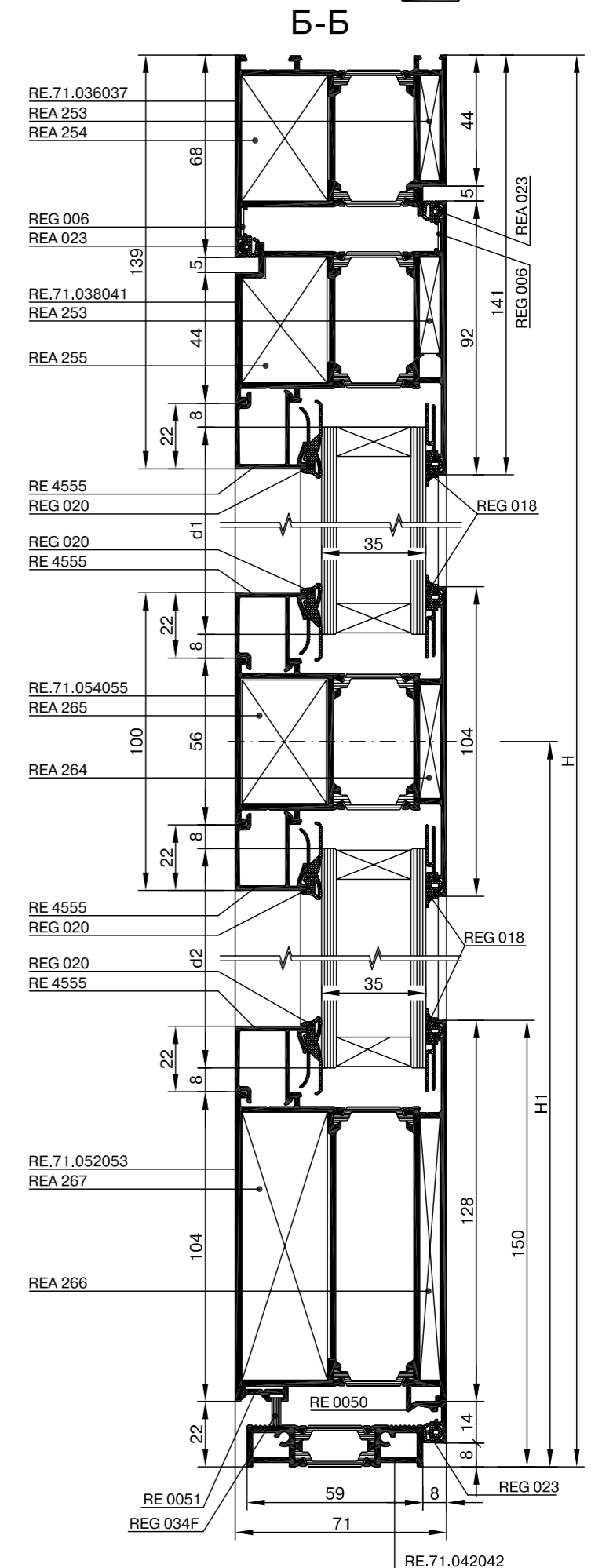
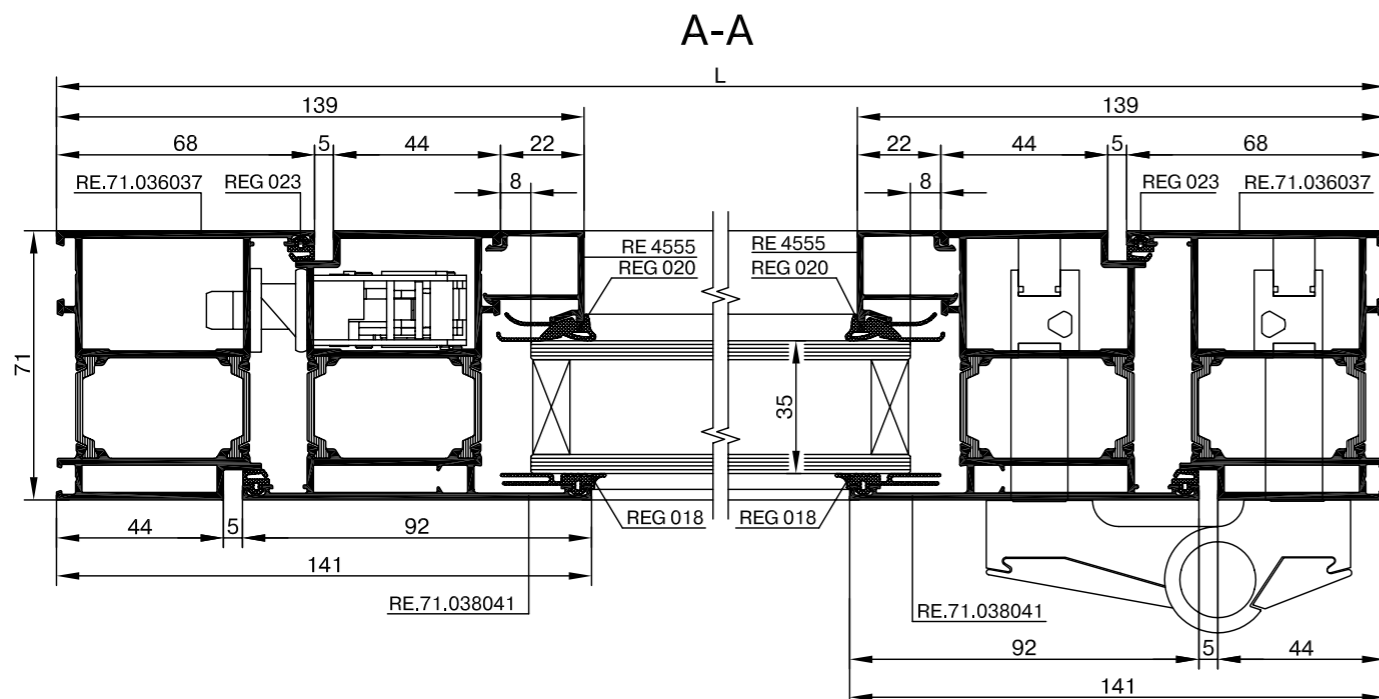
Пример расчета
распашной
однопольной двери.
Открытие - наружу



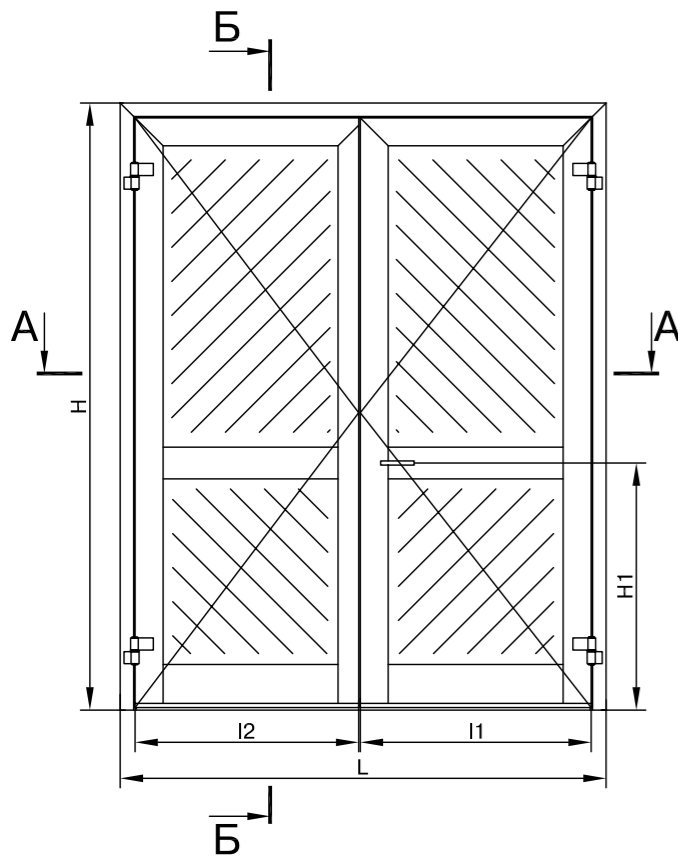
Профили	Размер	Кол.
RE.71.036037	H	1
	L	1
	H	1
RE.71.038041	H-71	1
	L-98	1
	H-71	1
RE.71.054055	L-226	1
RE.71.052053	L-226	1
RE 0050	L-98	1
RE 0051	L-132	1
RE.71.042042	L-128	1
RE 4555	L-234	4
RE 4555	H1-198	2
RE 4555	H-H1-189	2
Уплотнители резиновые		
REG 018	4L+2H-1918	
REG 020	4L+2H-1918	
REG 023	3L+4H-610	
REG 034F	L-132	

Аксессуары	Кол.
REA 006	4
REA 008	8
REA 148	1
REA 149	1
REA 256	1
REA 257	2
REA 253	4
REA 254	2
REA 255	2
REA 264	2
REA 265	2
REA 266	2
REA 267	2
REA 140	8
REA 129	8
1440/F22	1
Нажимной гарнитур	1
02526X	1
820830557	1
art.6070 *	2
Заполнение S=35 мм	
	c L-250
	d1 H-H1-161
	c L-250
	d2 H1-170

* - количество и тип петель выбираются в зависимости от массы створки и применяемости двери



Пример расчета
распашной двупольной
двери (правая)
Открытие - наружу.



Профили	Размер	Кол.
RE.71.036037	H	1
	L	1
	H	1
RE.71.036040	H-71	1
RE.71.038041	H-71	2
	$I1=(L-79)/2$	2
	H-71	1
RE.71.054055	I1-128	1
	I2-104 *)	1
RE.71.052053	I1-128	1
	I2-104 *)	1
RE 0050	I1	1
	I1	1
RE 0051	I1-136	1
	I2-112	1
RE.71.042042	L-128	1
RE 4555	I1-136	4
	I2-112 *)	4
RE 4555	H1-198	4
RE 4555	H-H1-189	4
Уплотнители резиновые		
REG 018	4L+4H-3368	
REG 020	4L+4H-3368	
REG 023	3L+6H-762	
REG 034F	L-147	

*) Вычисляется по формуле: $I2=L-I1-103$

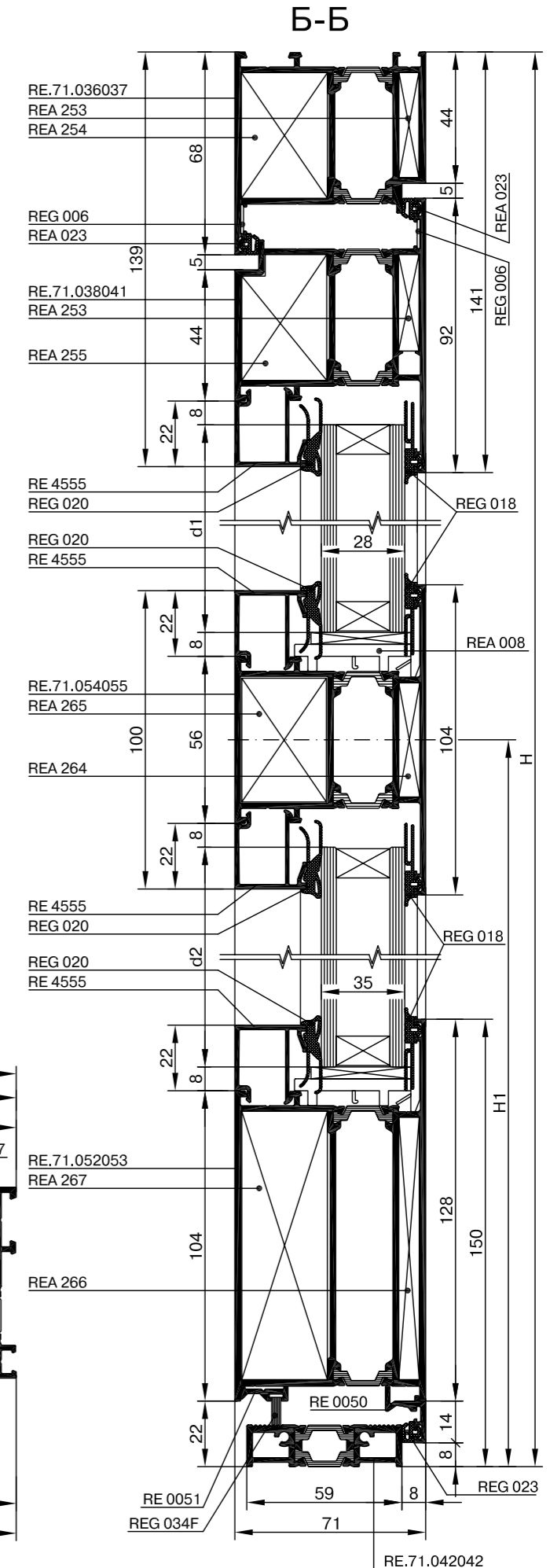
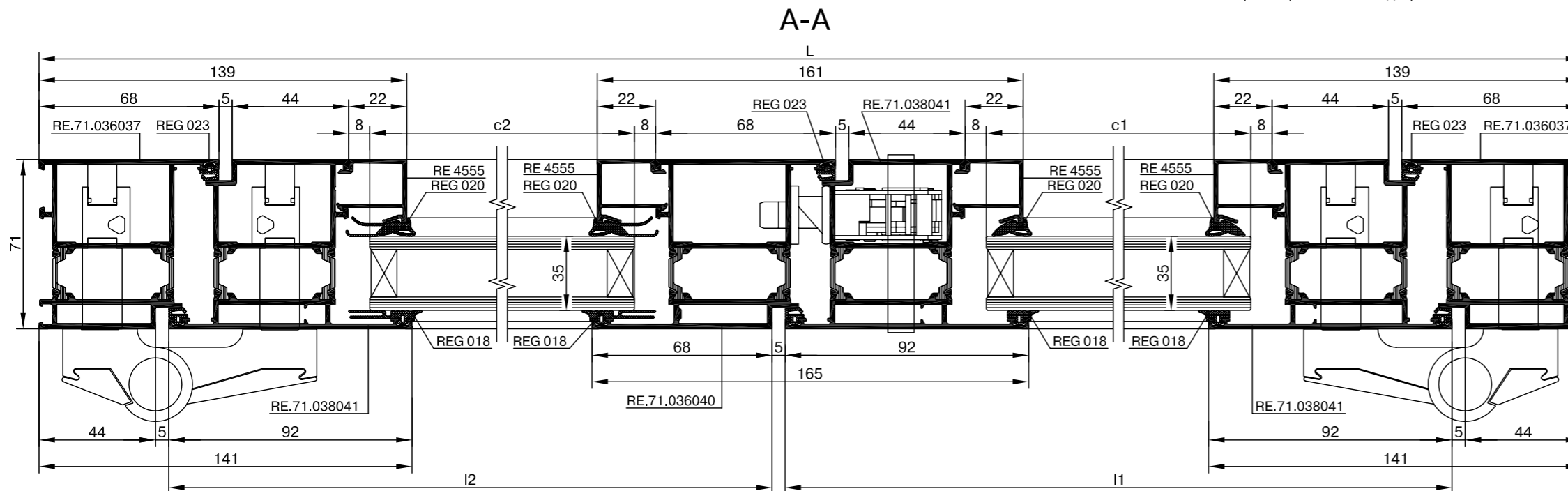
Аксессуары	Кол.
REA 006	6
REA 008	16
REA 146 *)	1
REA 148	1
REA 149	3
REA 256	1
REA 257	2
REA 253	6
REA 254	2
REA 255	4
REA 264	4
REA 265	4
REA 266	4
REA 267	4
REA 140	16
REA 129	16
1440/F22	1
Нажимной гарнитур	1
02526X	1
820830557	1
art.6070 **)	4

Заполнение S=35 мм

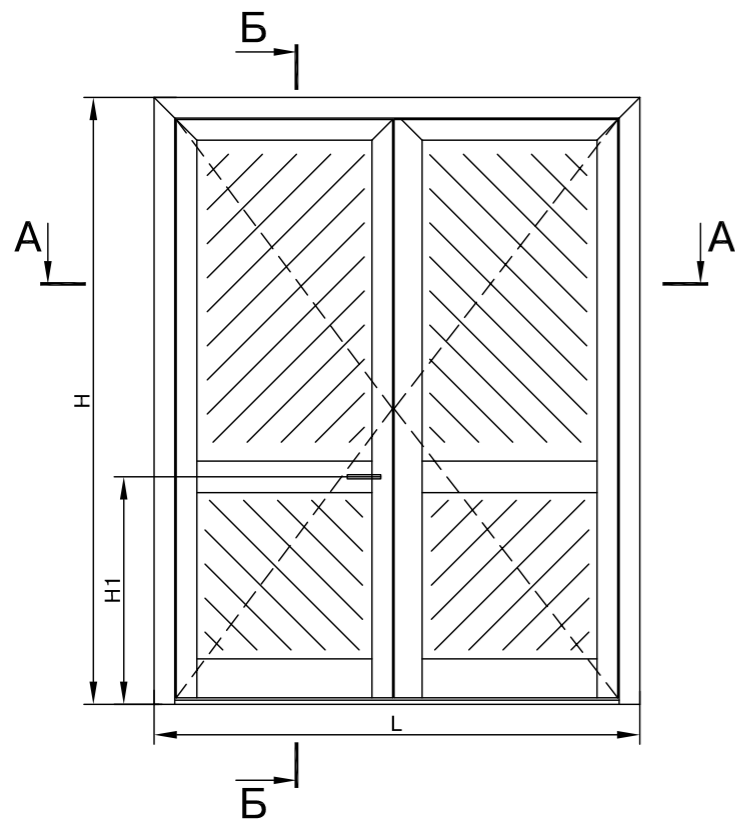
	c1	I1-152
	d1	H-H1-161
	c1	I1-152
	d2	H1-170
	c2	I2-128
	d1	H-H1-161
	c2	I2-128
	d2	H1-170

*) - для двери с левой створкой - REA 149

***) - количество и тип петель выбираются в зависимости от массы створки и применяемости двери



Пример расчета
распашной двупольной
двери (правой)
Открытие - внутрь.



Профили		Размер	Кол.
RE.71.038039		H	1
		L	1
		H	1
RE.71.038041		H-71	1
		H-71	1
RE.71.036040		H-71	2
		$l1=(L-79)/2$	2
		H-71	1
RE.71.054055		l1-128	1
		l2-104 *)	1
RE.71.052053		l1-128	1
		l2-104 *)	1
RE 0050		l1	1
		l1	1
RE 0051		l1-136	1
		l2-112	1
RE.71.042042		L-128	1
RE 4555		l1-136	4
		l2-112 *)	4
RE 4555		H1-198	4
RE 4555		H-H1-189	4
Уплотнители резиновые			
REG 018	4L+4H-3368		
REG 020	4L+4H-3368		
REG 023	3L+6H-762		
REG 034F	L-147		

*) Вычисляется по формуле: $l2=L-l1-103$

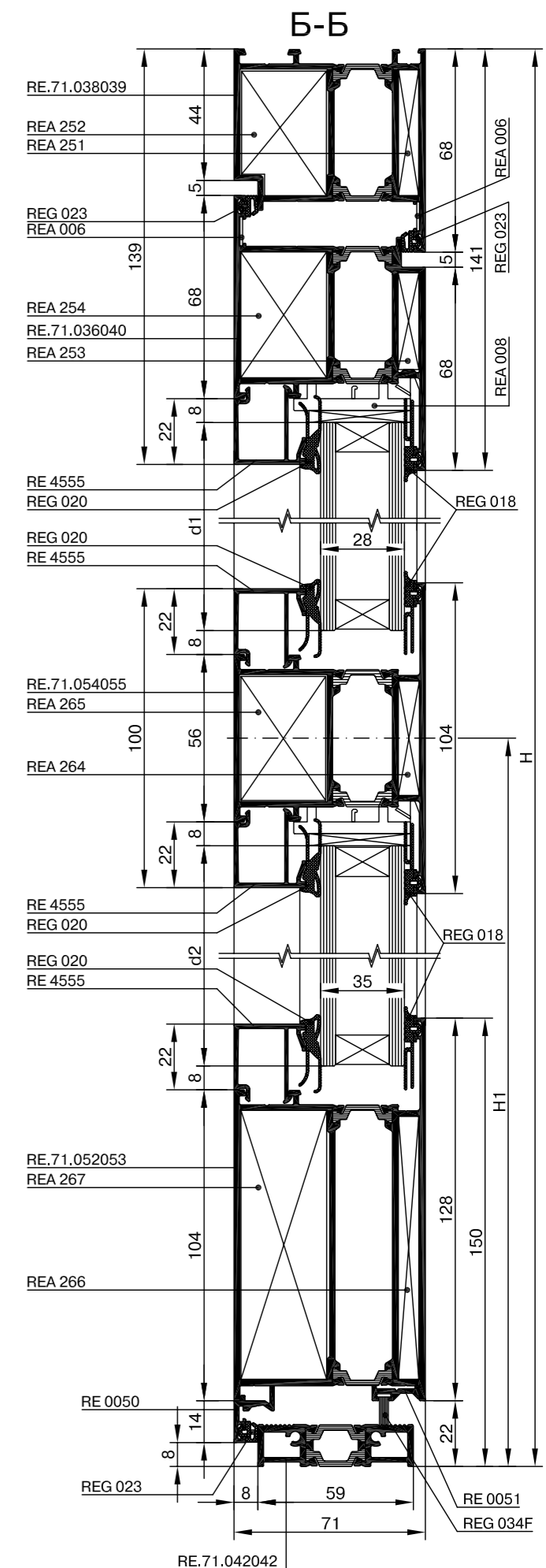
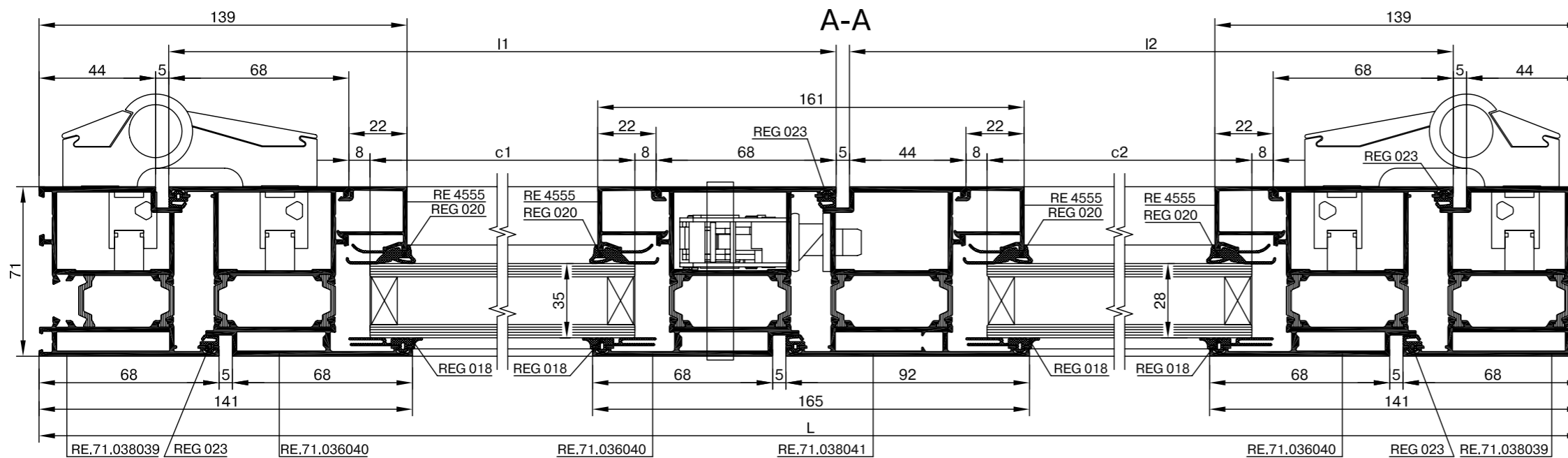
Аксессуары	Кол.
REA 006	6
REA 008	16
REA 146 *)	1
REA 148	3
REA 149	1
REA 256	1
REA 257	2
REA 251	2
REA 252	2
REA 253	4
REA 254	4
REA 264	4
REA 265	4
REA 266	4
REA 267	4
REA 140	16
REA 129	16
1440/F22	1
Нажимной гарнитур	1
02526X	1
820830557	1
art.6070 **)	4

Заполнение S=35 мм

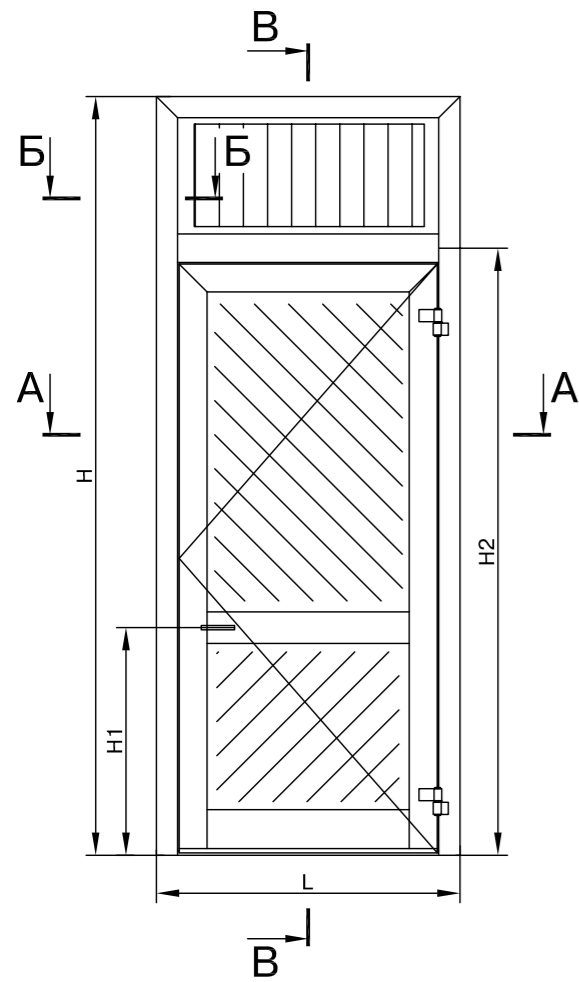
	c1	l1-152
	d1	H-H1-161
	c1	l1-152
	d2	H1-170
	c2	l2-128
	d1	H-H1-161
	c2	l2-128
	d2	H1-170

*) - для двери с левой створкой - REA 087

**) - количество и тип петель выбираются в зависимости от массы створки и применяемости двери



Пример расчета
распашной однополюсной
двери с верхним витражом.
Открытие - наружу.

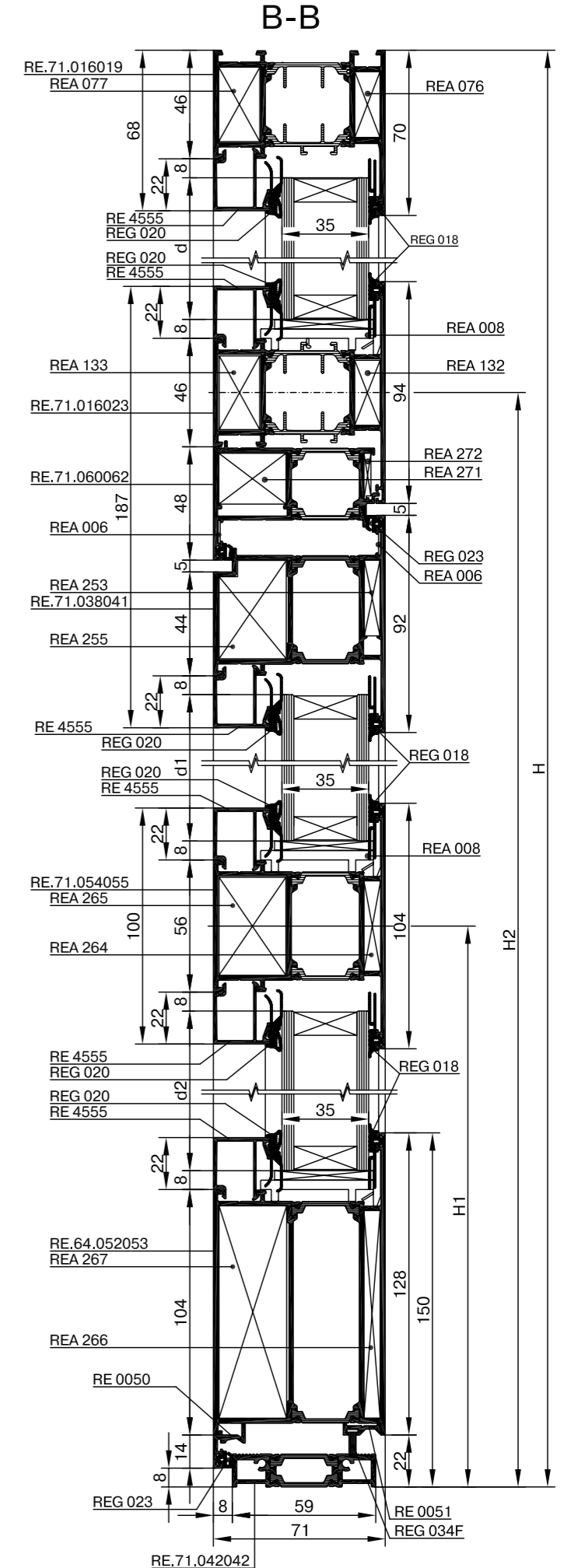
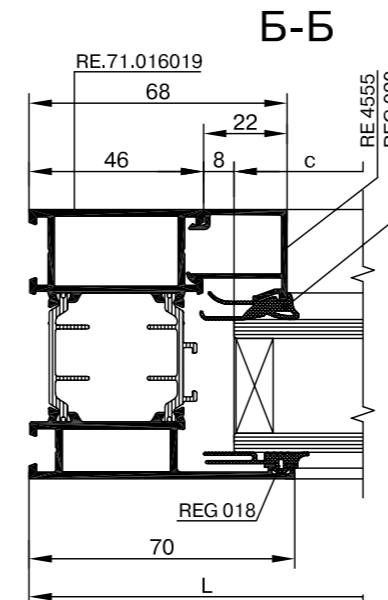
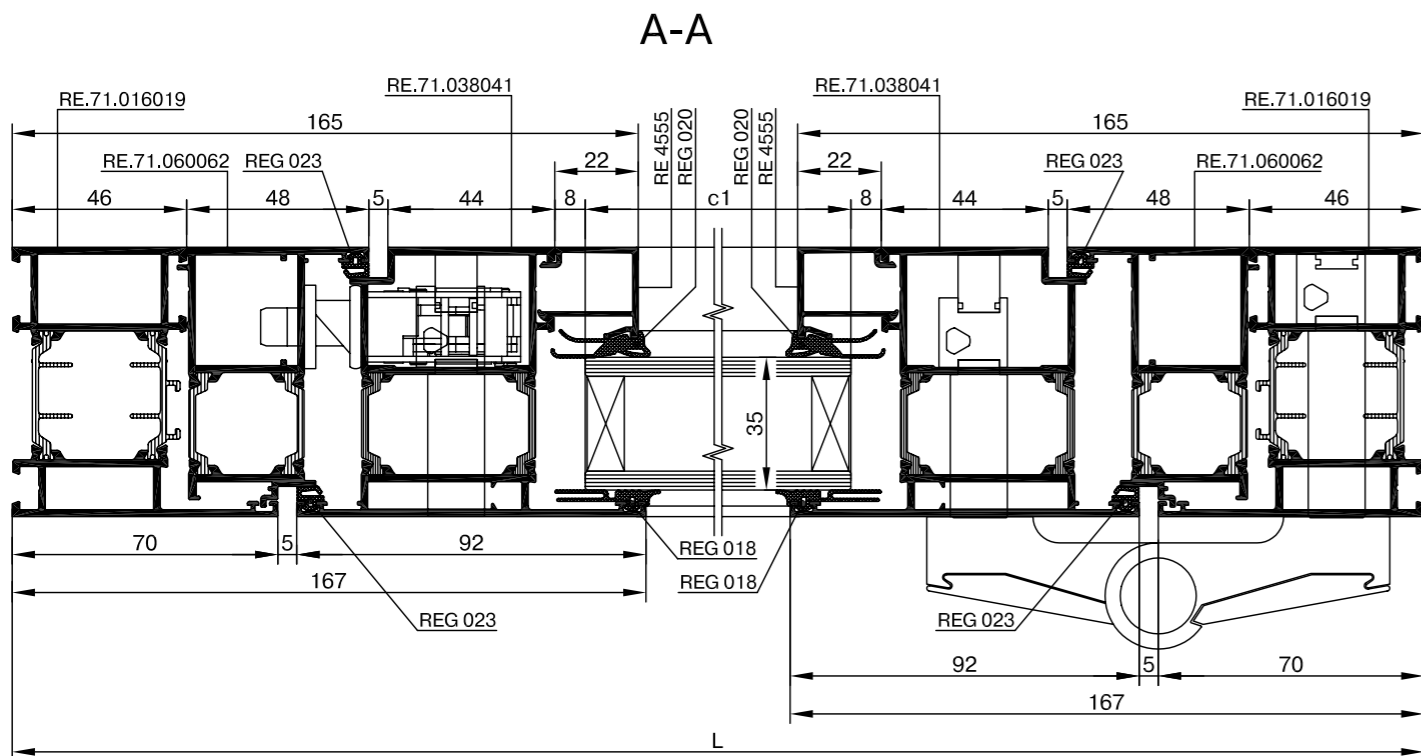


Профили		Размер	Кол.
RE.71.016019		H	1
		L	1
		H	1
RE.71.016023		L-84	1
RE.71.060062		H2-20,5	1
		L-87	1
		H2-20,5	1
RE.71.038041		H2-74	1
		L-150	1
		H2-74	1
RE.71.054055		L-278	1
RE.71.052053		L-278	1
RE 0050		L-150	1
RE 0051		L-184	1
RE.71.042042		L-180	1
RE 4555		L-92	2
RE 4555		H-H2-113	2
RE 4555		L-286	4
RE 4555		H1-198	2
RE 4555		H2-H1-192	2
Уплотнители резиновые			
REG 018		6L+2H-2598	
REG 020		6L+2H-2598	
REG 023		3L+4H2-746	
REG 034F		L-150	

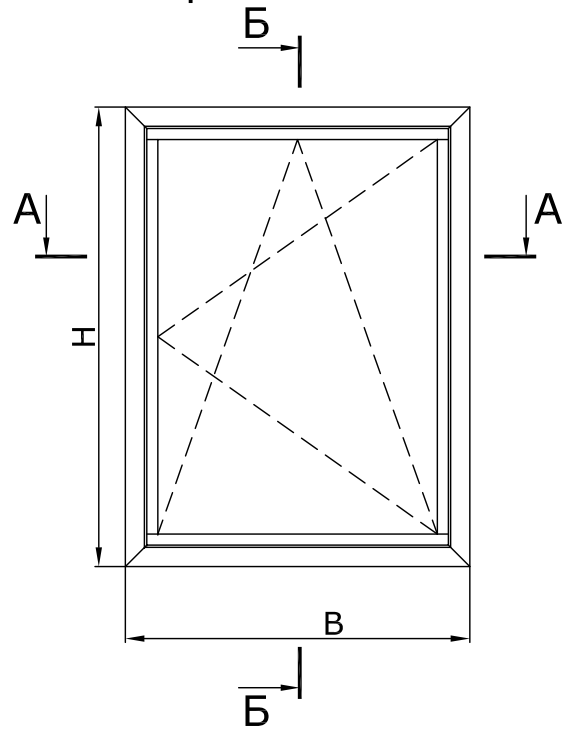
Аксессуары	Кол.
REA 005	2
REA 006	4
REA 008	12
REA 076	2
REA 077	2
REA 148	1
REA 149	1
REA 256	1
REA 257	2
REA 132	2
REA 133	2
REA 251	2
REA 252	2
REA 253	2
REA 254	2
REA 264	2
REA 265	2
REA 266	2
REA 267	2
REA 271	2
REA 272	2
REA 140	12
REA 129	8
1440/F22	1
Нажимной гарнитур	1
02526X	1
820830557	1
art.6070 *	2

Заполнение S=35 мм		
	c	L-108
	d	H-H2-85
	c1	L-302
	d1	H2-H1-164
	c1	L-302
	d2	H1-161

* - количество и тип петель выбираются в зависимости от массы створки и применяемости двери



Пример расчета
окна со створкой
из профиля RE 71.072033
с поворотнo-откидным
открыванием

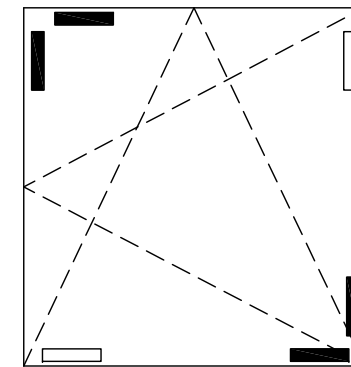


B-ширина оконного блока, мм
H-высота оконного блока, мм

Профили			Размер, мм	Кол.
RE.71.072033			B-60	2
			H-60	2
RE.71.015018			B	2
			H	2
Тяги *				
RE 4557			B-166	2
RE 4557			H-210	2
Аксессуары				
REA 297				4
REA 002				4
REA 004				4
REA 005				4
REA 007				4
REA 074				4
REA 075				4
REA 083				4
REA 137				4
Уплотнители резиновые				
REG 012			$2(B-60)+2(H-60)$	
REG 013			$2(B-192)+2(H-192)$	
REG 015**			$2(B-186)+2(H-186)$	
REG 035***			$2(B-118)+2(H-118)$	
Заполнение S=35 мм				
			$b=B-182$	
			$h=H-182$	

* - длина и количество тяг выбираются в зависимости от размеров створки и применяемой фурнитуры
 ** - таблица остекления для створки шириной 79 мм (стр. 7.03)
 *** - с учетом резинового уголка REA 297

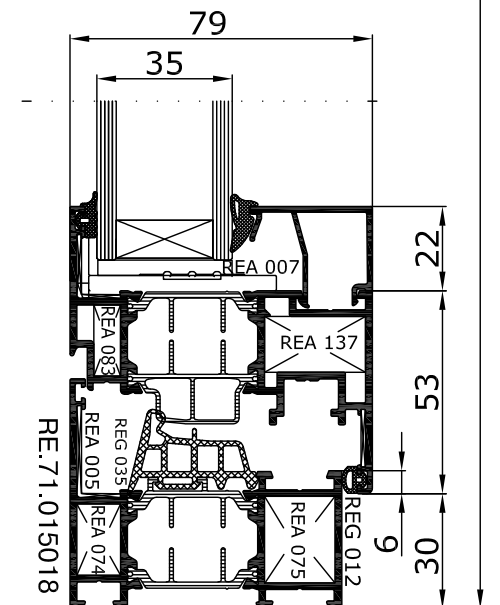
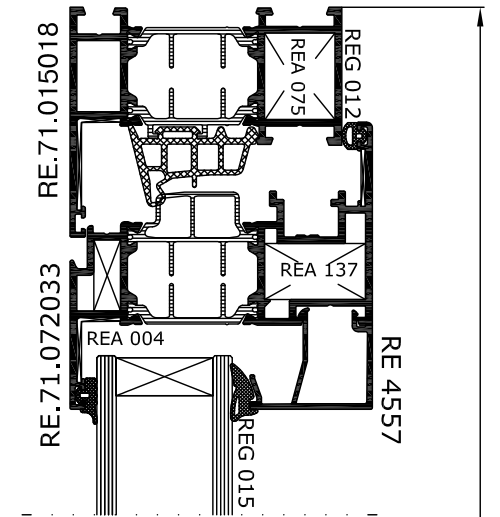
поворотнo-откидная
створка



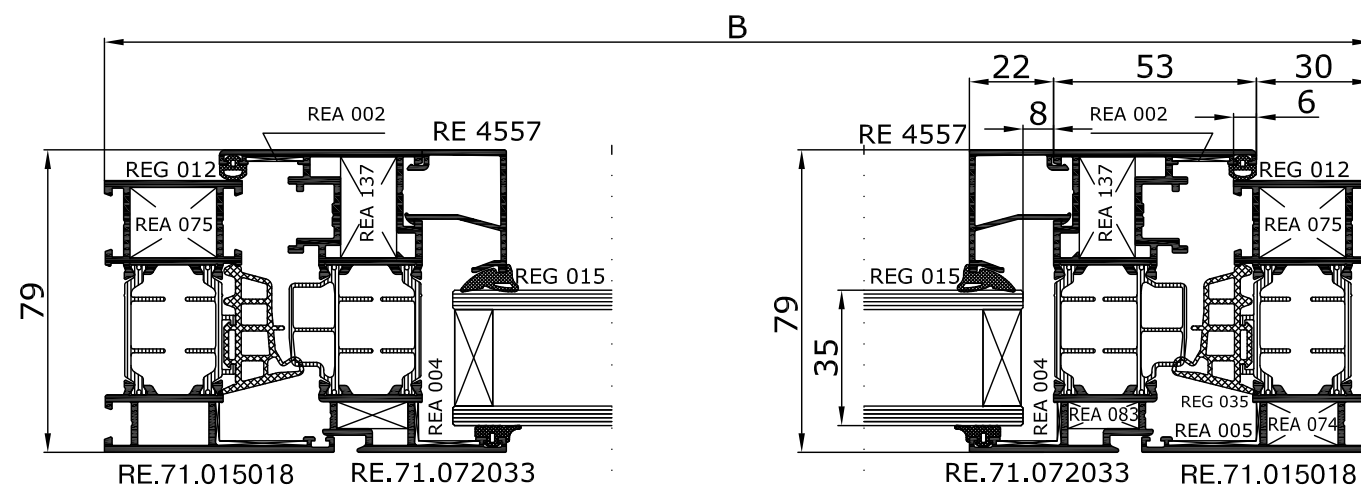
Расстояние от угла стеклопакета до середины опоры 150мм

- Несущая опора под стеклопакет (REA 007)
- Дистанционная опора под стеклопакет

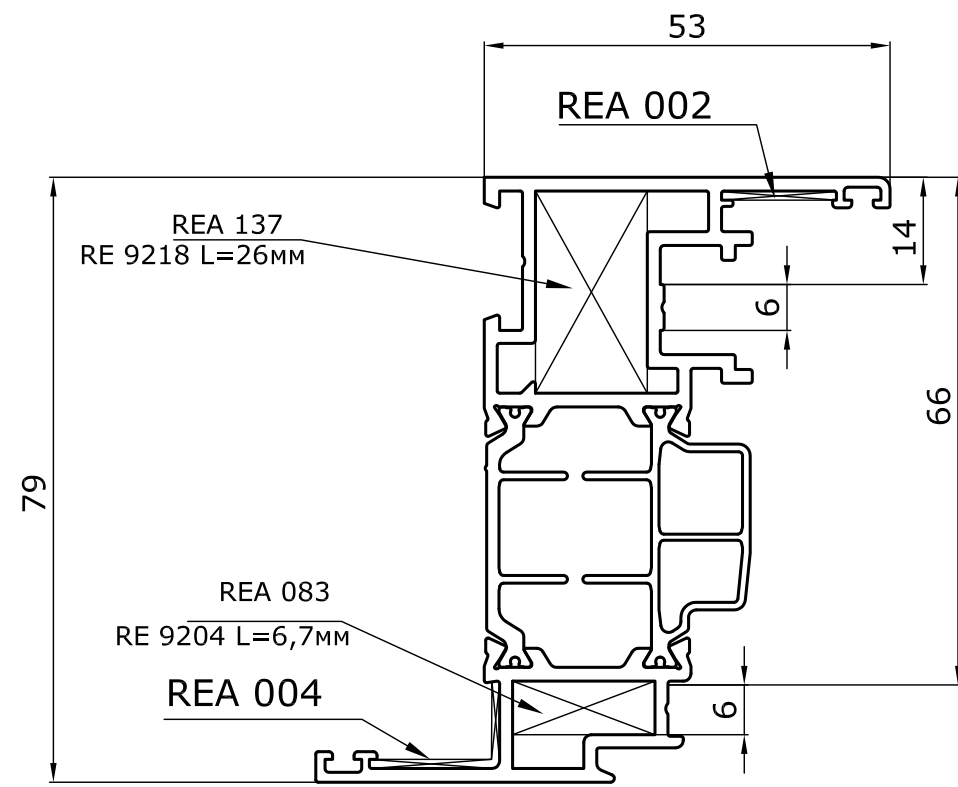
Б-Б



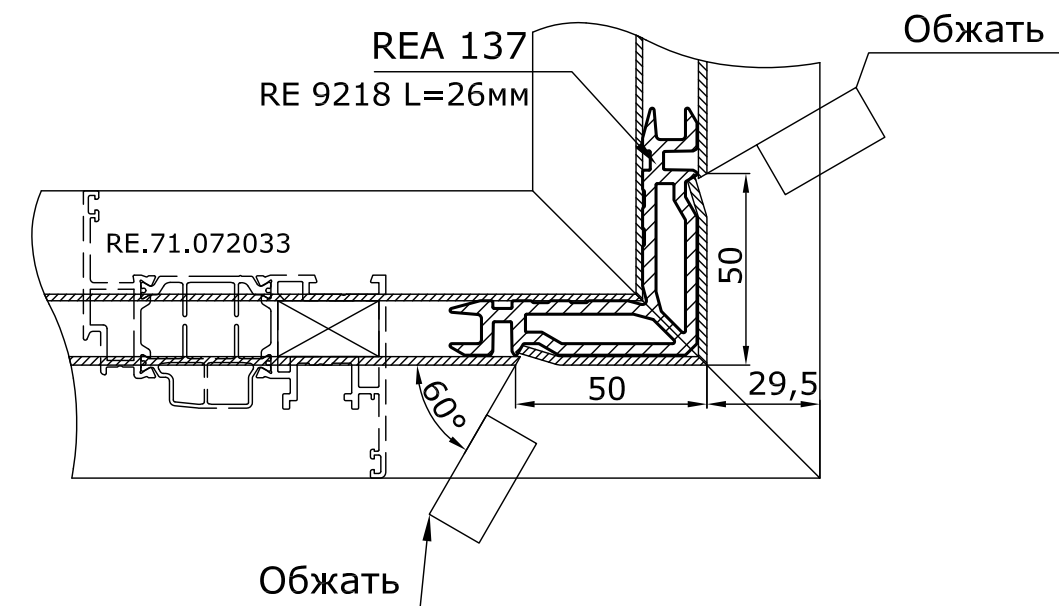
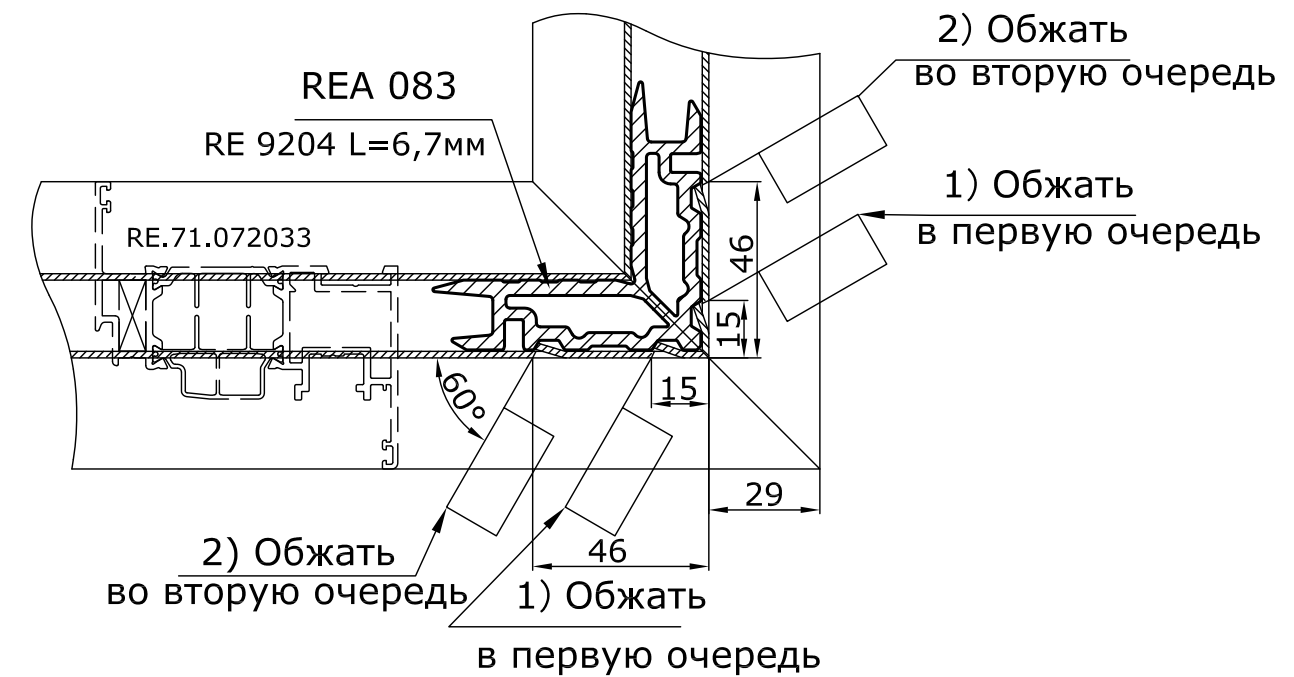
A-A



Обработка профиля створки RE.71.072033



К сборке створки из профиля RE.71.072033

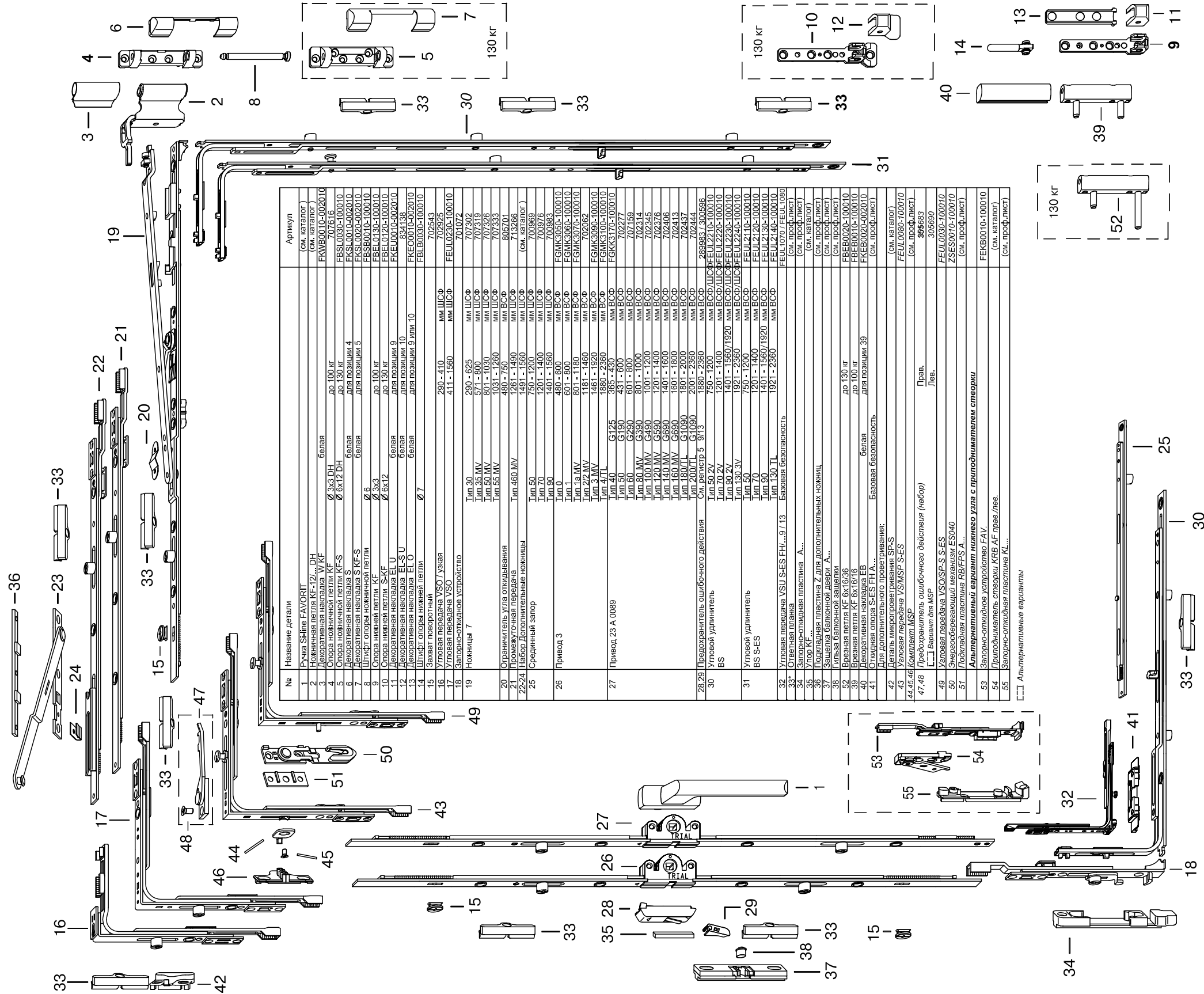


1. При склеивании углов использовать двухкомпонентный клей Cosmofen DUO. Однородное смешивание в статической трубке. Пистолет-дозатор Cosmofen HDP 900.
2. Для быстрой очистки окрашенных и анодированных профилей, а именно для удаления остатков клея, для финишной и текущей очистки использовать очиститель Cosmofen 60.

Комплектация фурнитурой Siegenia Aubi **SIEGENIA AUBI**

ФУРНИТУРА FAVORIT Si-line
 ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ ОКОН

FAVORIT SI-LINE 3/23
 FAVORIT SI-LINE 3/23 БАЗОВАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

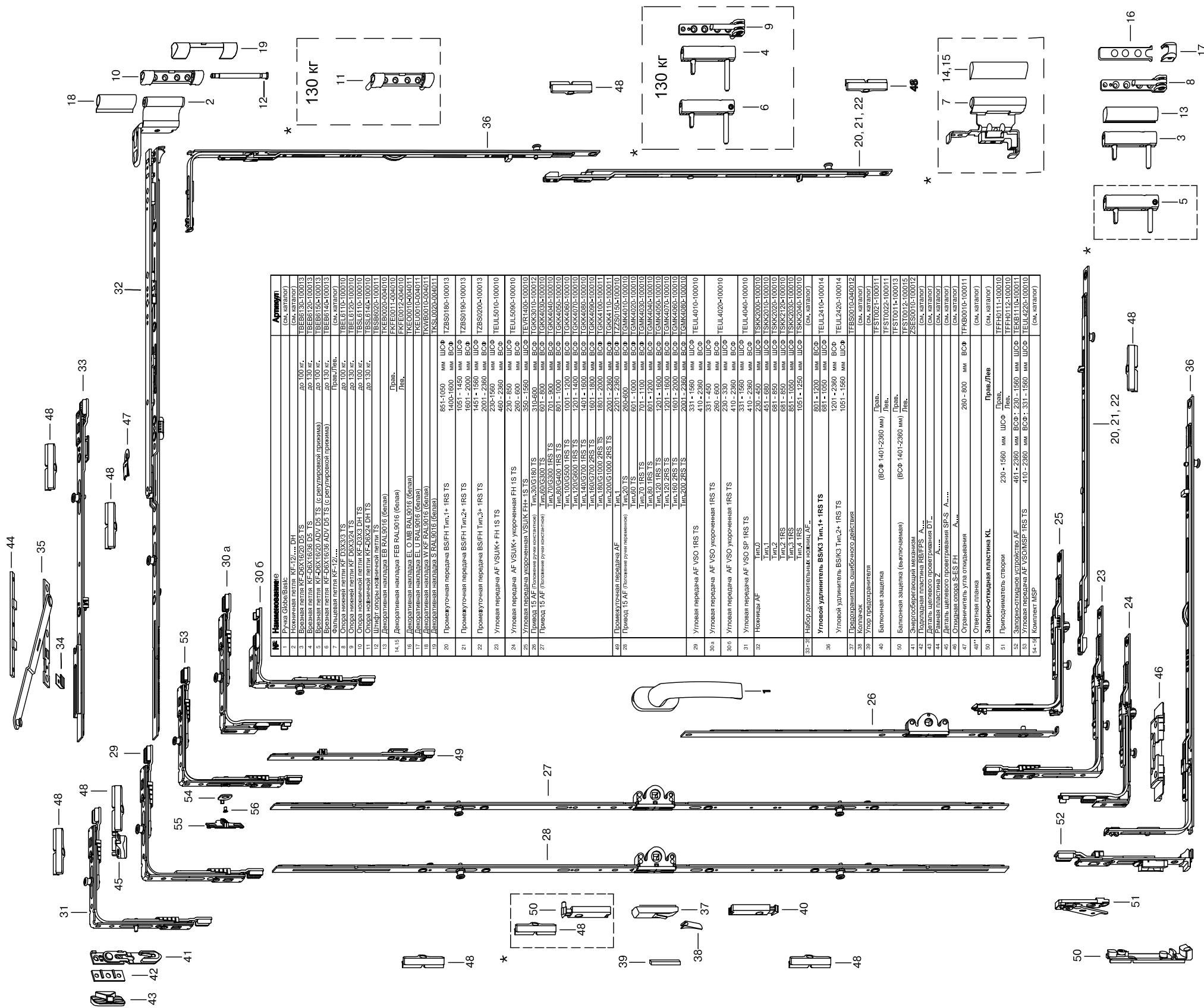


№	Наименование детали	Артикул (см. каталог)
1	Ручка Style FAVORIT	FKM90010-002010
2	Ножничная петля KF-12L, DH	707616
3	Декоративная накладка W, KF	FBSL0030-100010
4	Опора ножничной петли KF	FKSL0010-002010
5	Опора ножничной петли KF-S	FKSL0020-002010
6	Декоративная накладка S	FBSB0010-100010
7	Декоративная накладка S KF-S	FBSB0010-100010
8	Штифт опоры ножничной петли	FBELO130-100010
9	Опора нижней петли KF	FBELO130-100010
10	Опора нижней петли S-KF	FBELO130-100010
11	Декоративная накладка W, KF	FBSL0030-100010
12	Декоративная накладка W, KF-S	FBSL0030-100010
13	Декоративная накладка E, L, S, U	FBELO130-100010
14	Штифт опоры нижней петли	FBELO130-100010
15	Захват поворотный	FKE0010-002010
16	Угловая передача VSO / укая	FEBL0030-100010
17	Угловая передача VSO	702543
18	Запорно-откидное устройство	FEUL0230-100010
19	Ножница 7	701072
20	Ножница 3	707302
21	Ножница 5	707319
22	Ножница 6	707328
23	Ножница 7	707333
24	Ножница 8	707333
25	Ножница 9	805701
26	Ножница 10	713266
27	Ножница 11	700659
28	Ножница 12	700659
29	Ножница 13	700659
30	Ножница 14	700659
31	Ножница 15	700659
32	Ножница 16	700659
33	Ножница 17	700659
34	Ножница 18	700659
35	Ножница 19	700659
36	Ножница 20	700659
37	Ножница 21	700659
38	Ножница 22	700659
39	Ножница 23	700659
40	Ножница 24	700659
41	Ножница 25	700659
42	Ножница 26	700659
43	Ножница 27	700659
44	Ножница 28	700659
45	Ножница 29	700659
46	Ножница 30	700659
47	Ножница 31	700659
48	Ножница 32	700659
49	Ножница 33	700659
50	Ножница 34	700659
51	Ножница 35	700659
52	Ножница 36	700659
53	Ножница 37	700659
54	Ножница 38	700659
55	Ножница 39	700659

33* Ответная планка для алюминиевых окон с европазом рамы 14/18

ФУРНИТУРА TITAN AF SIEGENIA AUBI ДЛЯ ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЯ С 1 СТВОРКОЙ

Положение ручки переменное / константное
Базовая безопасность

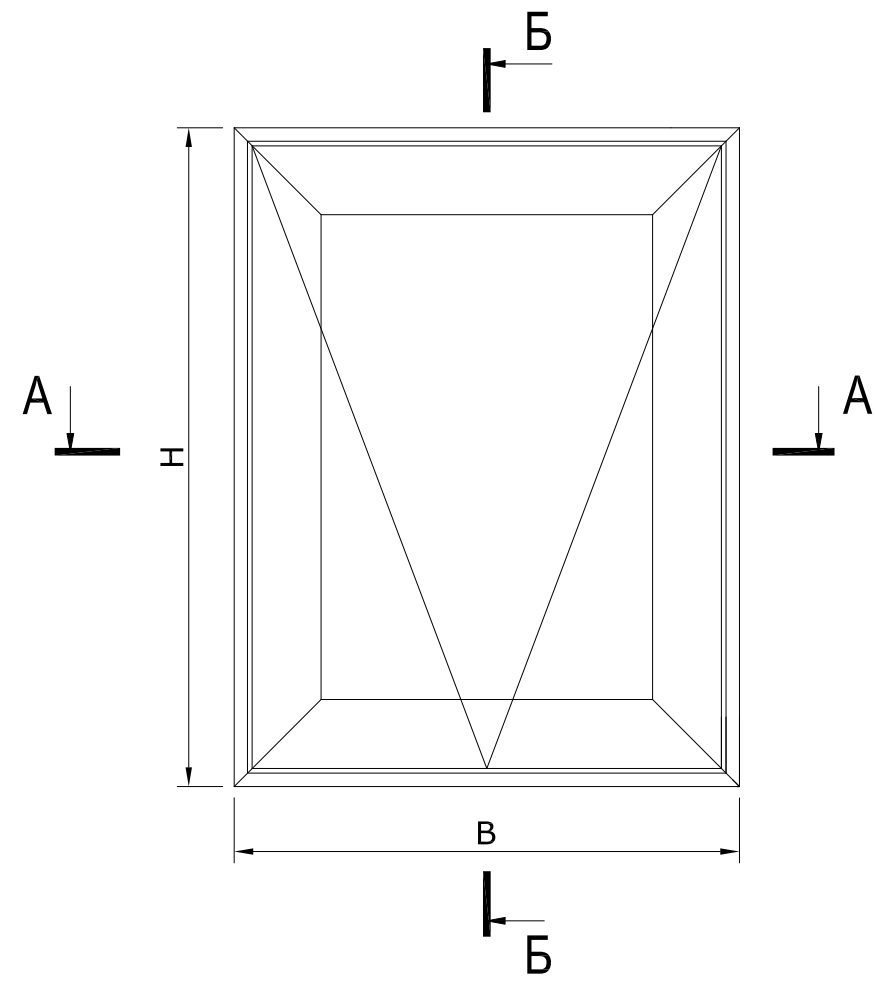


№	Наименование	Артикул
1	Ручка Сброс/Базис	(см. каталог)
2	Наконечник петли KF-12...DH	TEBER130-100013 (см. каталог)
3	Врезная петля KF-DXK16/20 D5 TS	до 100 кг, TEBER130-100013
4	Врезная петля KF-DXK16/20 D5 TS (с регулировкой прижима)	до 100 кг, TEBER130-100013
5	Врезная петля KF-DXK16/20 ADV D5 TS (с регулировкой прижима)	до 130 кг, TEBER130-100013
6	Врезная петля KF-DXK16/20 ADV D5 TS (с регулировкой прижима)	до 130 кг, TEBER130-100013
7	Фильцевая петля KF-12...DH	Прав./Лев., TEBER130-100010
8	Сторона нижней петли KF-DXK33 TS	до 100 кг, TEBER130-100010
9	Сторона нижней петли KF-DXK33 TS	до 100 кг, TEBER130-100010
10	Сторона нижней петли KF-DXK33 TS	до 130 кг, TEBER130-100010
11	Сторона нижней петли KF-DXK33 TS	до 130 кг, TEBER130-100010
12	Штифт опоры навешивания петли TS	BSSE8020-100011
13	Декоративная накладка EB-RAL9016	TKEB8020-040010
14-15	Декоративная накладка FEB-RAL9016 (белая)	TKFE8011-020010
16	Декоративная накладка ELO-MR-RAL9016 (белая)	TKFE0011-040011
17	Декоративная накладка ELO-MR-RAL9016 (белая)	TKFE0011-040011
18	Декоративная накладка ELO-MR-RAL9016 (белая)	TKFE0011-040011
19	Декоративная накладка S-RAL9016 (белая)	TKSL0020-040011
20	Промежуточная передача BS/FH Тип.1* - IRS TS	851-1050 мм ШСФ, 1051-1550 мм ШСФ, 1451-1950 мм ШСФ, 2001-2350 мм ШСФ, 480-2360 мм ШСФ
21	Промежуточная передача BS/FH Тип.2* - IRS TS	230-850 мм ШСФ, 280-800 мм ШСФ, 350-1550 мм ШСФ
22	Промежуточная передача BS/FH Тип.3* - IRS TS	1051-1550 мм ШСФ, 1451-1950 мм ШСФ, 2001-2350 мм ШСФ, 480-2360 мм ШСФ
23	Угловая передача AF VSJK* FH 1S TS	230-850 мм ШСФ, 280-800 мм ШСФ, 350-1550 мм ШСФ
24	Угловая передача AF VSJK* упрочненная FH 1S TS	230-850 мм ШСФ, 280-800 мм ШСФ, 350-1550 мм ШСФ
25	Угловая передача упрочненная VSJK FH-1S TS	230-850 мм ШСФ, 280-800 мм ШСФ, 350-1550 мм ШСФ
26	Привод 1S AF (Положение ручки переменное)	Тип.30/G180 TS, 310-450 мм ШСФ, 701-1100 мм ШСФ
27	Привод 1S AF (Положение ручки константное)	Тип.70/G300 1RS TS, 701-800 мм ШСФ, 701-800 мм ШСФ
28	Промежуточная передача AF	Тип.1, 200L-2360 мм ШСФ, 2201-2360 мм ШСФ, 280-450 мм ШСФ, 701-1100 мм ШСФ
29	Угловая передача AF VSO 1RS TS	331-1550 мм ШСФ, 410-2360 мм ШСФ
30а	Угловая передача AF VSO упрочненная 1RS TS	331-1550 мм ШСФ, 410-2360 мм ШСФ
30б	Угловая передача AF VSO упрочненная 1RS TS	331-1550 мм ШСФ, 410-2360 мм ШСФ
31	Угловая передача AF VSO SP 1RS TS	331-1550 мм ШСФ, 410-2360 мм ШСФ
32	Наконечник AF	Тип.1, 230-450 мм ШСФ, 230-450 мм ШСФ, 681-850 мм ШСФ, 681-850 мм ШСФ
33	Угловая передача AF VSO упрочненная 1RS TS	331-1550 мм ШСФ, 410-2360 мм ШСФ
34-35	Набор дополнительных элементов AF*	851-1050 мм ШСФ, 1051-1250 мм ШСФ, 1051-1250 мм ШСФ, 1051-1250 мм ШСФ
36	Угловой удлинитель BSK3 Тип.1* - IRS TS	801-1200 мм ШСФ, 801-1050 мм ШСФ, 1201-2360 мм ШСФ
37	Угловой удлинитель BSK3 Тип.2* - IRS TS	1201-2360 мм ШСФ, 1051-1550 мм ШСФ
38	Котачек	(ВСФ 1401-2360 мм) Прав., (ВСФ 1401-2360 мм) Лев.
39	Упор предохранителя	Прав.
40	Баллонная защита	Прав., Лев.
41	Баллонная защита (выключенная)	Прав., Лев.
42	Энергообратный механизм	Прав., Лев.
43	Дополнительная пластина RB/FPS А...	Прав., Лев.
44	Дополнительная пластина RB/FPS А...	Прав., Лев.
45	Датчик шиблевого проветривания DT...	Прав., Лев.
46	Датчик шиблевого проветривания SPS А...	Прав., Лев.
47	Сторона угла откидывания	280-800 мм ШСФ
48**	Отвертная планка	(см. каталог)
49	Защитная пластина КИ	Прав./Лев.
50	Приоритетная створка	230-1550 мм ШСФ, 461-2360 мм ШСФ, 410-2360 мм ШСФ
51	Защитная пластина	230-1550 мм ШСФ, 461-2360 мм ШСФ, 410-2360 мм ШСФ
52	Угловая передача AF VSOMSP 1RS TS	410-2360 мм ШСФ, 331-1550 мм ШСФ
53-54	Комплект MSP	(см. каталог)

* [] Альтернативные элементы

48** Ответная планка для алюминиевых окон с европазом рамы 14/18

Пример расчета
верхнеподвесного окна
встраиваемого в проем
с открыванием наружу

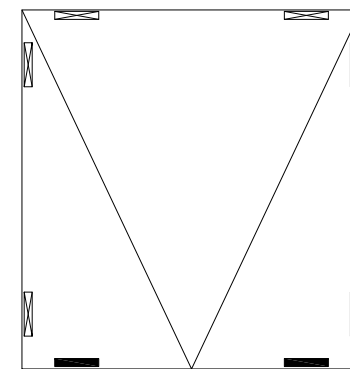


B - ширина оконного блока, мм
H - высота оконного блока, мм

Профили		Размер	Кол.
RE.71.184185		H	2
		B	2
RE.71.182183		H-47	2
		B-47	2
RE 4580		B	1
RE 9200		*	
RE 4554		B-179	2
RE 4554		H-223	2
Аксессуары			
REA 002			4
REA 003			4
REA 008			2
REA 037			8
REA 143			3**
REA 289			4
REA 381			4
REA 382			4
REA 383			4
REA 384			4
Уплотнители резиновые			
REG 012	2B+2H-188	2B+2H-360	
REG 018		2B+2H-716	
REG 021		2B+2H-716	
REG 035***		2B+2H-252	
Заполнение S=36 мм			
c		B-195	
d		H-195	

* - размеры тяг выбираются, в зависимости от размеров окна и применяемой фурнитуры
 ** - с шагом 250...300 мм, но не менее 3-х
 *** - без формовочного уголка, обработку производить под 45°

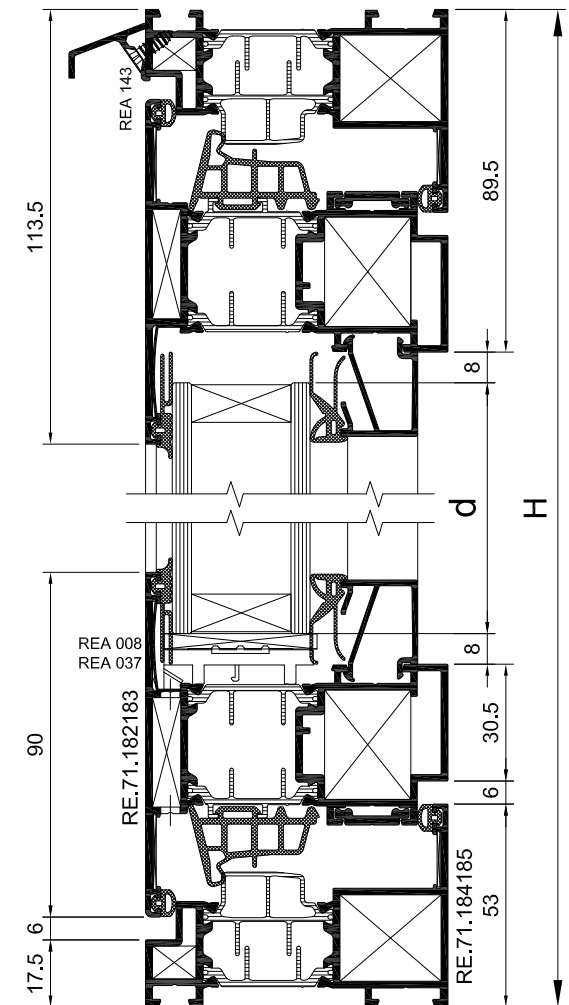
Верхнеподвесная створка



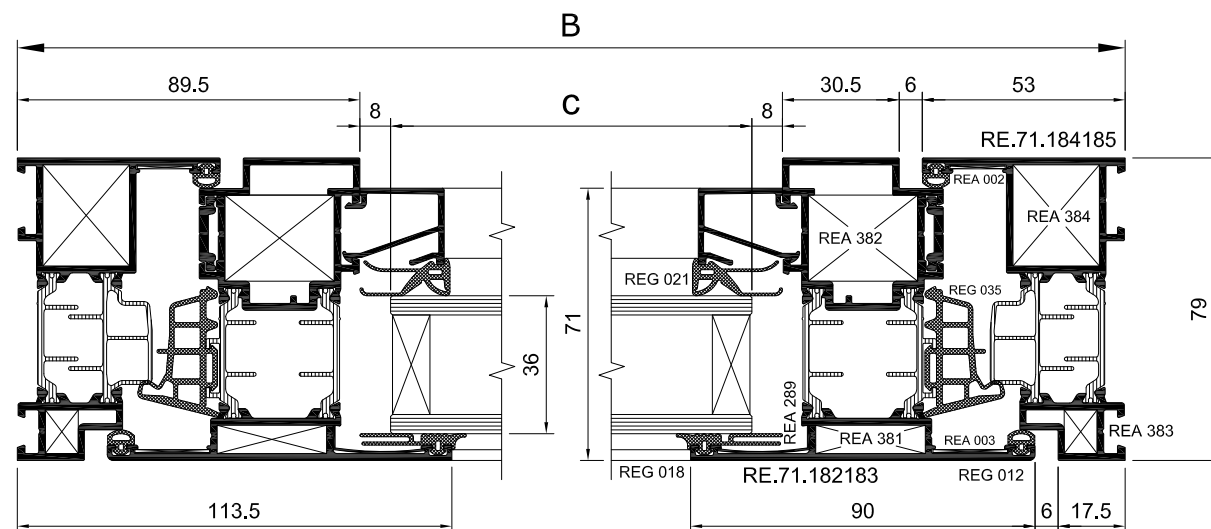
Расстояние от угла стеклопакета до середины опоры 150мм

- Несущая опора под стеклопакет (REA 008)
- Дистанционная опора под стеклопакет

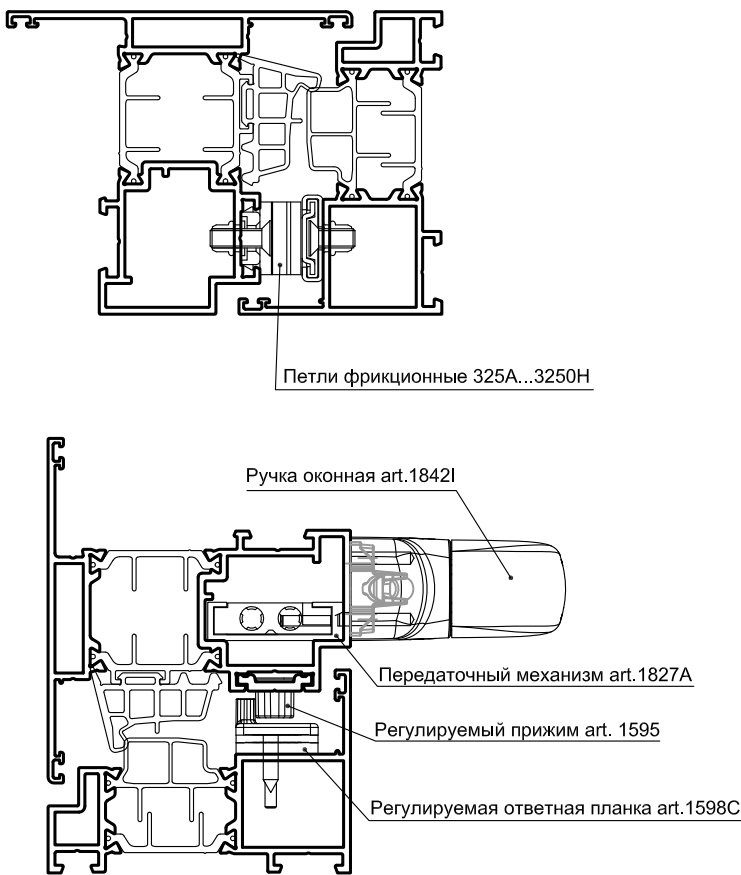
Б-Б



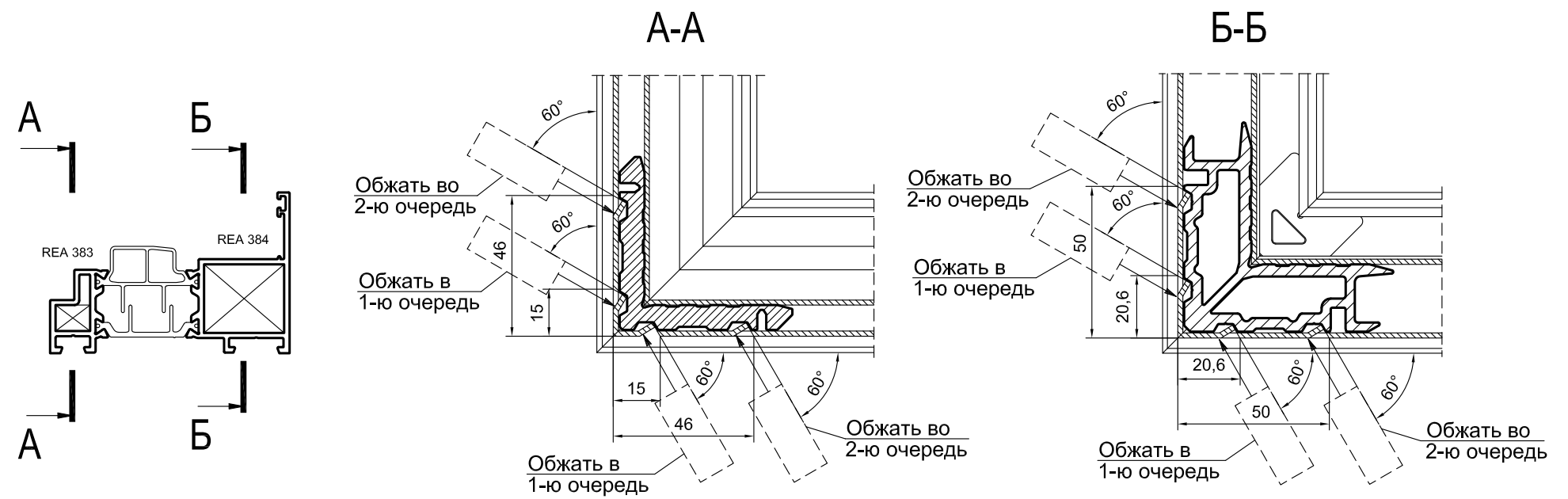
A-A



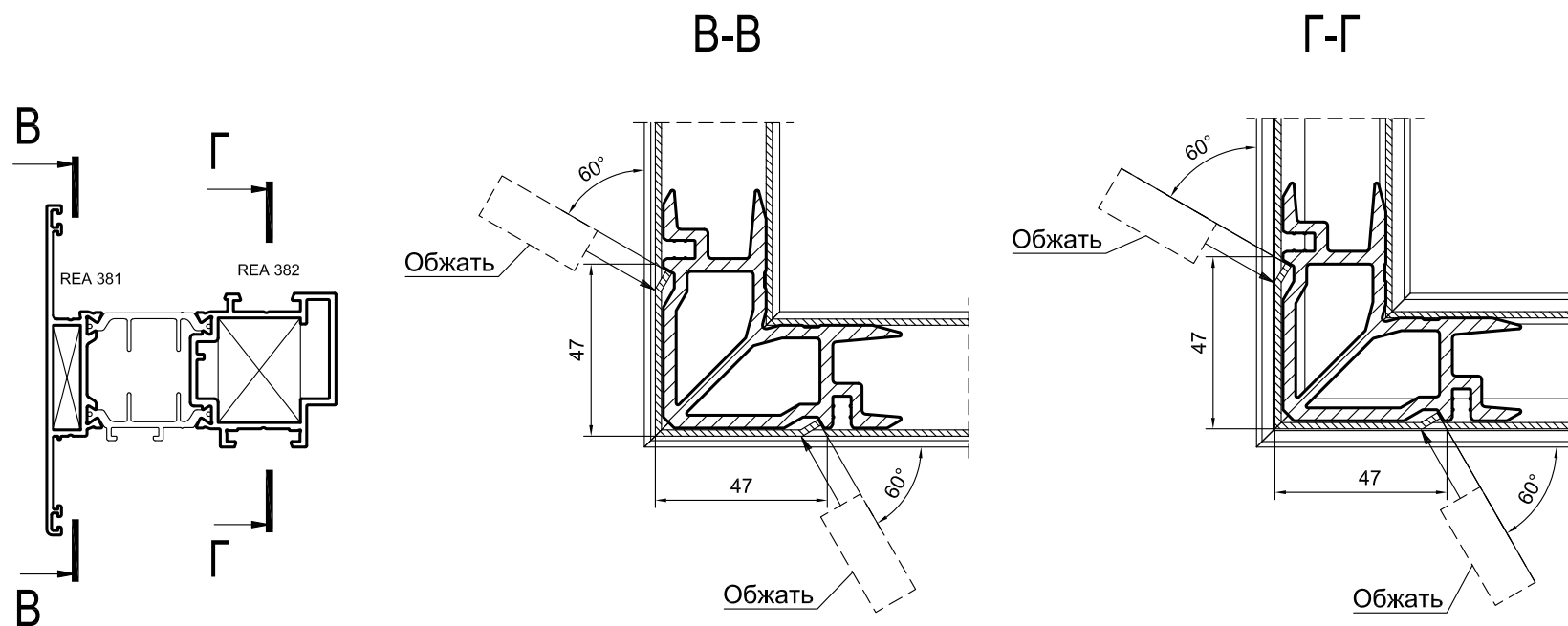
Фурнитура для открывания фирмы "Farim"



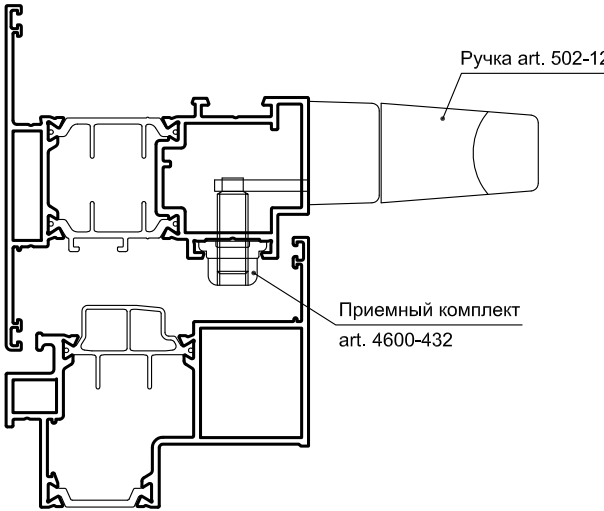
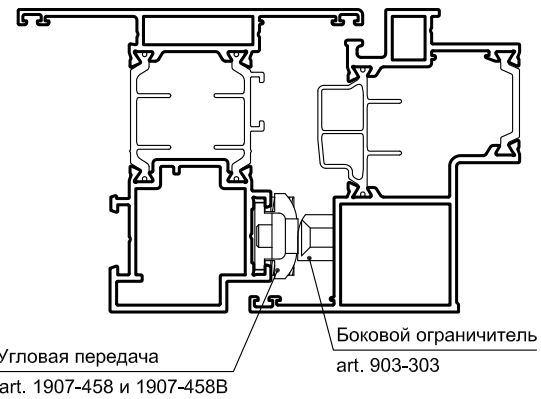
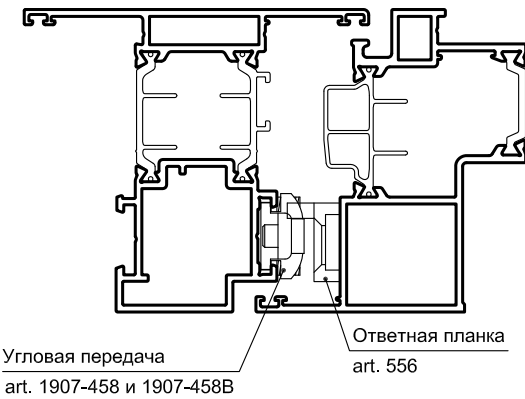
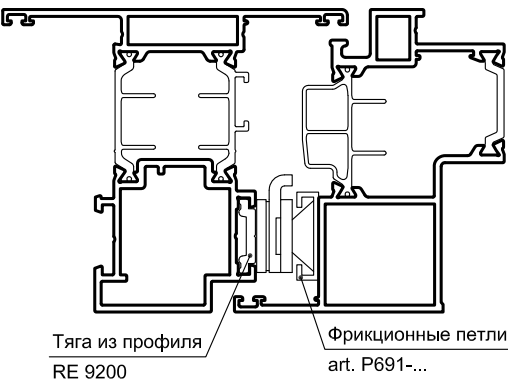
К сборке рамы из профиля RE.71.184185



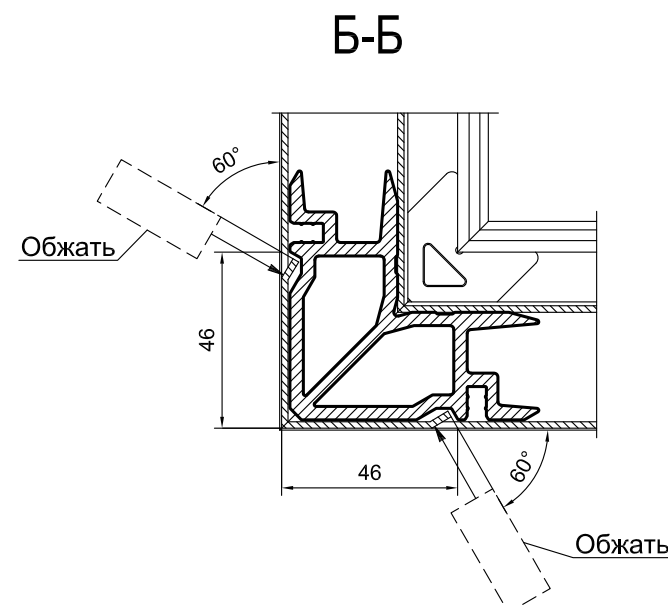
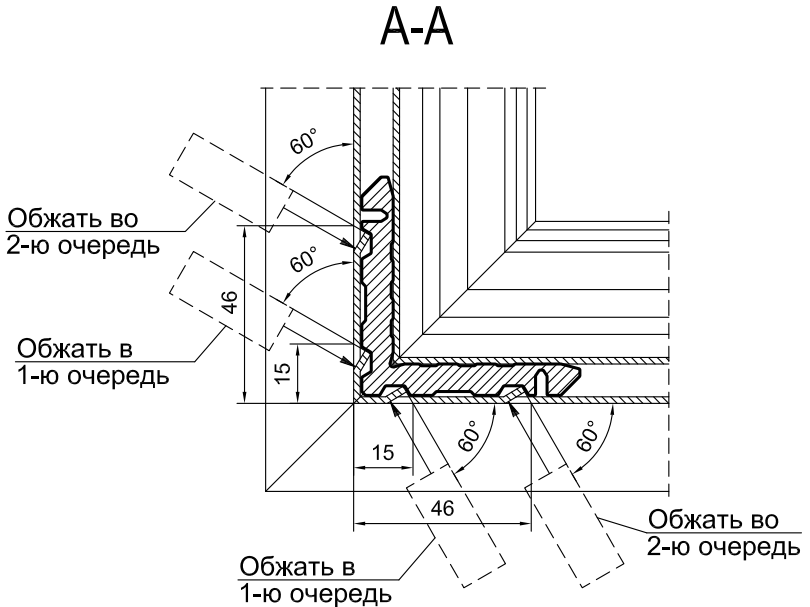
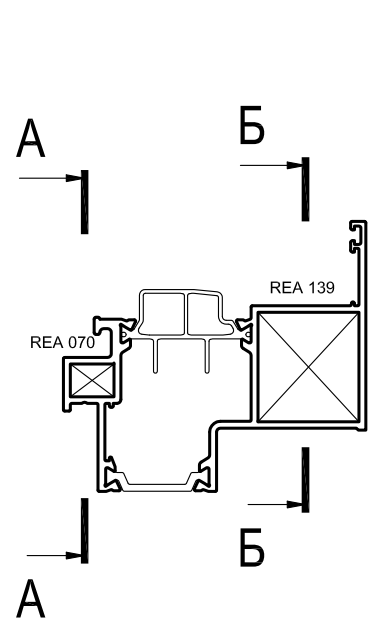
К сборке створки из профиля RE.71.182183



Фурнитура для открывания фирмы "Sobinco"



К сборке рамы из профиля RE.71.108109-01



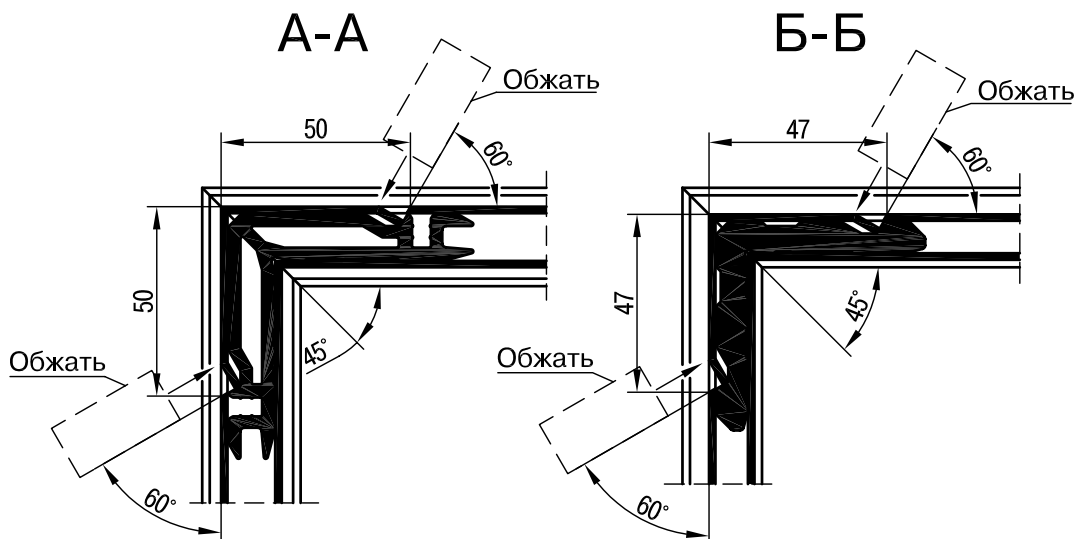
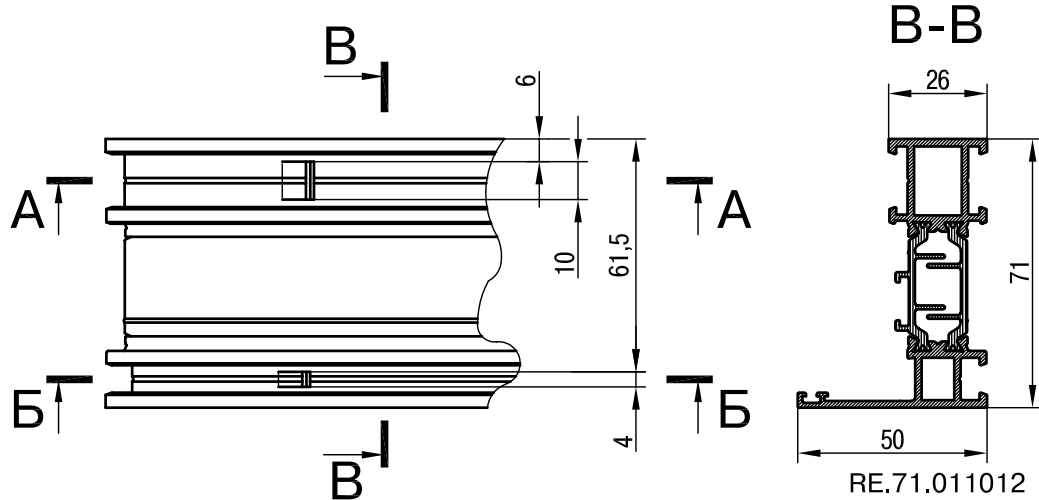
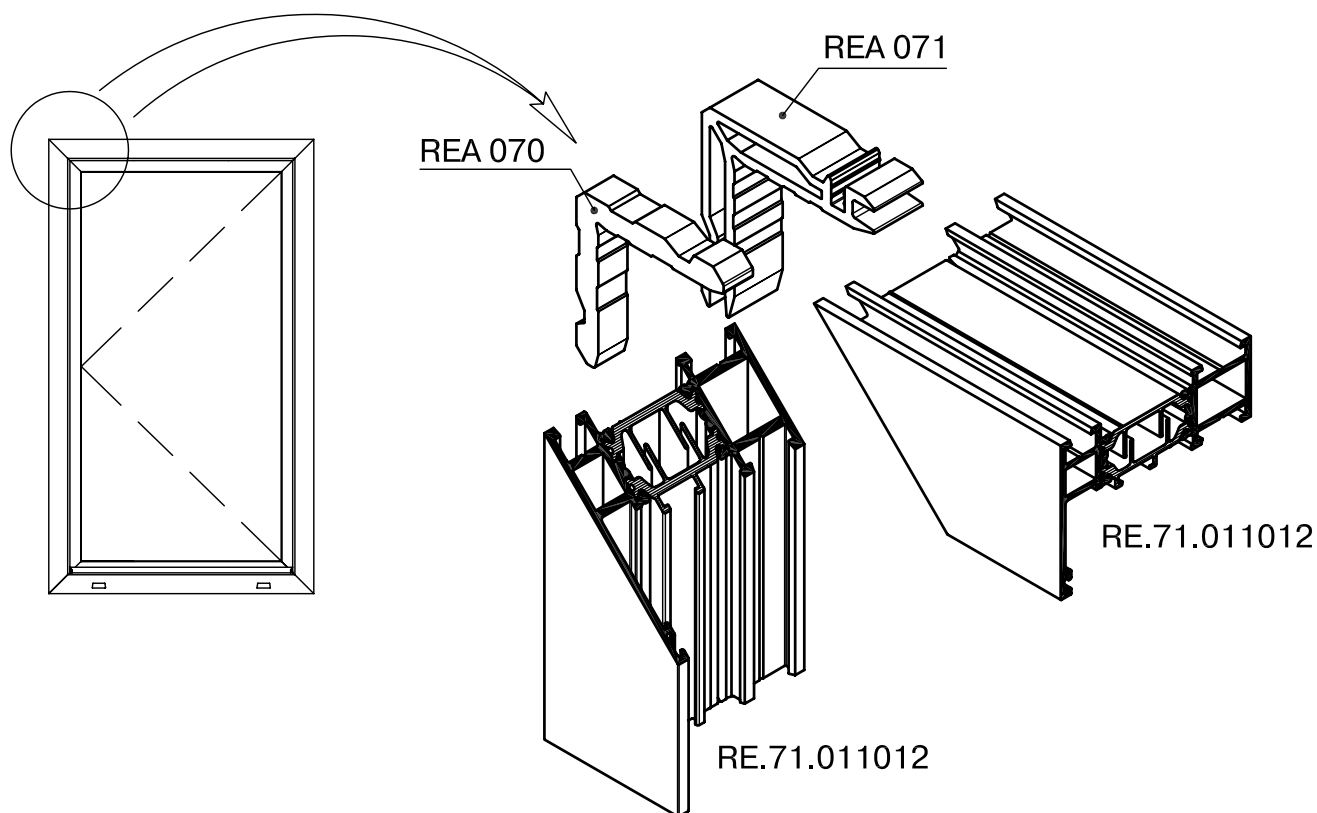


Обработка профилей
и сборка конструкций

Оконно-дверная серия - RW71



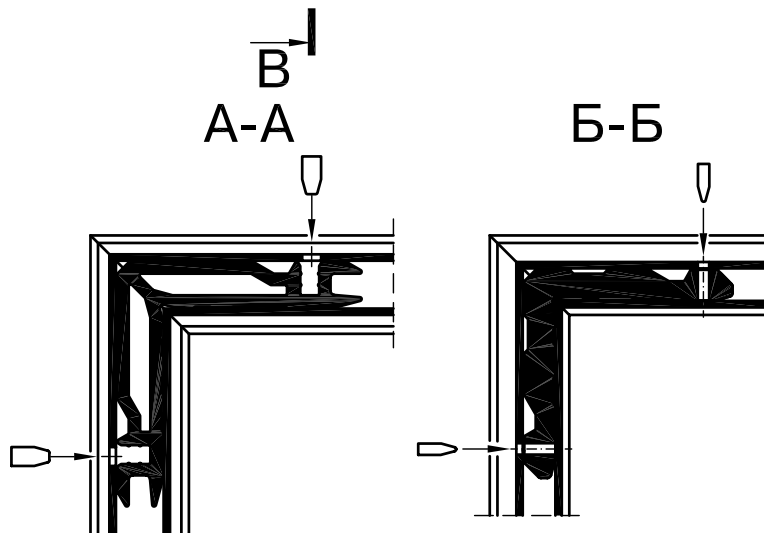
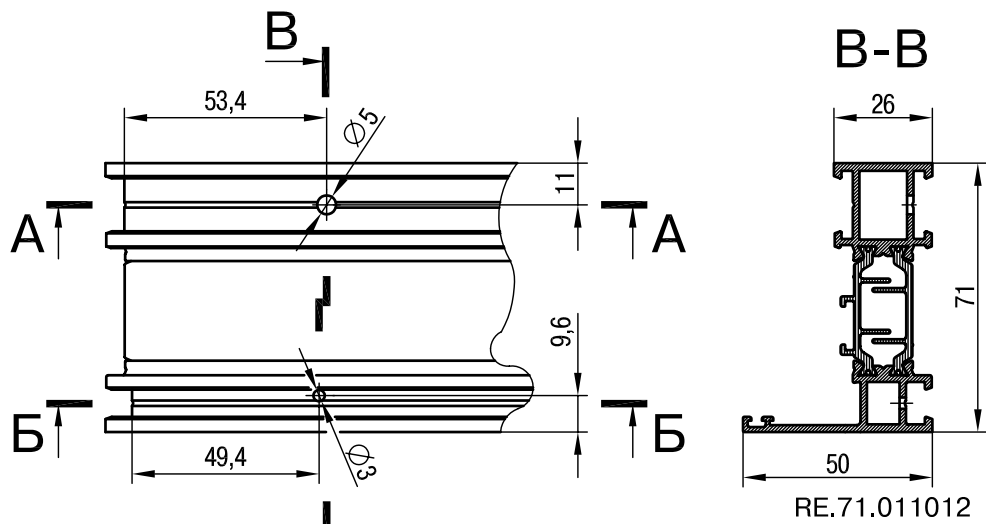
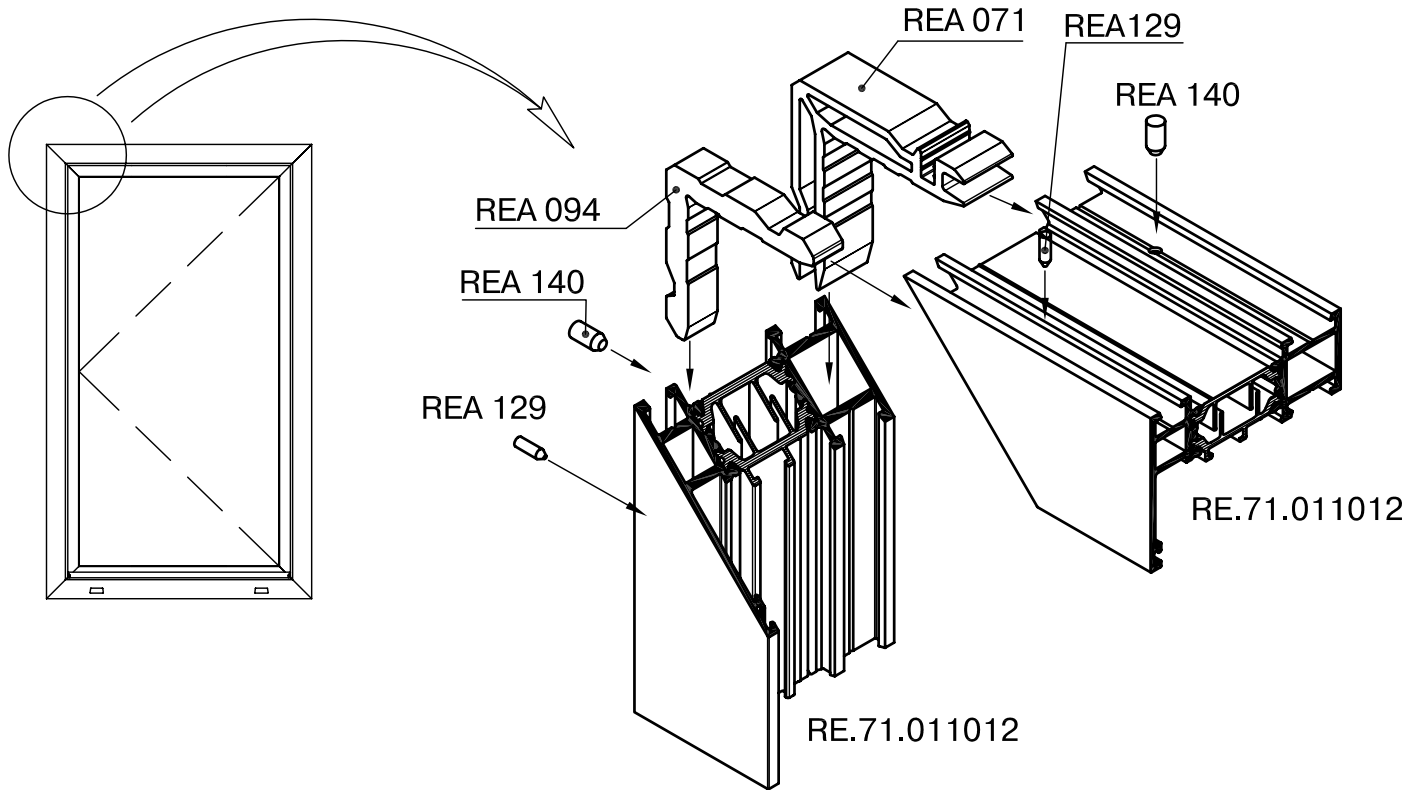
Сборка углов оконной рамы с использованием угловых сухарей REA 070 и REA 071



Оконно-дверная серия - RW7 1



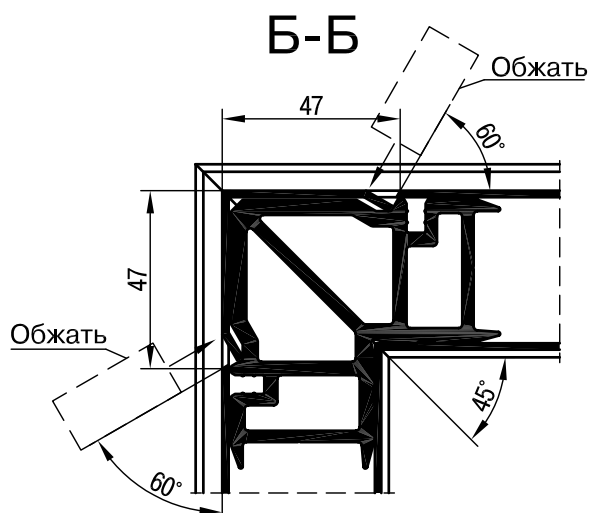
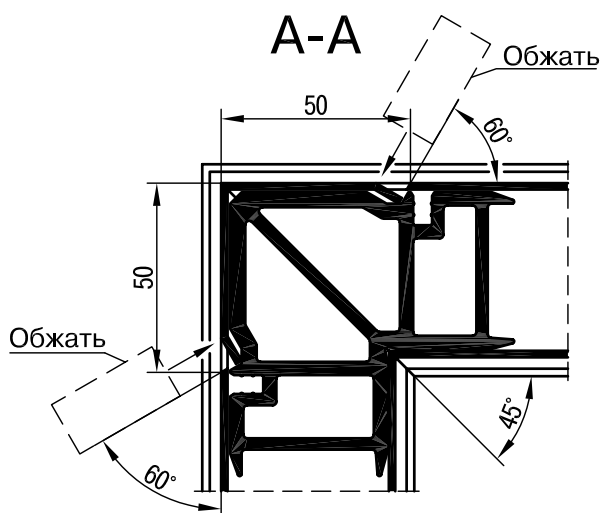
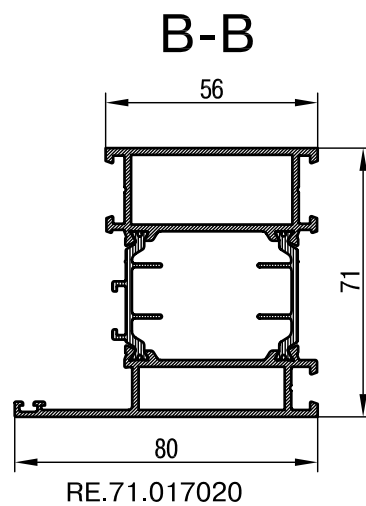
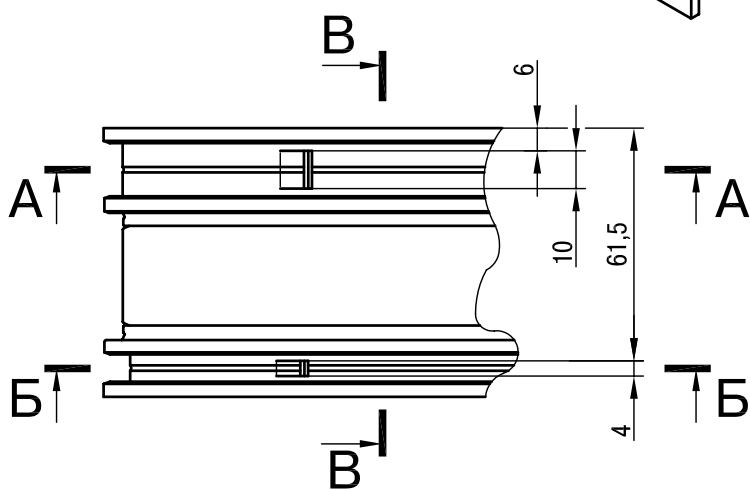
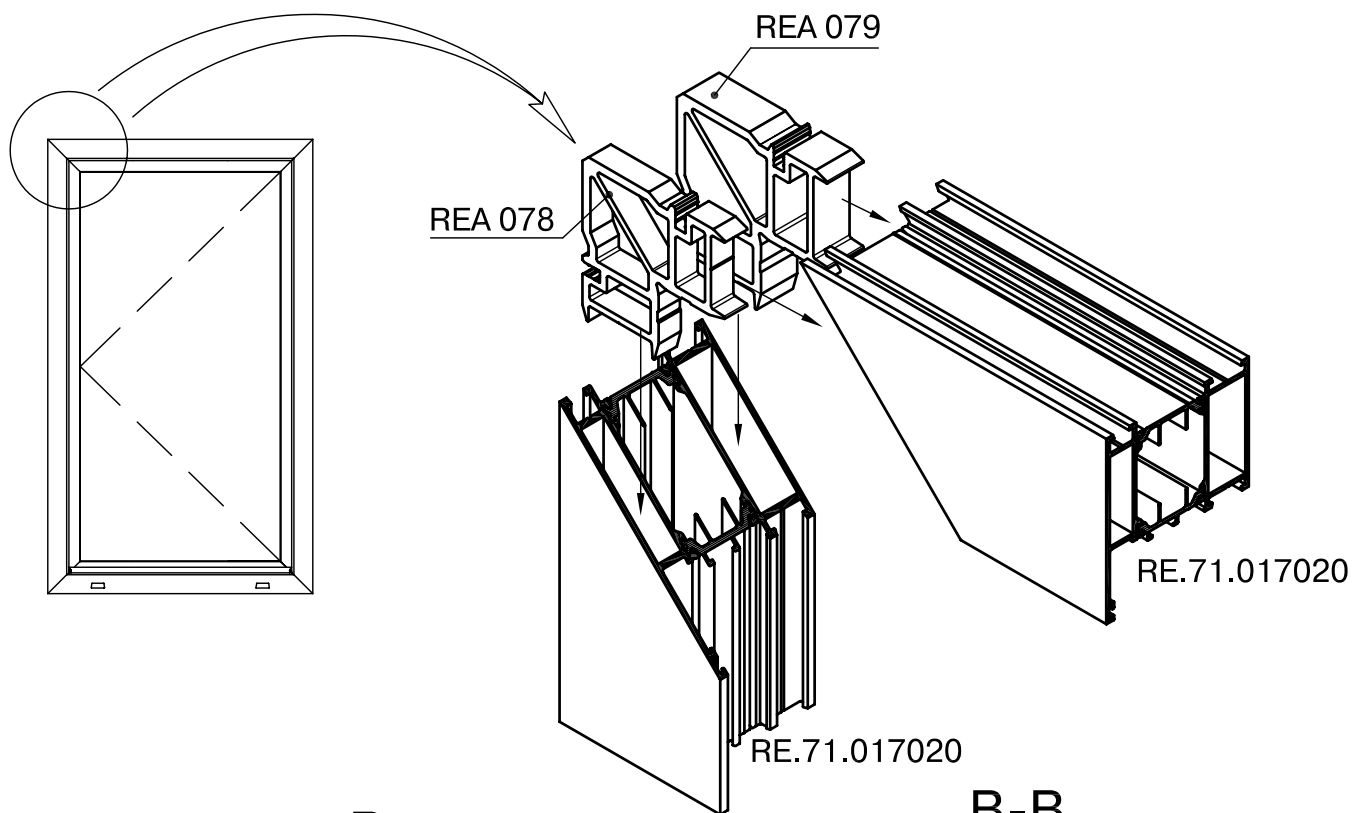
Сборка углов оконной рамы с использованием угловых сухарей REA 070 и REA 094 и штифтов



Оконно-дверная серия - RW71



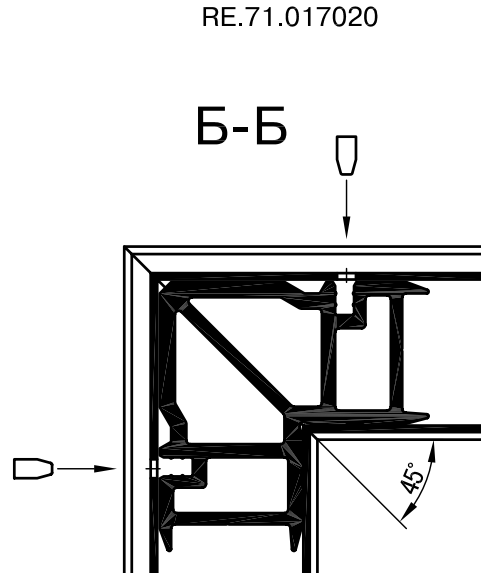
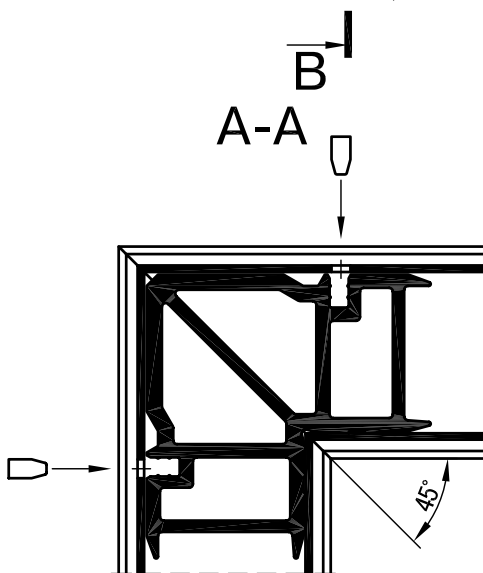
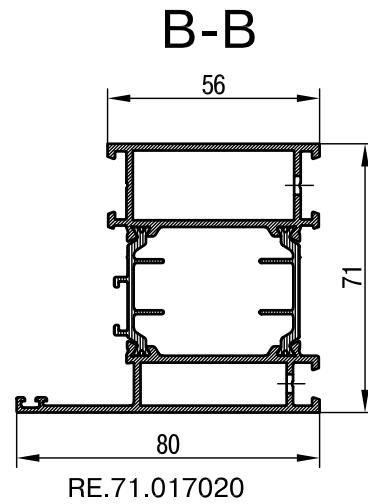
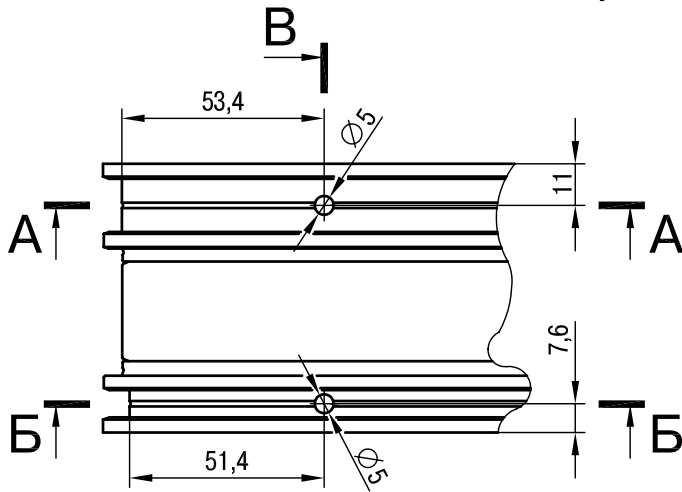
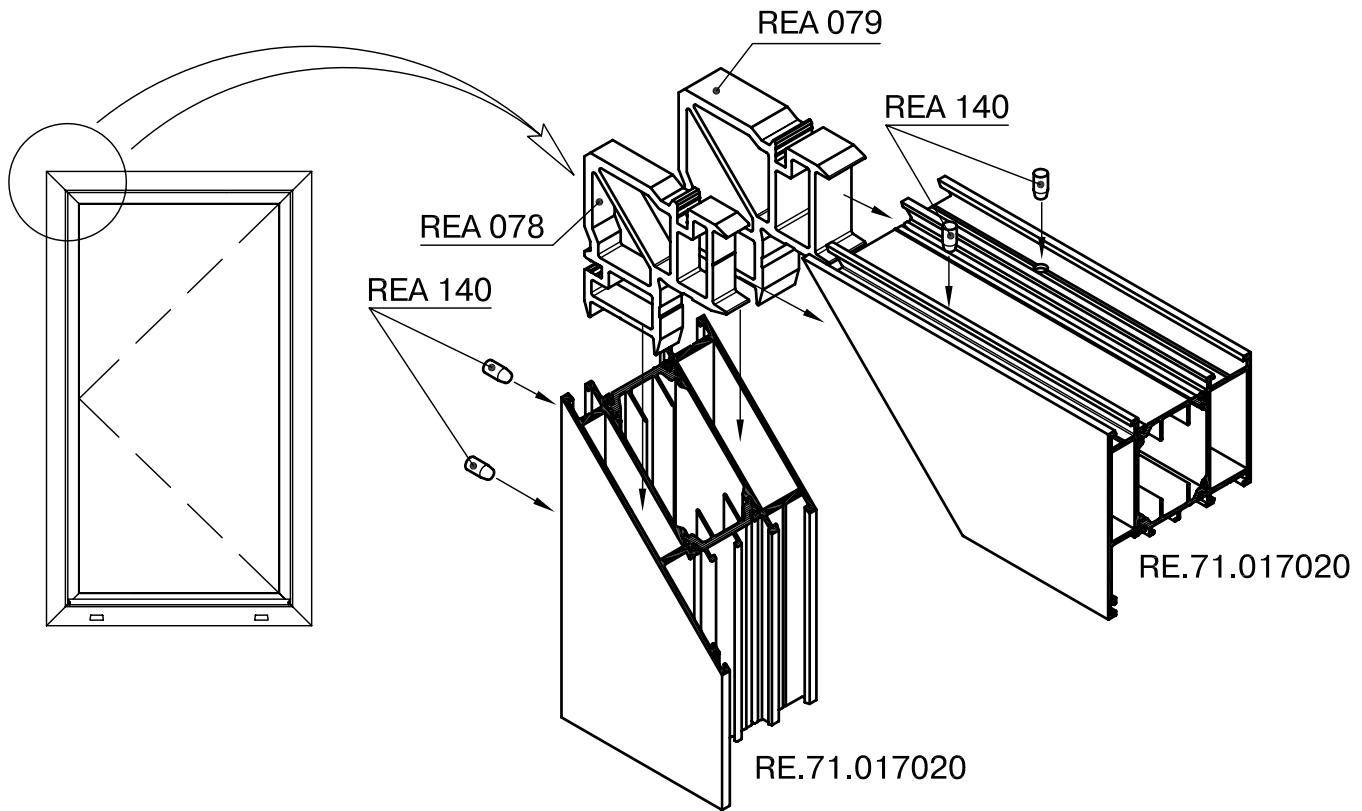
Сборка углов оконной рамы с использованием угловых сухарей REA 078 и REA 079



Оконно-дверная серия - RW7 1



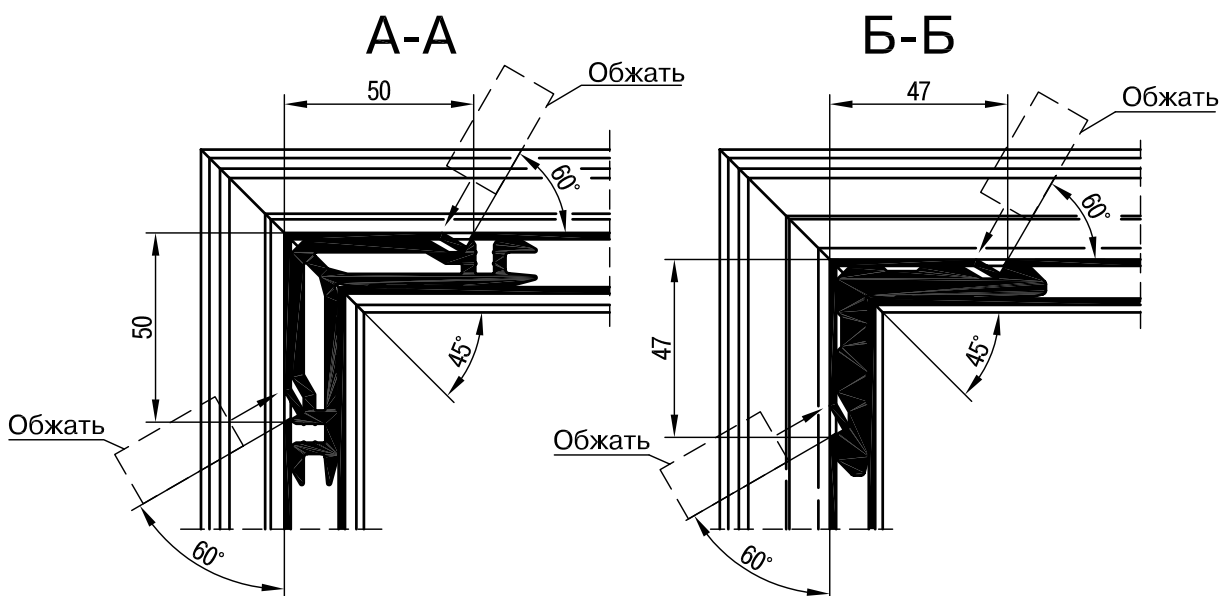
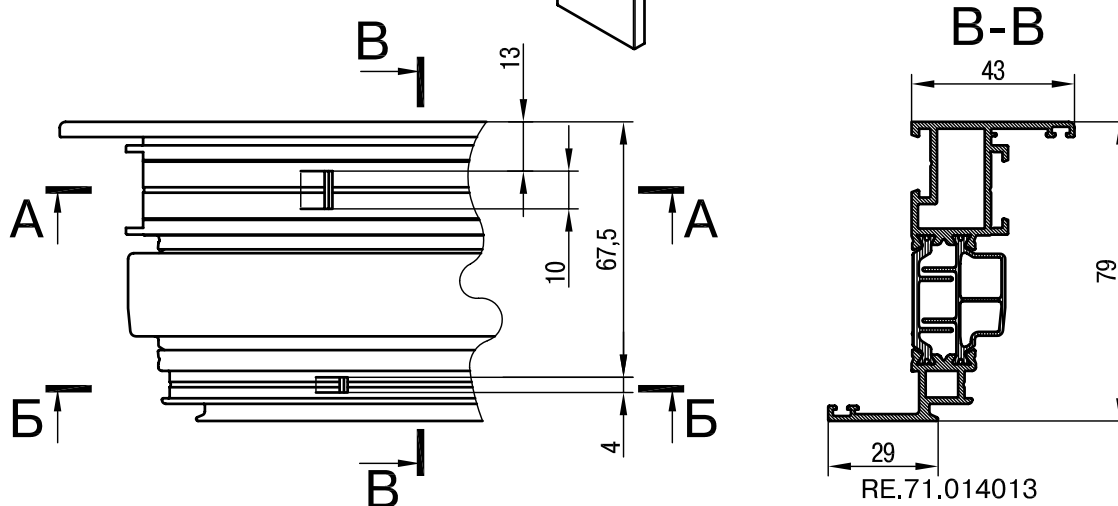
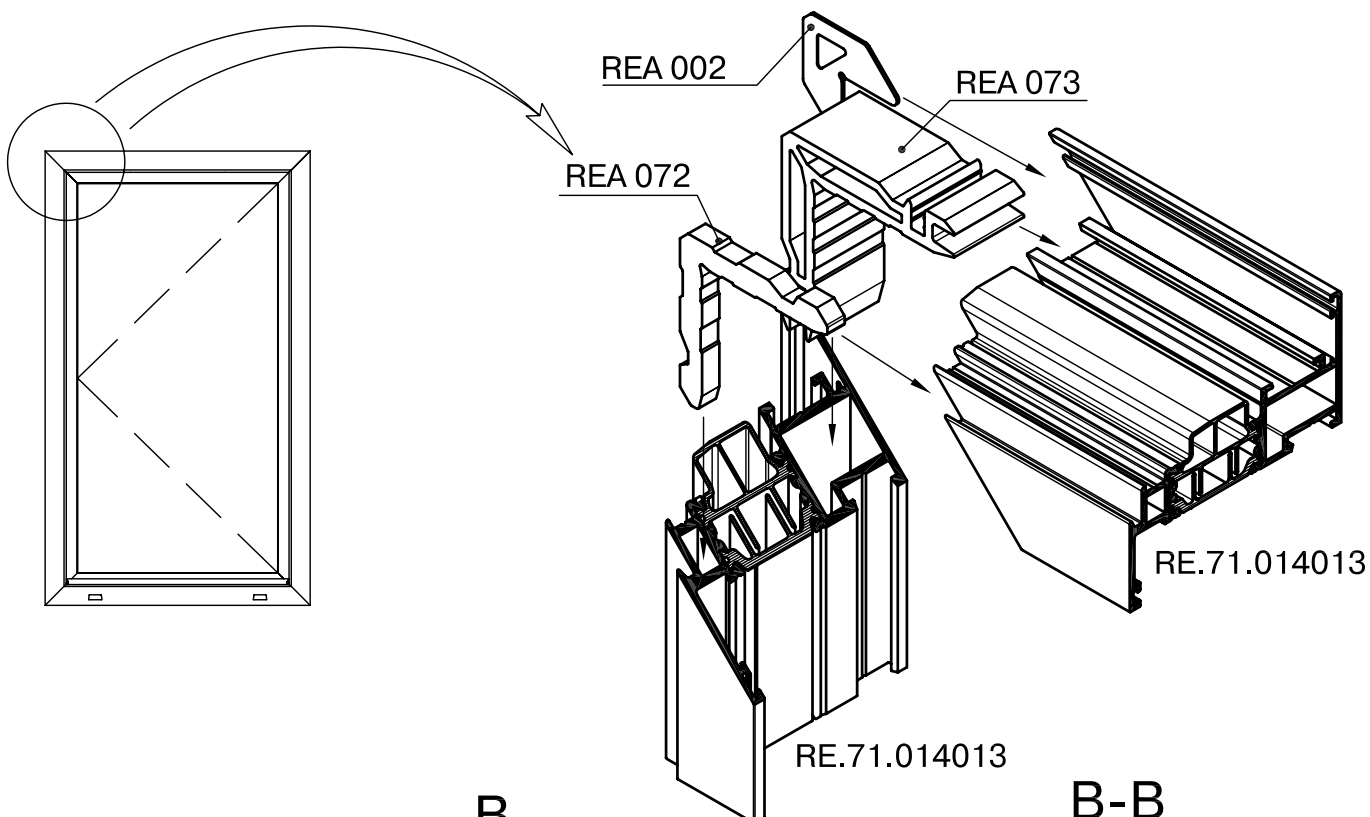
Сборка углов оконной рамы с использованием угловых сухарей REA 078 и REA 079 и штифтов



Оконно-дверная серия - RW7 1



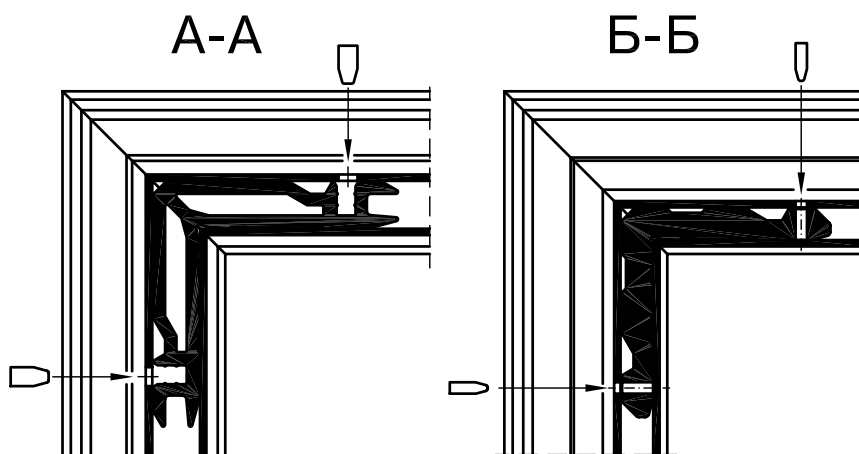
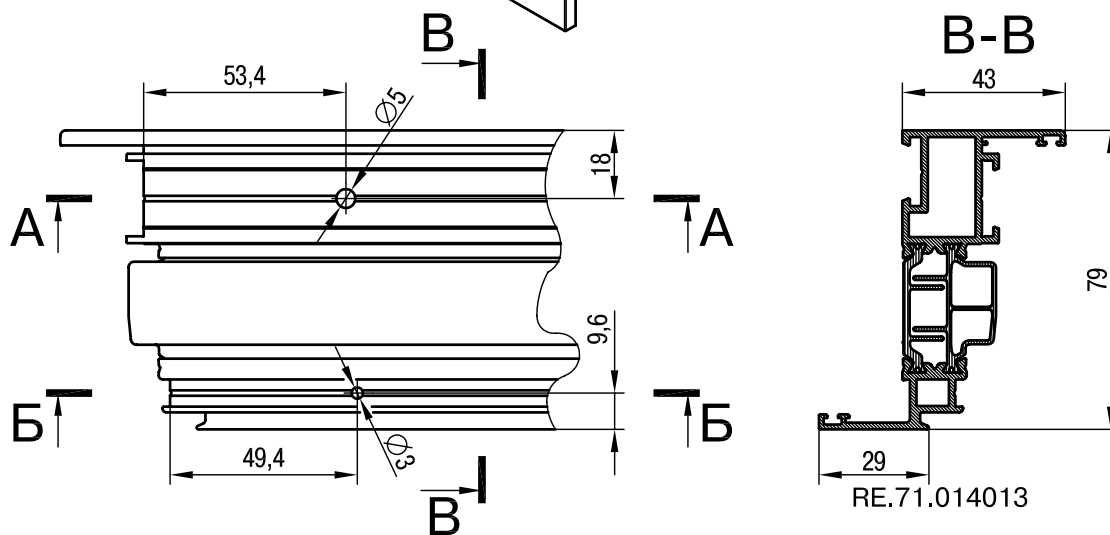
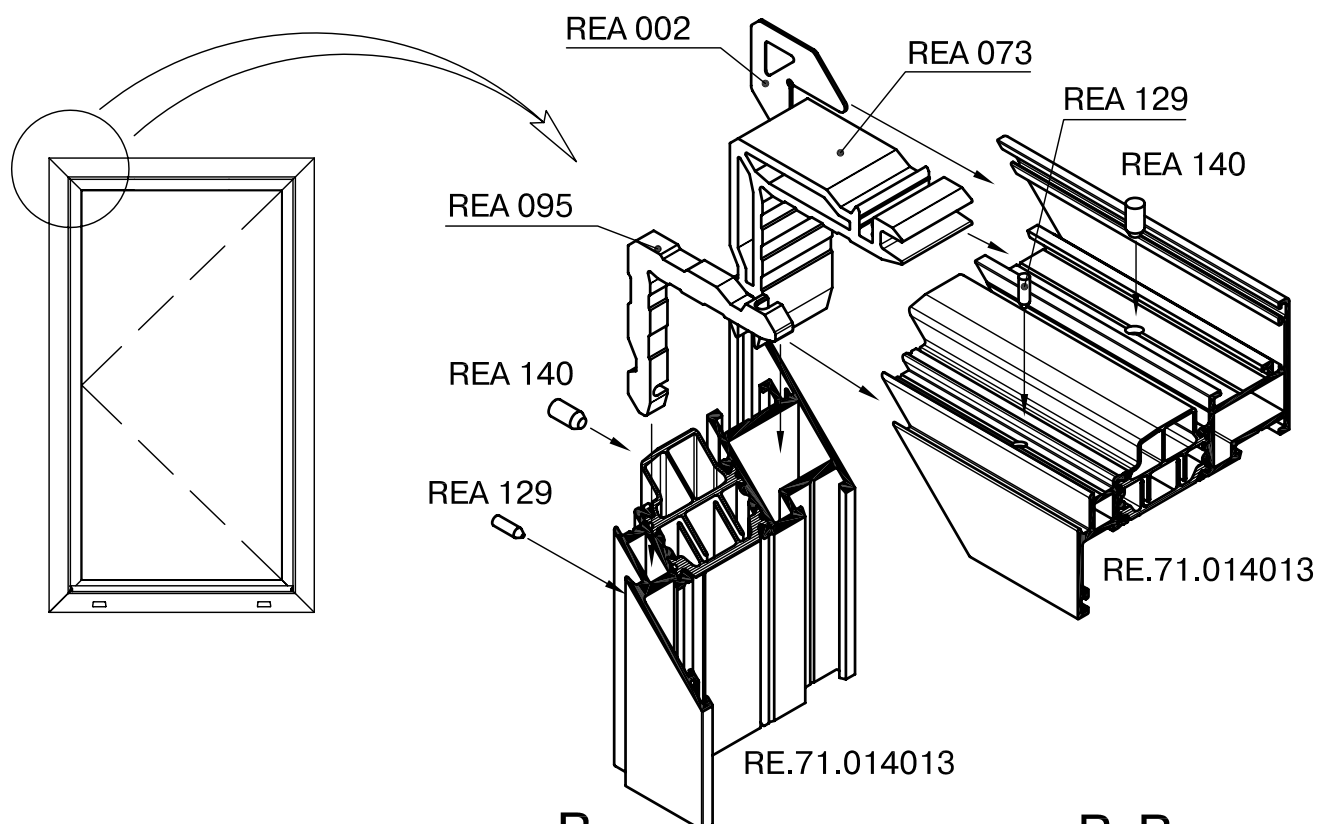
Сборка углов створки с использованием
угловых сухарей REA 072 и REA 073
Установка выравнивающего уголка REA 002



Оконно-дверная серия - RW7 1



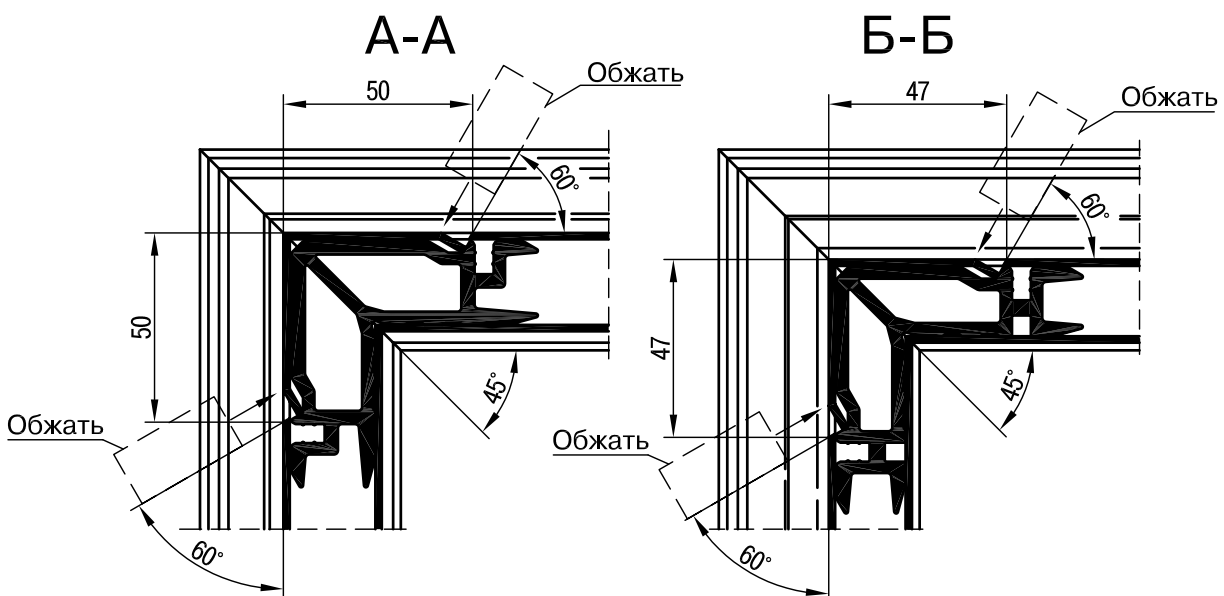
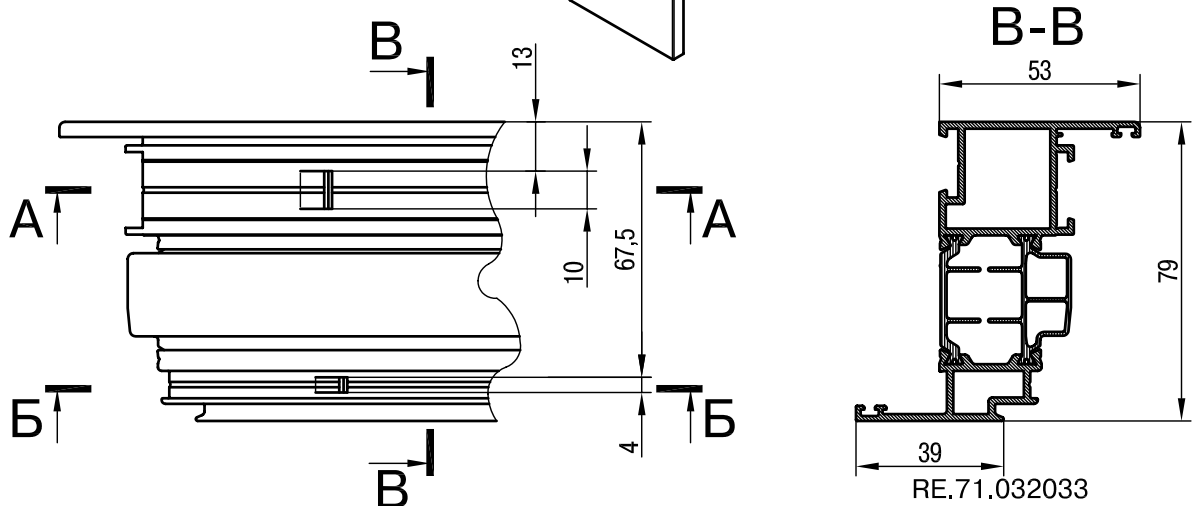
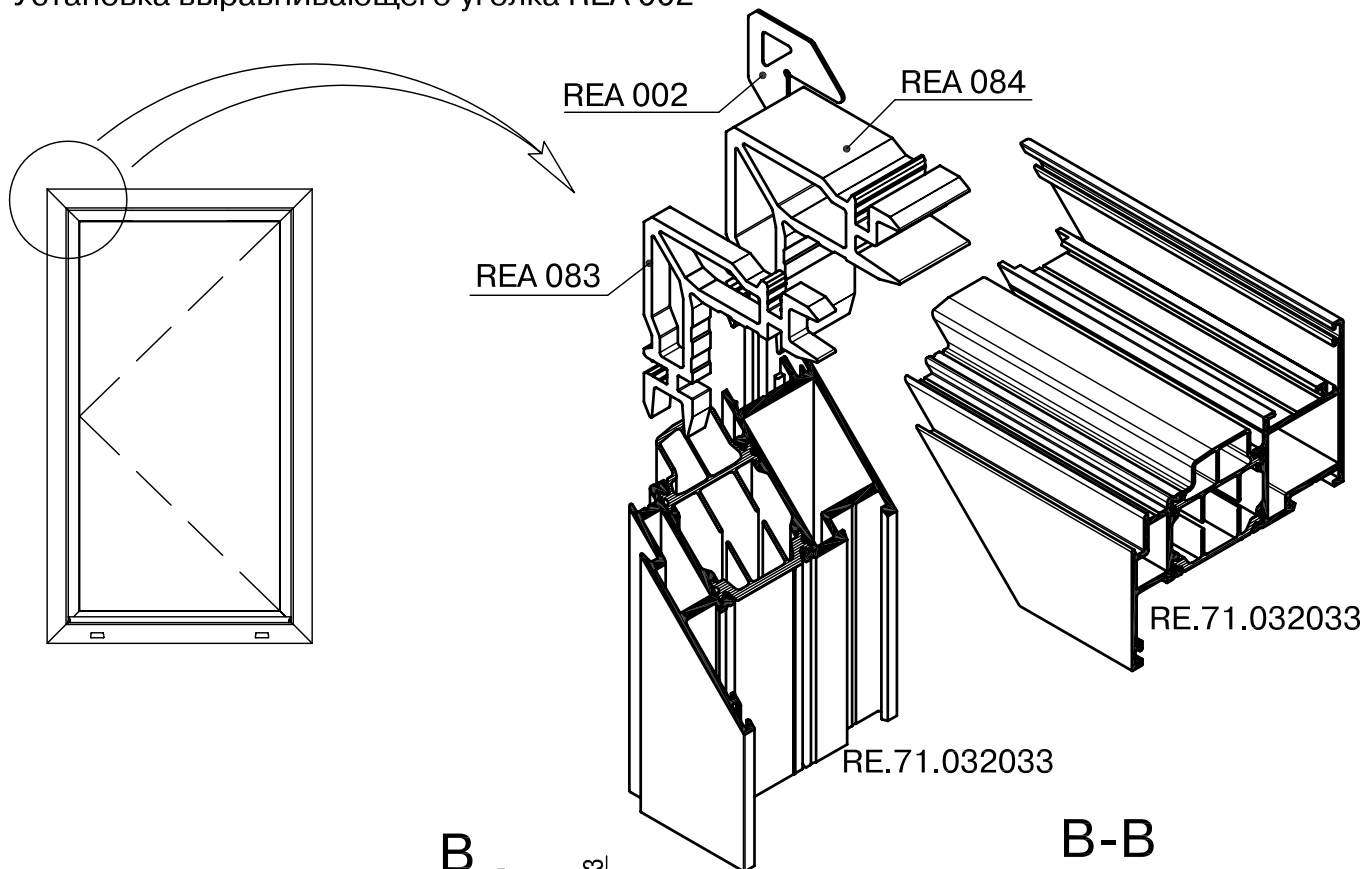
Сборка углов оконной рамы с использованием
угловых сухарей REA 073 и REA 095 и штифтов
Установка выравнивающего уголка REA 002



Оконно-дверная серия - RW7 1



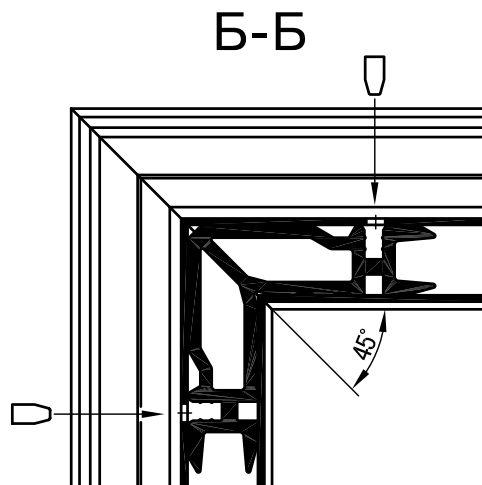
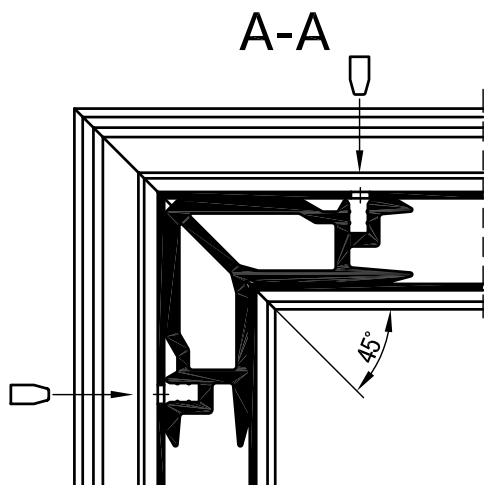
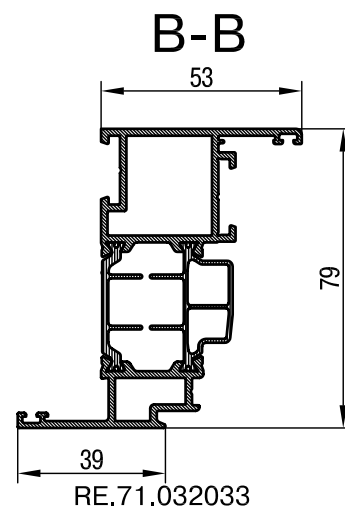
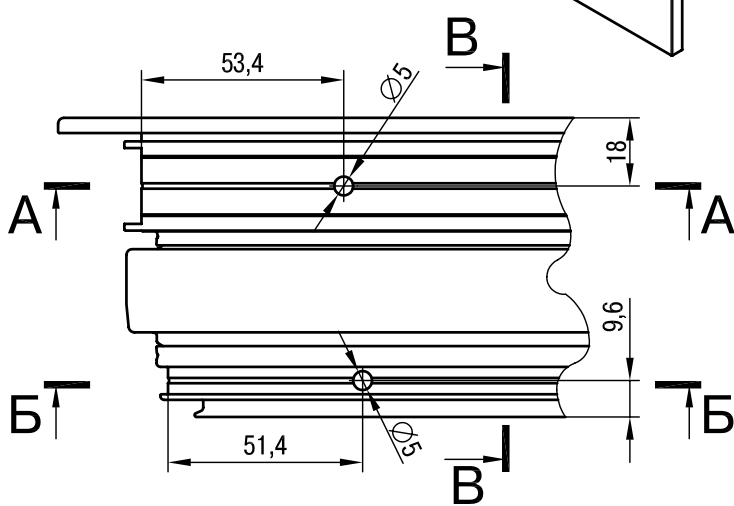
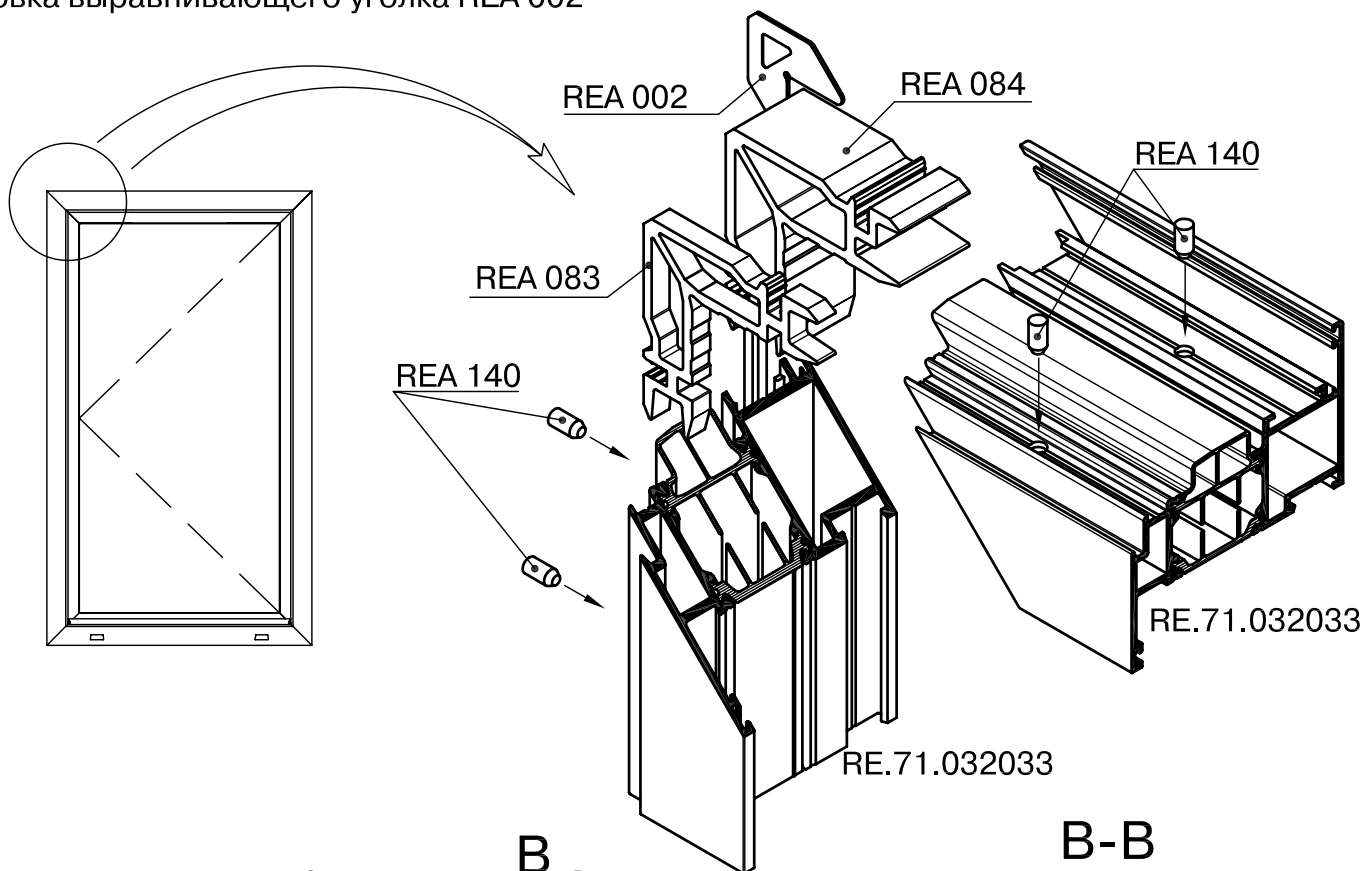
Сборка углов створки с использованием
 угловых сухарей REA 083 и REA 084
 Установка выравнивающего уголка REA 002



Оконно-дверная серия - RW71



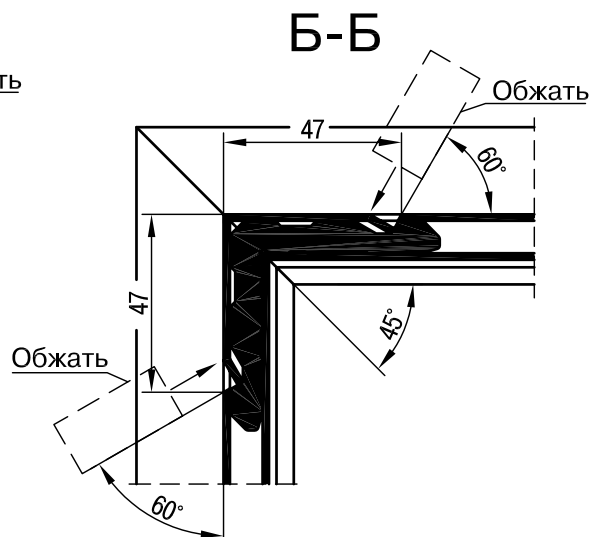
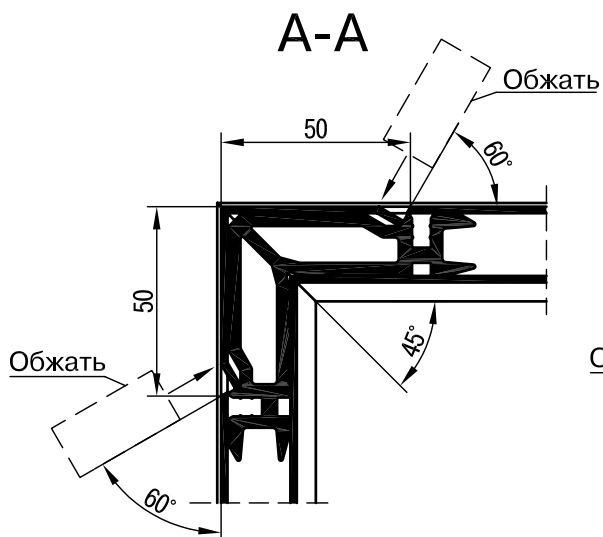
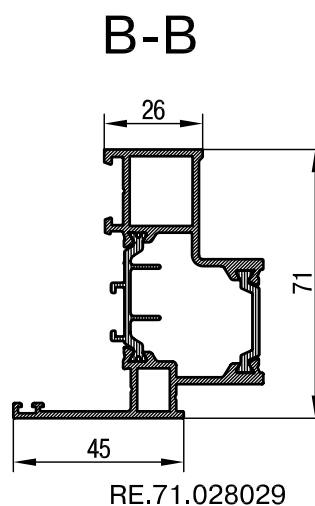
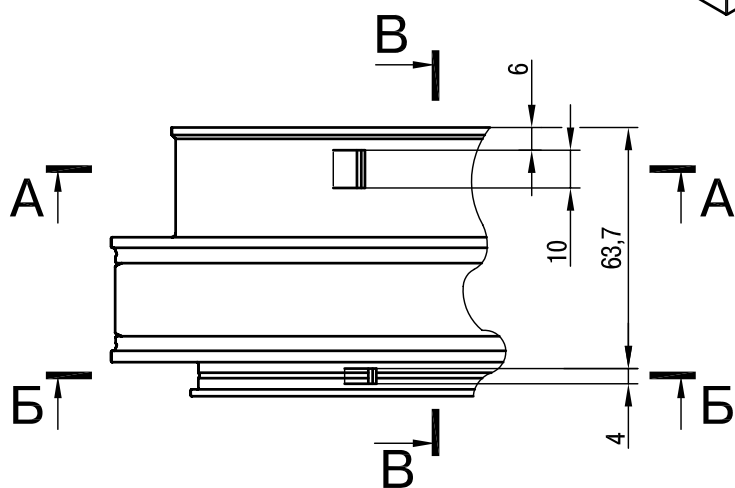
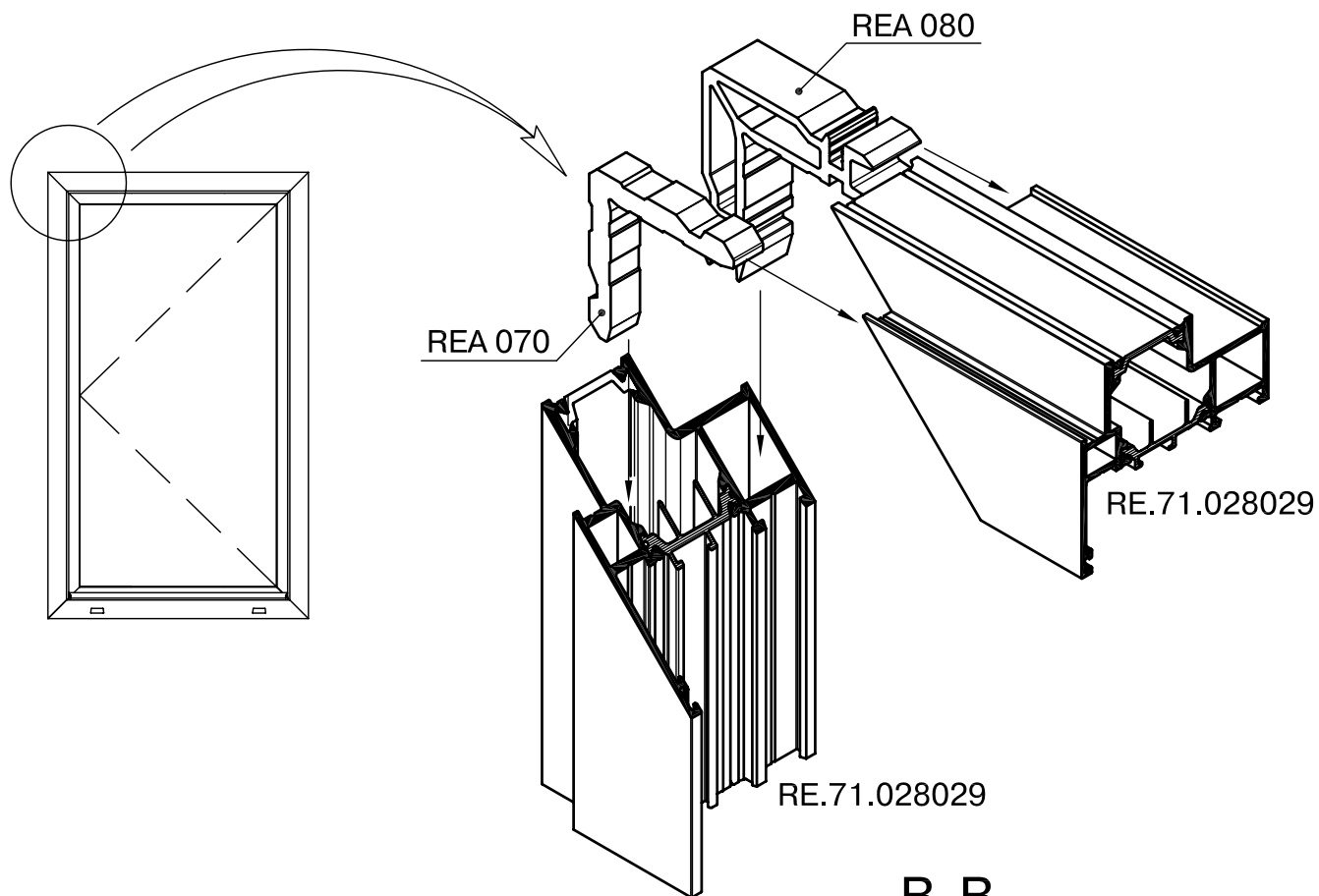
Сборка углов створки с использованием
угловых сухарей REA 083 и REA 084
Установка выравнивающего уголка REA 002



Оконно-дверная серия - RW71



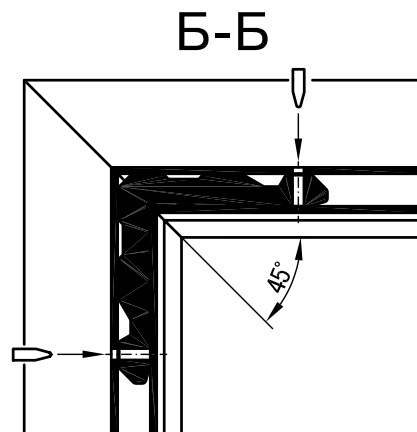
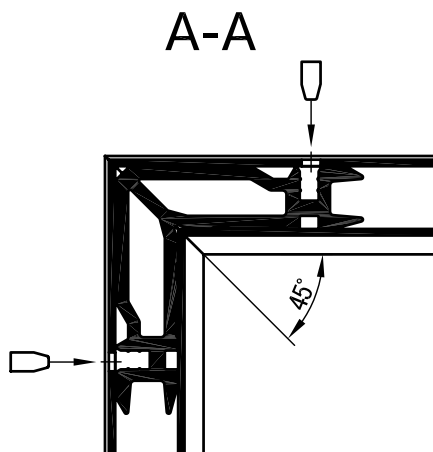
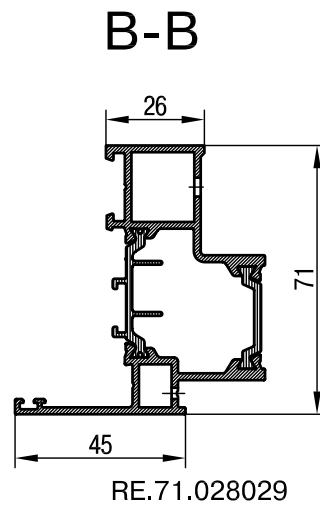
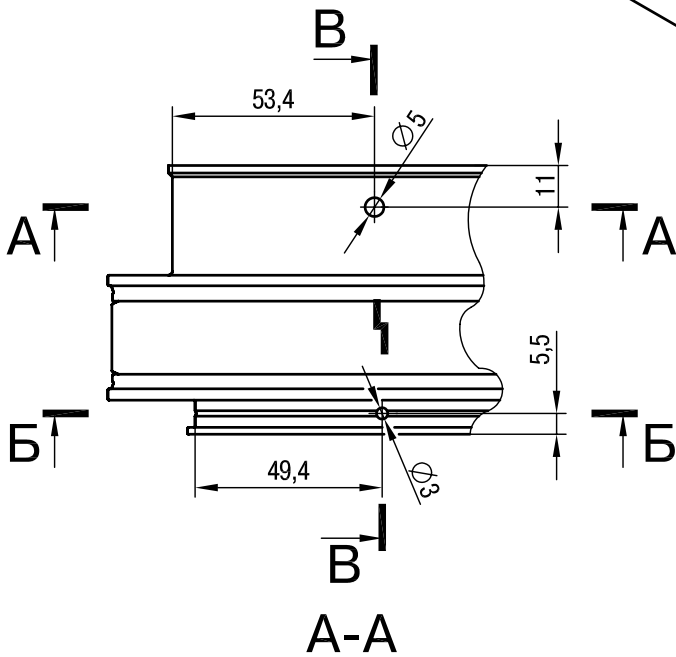
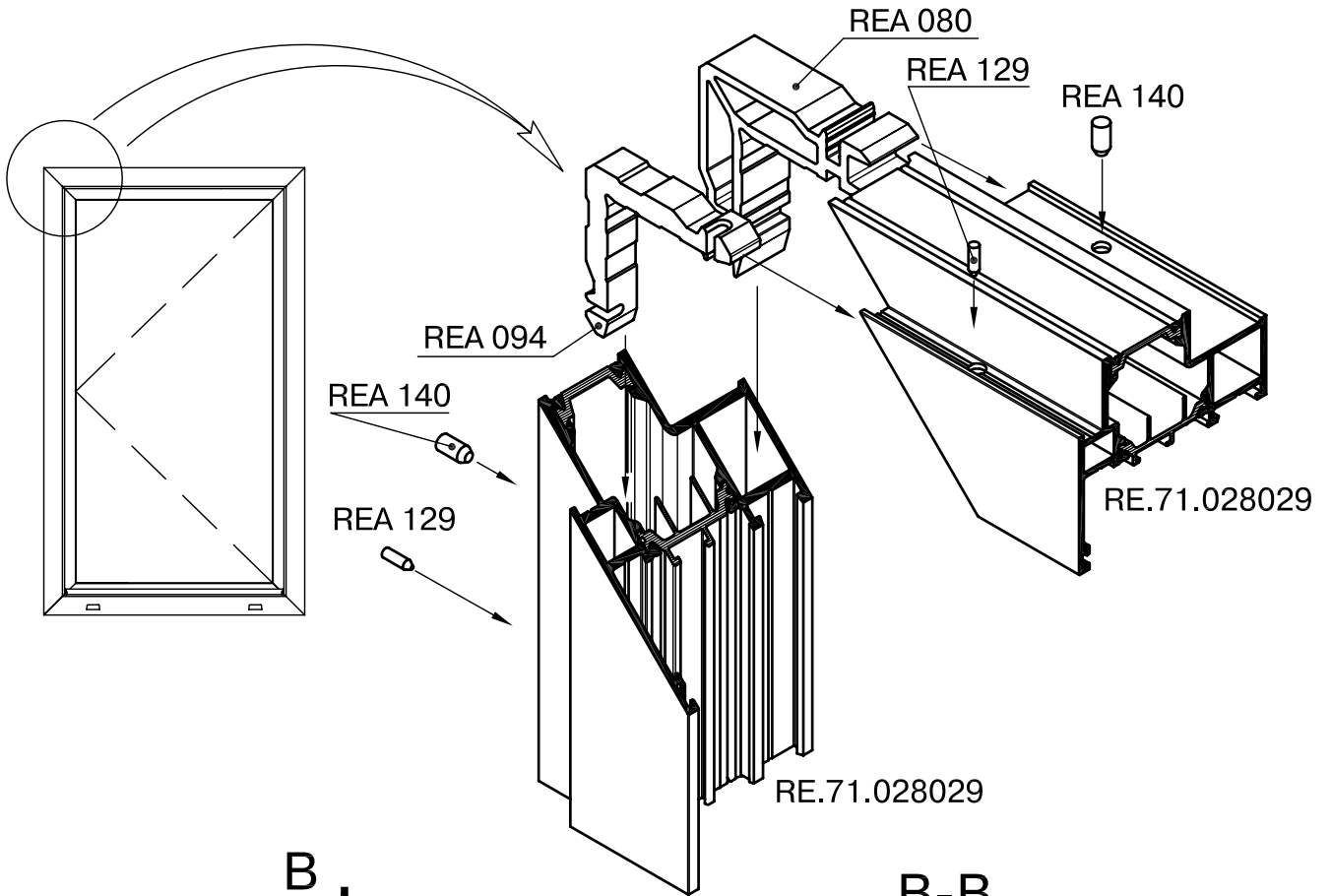
Сборка углов оконной рамы с использованием угловых сухарей REA 070 и REA 080



Оконно-дверная серия - RW7 1



Сборка углов оконной рамы с использованием угловых сухарей REA 080 и REA 094 и штифтов

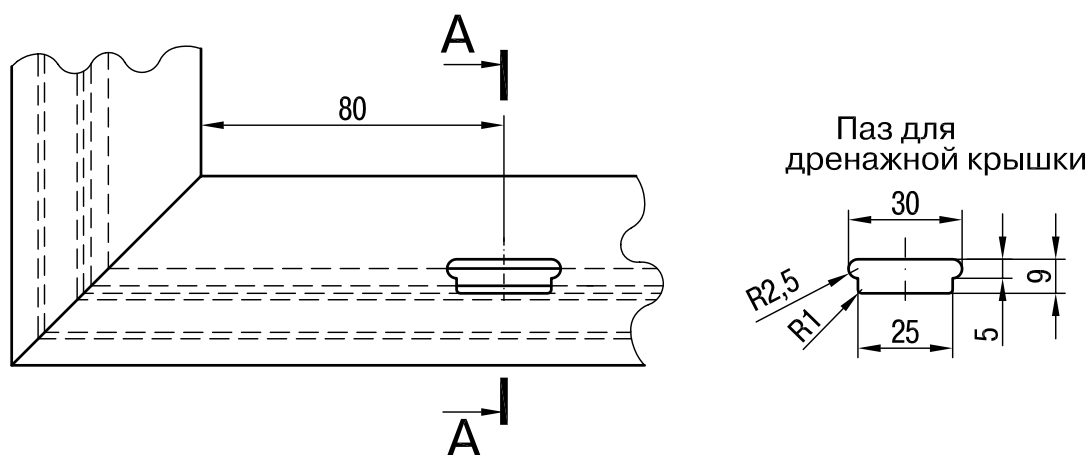
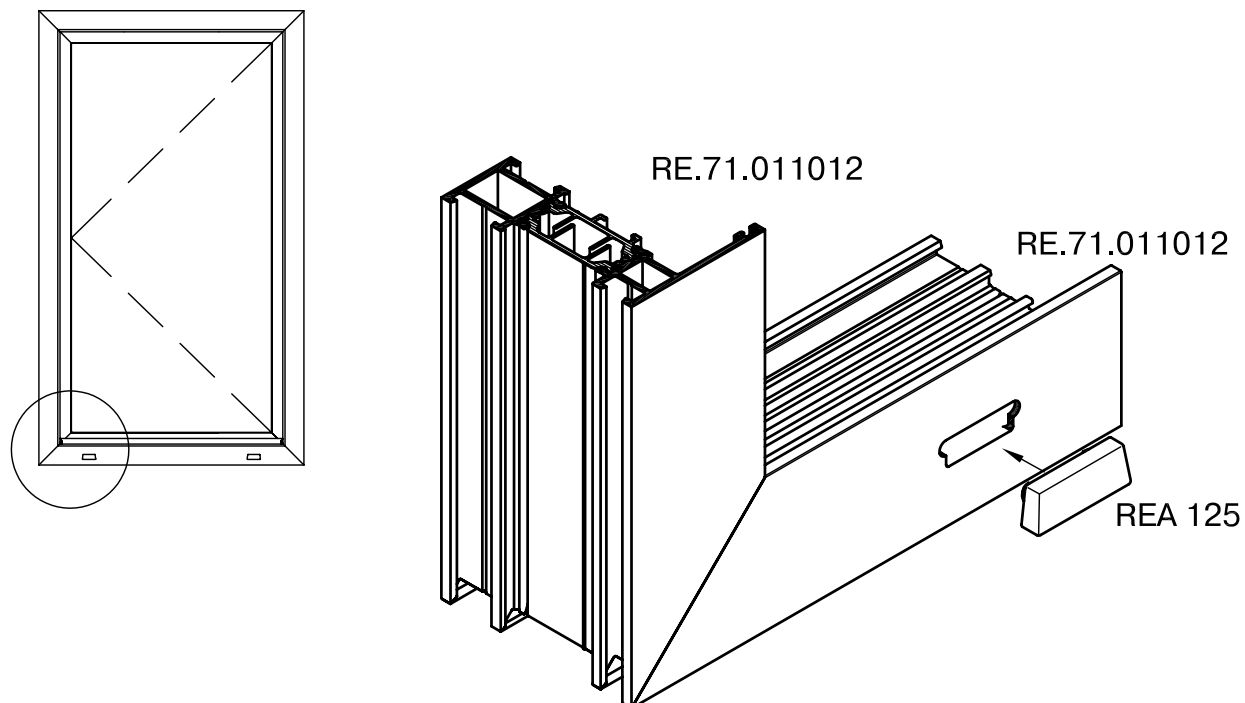


Оконно-дверная серия - RW71

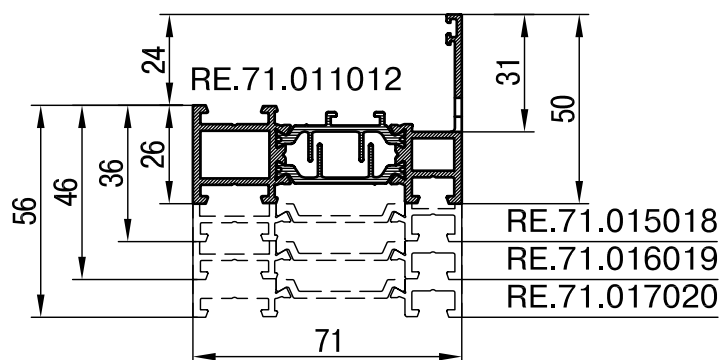


Установка дренажной крышки REA 125.

Обработка рамных профилей под установку дренажной крышки.



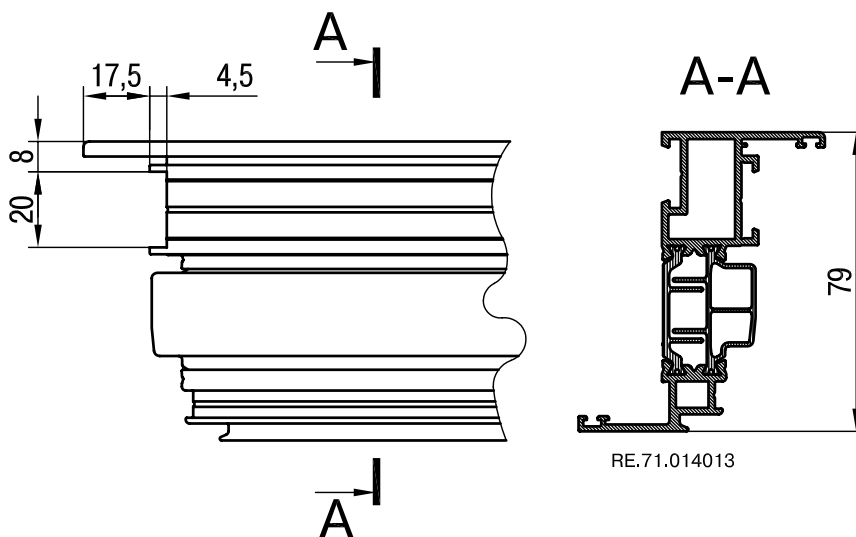
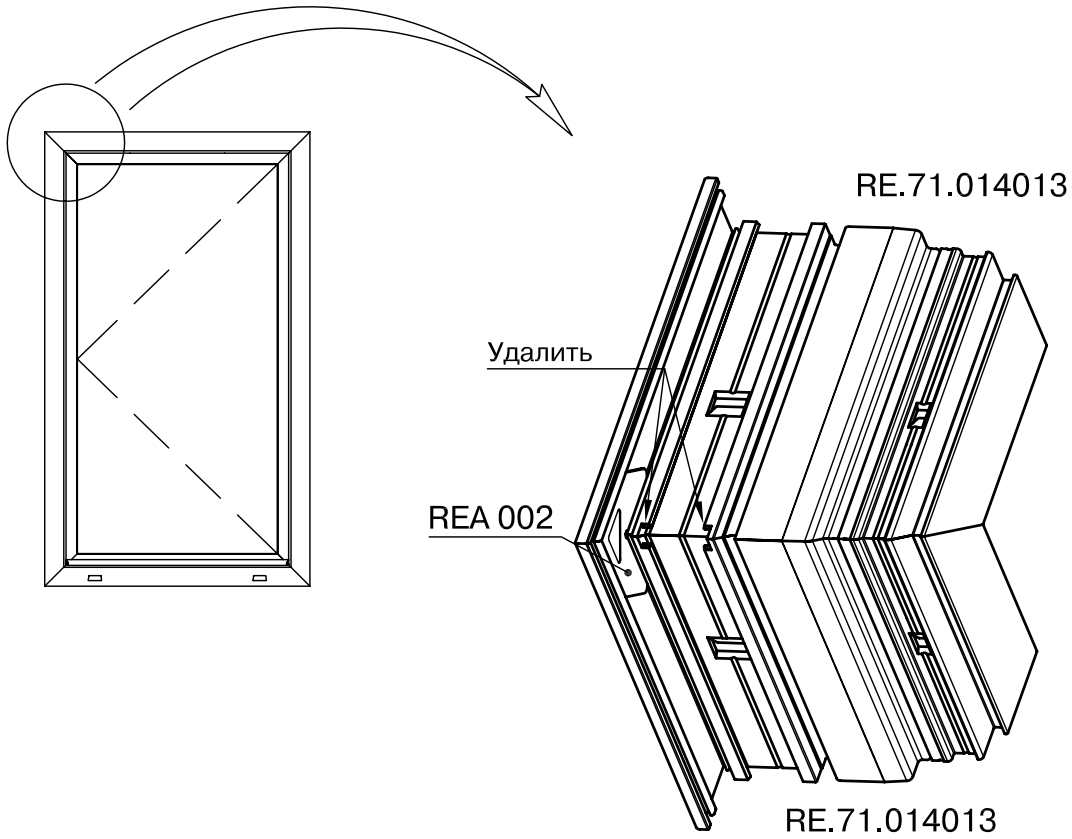
A-A



Оконно-дверная серия - RW7 1



Обработка створочных профилей
под установку тяги и аксессуаров



Обработка профиля RE.71.032033
производится аналогичным способом

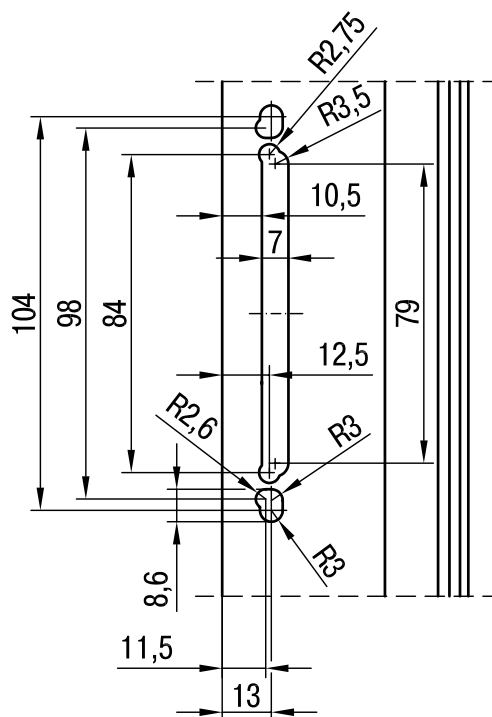
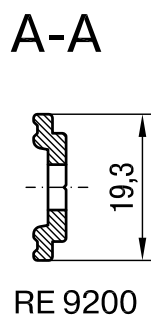
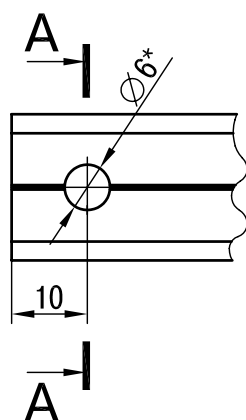
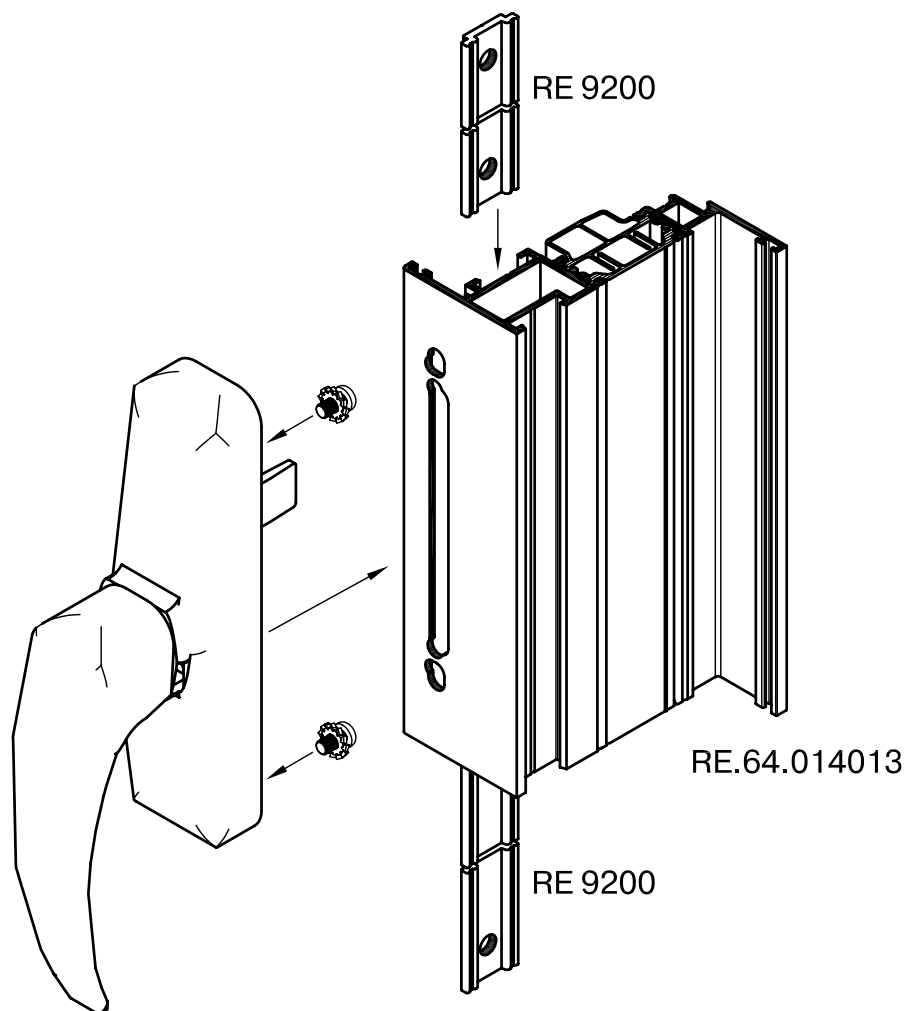
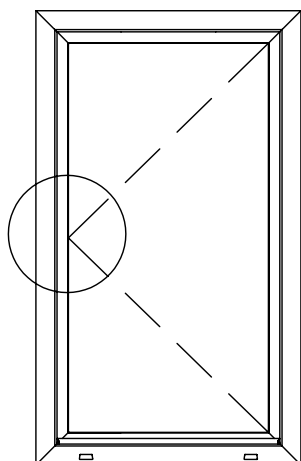
Оконно-дверная серия - RW71



Паз в створочном профиле

под установку ручек с крепежными отверстиями 84-98-104 мм

Обработка тяги RE 9200



*) - в зависимости от применяемой фурнитуры диаметр отверстия может отличаться от указанного. Точная информация представлена в каталогах фирм-изготовителей фурнитуры.

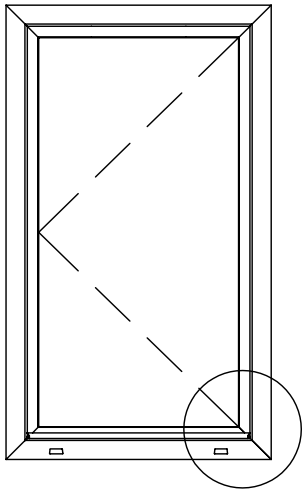
Обработка профиля RE.71.032033 производится аналогичным способом

Оконно-дверная серия - RW7 1



Установка выравнивающего уголка REA 005

Установка выравнивающего уголка REA 004



RE.71.014013

REA 004

Устанавливается после
соединения профилей

RE.71.014013

REA 002

Устанавливается до
соединения профилей

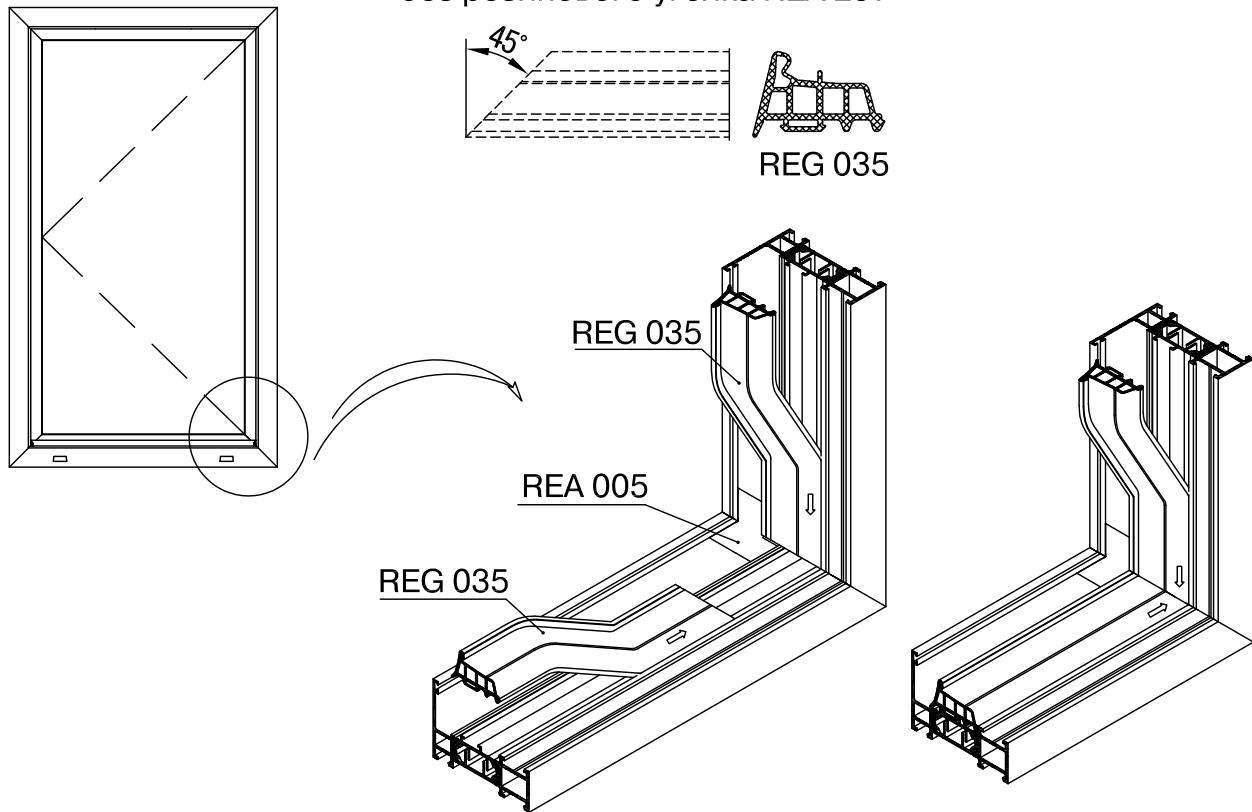
RE.71.011012

REA 005

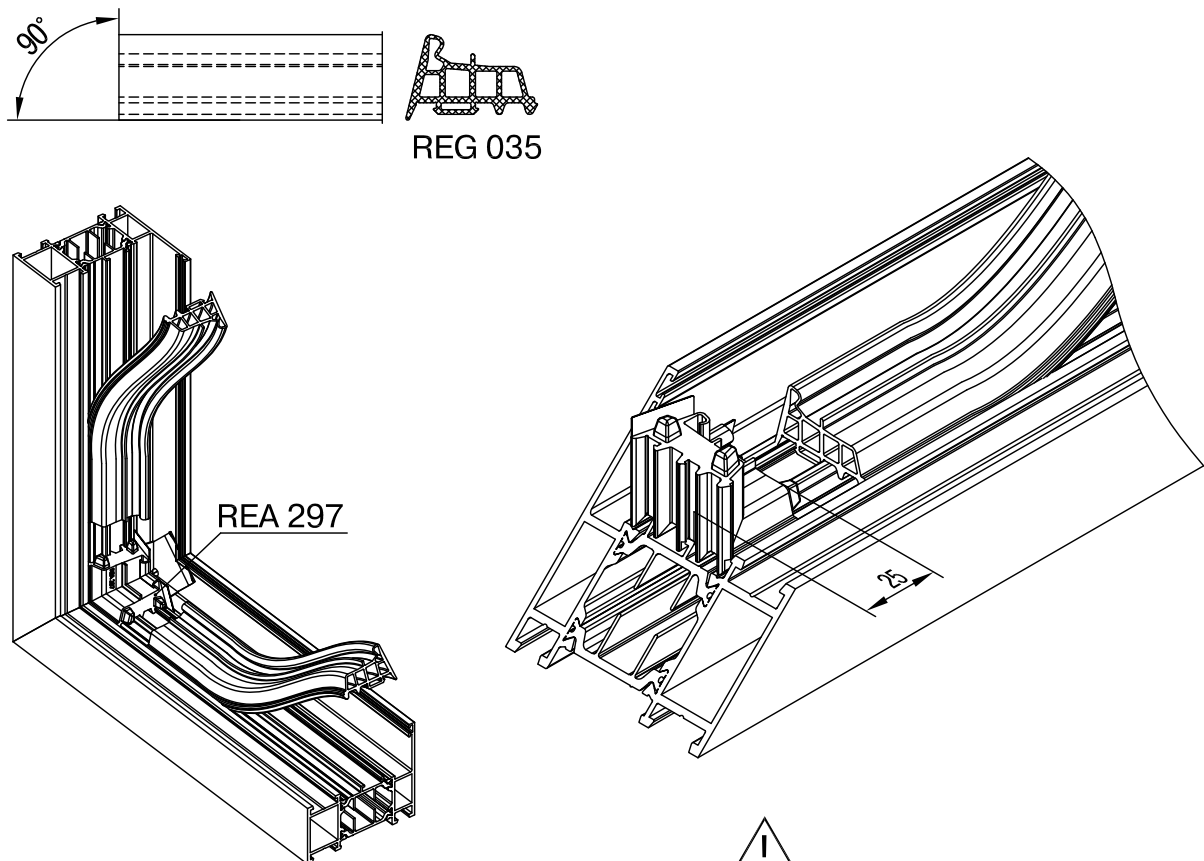
Устанавливается после
соединения профилей

RE.71.011012

Установка центрального уплотнителя REG 035 без резинового уголка REA 297



Установка центрального уплотнителя REG 035 с резиновым уголком REA 297

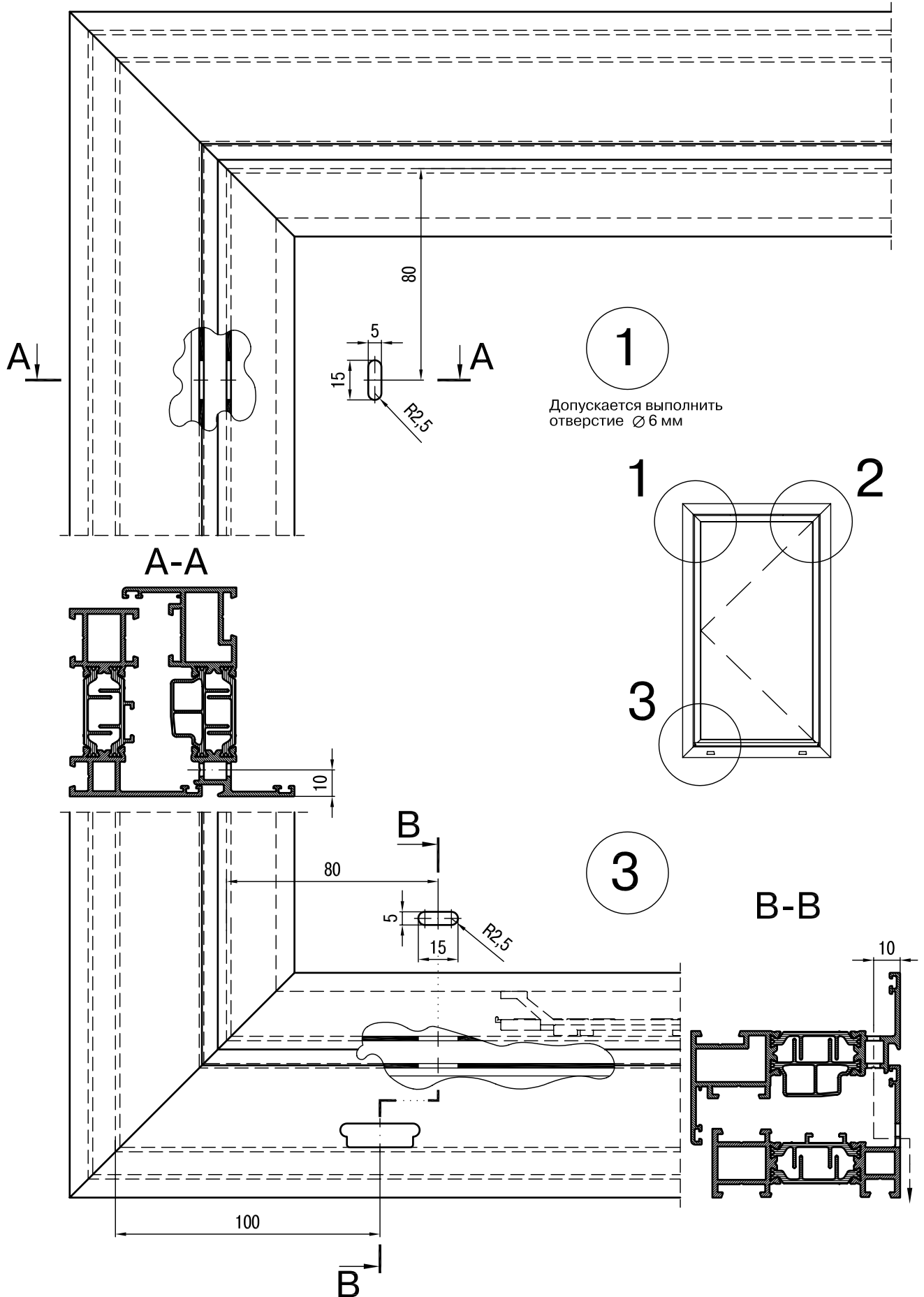


Места стыков резиновых деталей клеить цианакрилатным клеем

Оконно-дверная серия - RW7 1



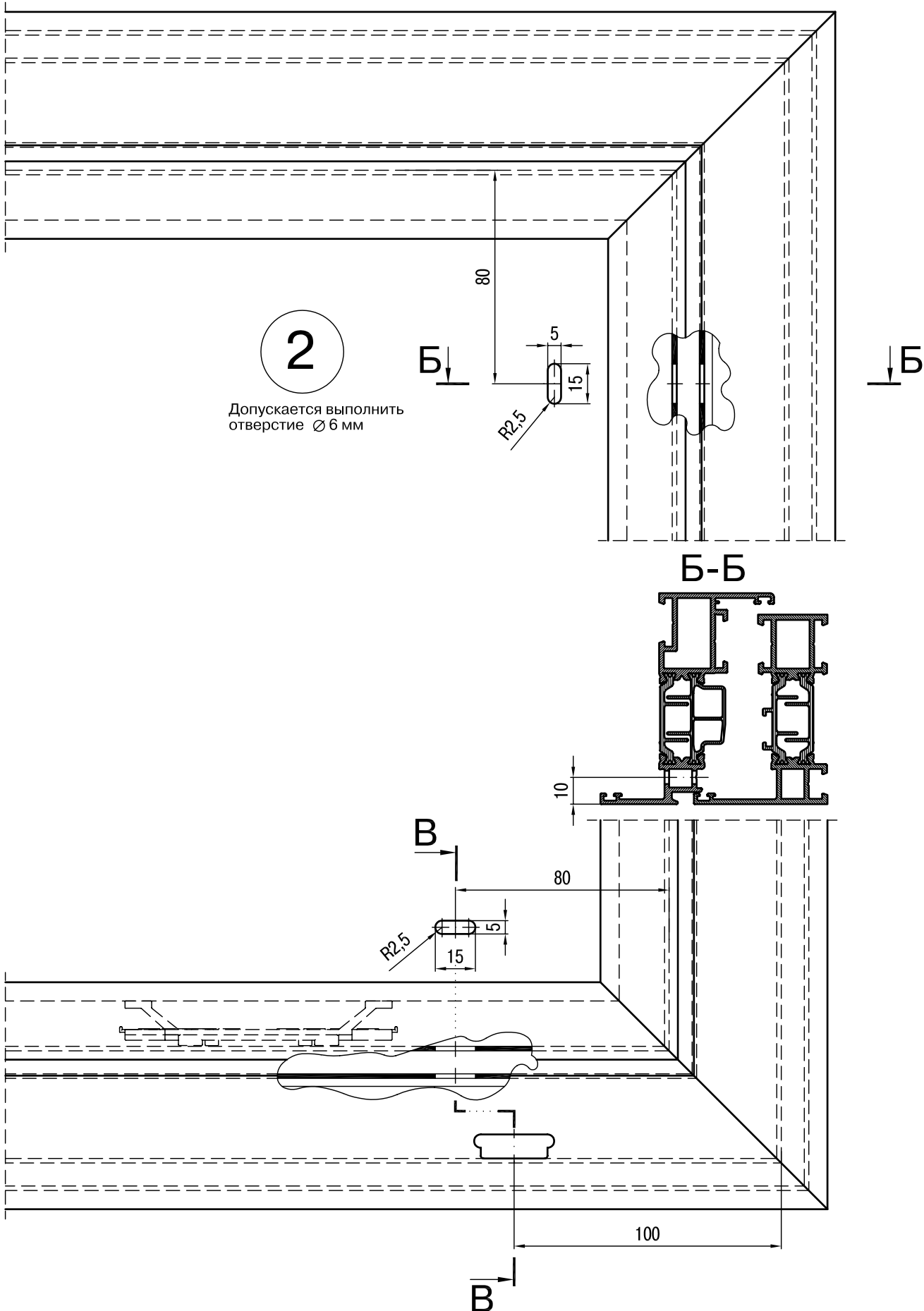
Выполнение вентиляционных отверстий в створочных профилях



Оконно-дверная серия - RW71

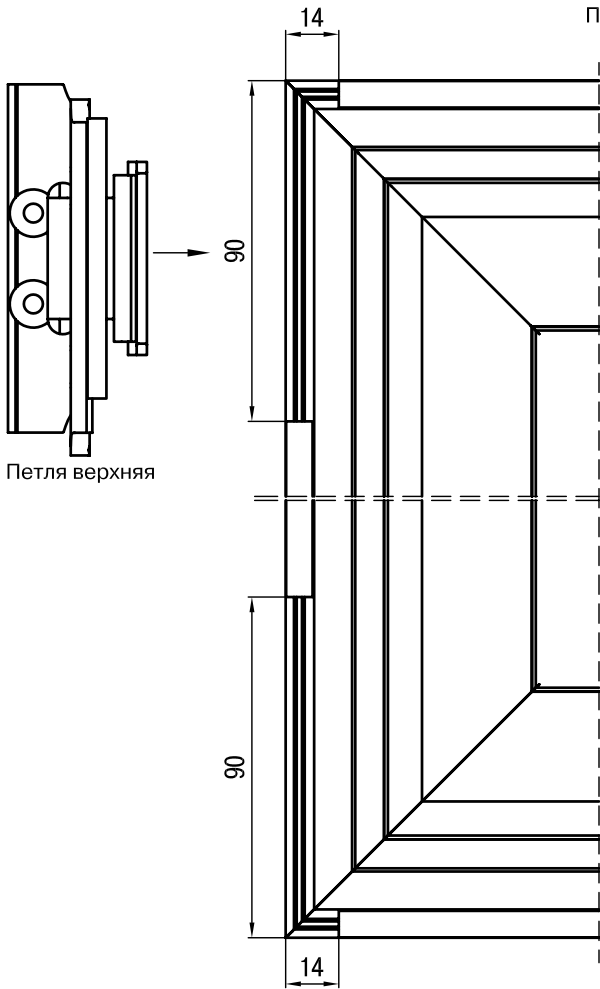
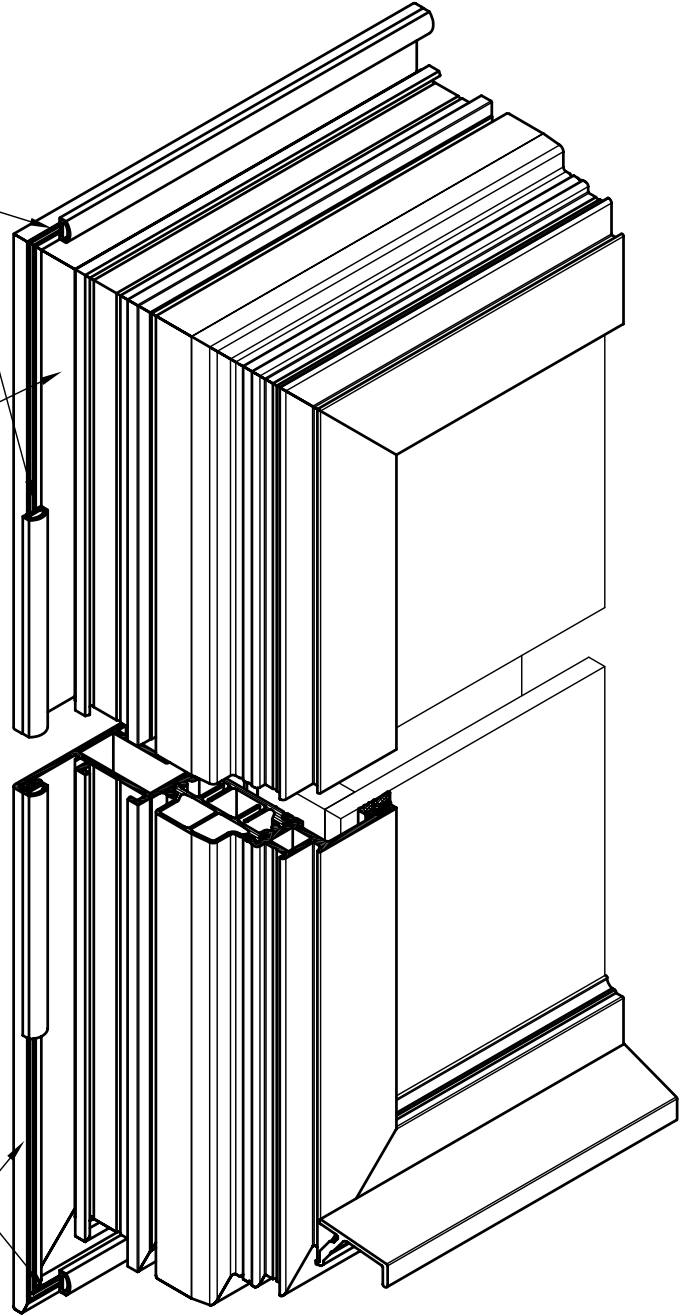
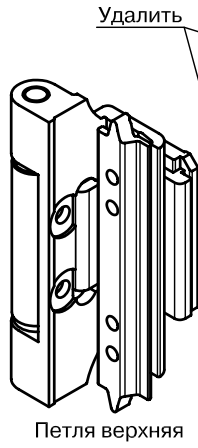
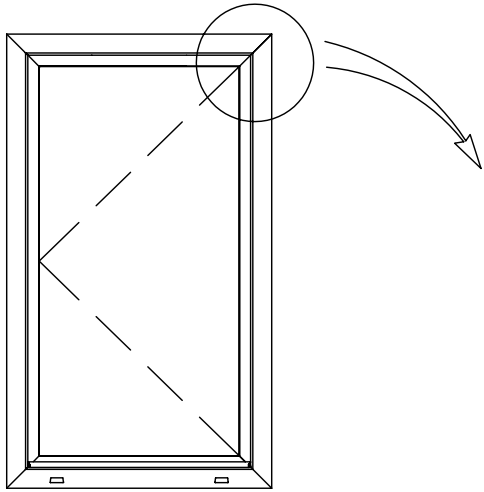


Выполнение вентиляционных отверстий в створочных профилях



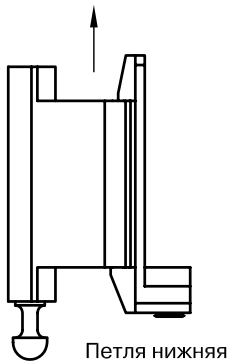
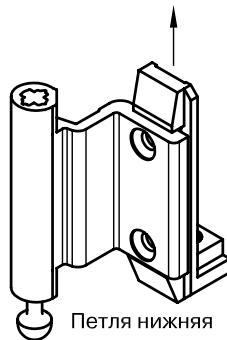
Оконно-дверная серия - RW7 1

Обработка уплотнителя REG 012 в местах установки петель



Петля верхняя

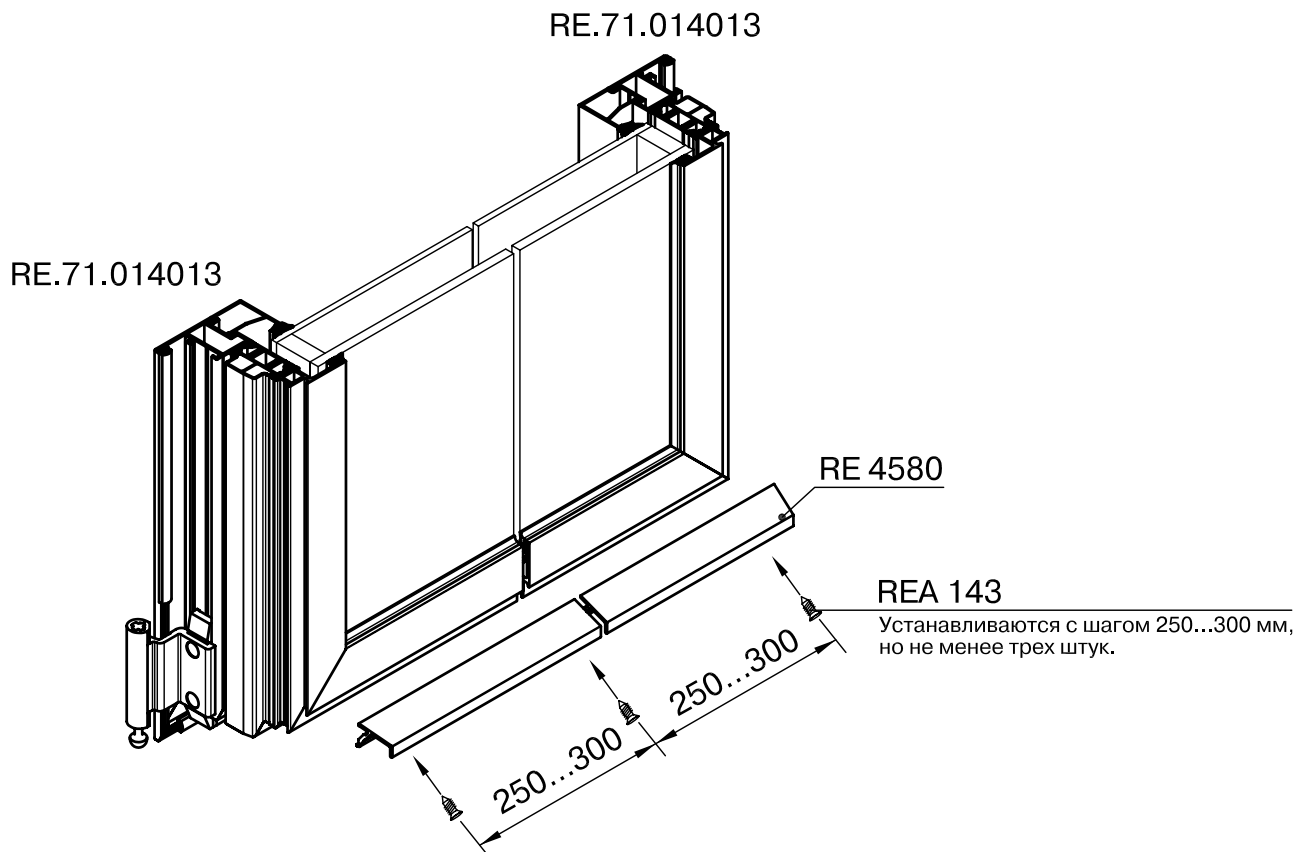
Удалить



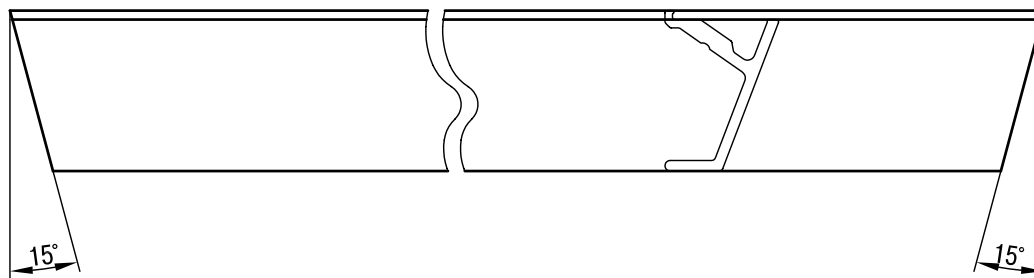
Оконно-дверная серия - RW71



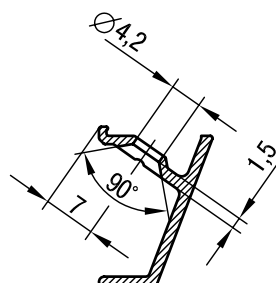
Установка на створку отбойника (профиль RE 4580).
Обработка профиля RE 4580.



RE 4580



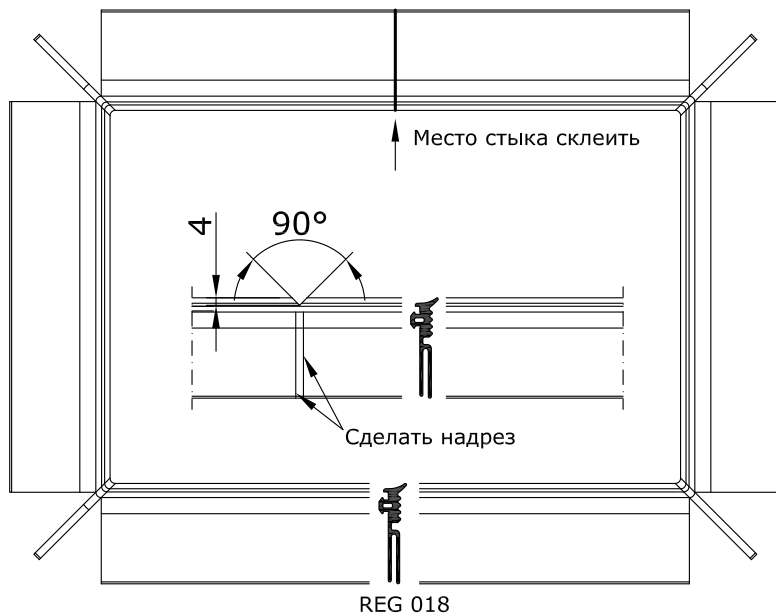
Обработка профиля RE 4580
в местах установки винтов REA 143



Обработка наружного и внутренних резиновых уплотнителей

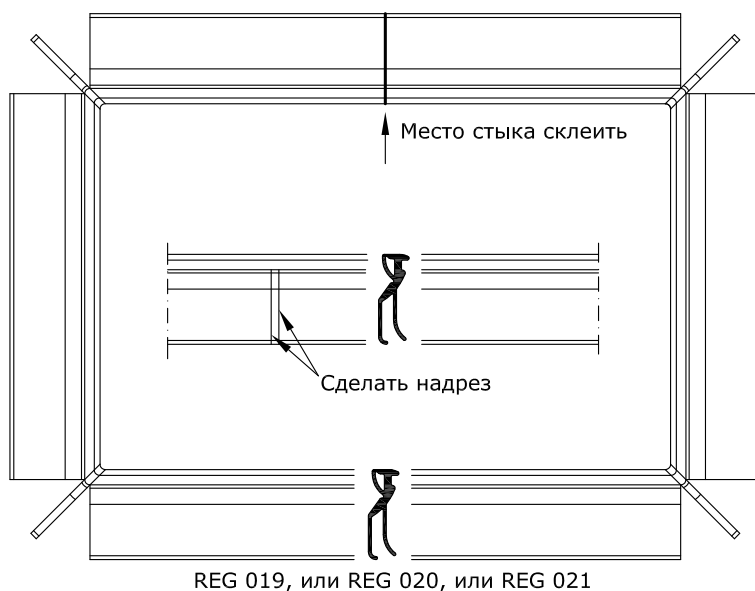
Разделка наружного резинового уплотнения

Схема 1



Разделка внутреннего резинового уплотнения

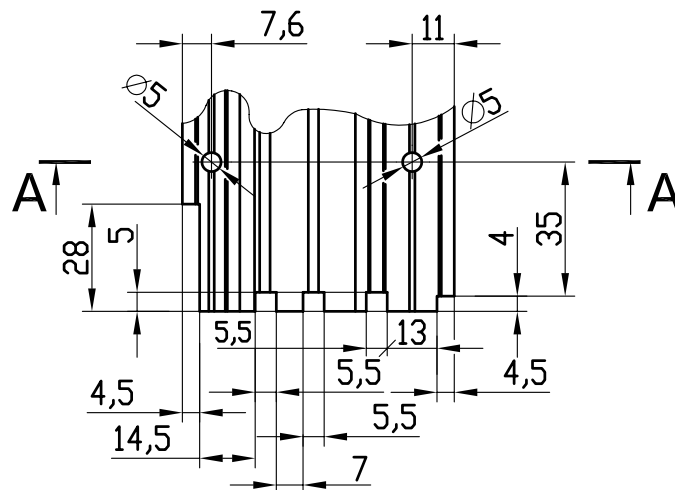
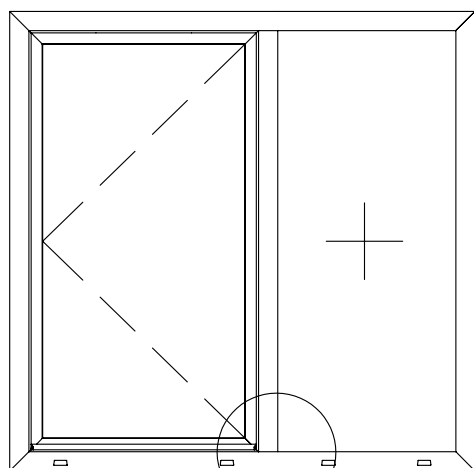
Схема 2



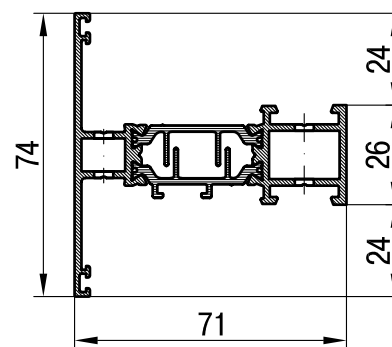
Порядок монтажа резиновых уплотнителей:

1. Контроль: проверка выполнения продувки канавки под установку наружного уплотнителя.
2. В углах рамы (створки) канавку заполнить герметиком.
3. Начиная монтаж с середины верхнего профиля, наружный уплотнитель завести в канавку профиля. В угловой зоне разделку уплотнителя выполнить по схеме 1.
4. Заполнение установить на подкладки.
5. Установить штапики в последовательности: верх, низ и сбоку.
6. Прижать заполнение деревянными клиньями к наружному уплотнению и вставить соответствующее внутреннее уплотнение. Монтаж вести с верхнего профиля, разделку выполнить в соответствии со схемой 2. При монтаже применять специальный инструмент, избегая ударов по уплотнению. Для облегчения монтажа кромки стекла обработать силиконовым спреем.
7. Проверить работоспособность створки.

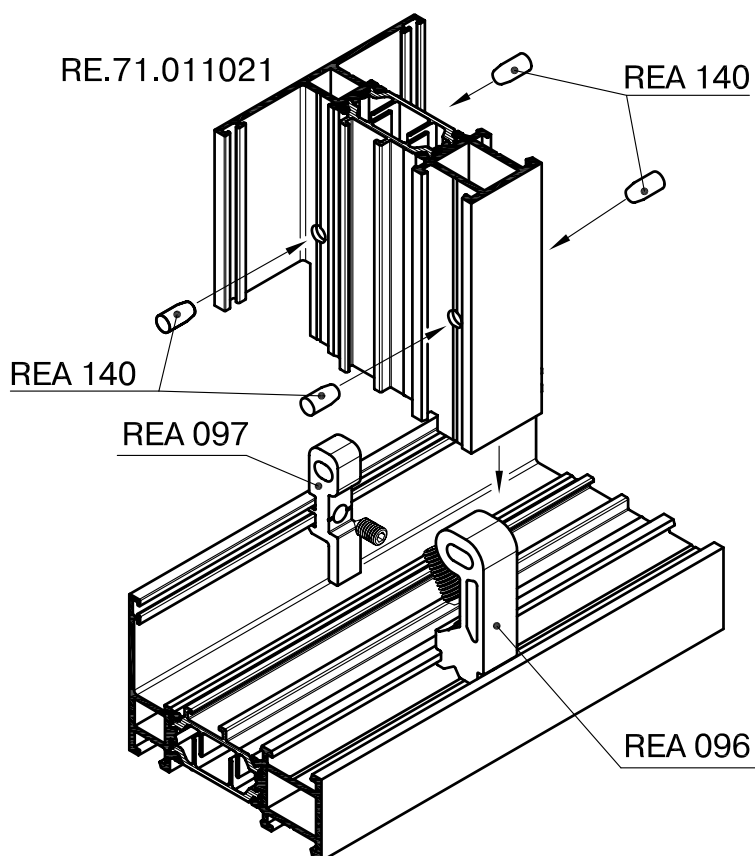
Обработка профиля RE.71.011021 для T-образного соединения
Установка соединительных сухарей REA 096 и REA 097



A-A



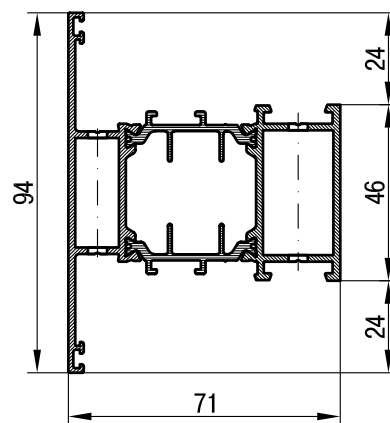
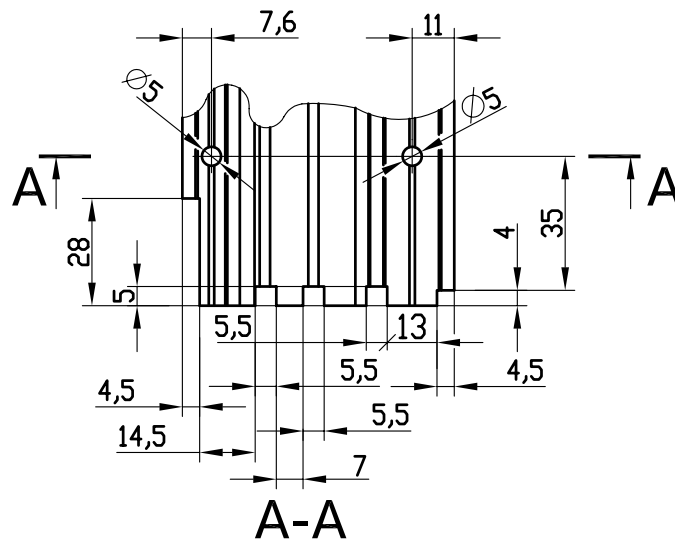
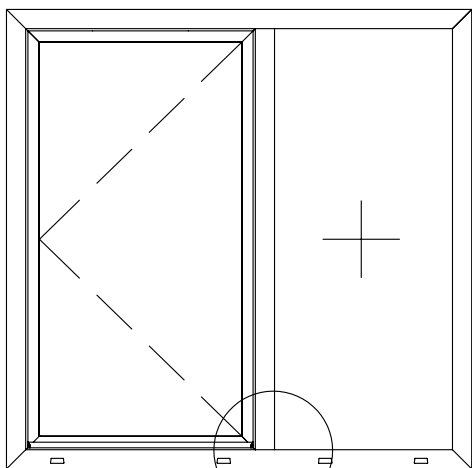
RE.71.011021



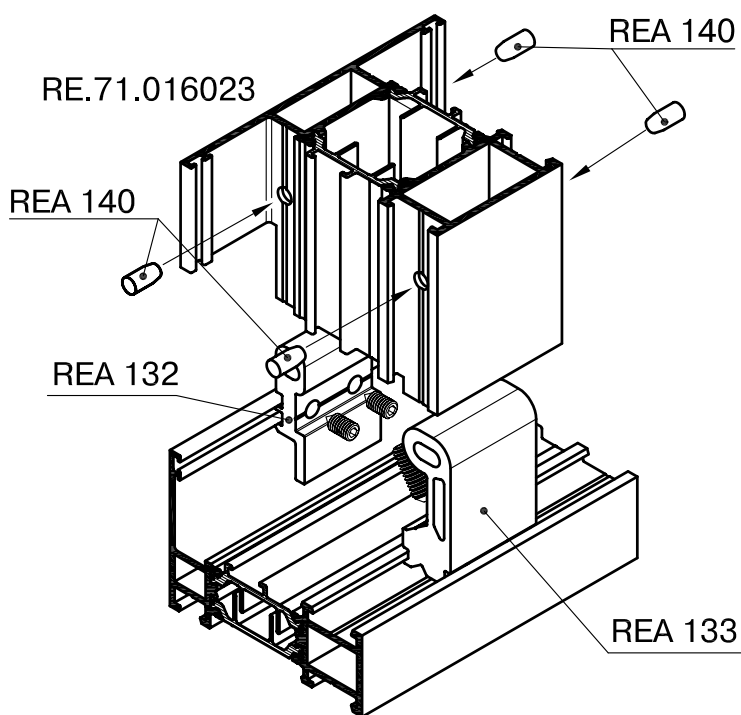
RE.71.011012

Крепление соединительных сухарей к рамному профилю осуществляется с помощью винтов REA 218 (для REA 097) и REA 219 (для REA 096)

Обработка профиля RE.71.016023 для Т-образного соединения
Установка соединительных сухарей REA 132 и REA 133



RE.71.016023



RE.71.011012

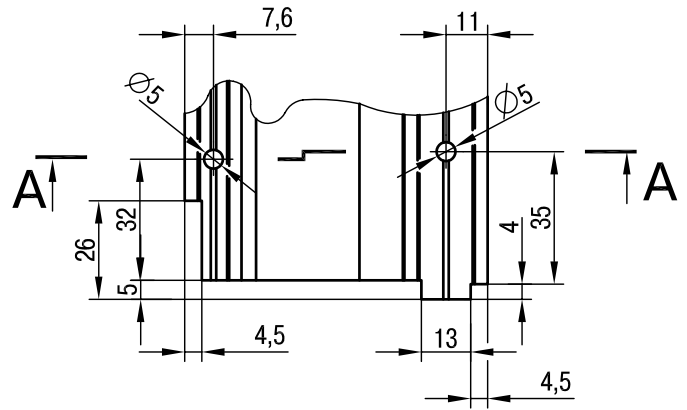
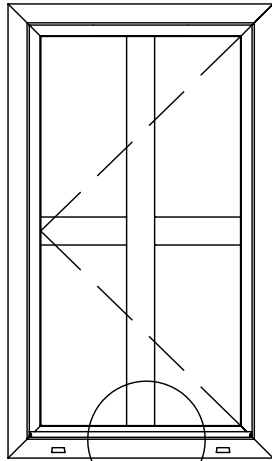
Крепление соединительных сухарей к рамному профилю осуществляется с помощью винтов REA 218 (для REA 132 и REA 134 по 2 шт.) и REA 219 (для REA 133 и REA 135 по 2 шт.)

Обработка профиля RE.71.017024 производится аналогично. Установка выполняется с помощью соединительных сухарей REA 134 и REA 135.

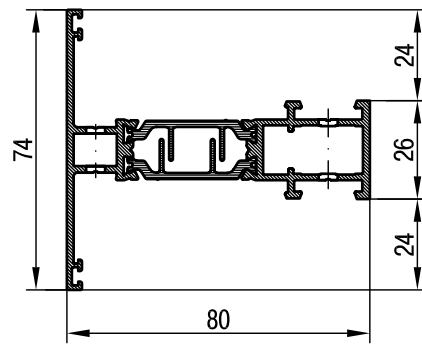
Оконно-дверная серия - RW7 1



Обработка профиля RE.71.074021.
Установка соединительных сухарей REA096 и REA097.

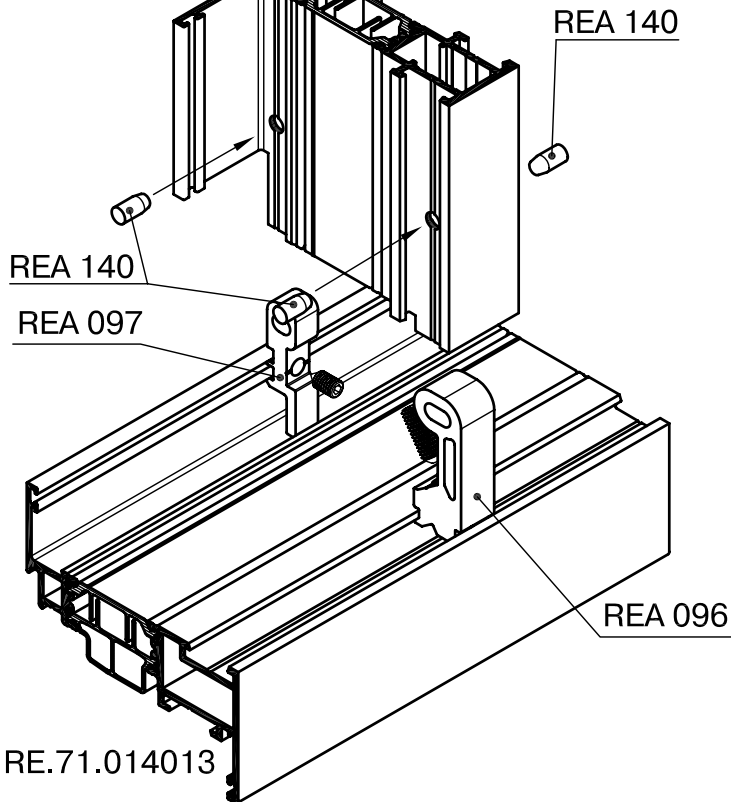


A-A



RE.71.074021

RE.71.074021

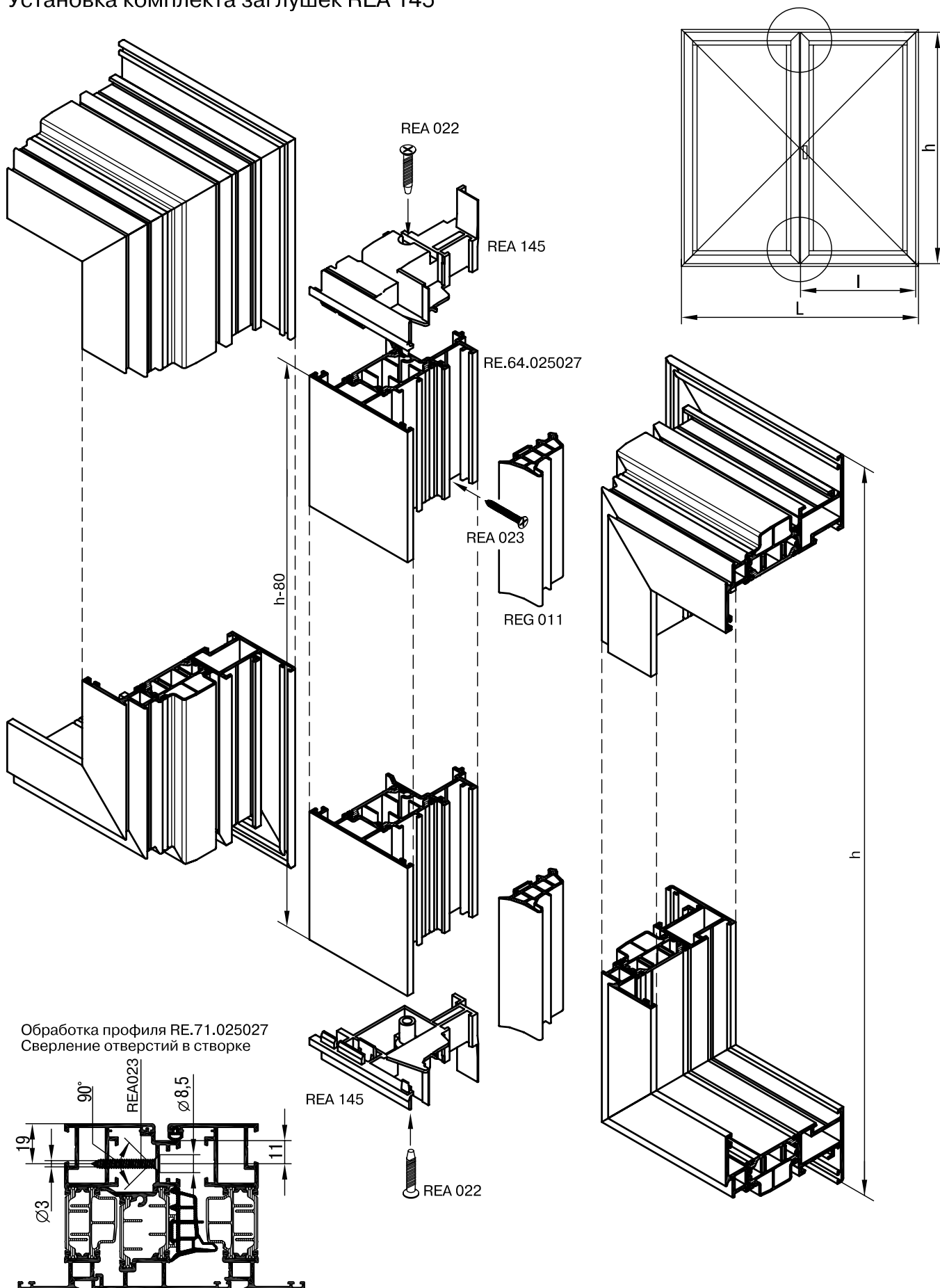


Установка профиля RE.71.074021
на профиль RE.71.032033
производится аналогичным способом

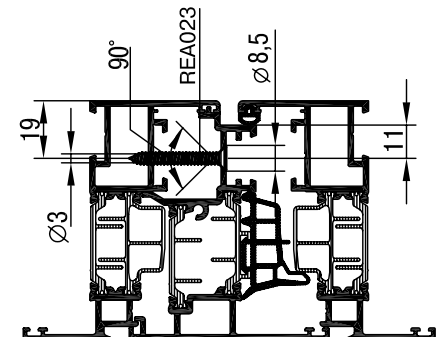
Оконно-дверная серия - RW71



Установка профиля RE.71.025027
Установка комплекта заглушек REA 145



Обработка профиля RE.71.025027
Сверление отверстий в створке

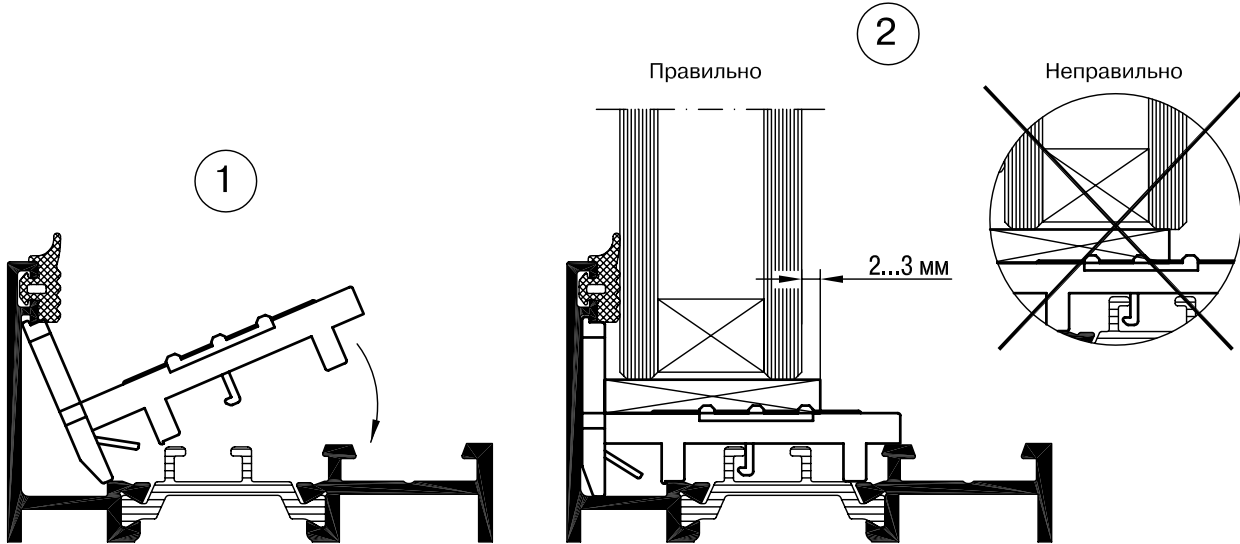


Крепление профиля RE.71.025027 к створке
осуществляется с помощью винтов REA 023 (3,9x32)
с шагом 300...500 мм

Оконно-дверная серия - RW7 1



Установка опорной и дистанционной подкладок
Установка внутреннего уплотнителя

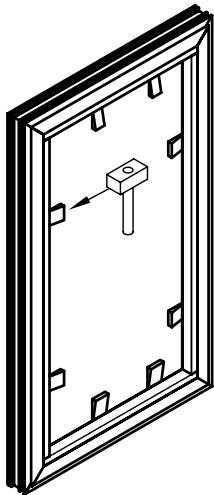


1. Установить наружный уплотнитель
2. Установить опорные подкладки согласно схемам, показанным на стр. 10.27

3. Установить дистанционные подкладки. Важно: кромка стеклопакета должна полностью опираться на дистанционную подкладку.
4. Установить штапик.

3

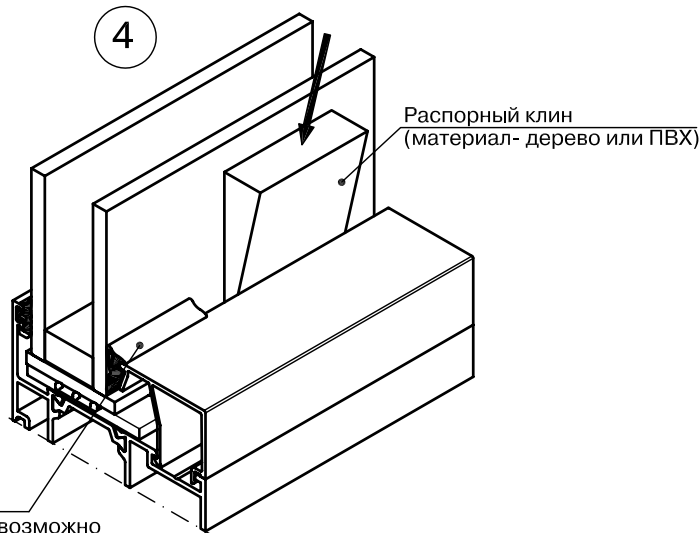
Схема установки распорных клиньев



Клинья устанавливаются по внутреннему контуру для обеспечения равномерного зазора между штапиком и стеклопакетом, а также для более легкой установки внутреннего уплотнителя.

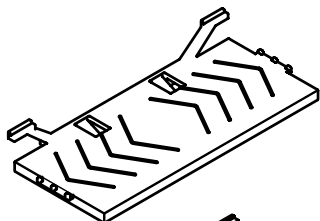
Осторожно! При чрезмерном усилии при установке клиньев возможно повреждение стеклопакета.

Распорные клинья производителем не поставляются.



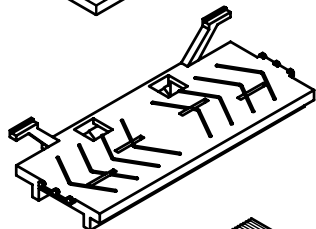
Внутренний уплотнитель
В зависимости от зазора возможно установление уплотнителей: REG 014, REG 015, REG 016

Схемы установки опорных и дистанционных подкладок



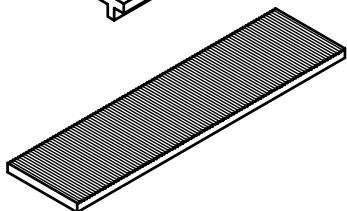
Опорная подкладка REA 007

Предназначена для восприятия веса стеклопакета и его распределения на створку. При правильном позиционировании обеспечивает функционирование створки. Устанавливается в створочные профили.



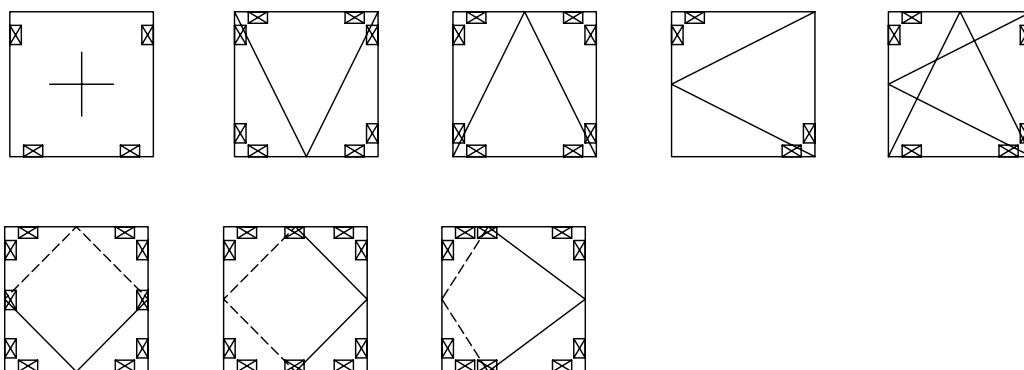
Опорная подкладка REA 008

Устанавливается в рамные профили.



Дистанционная подкладка

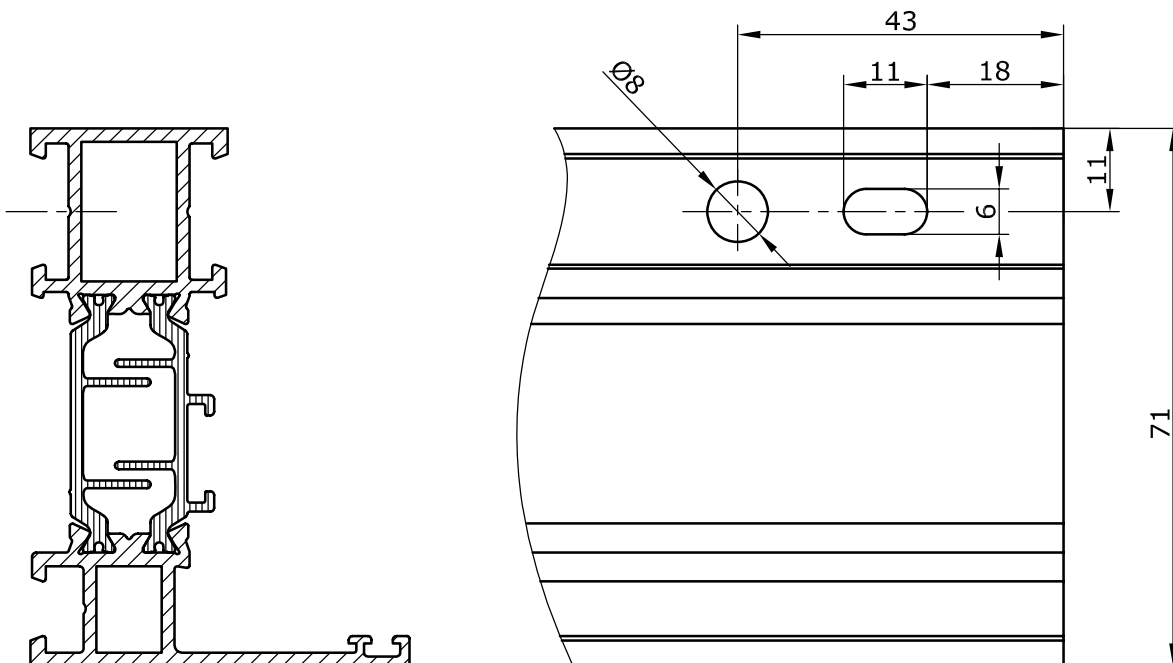
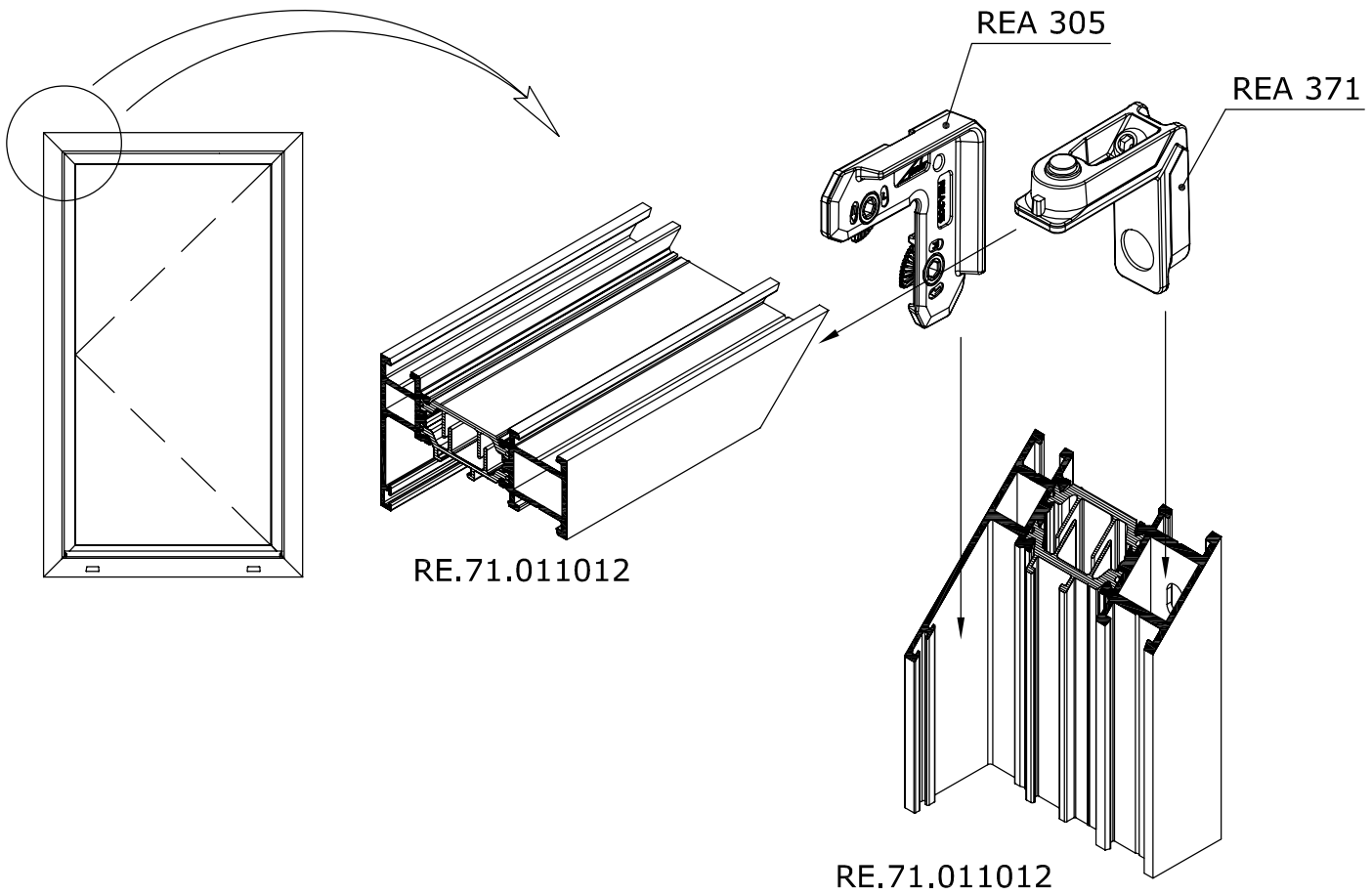
Предназначена для обеспечения равномерного зазора между стеклопакетом и створкой (рамой) и исключения перемещения стеклопакета в проеме.



Оконно-дверная серия - RW71



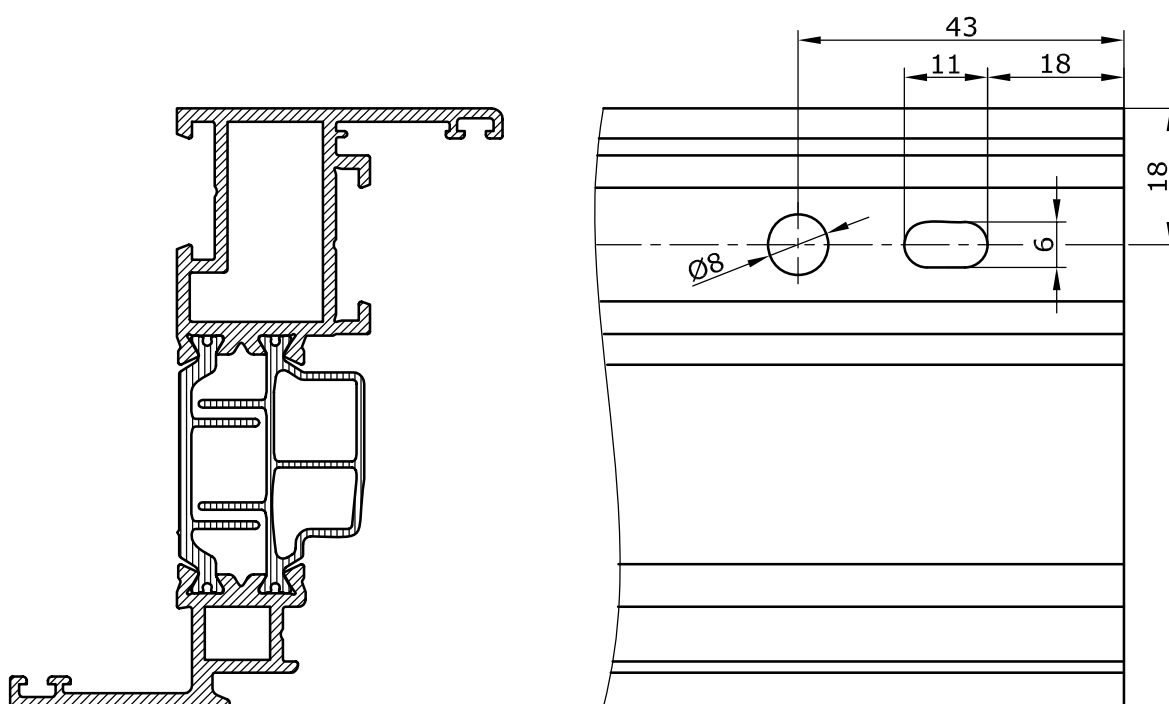
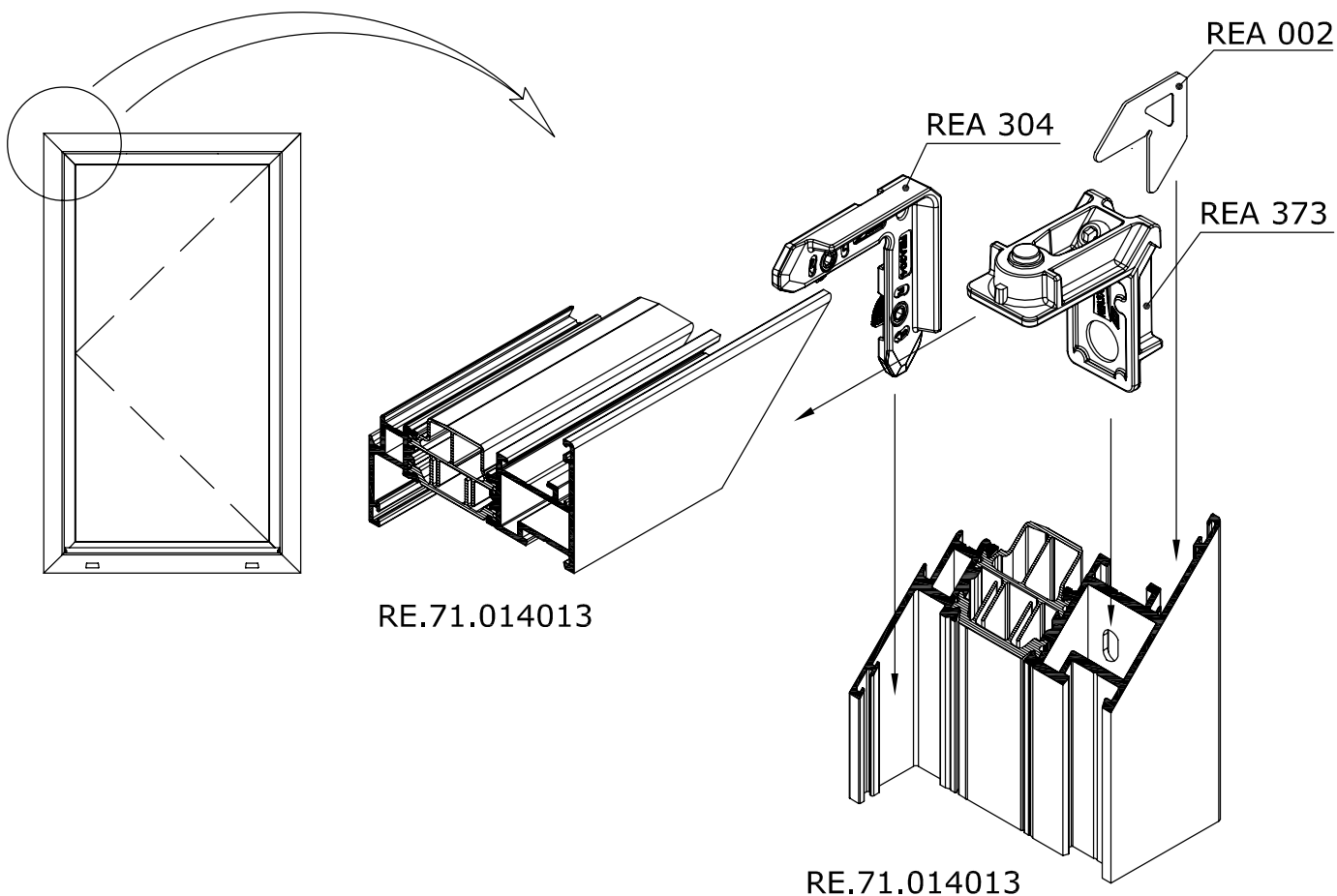
Сборка углов оконной рамы с использованием угловых сухарей REA 305 и REA 371



Оконно-дверная серия - RW71



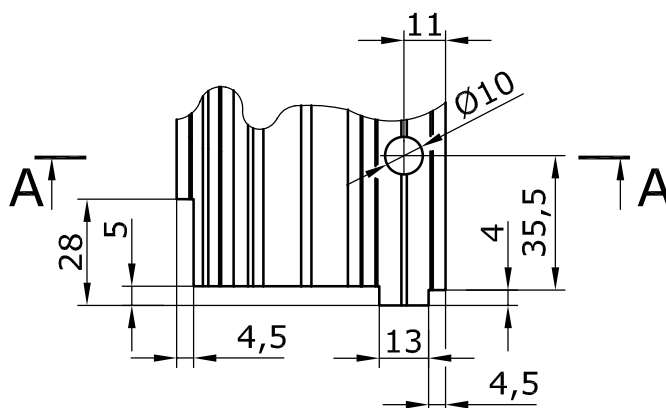
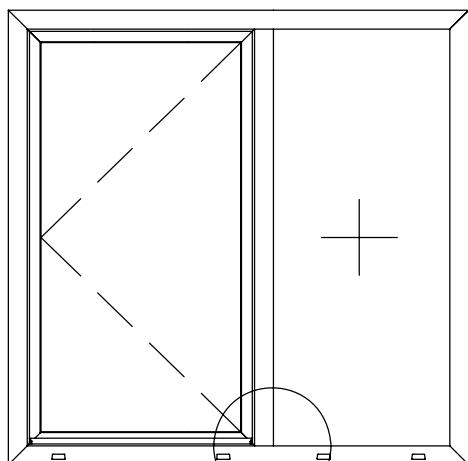
Сборка углов створки с использованием
угловых сухарей REA 304 и REA 373
Установка выравнивающего уголка REA 002



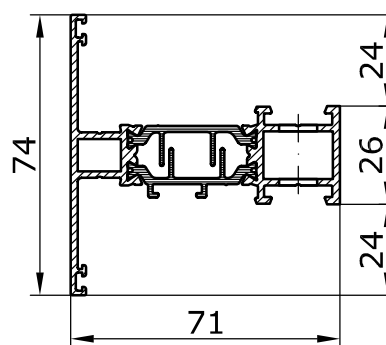
Оконно-дверная серия - RW71



Обработка профиля RE.71.011021 для Т-образного соединения
Установка соединительных сухарей REA 305 и REA 396



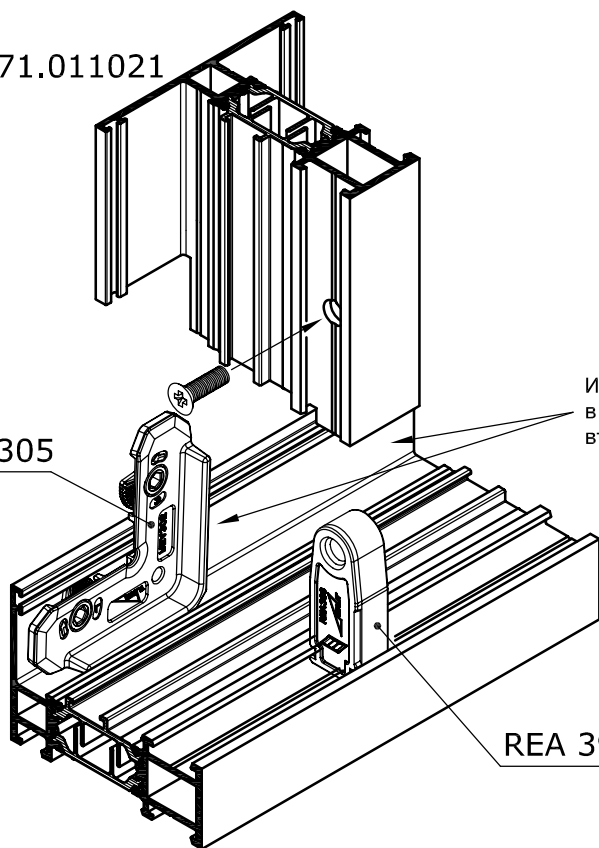
A-A



RE.71.011021

RE.71.011021

REA 305
2шт.



REA 396

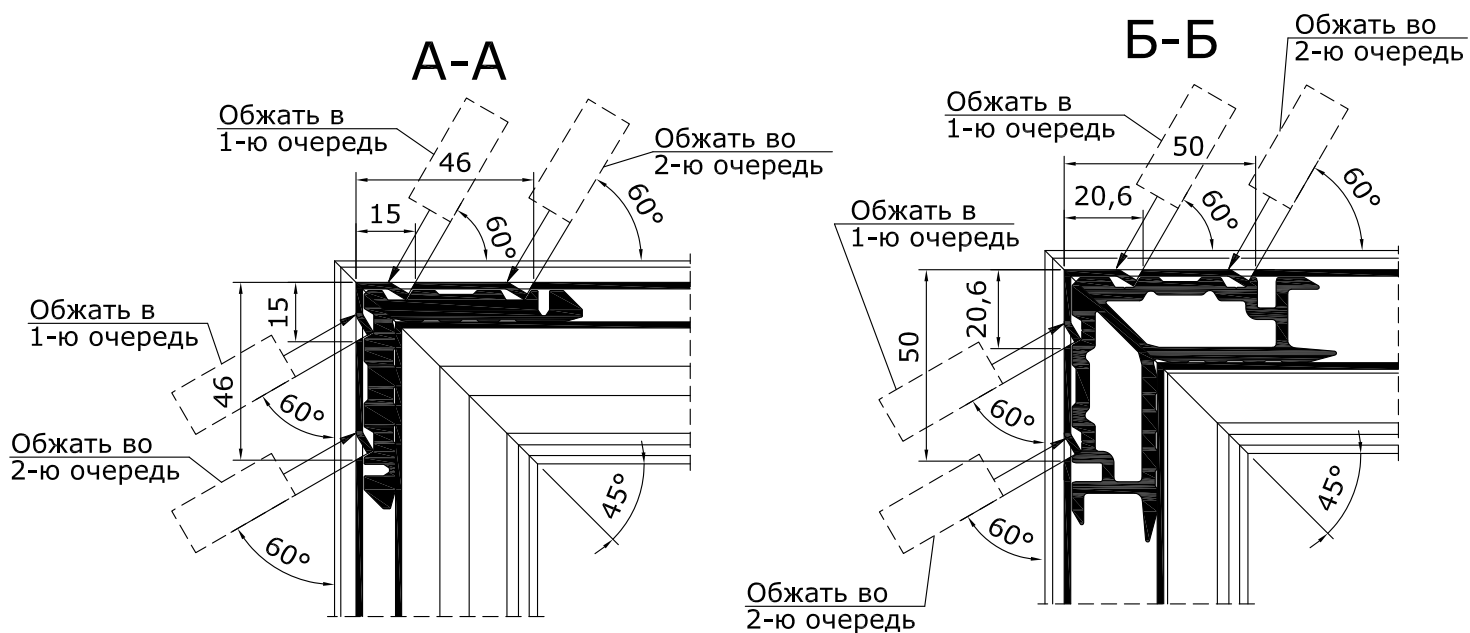
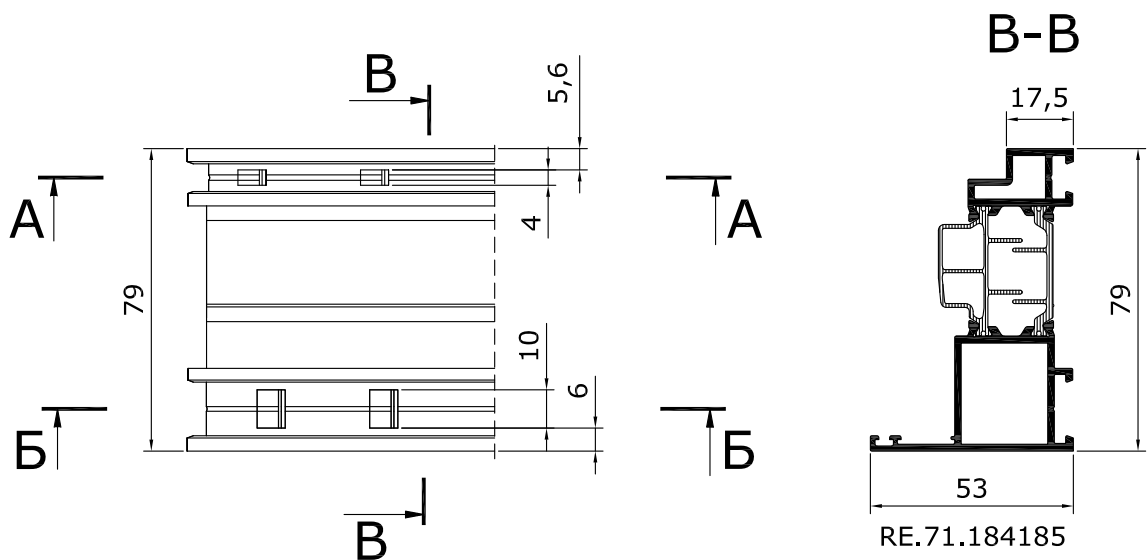
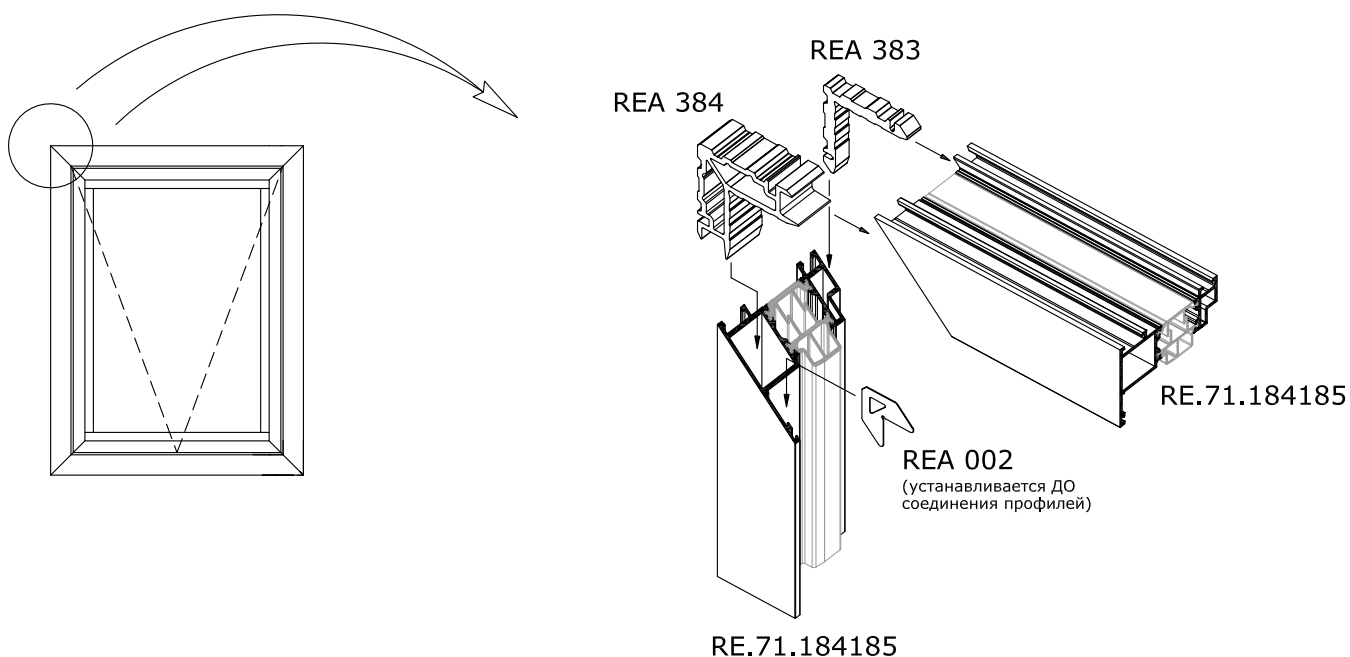
RE.71.011012

Импост крепится с помощью REA 305
в количестве 2шт, при этом на рисунке
вторая REA 305 условно не показана

Оконно-дверная серия - RW71



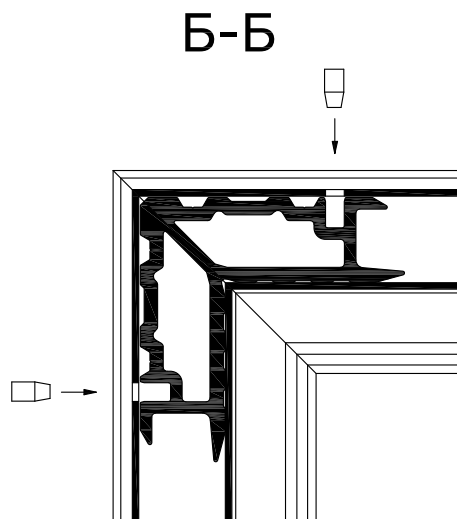
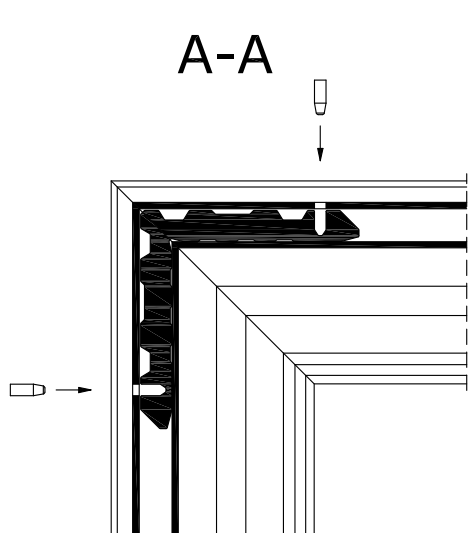
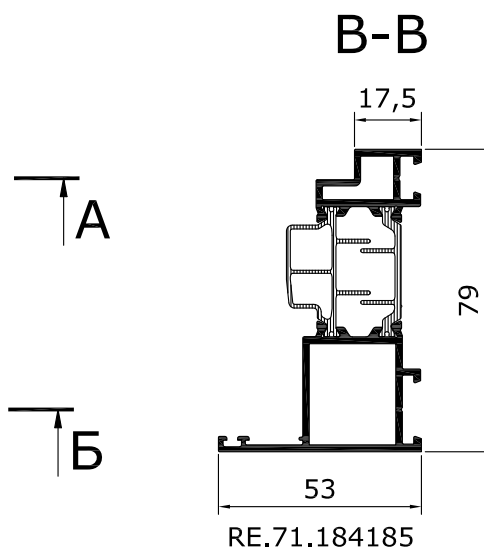
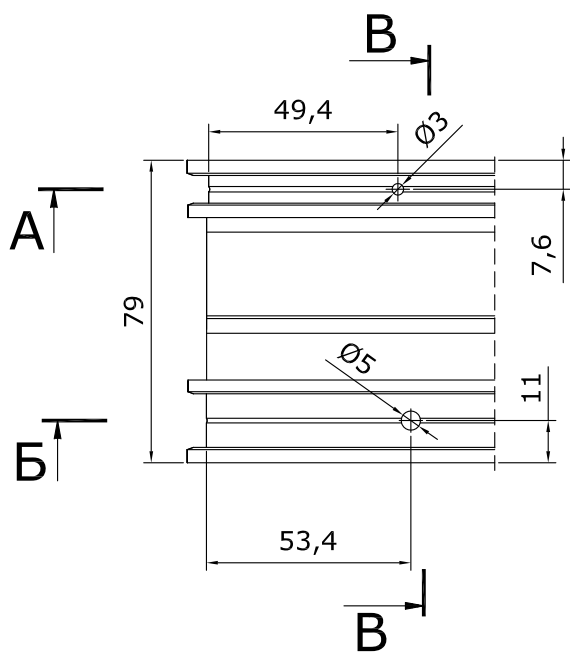
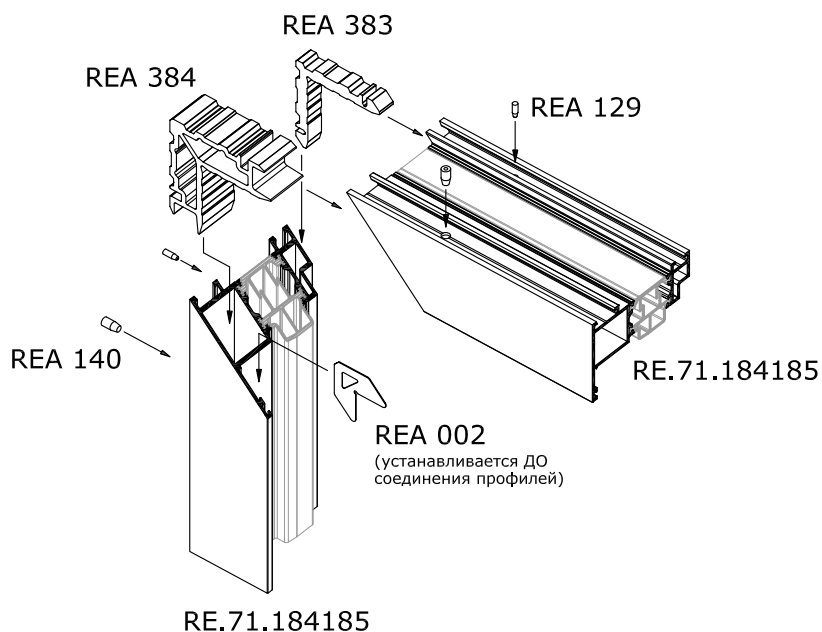
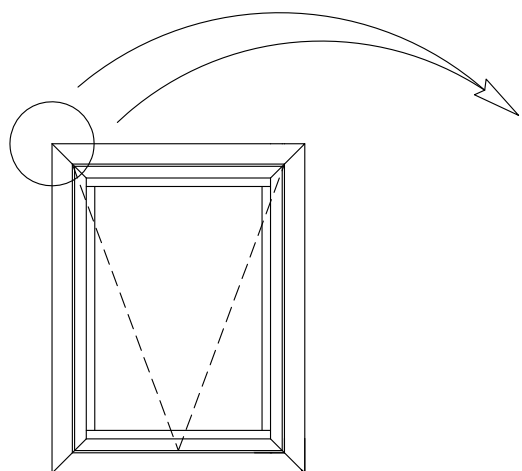
Сборка углов оконной рамы с использованием угловых сухарей REA 383 и REA 384.
Установка выравнивающего уголка REA 002.



Оконно-дверная серия - RW71



Сборка углов оконной рамы с использованием угловых сухарей REA 383, REA 384 и штифтов REA 129, REA 140. Установка выравнивающего уголка REA 002.

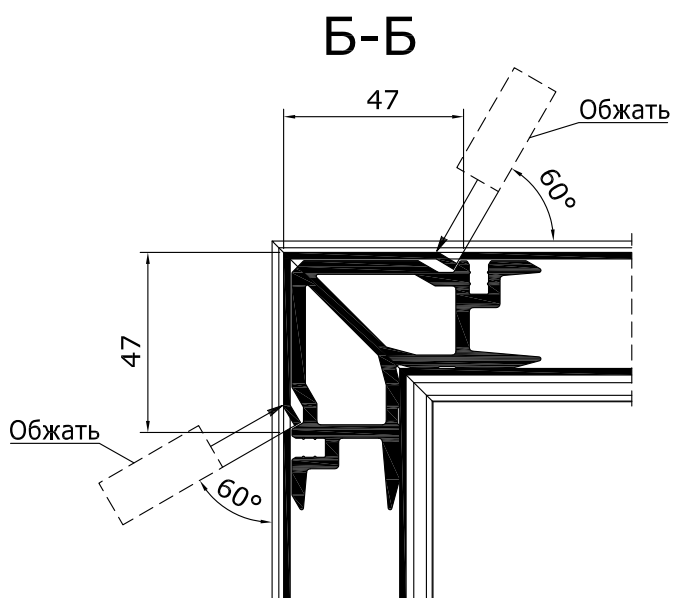
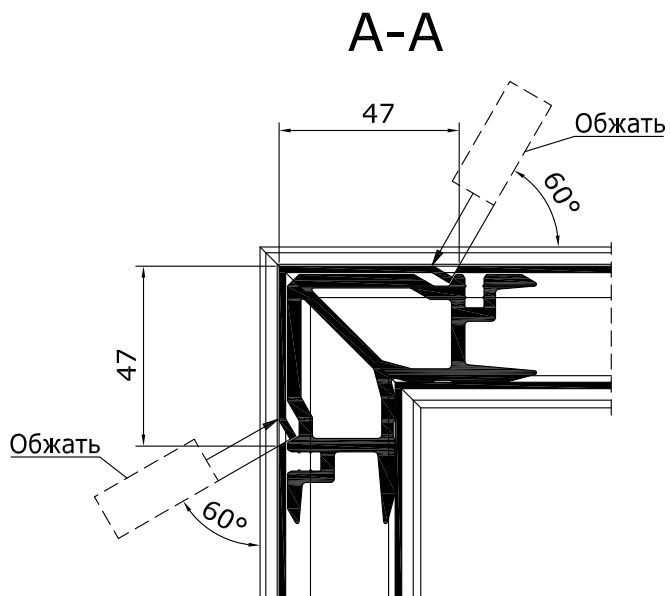
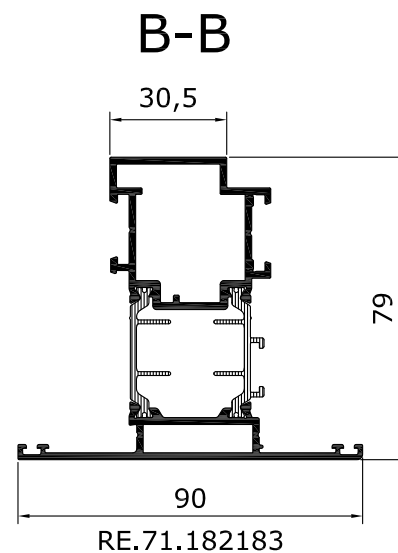
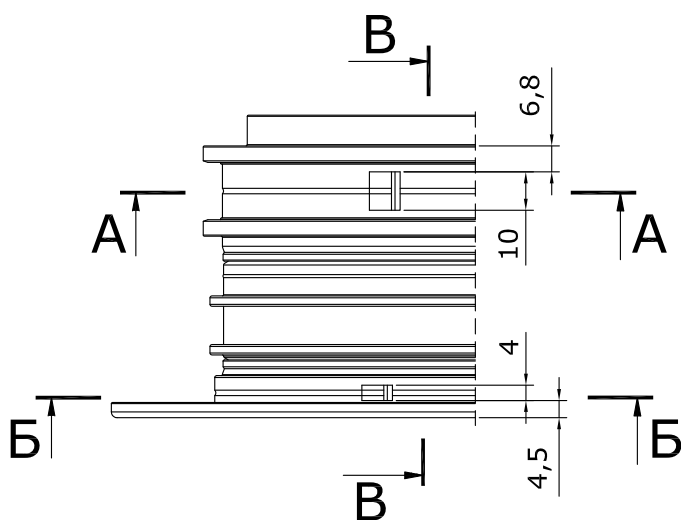
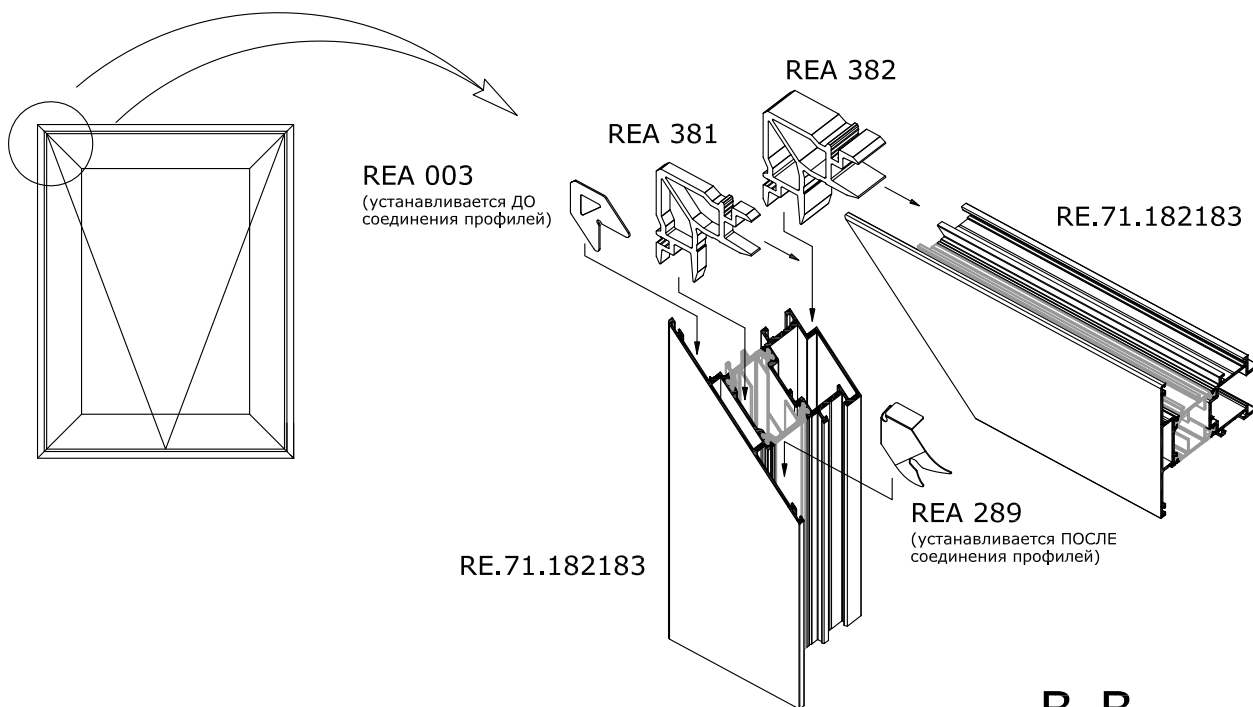


Оконно-дверная серия - RW71



Сборка углов створки с использованием угловых сухарей REA 381 и REA 382.

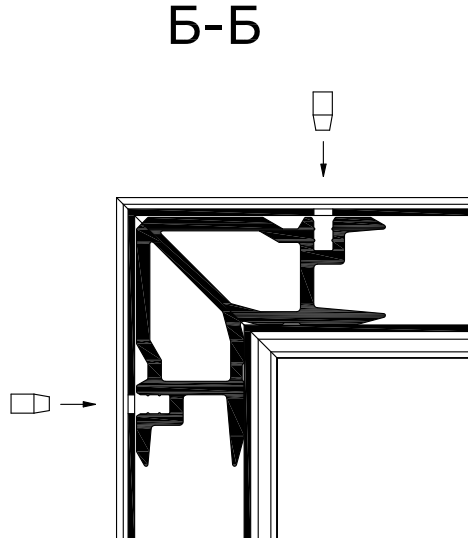
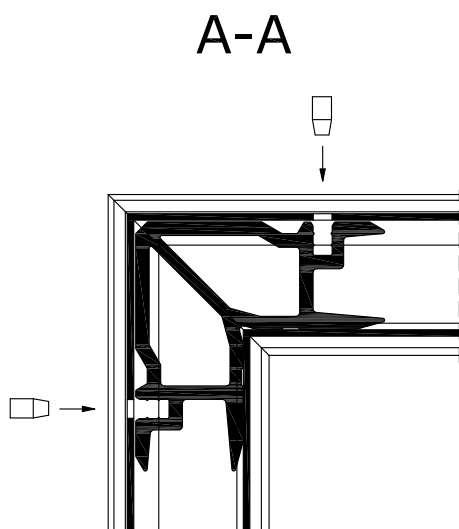
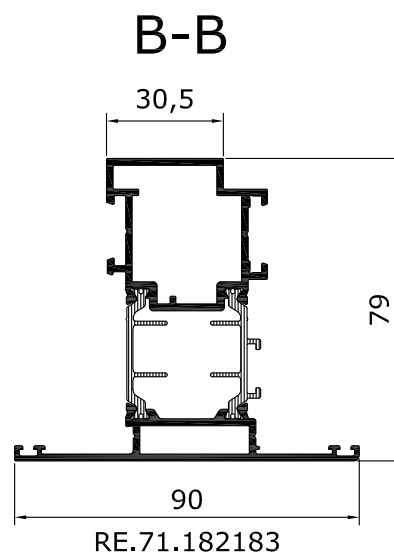
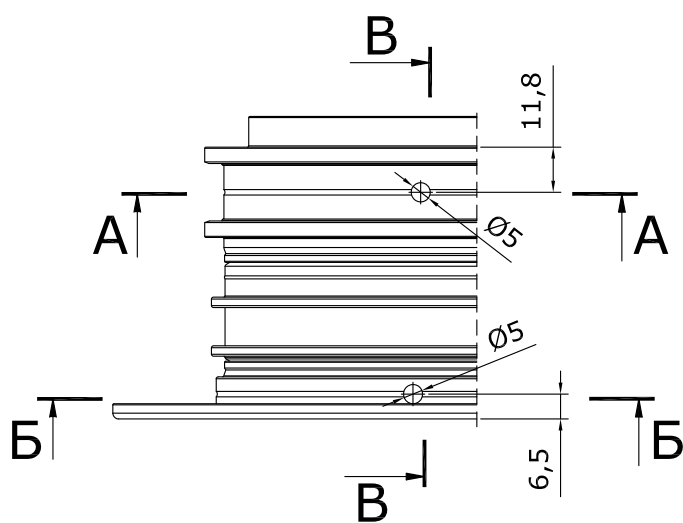
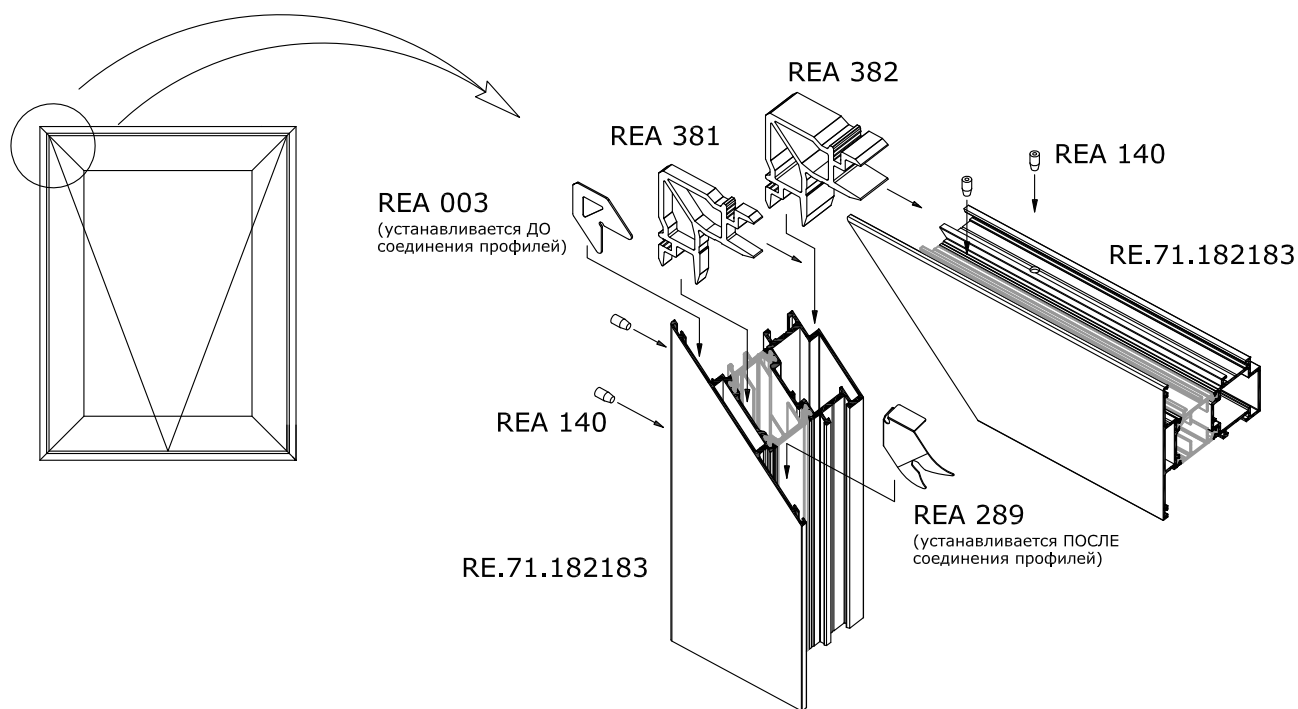
Установка выравнивающих уголков REA 003 и REA 289.



Оконно-дверная серия - RW71



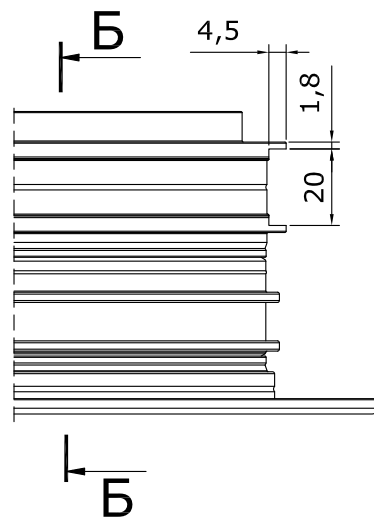
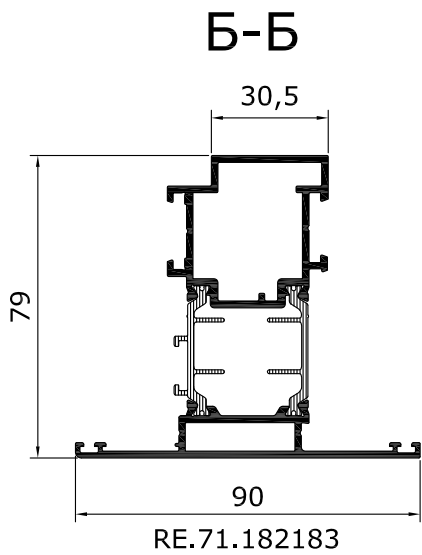
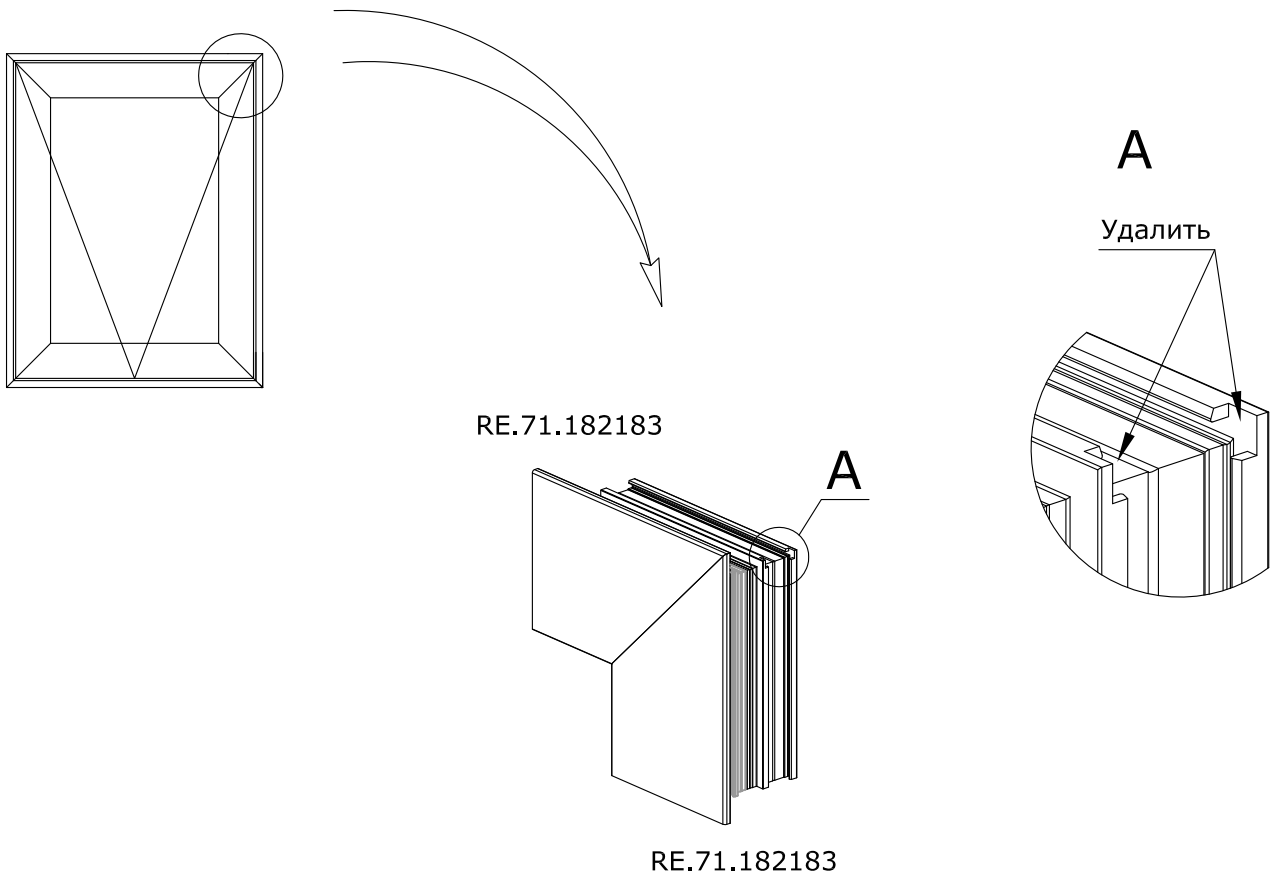
Сборка углов створки с использованием угловых сухарей REA 381, REA 382 и штифтов REA 129.
Установка выравнивающих уголков REA 003 и REA 289.



Оконно-дверная серия - RW71



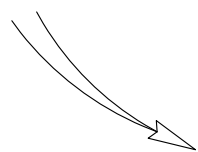
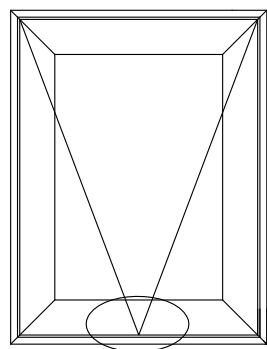
Обработка створочных профилей под установку тяги и аксессуаров



Оконно-дверная серия - RW71

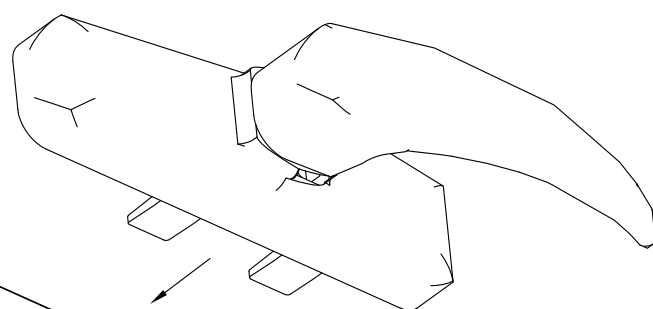


Пазы и отверстия в створочном профиле под установку ручек и передаточного механизма. Обработка тяги RE 9200.

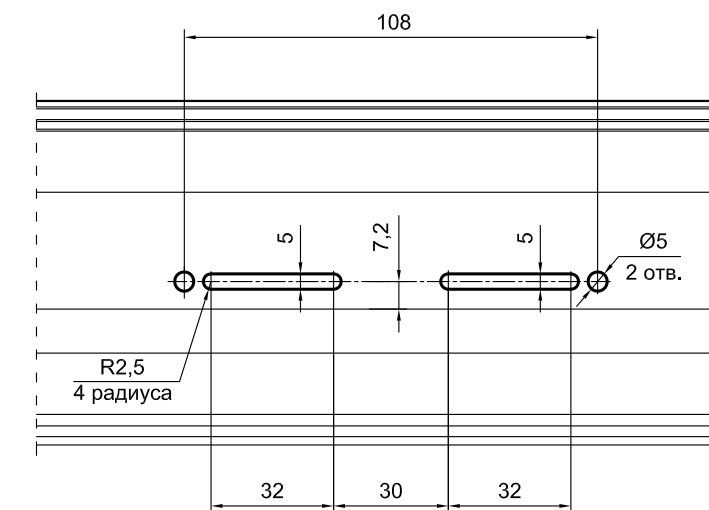


RE 9200

RE.71.182183

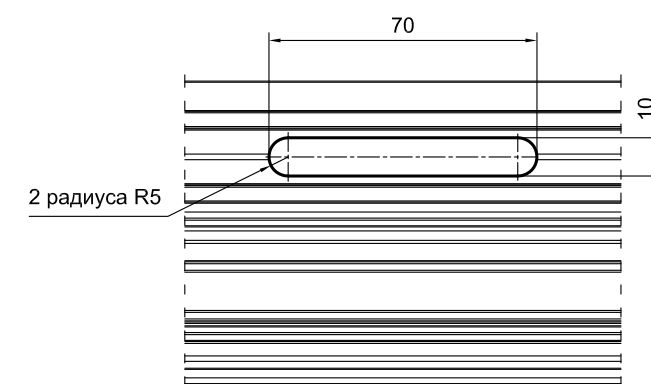


RE 9200



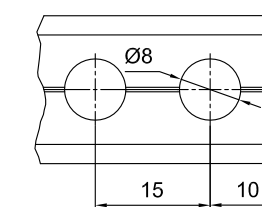
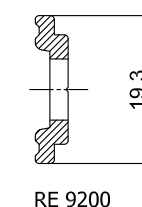
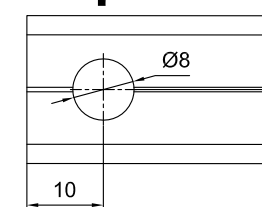
A

A



Б

Б-Б

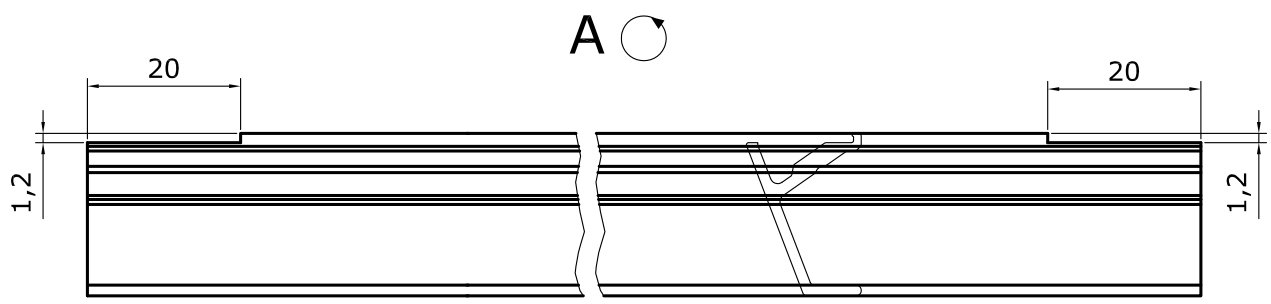
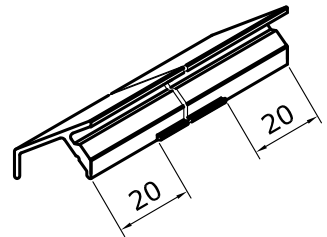
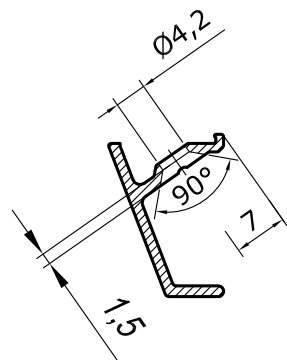
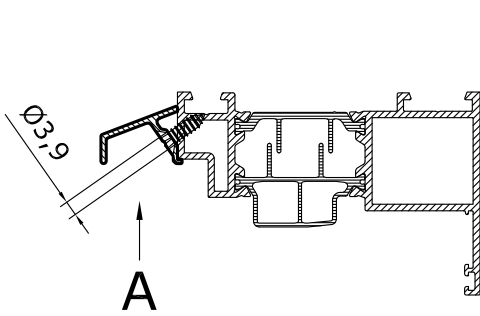
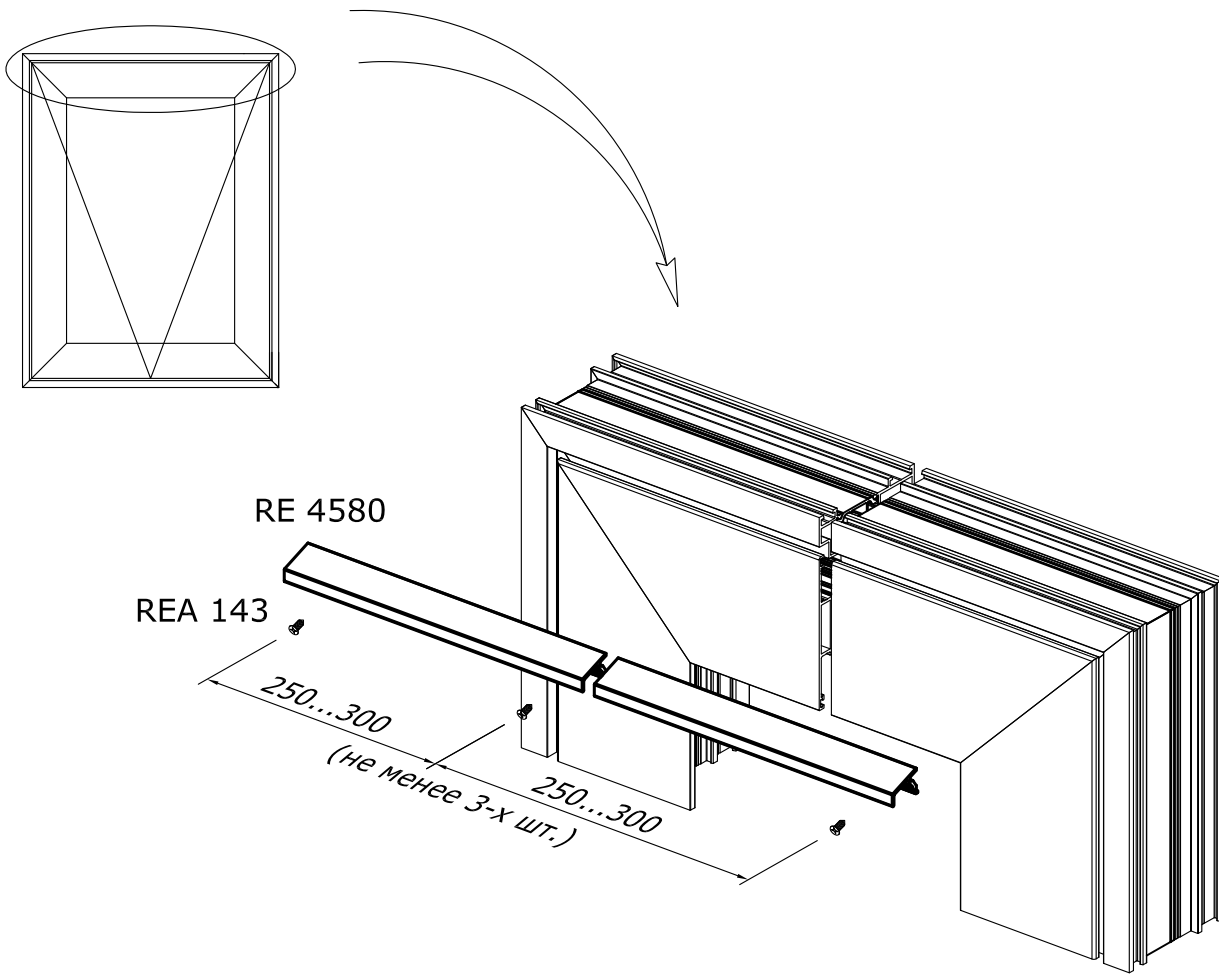


Б

Оконно-дверная серия - RW71

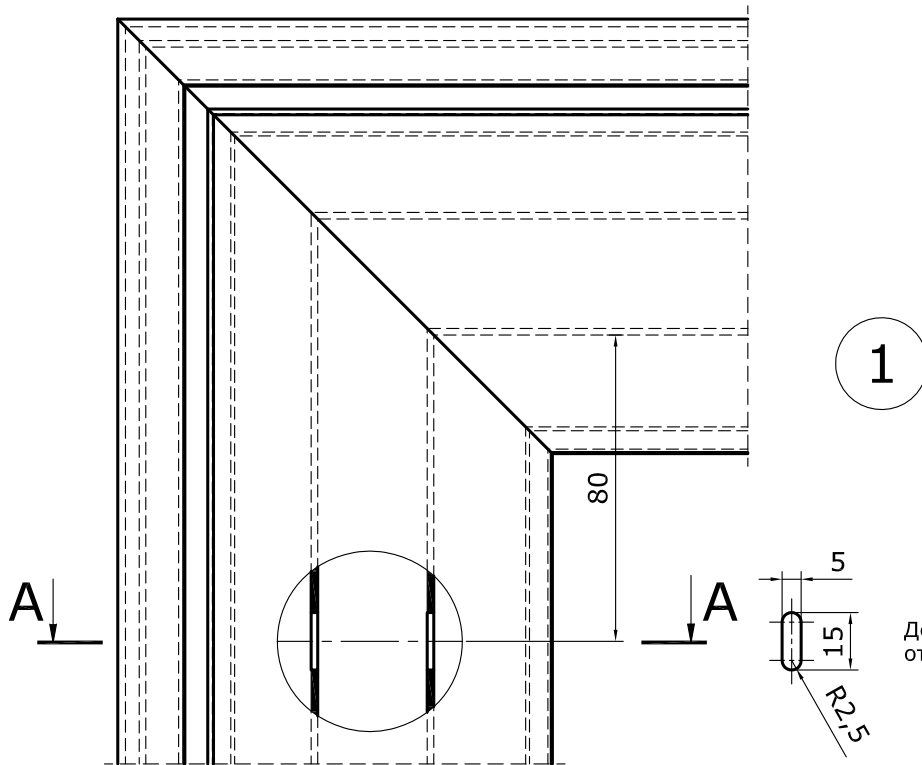


Установка на раму отбойника (профиль RE 4580).
Обработка профиля RE 4580.



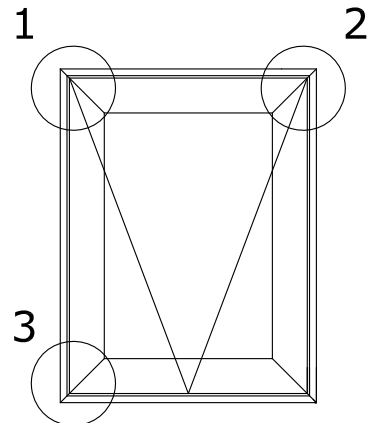
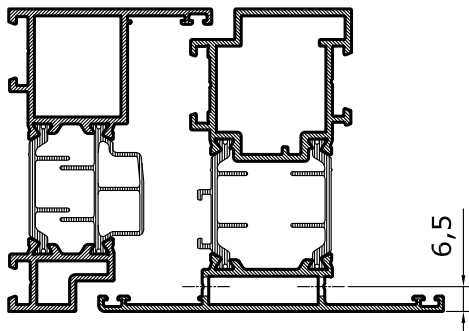
Оконно-дверная серия - RW71

Выполнение вентиляционных отверстий в створочных профилях

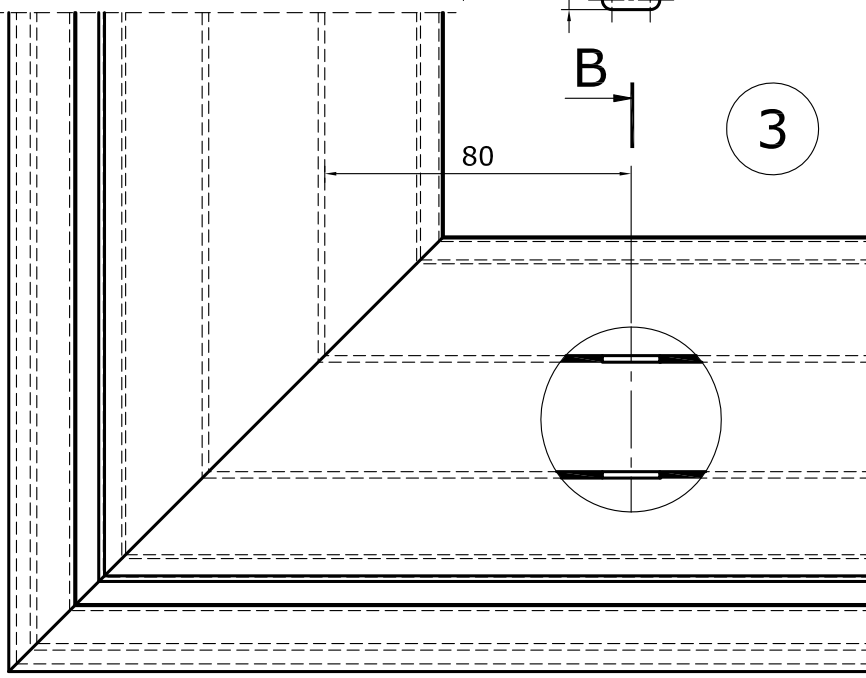


Допускается выполнить отверстие $\varnothing 6$ мм

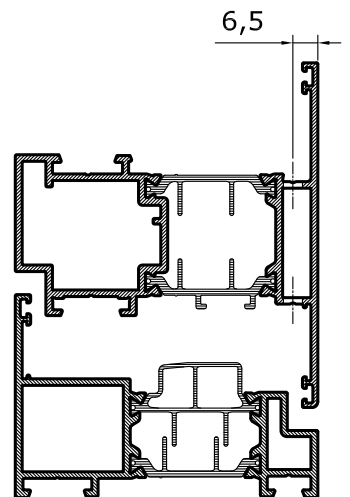
A-A



3

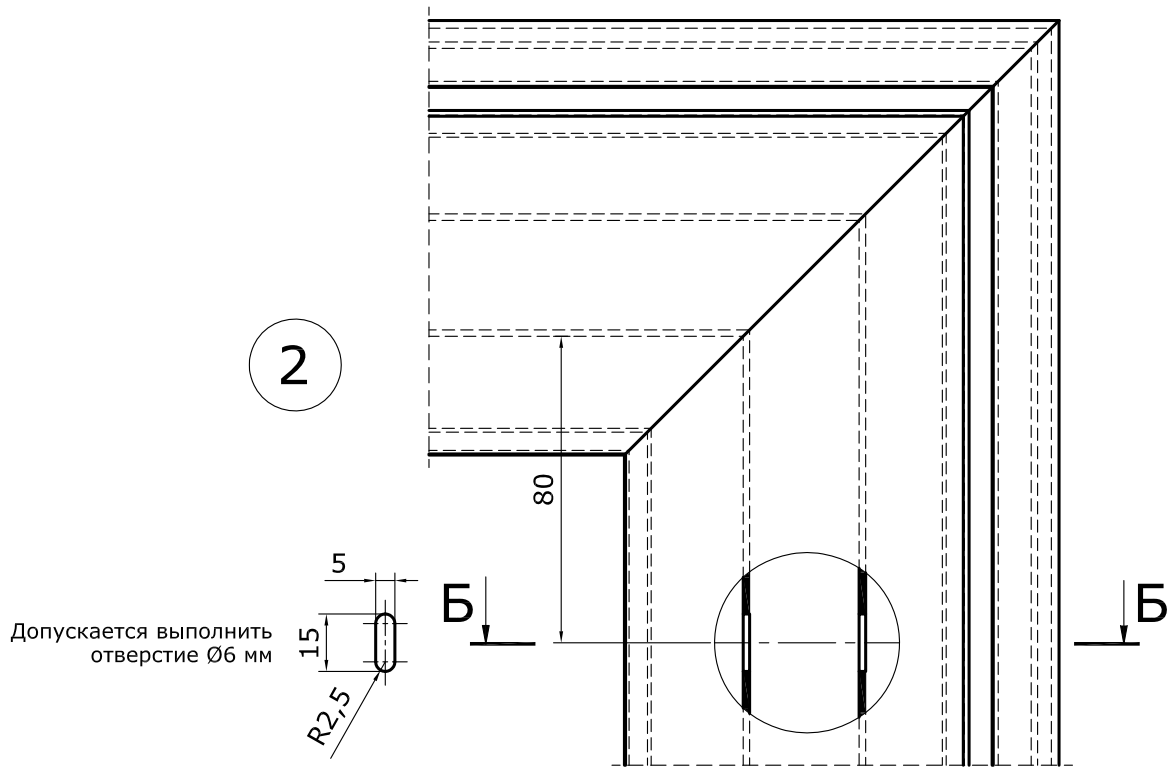


B-B

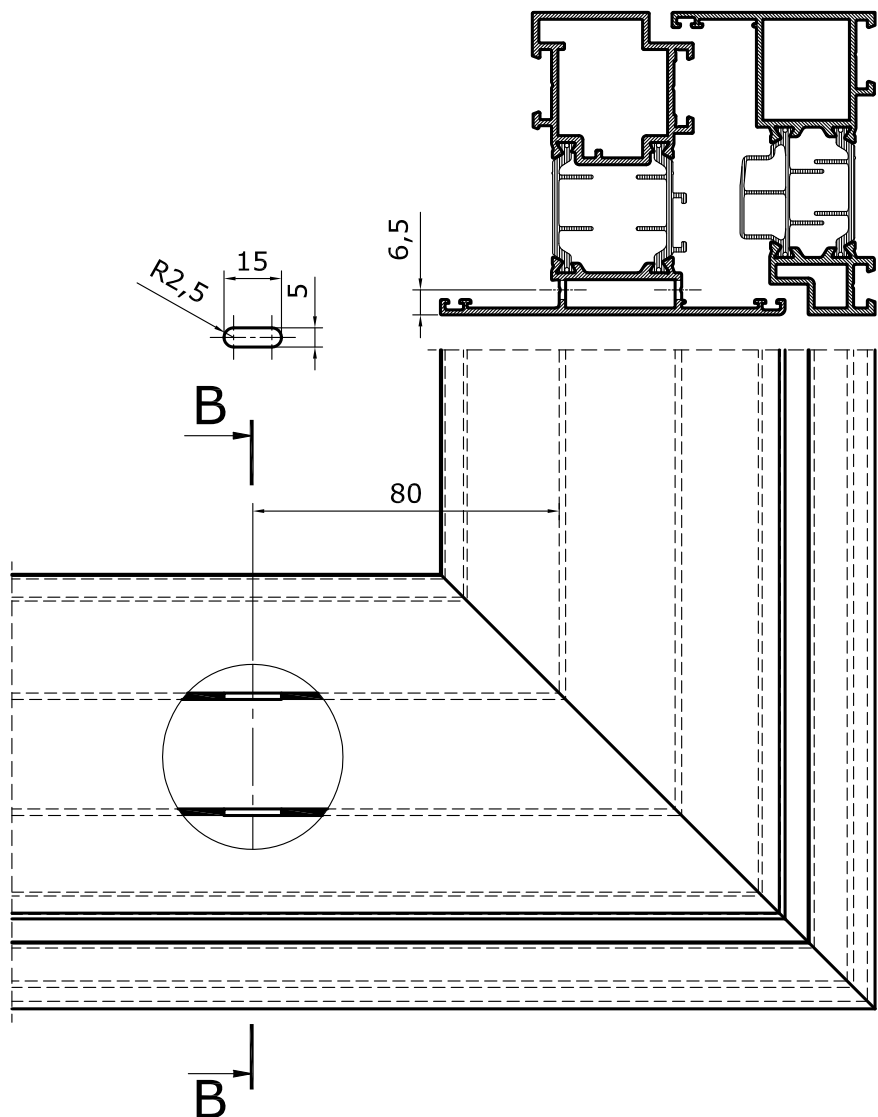


Оконно-дверная серия - RW71

Выполнение вентиляционных отверстий в створочных профилях



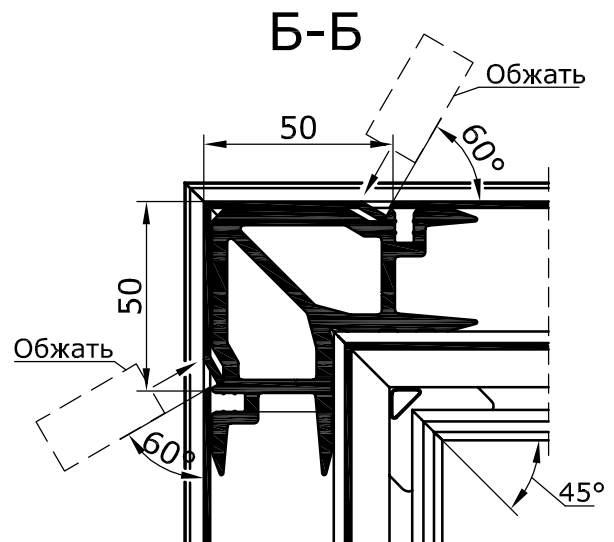
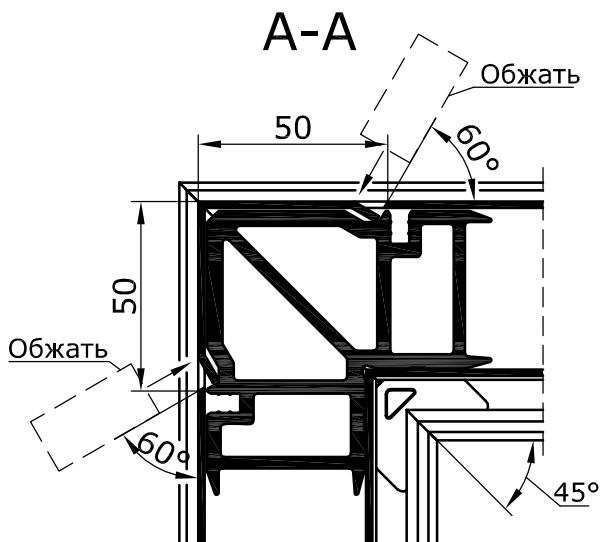
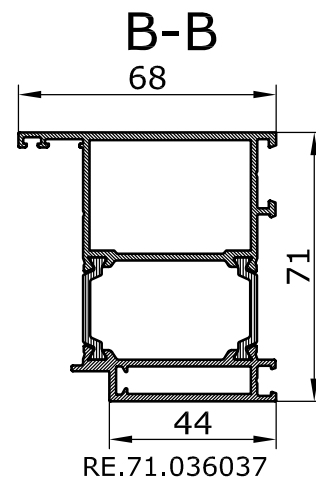
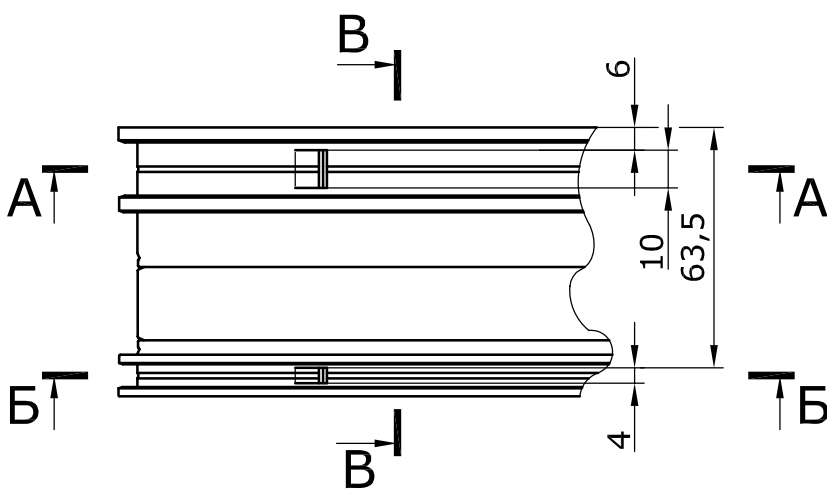
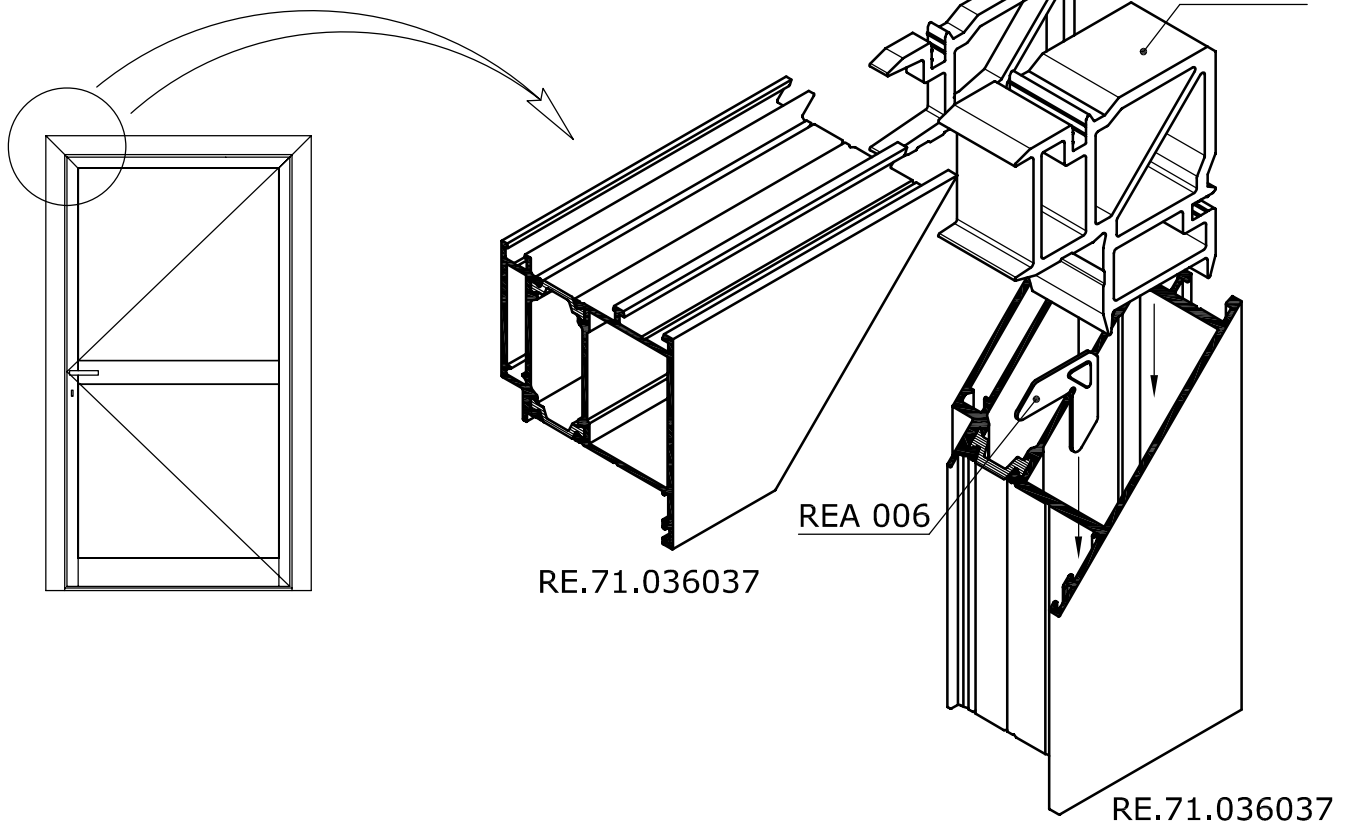
Б-Б



Оконно-дверная серия - RW71



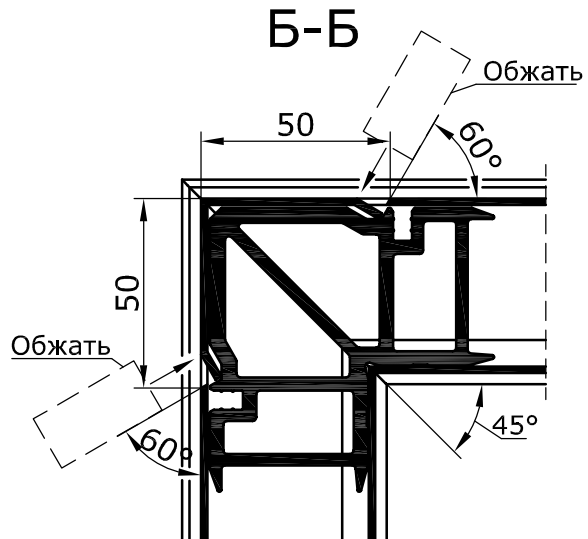
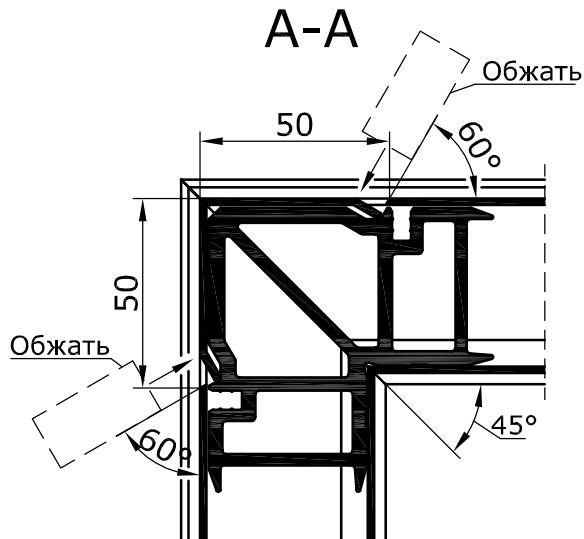
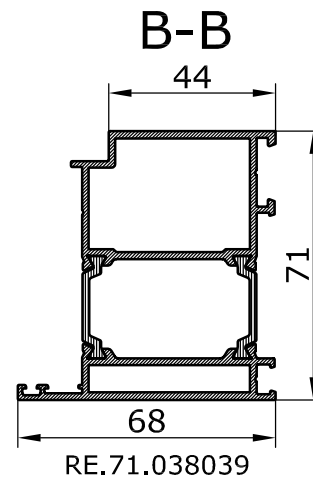
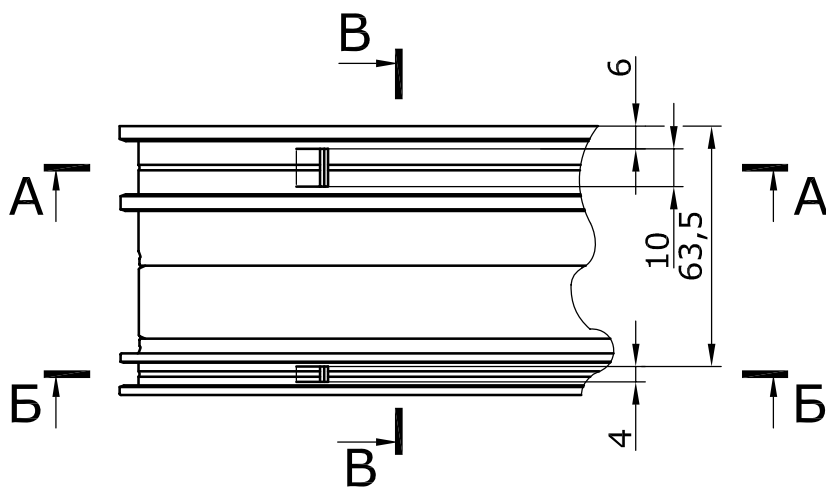
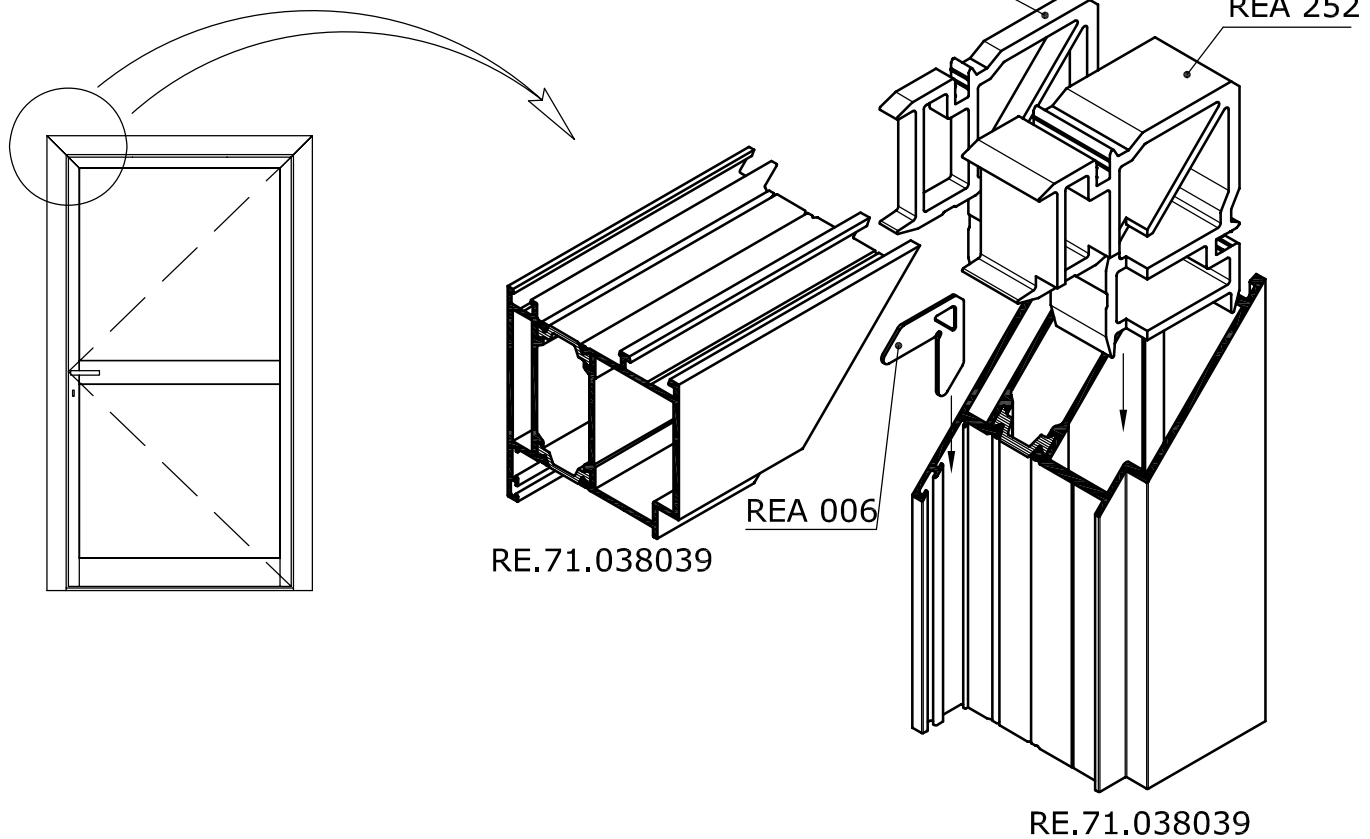
Сборка углов дверной рамы с использованием угловых сухарей REA 253 и REA 254 и выравнивающего уголка REA 006



Оконно-дверная серия - RW71



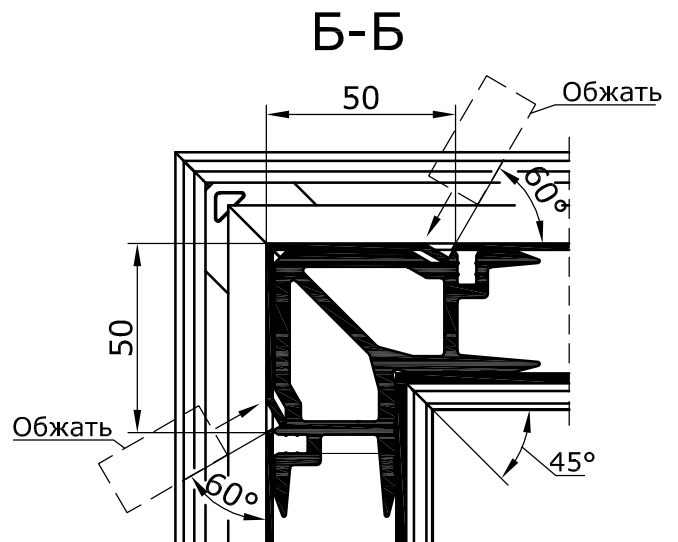
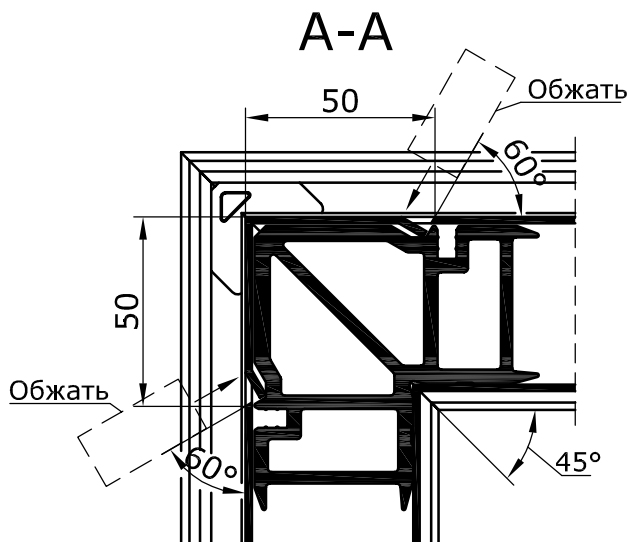
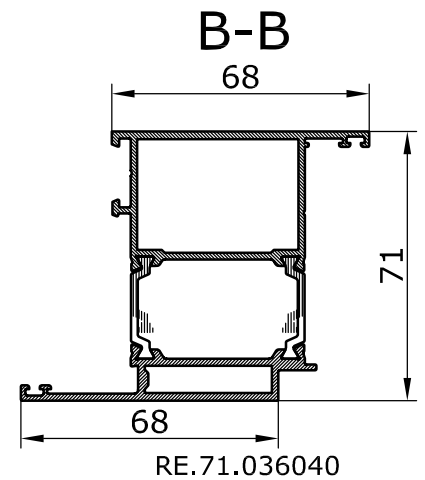
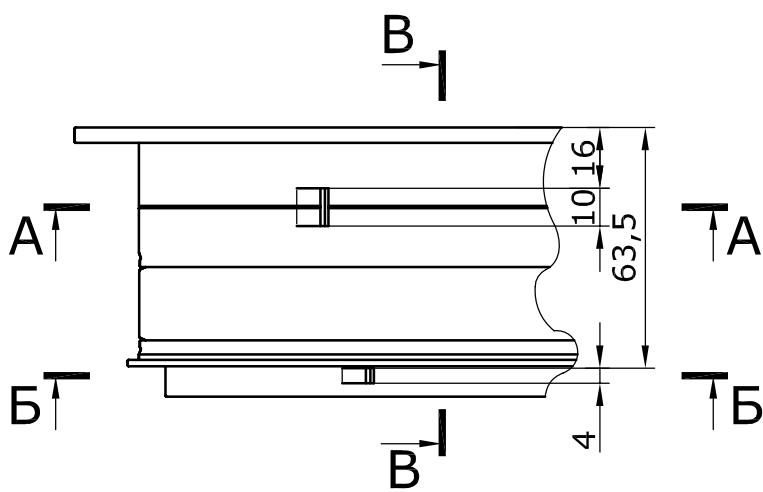
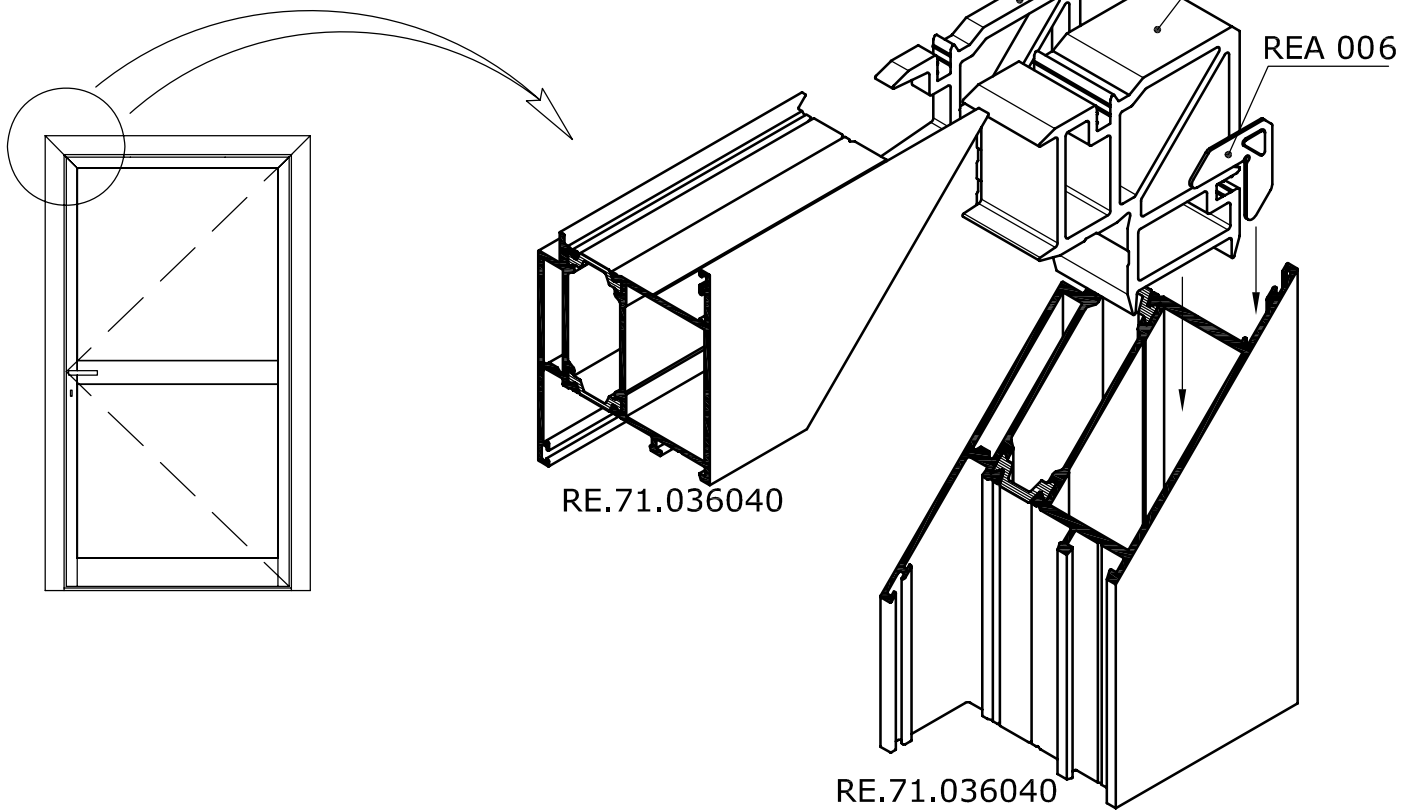
Сборка углов дверной рамы с использованием угловых сухарей REA 251 и REA 252 и выравнивающего уголка REA 006



Оконно-дверная серия - RW71



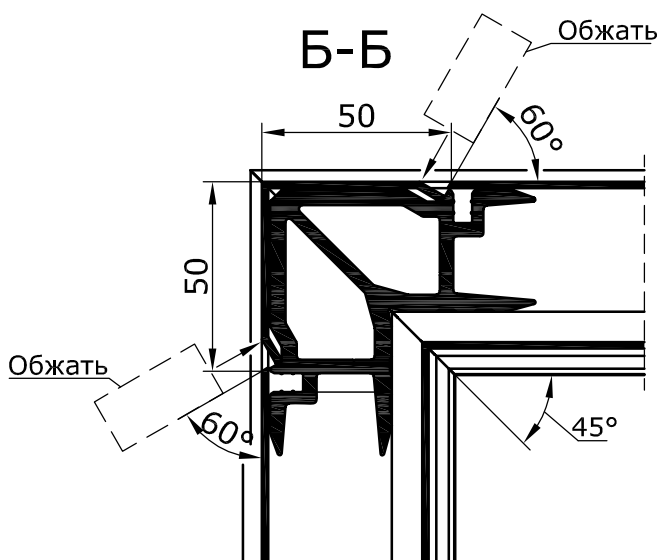
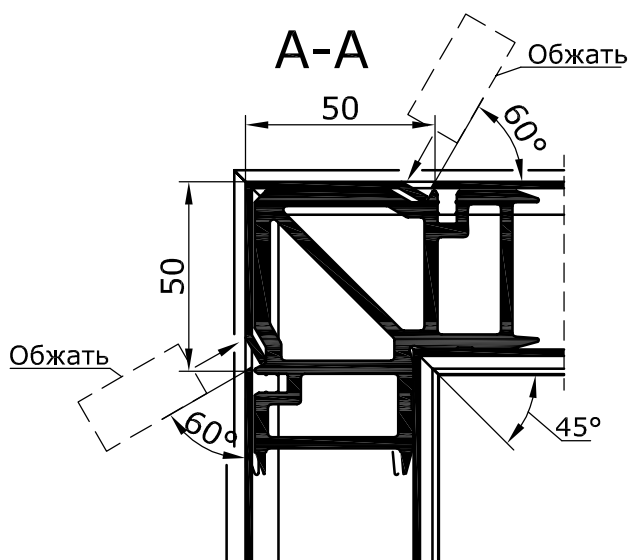
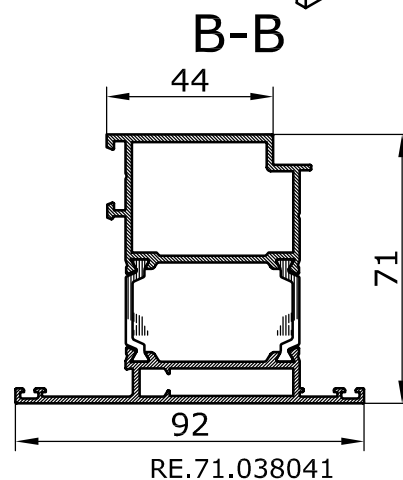
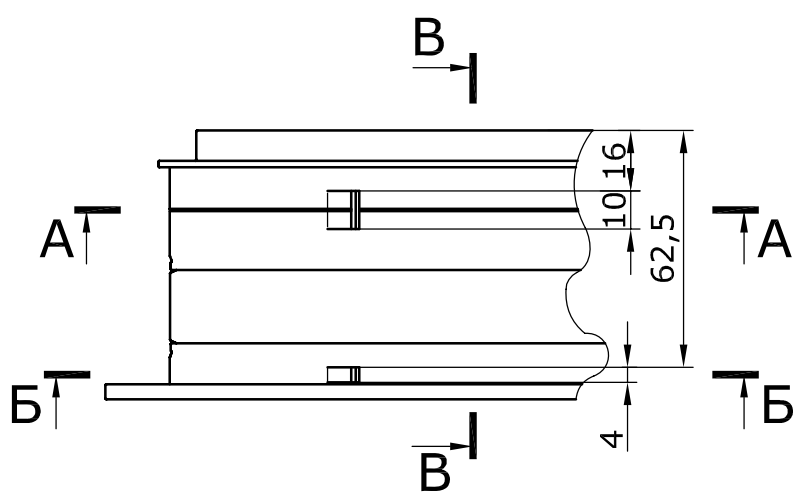
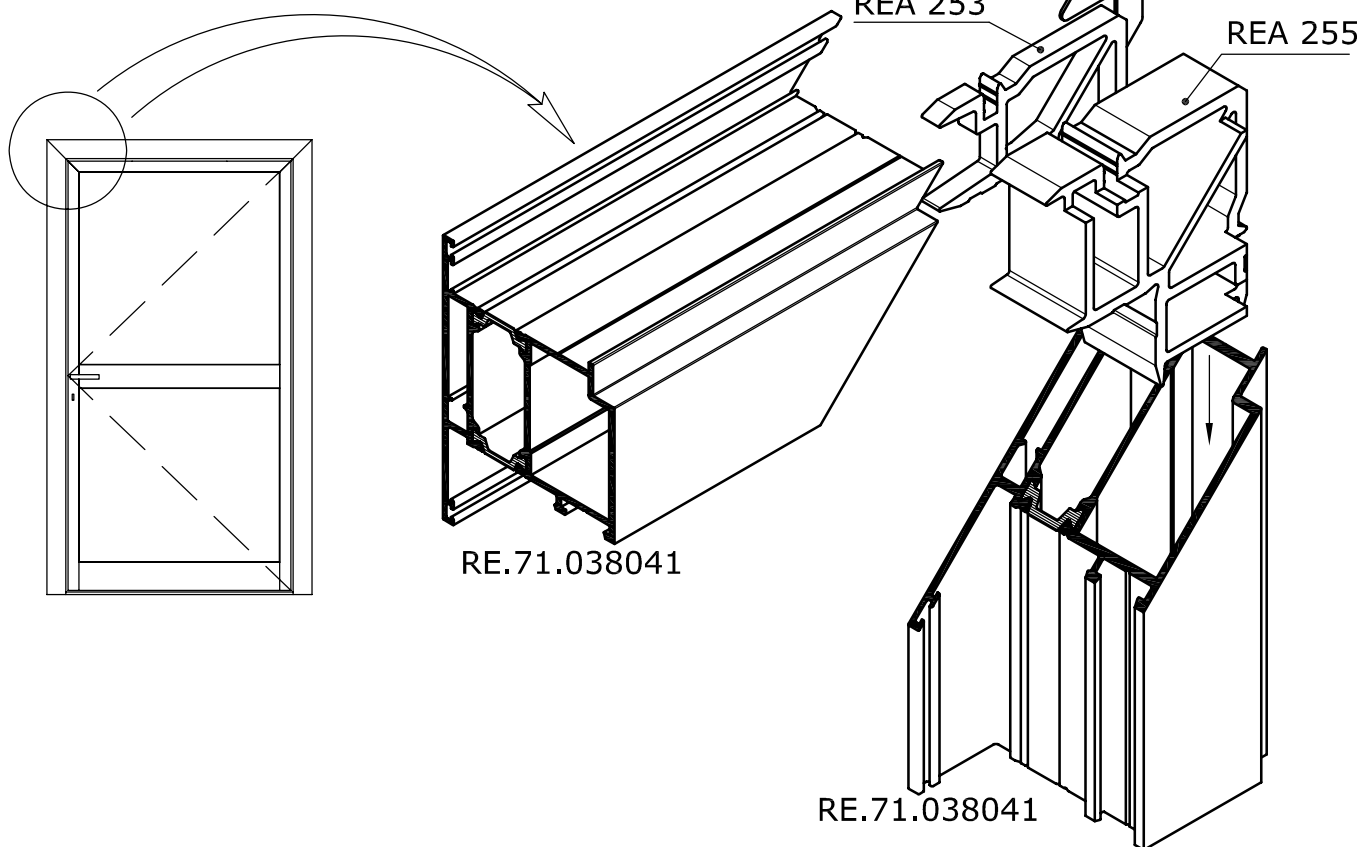
Сборка углов дверного полотна с использованием угловых сухарей REA 253 и REA 254 и выравнивающего уголка REA 006



Оконно-дверная серия - RW71



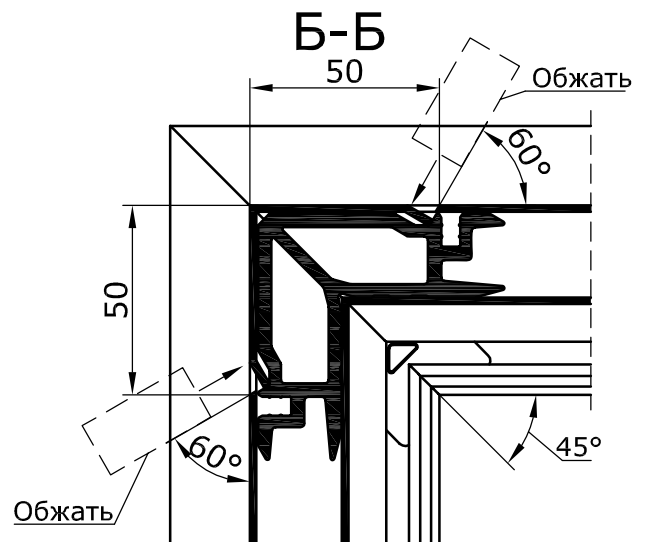
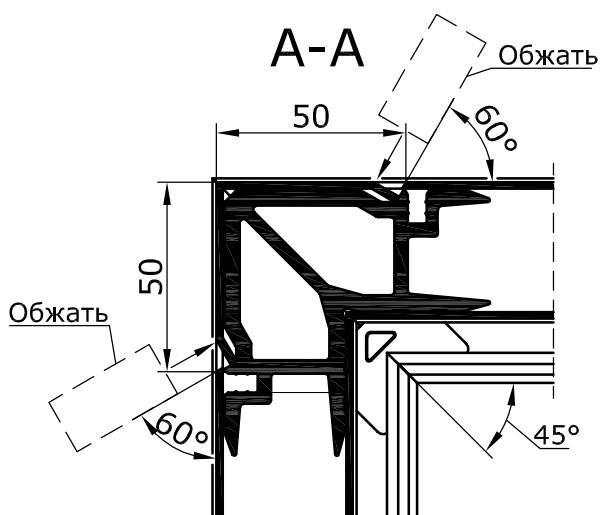
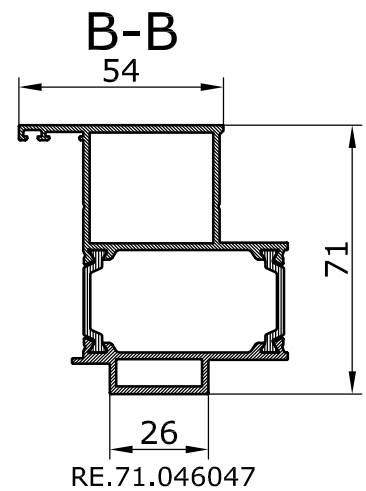
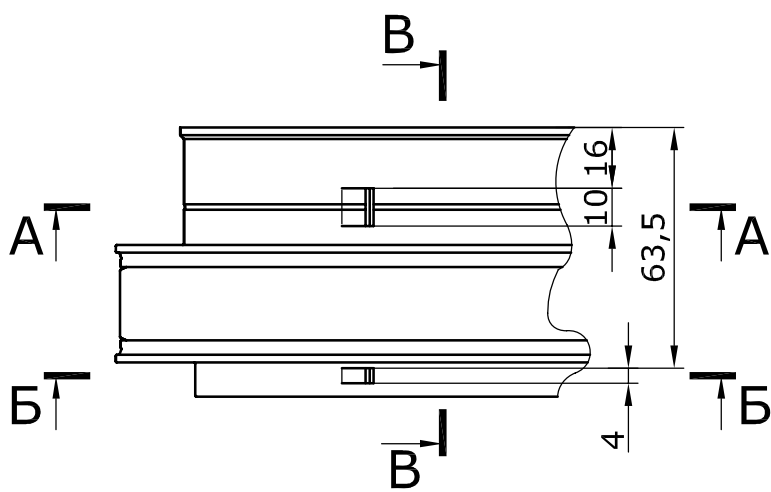
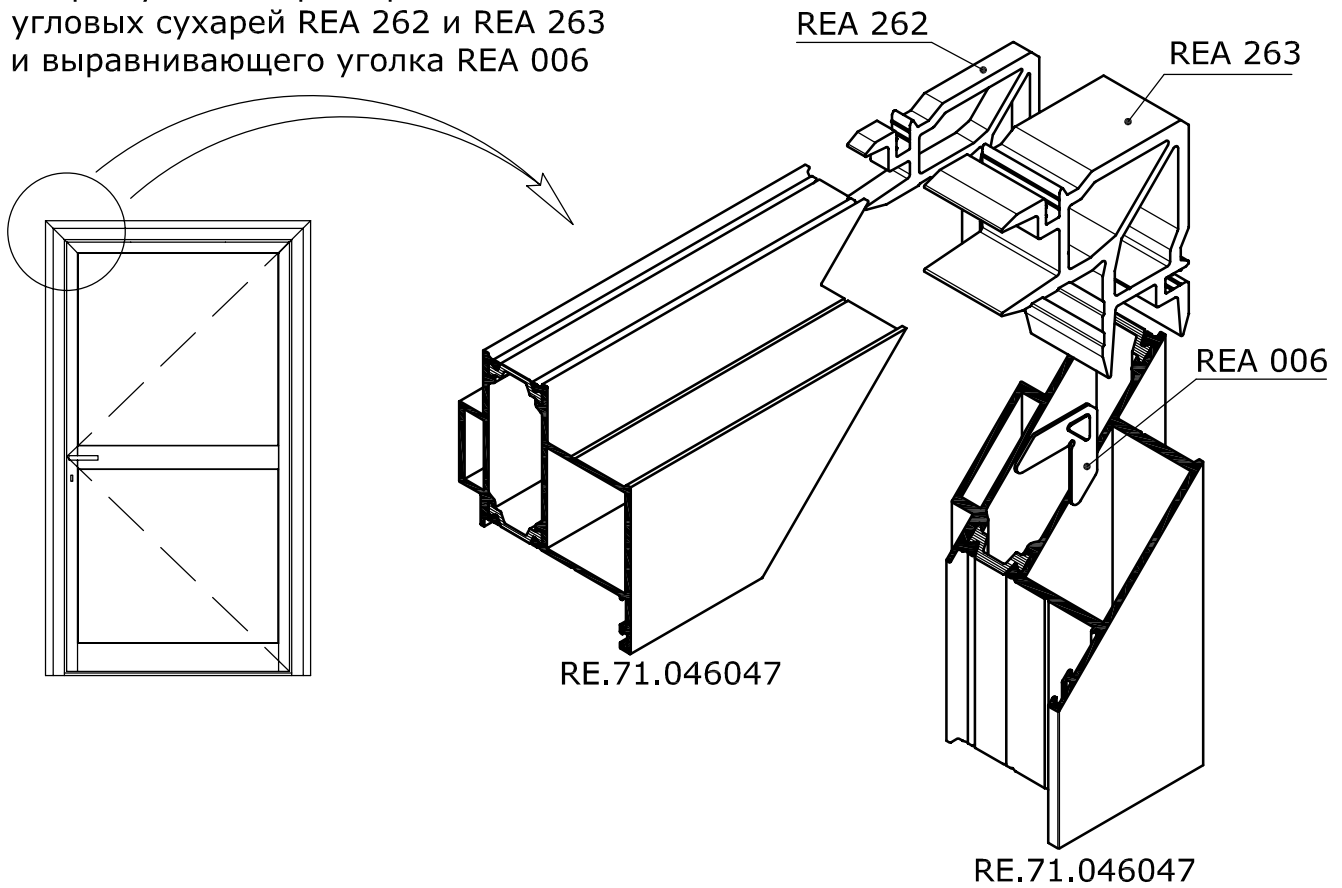
Сборка углов дверного полотна с использованием угловых сухарей REA 253 и REA 255 и выравнивающего уголка REA 006



Оконно-дверная серия - RW71



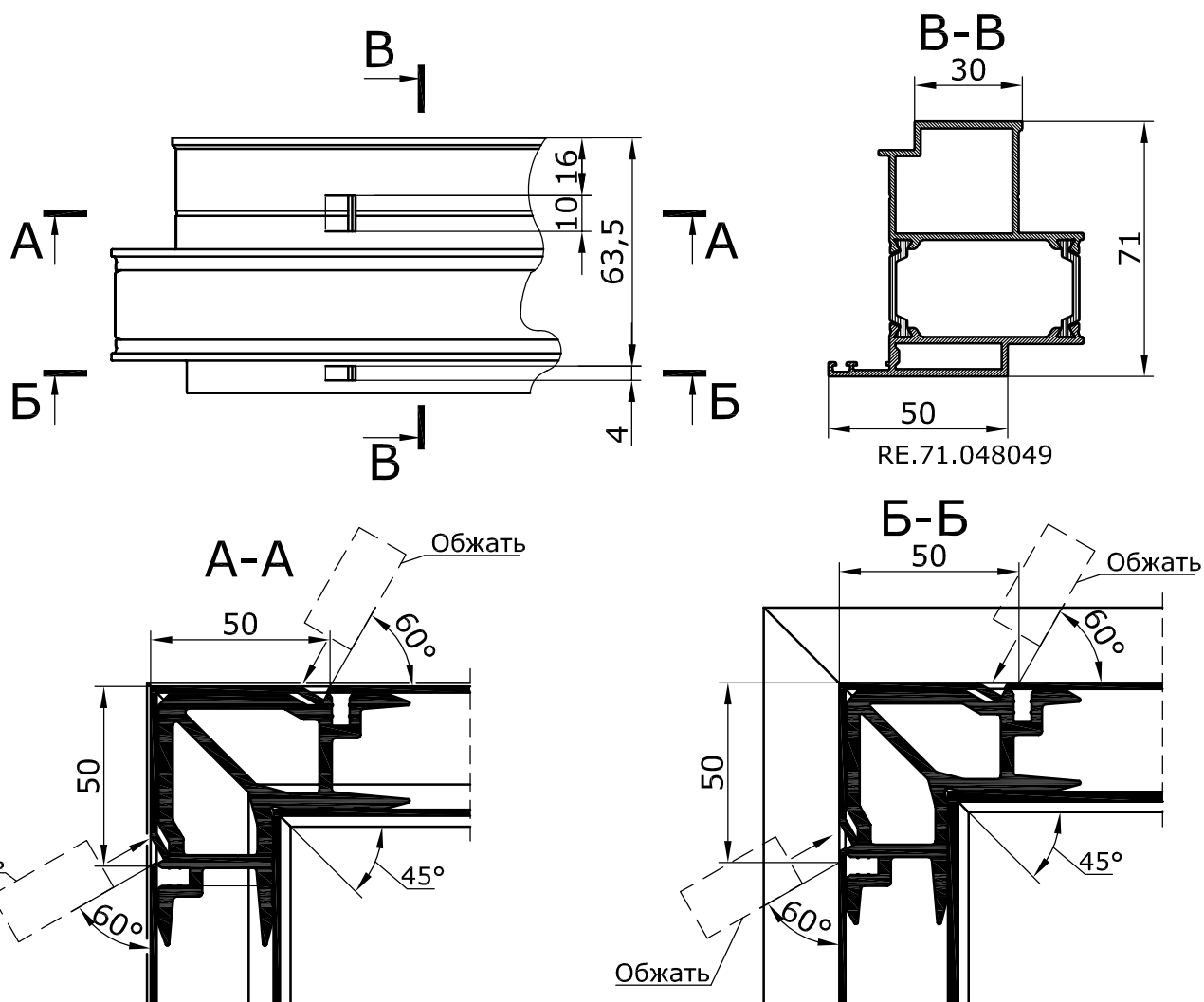
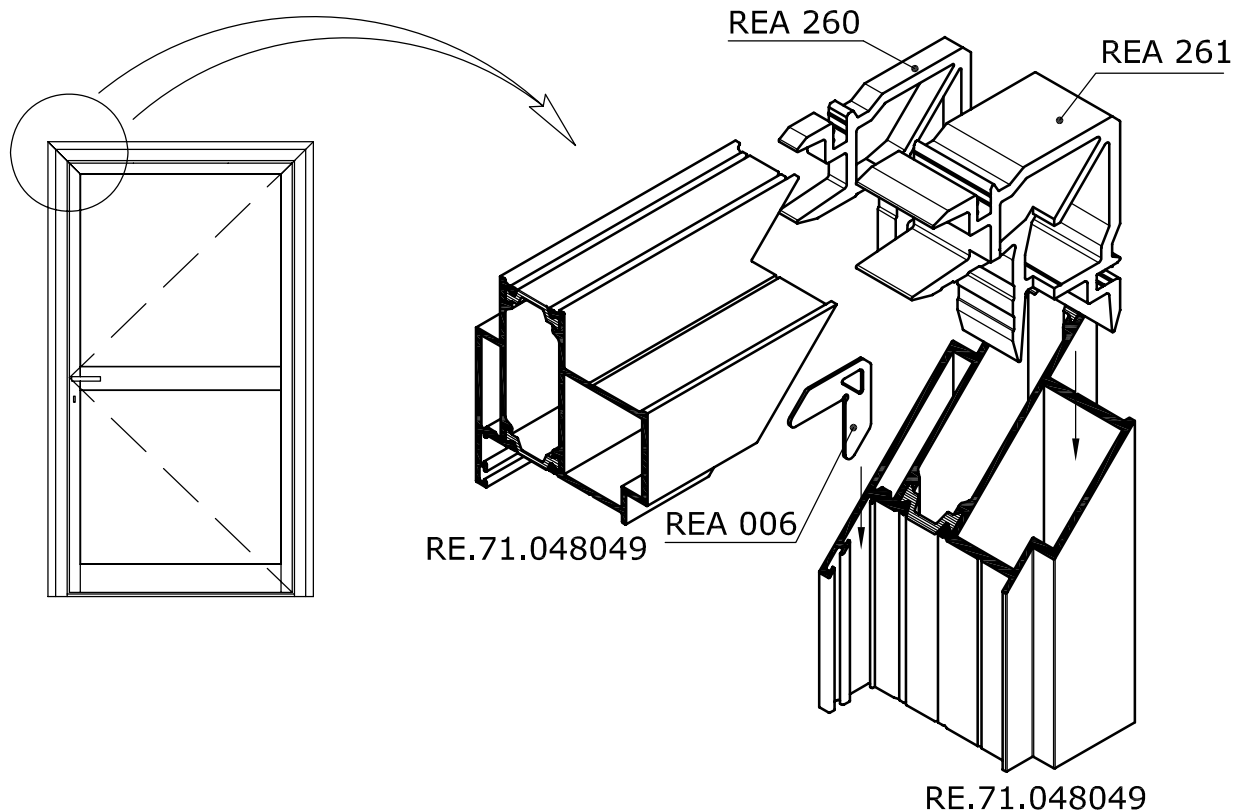
Сборка углов дверной рамы с использованием угловых сухарей REA 262 и REA 263 и выравнивающего уголка REA 006



Оконно-дверная серия - RW71



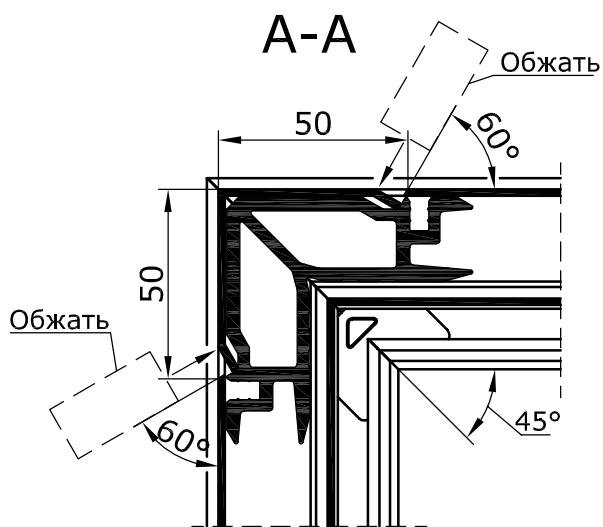
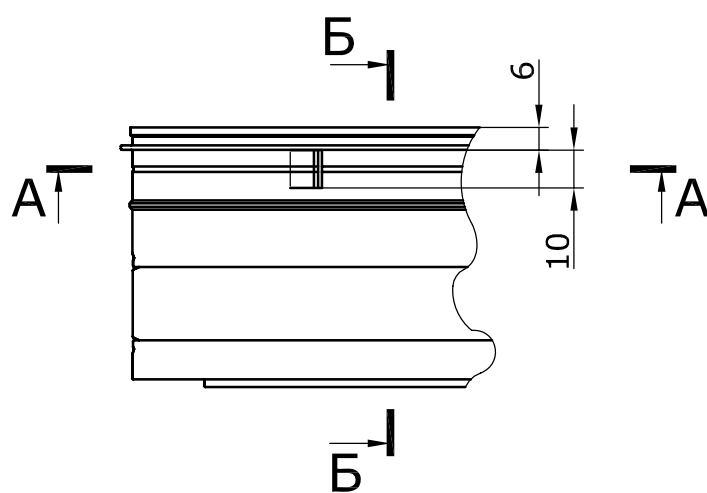
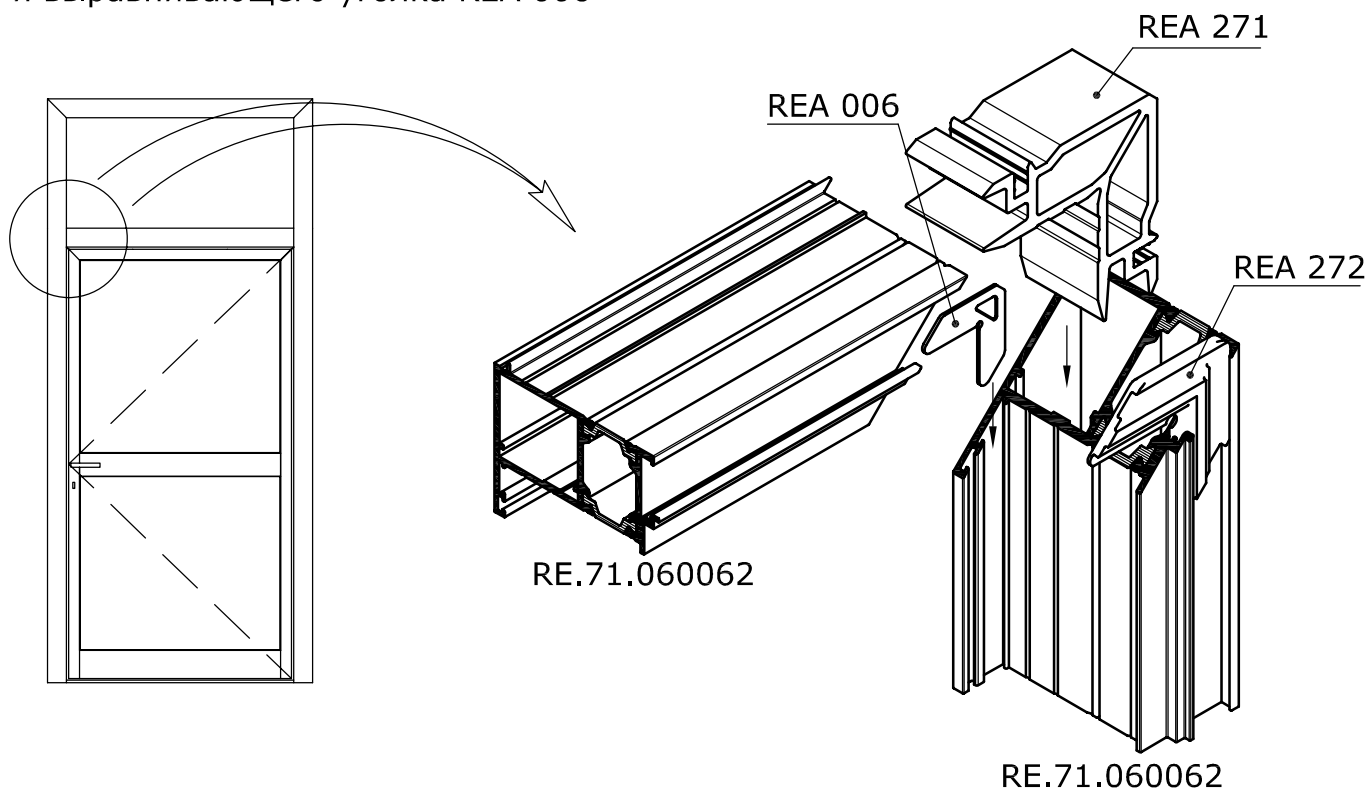
Сборка углов дверной рамы с использованием
угловых сухарей REA 260 и REA 261
и выравнивающего уголка REA 006



Оконно-дверная серия - RW71



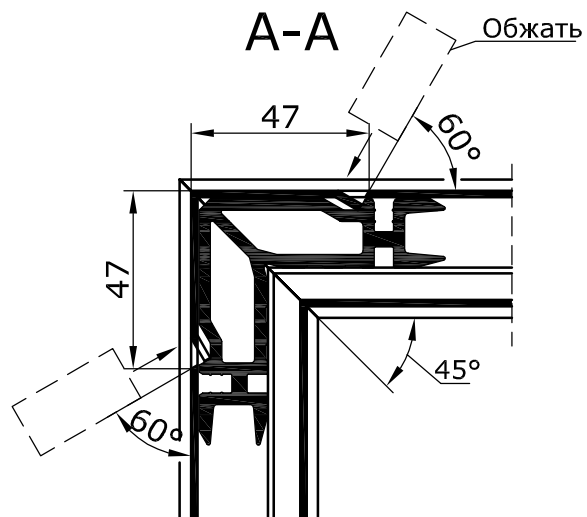
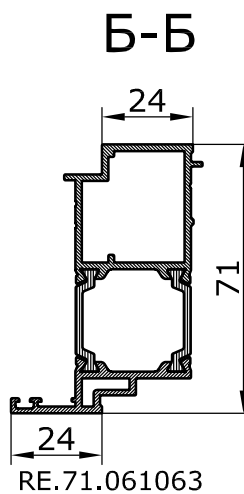
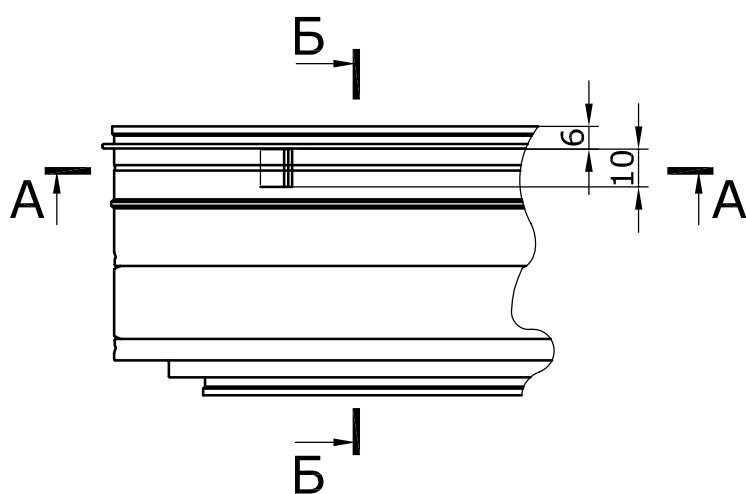
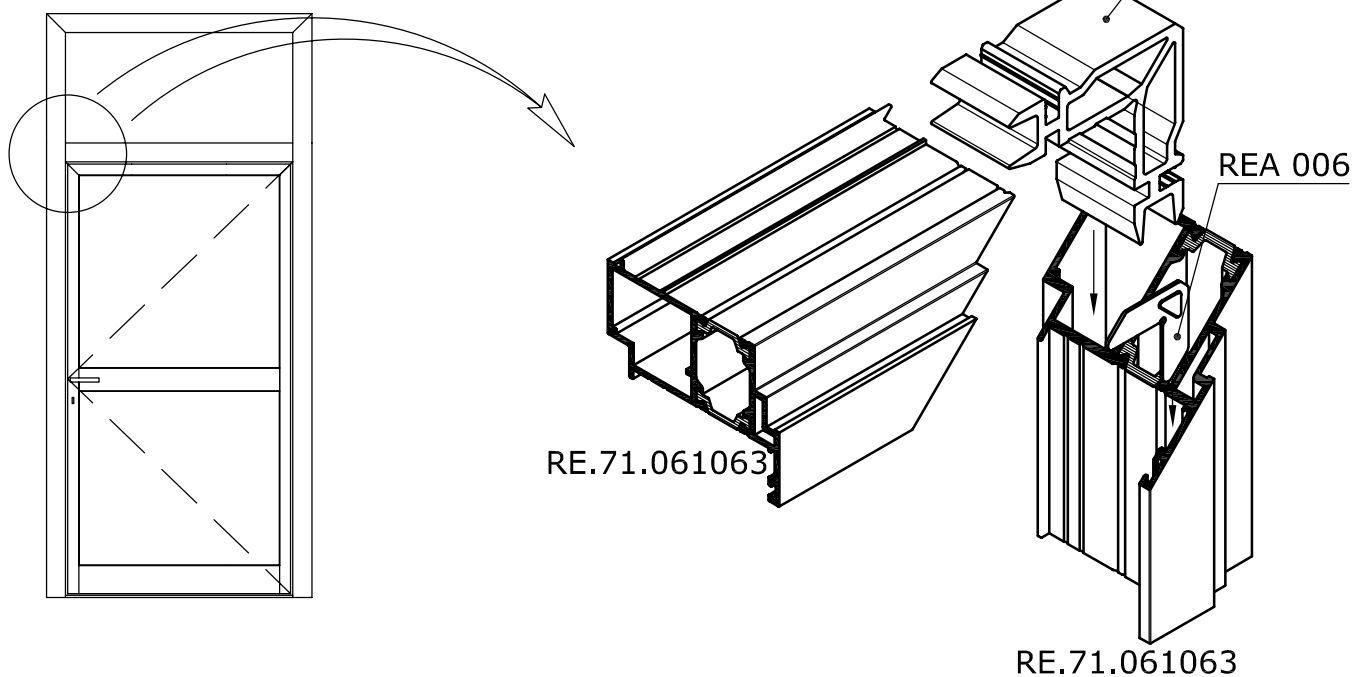
Сборка углов дверной рамы с использованием
угловых сухарей REA 271 и REA 272
и выравнивающего уголка REA 006



Оконно-дверная серия - RW71



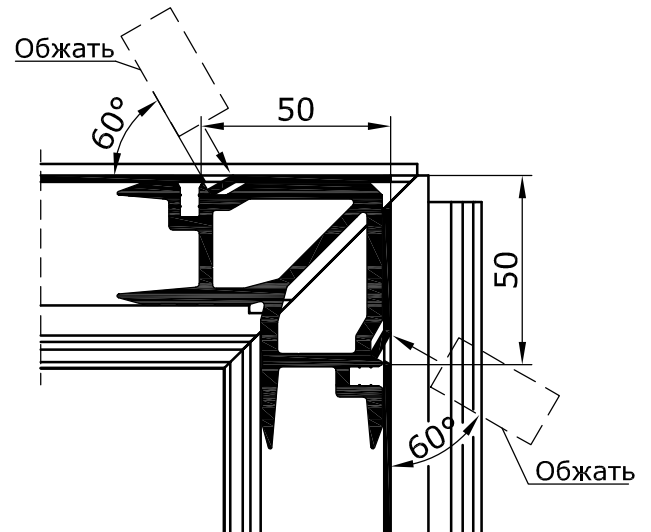
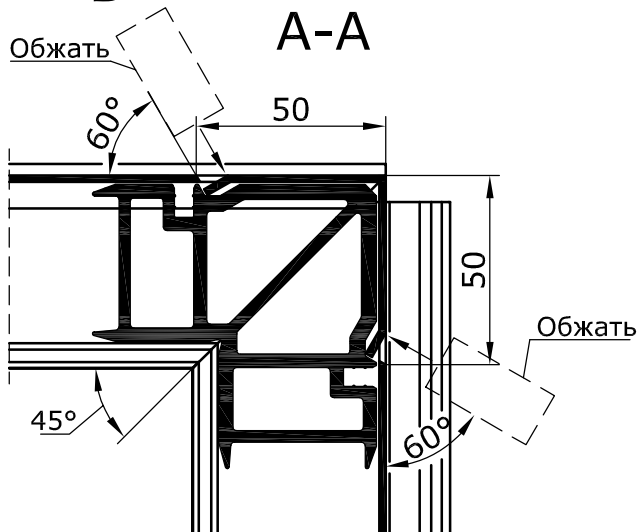
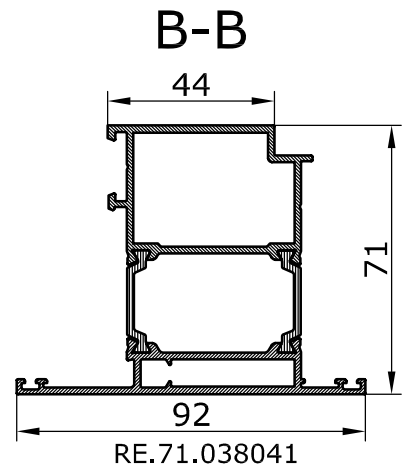
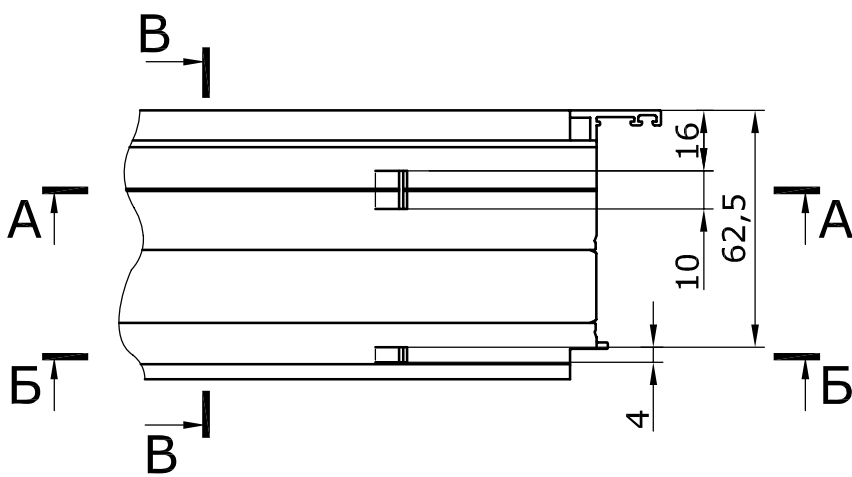
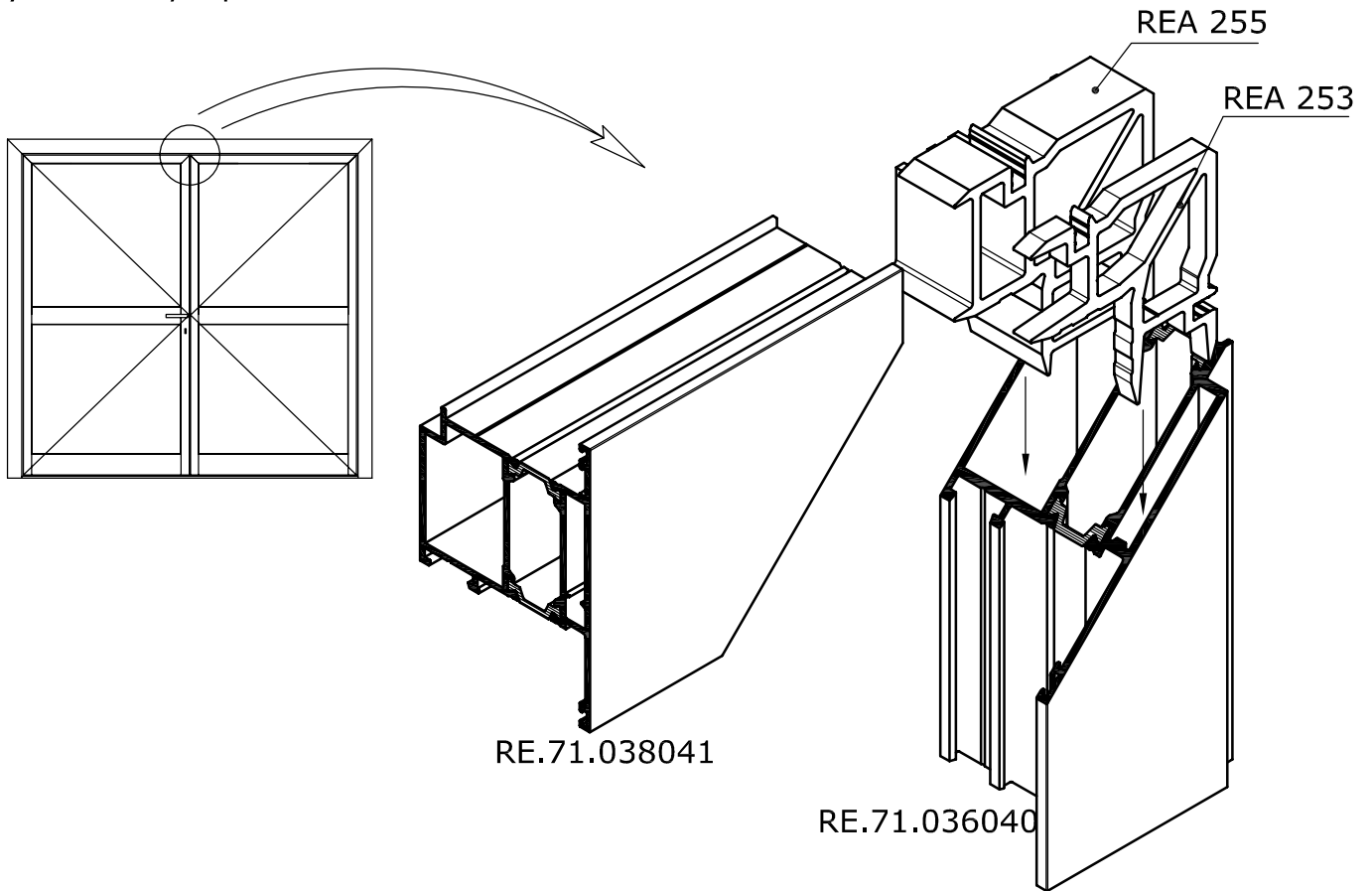
Сборка углов дверной рамы с использованием
углового сухаря REA 270
и выравнивающего уголка REA 006



Оконно-дверная серия - RW71



Сборка угла дверного полотна с использованием
угловых сухарей REA 253 и REA 255

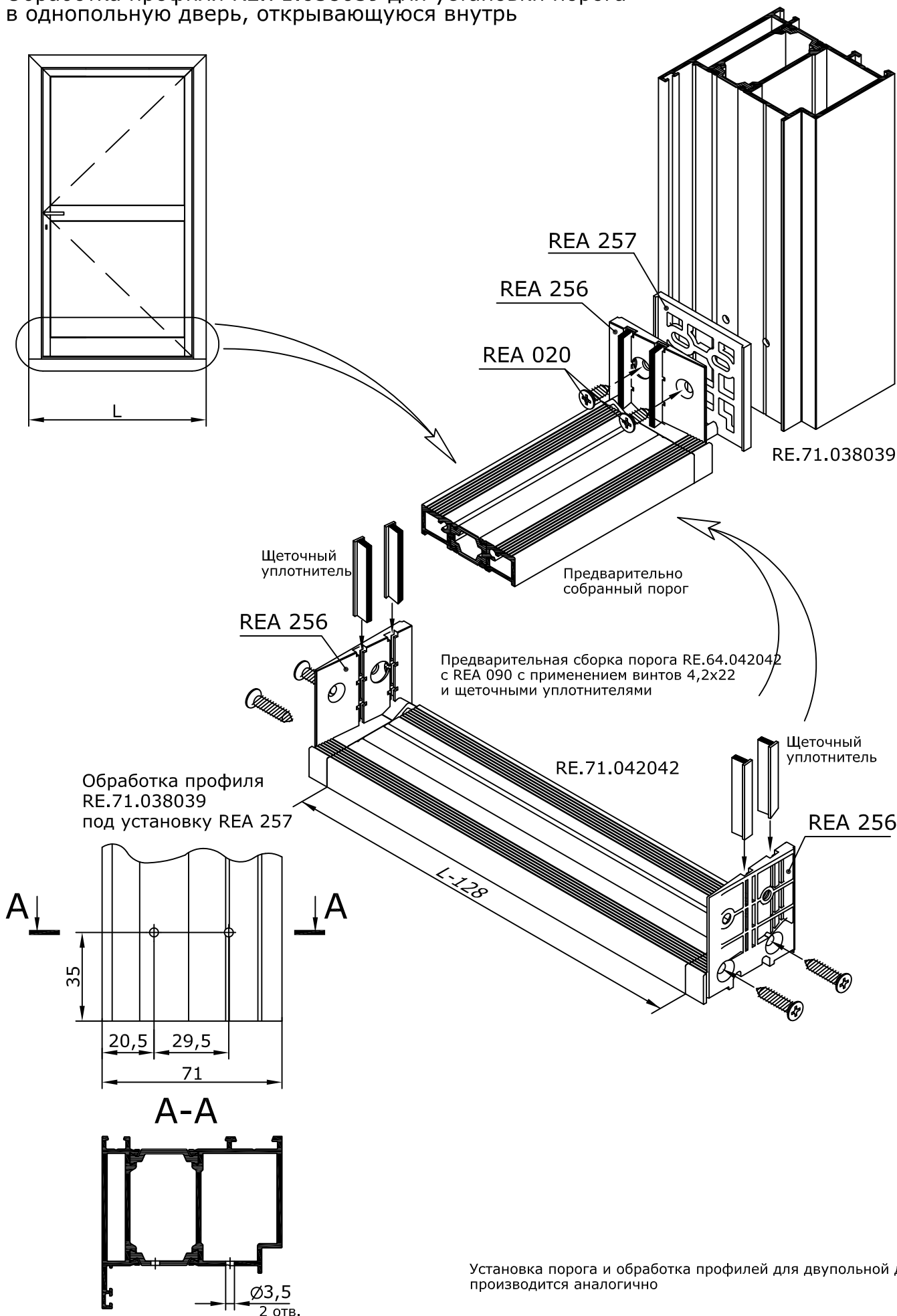




Оконно-дверная серия - RW71



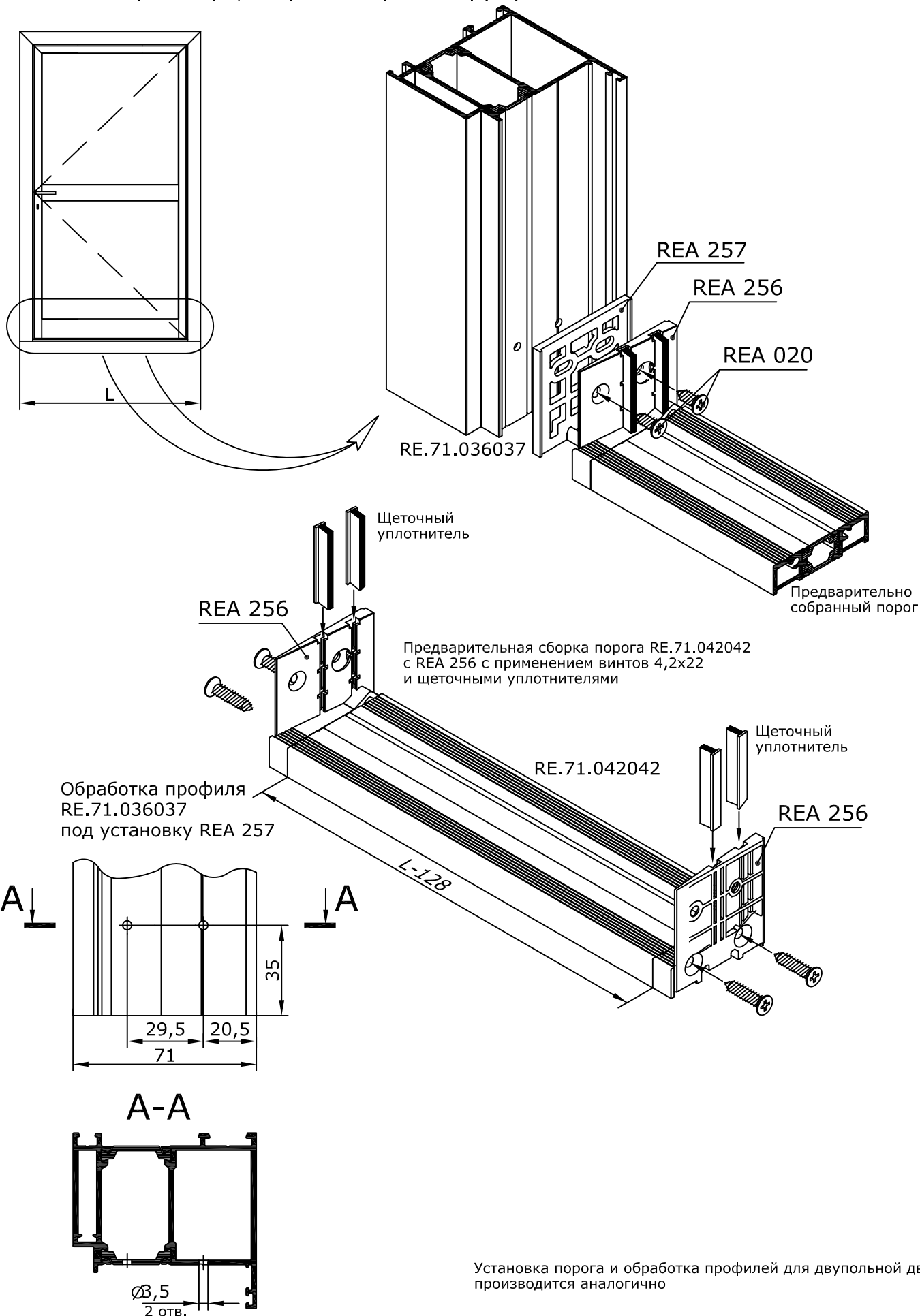
Установка порога с применением REA 256, REA 257.
Обработка профиля RE.71.038039 для установки порога
в однопольную дверь, открывающуюся внутрь



Оконно-дверная серия - RW71



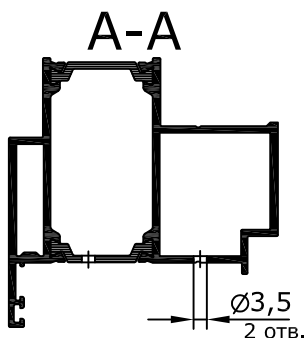
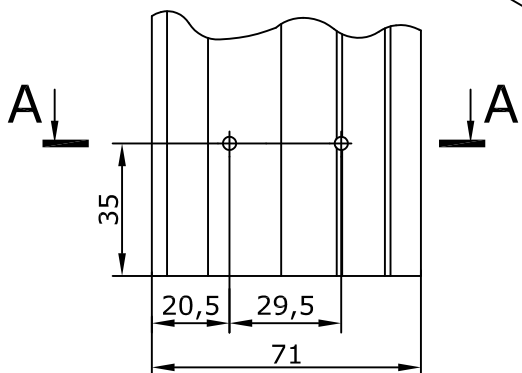
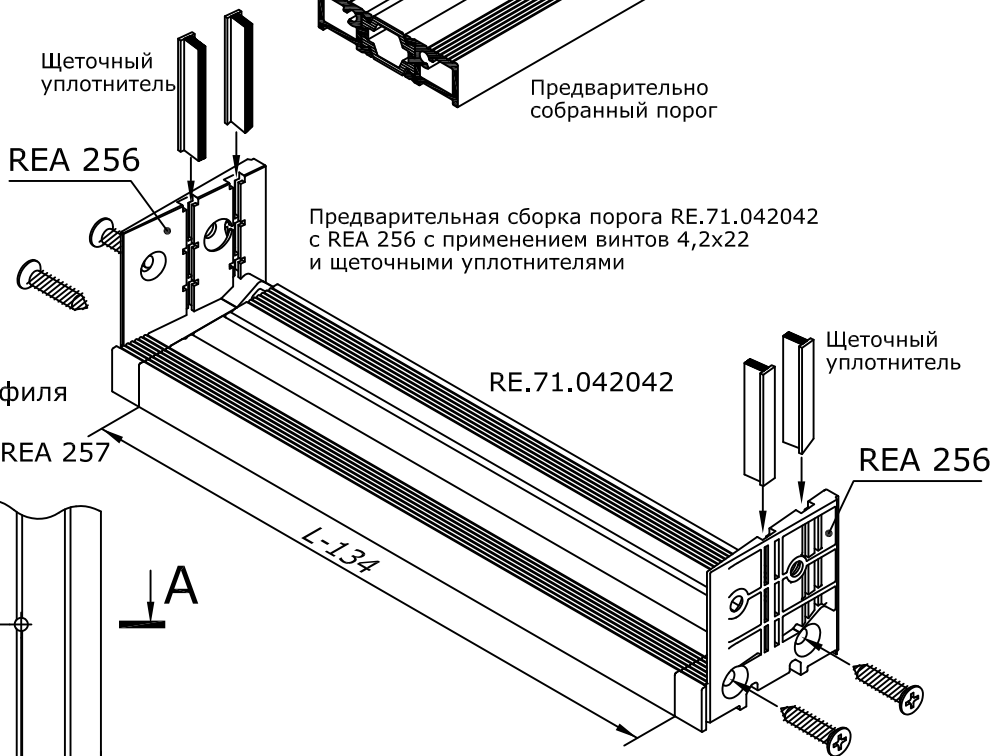
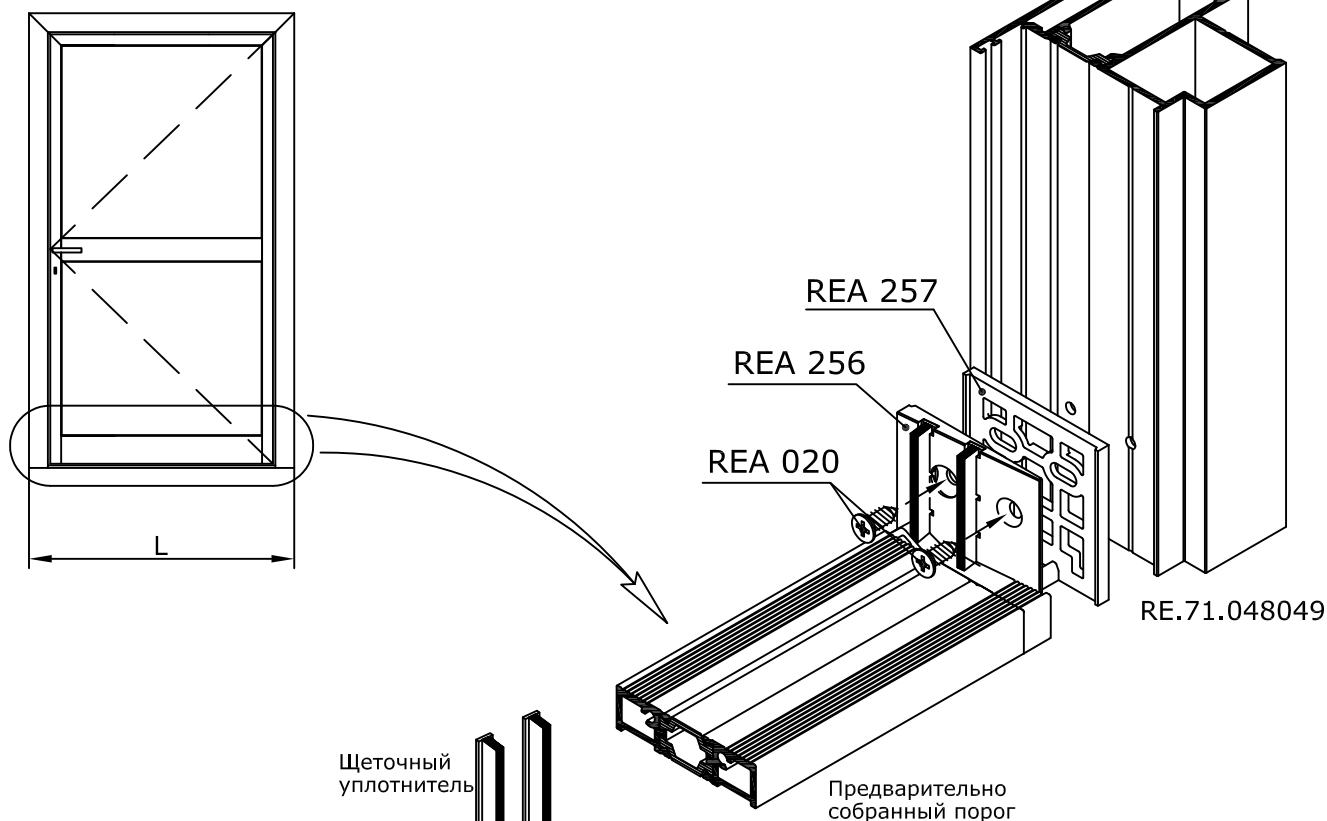
Установка порога с применением REA 256, REA 257.
Обработка профиля RE.71.036037 для установки порога
в однопольную дверь, открывающуюся наружу



Оконно-дверная серия - RW71



Установка порога с применением REA 256, REA 257.
 Обработка профиля RE.71.048049 для установки порога
 в однопольную дверь, открывающуюся внутрь

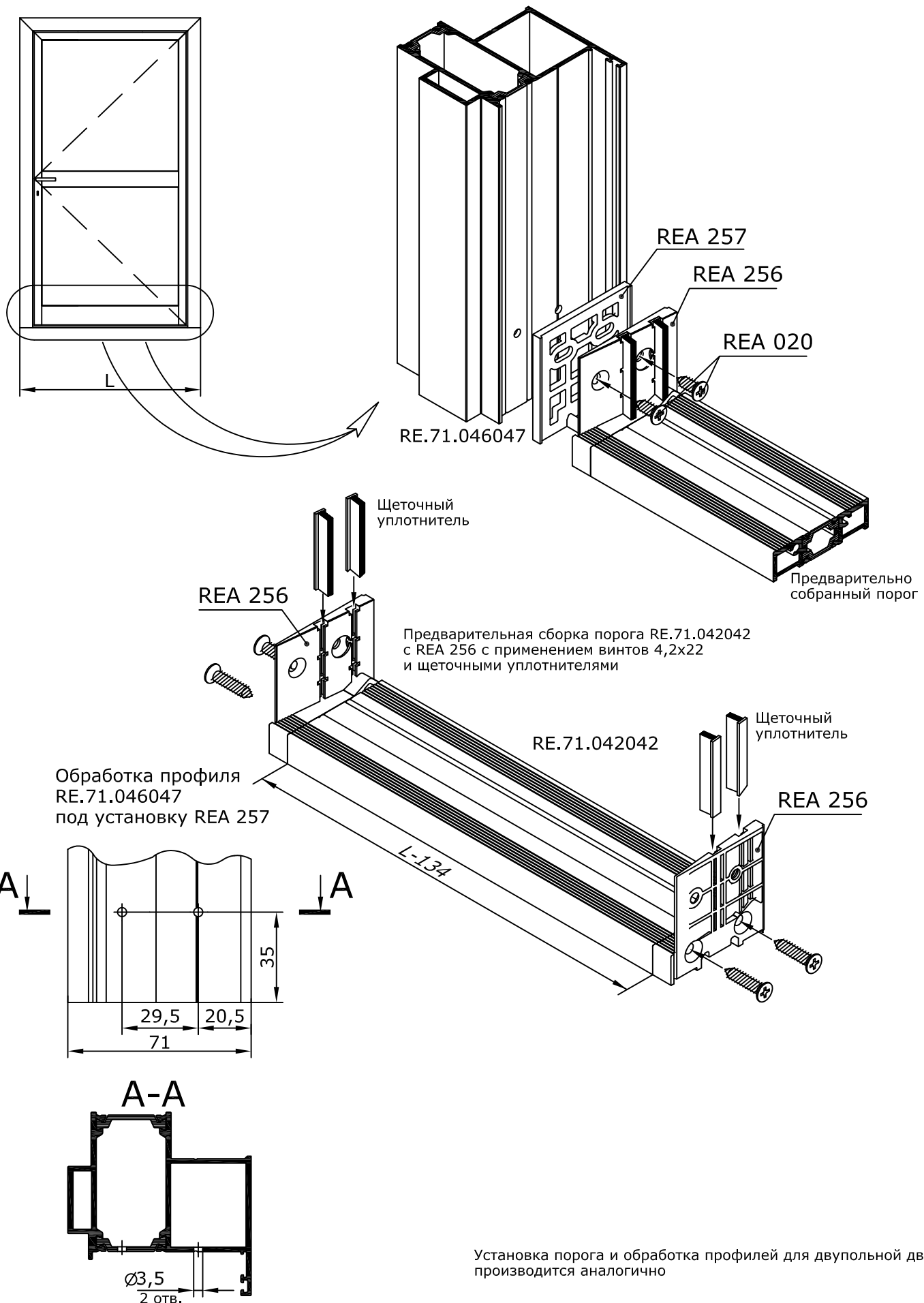


Установка порога и обработка профилей для двупольной двери производится аналогично

Оконно-дверная серия - RW71



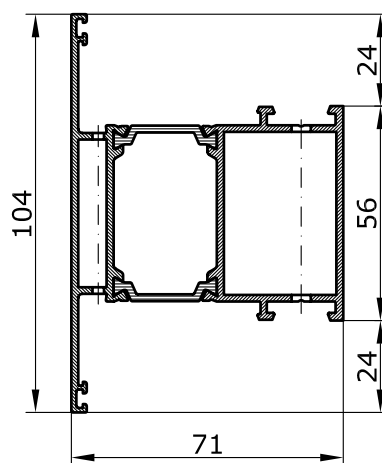
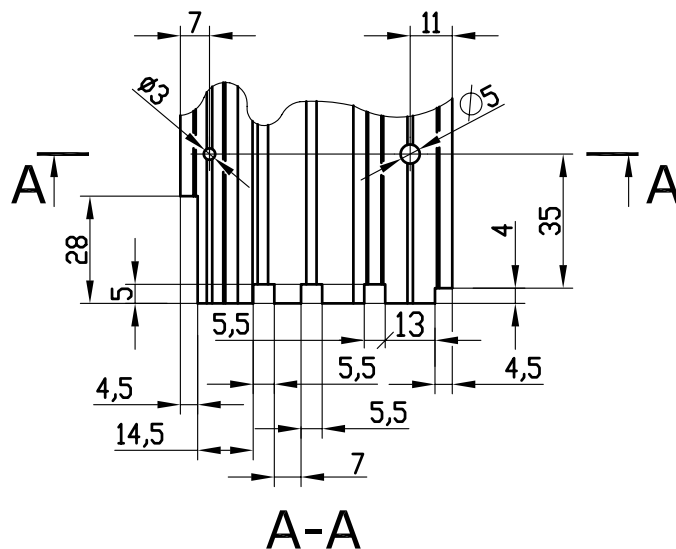
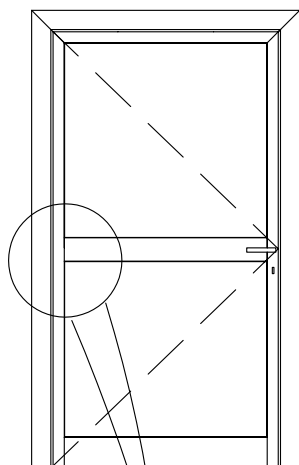
Установка порога с применением REA 256, REA 257.
 Обработка профиля RE.71.046047 для установки порога
 в однопольную дверь, открывающуюся наружу



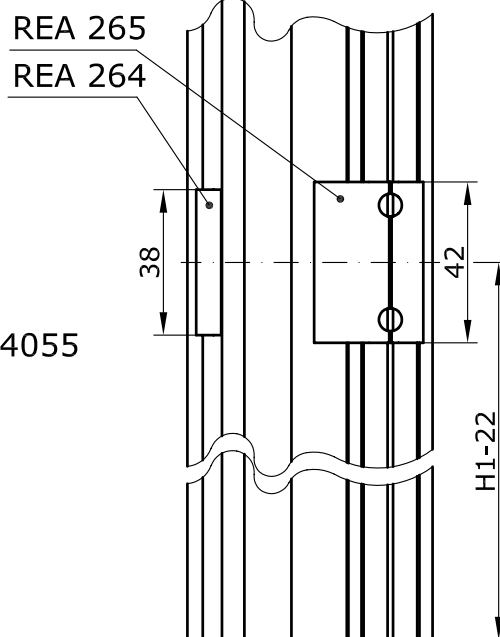
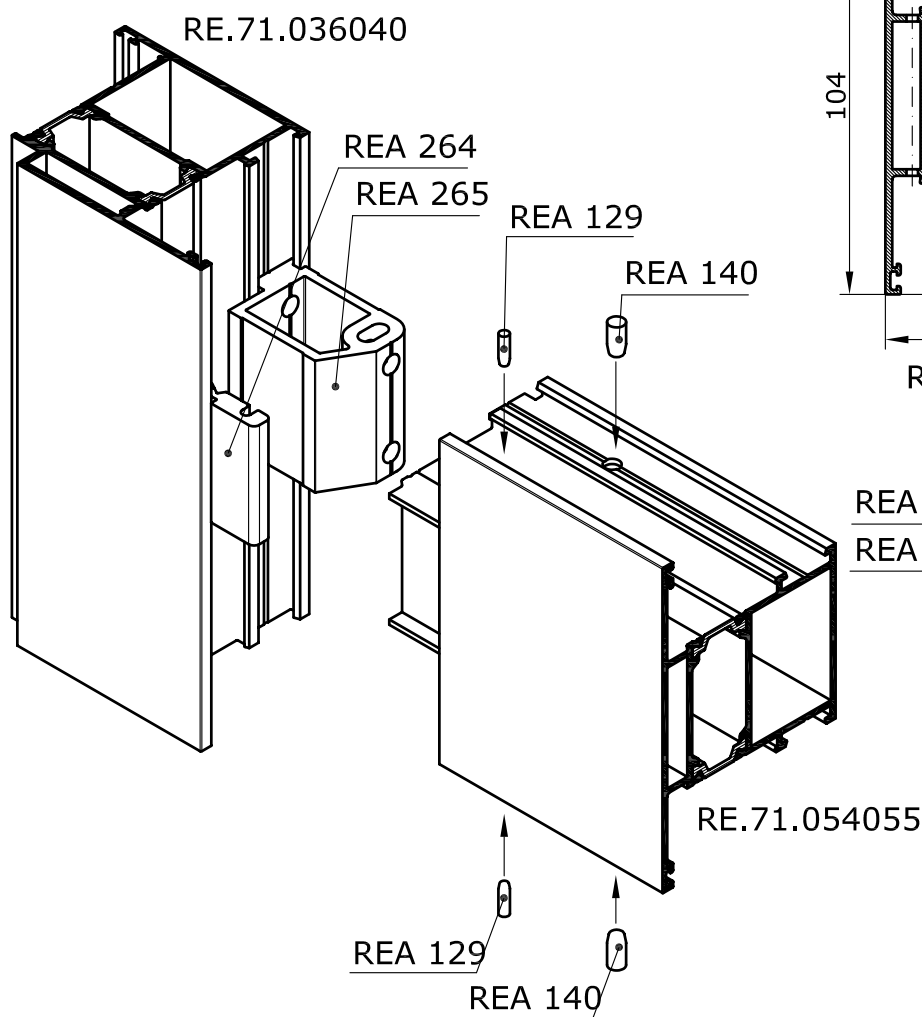
Оконно-дверная серия - RW71



Обработка профиля RE.71.054055 для Т-образного соединения
Установка соединительных сухарей REA 264 и REA 265



Расположение соединительных сухарей на створочном профиле



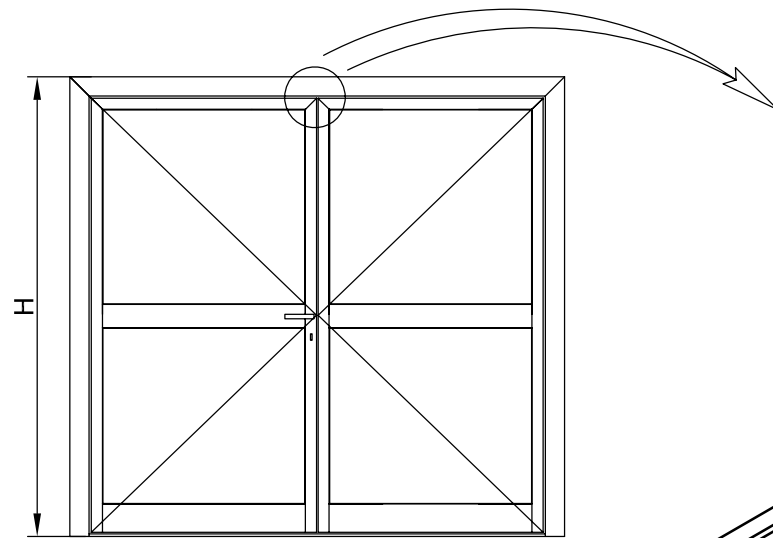
Крепление соединительных сухарей к створочному профилю осуществляется с помощью винтов REA 293 (для REA 264 (2 шт.) и REA 219 (для REA 265 (2 шт.))
Установка профиля RE.71.054055 на профиль RE.71.038041 производится аналогично

Оконно-дверная серия - RW71

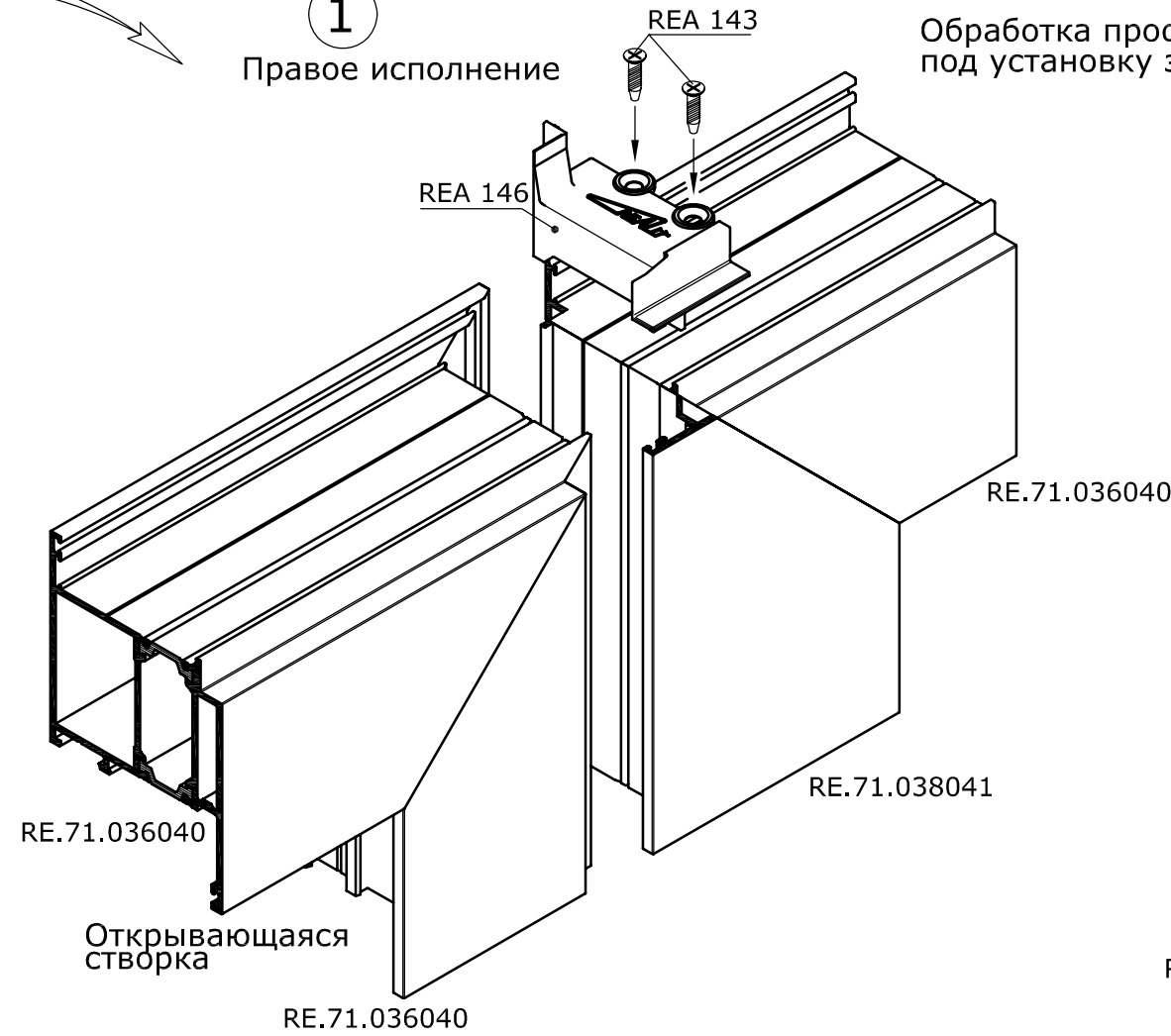


Установка заглушек дверных REA 146 и REA 147 в двупольных дверях, открывающихся внутрь, для правого ① и левого ② исполнений.

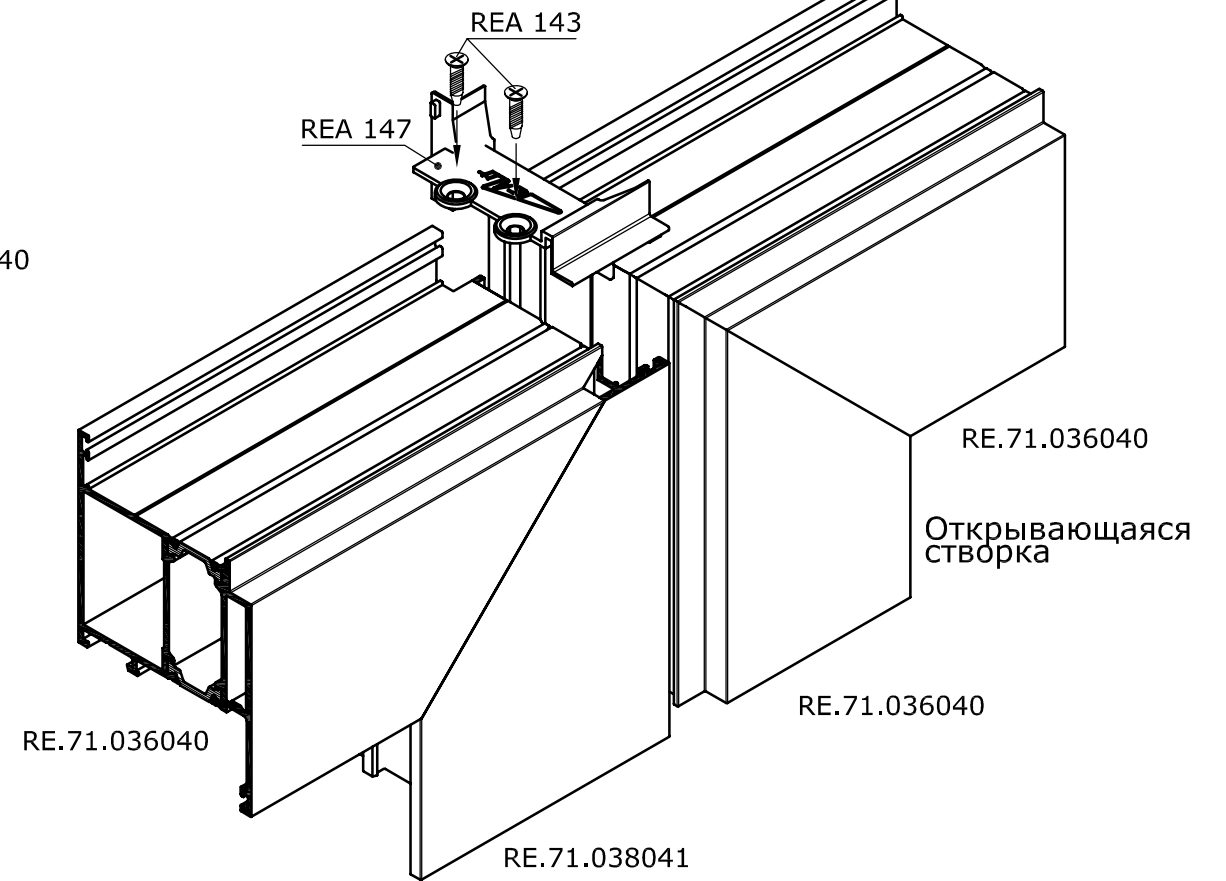
Обработка профилей RE.71.038041 и RE.71.036040 под установку заглушек дверных



①
Правое исполнение

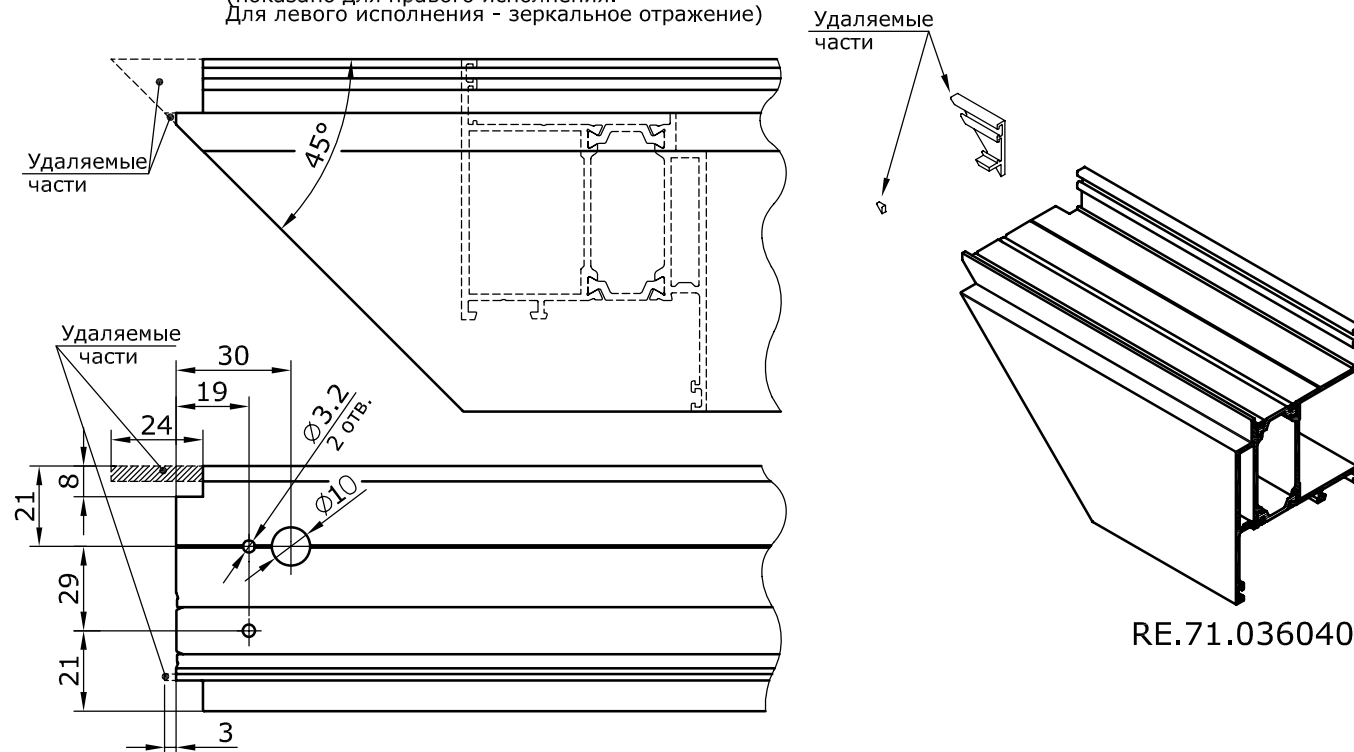


②
Левое исполнение



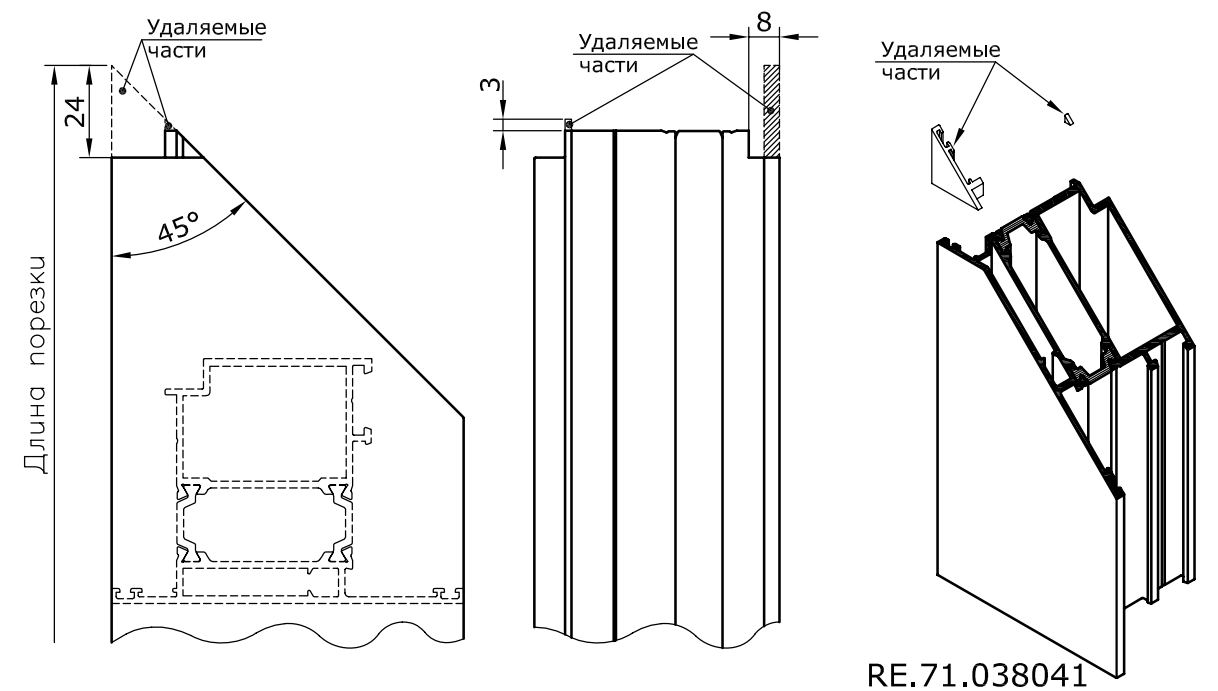
Обработка профиля RE.71.036040

(показано для правого исполнения.
Для левого исполнения - зеркальное отражение)



Обработка профиля RE.71.038041

(показано для правого исполнения.
Для левого исполнения - зеркальное отражение)

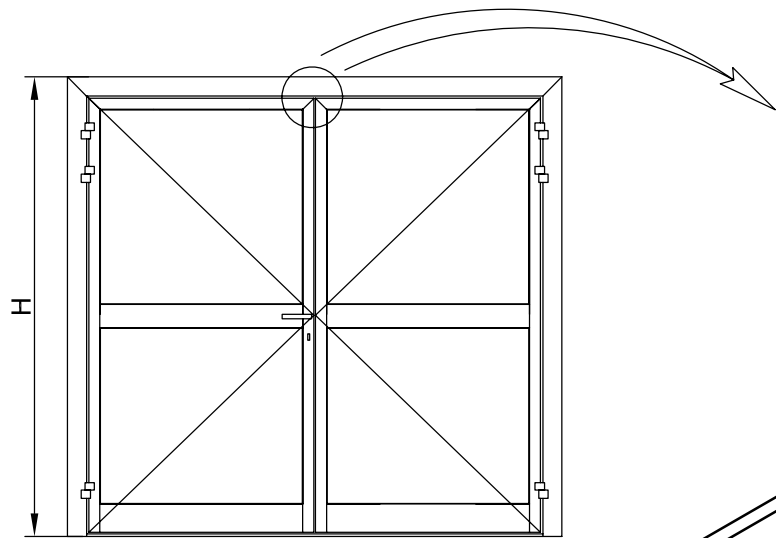


Оконно-дверная серия - RW71

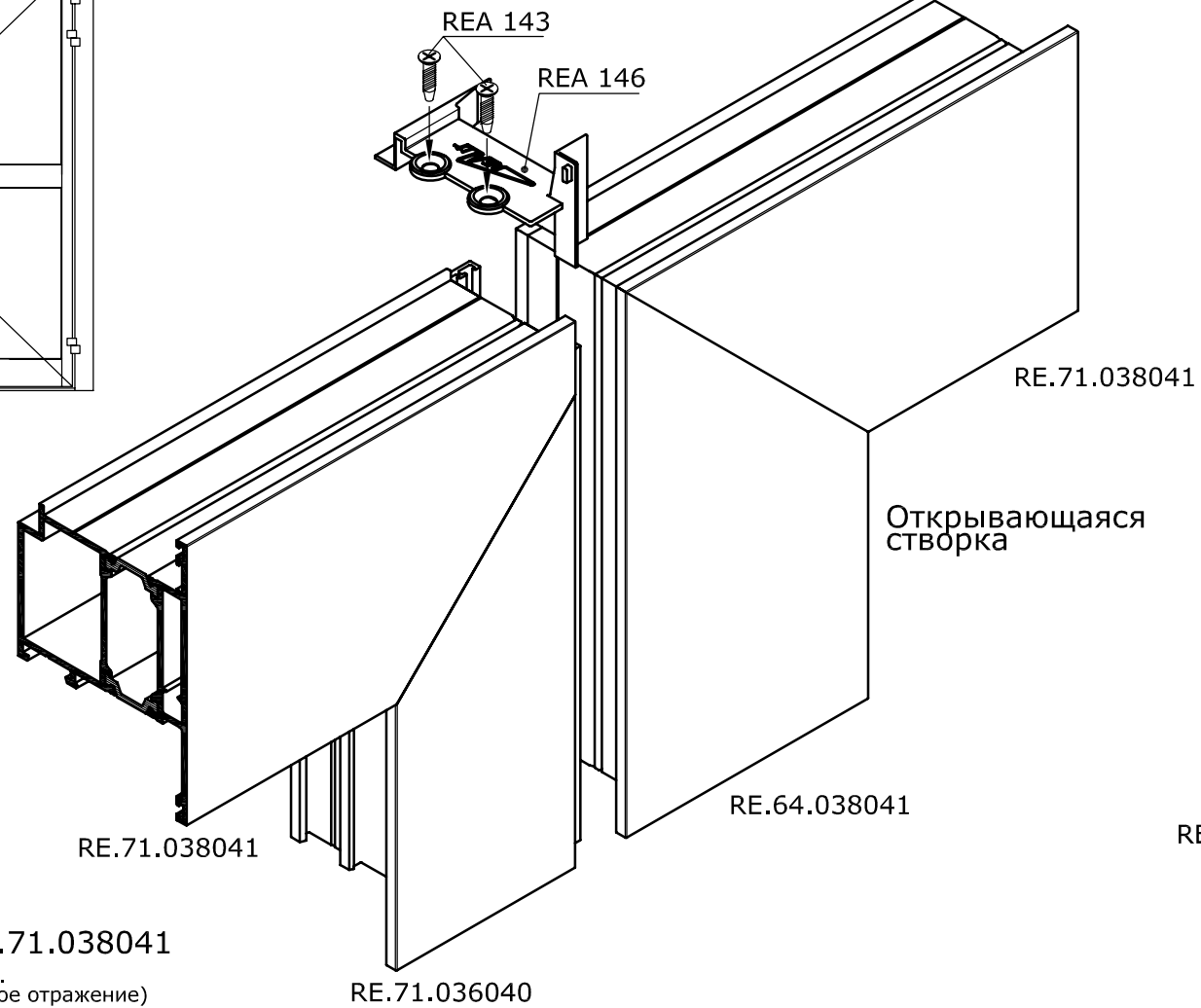


Установка заглушек дверных REA 146 и REA 147 в двупольных дверях, открывающихся наружу, для правого ① и левого ② исполнений.

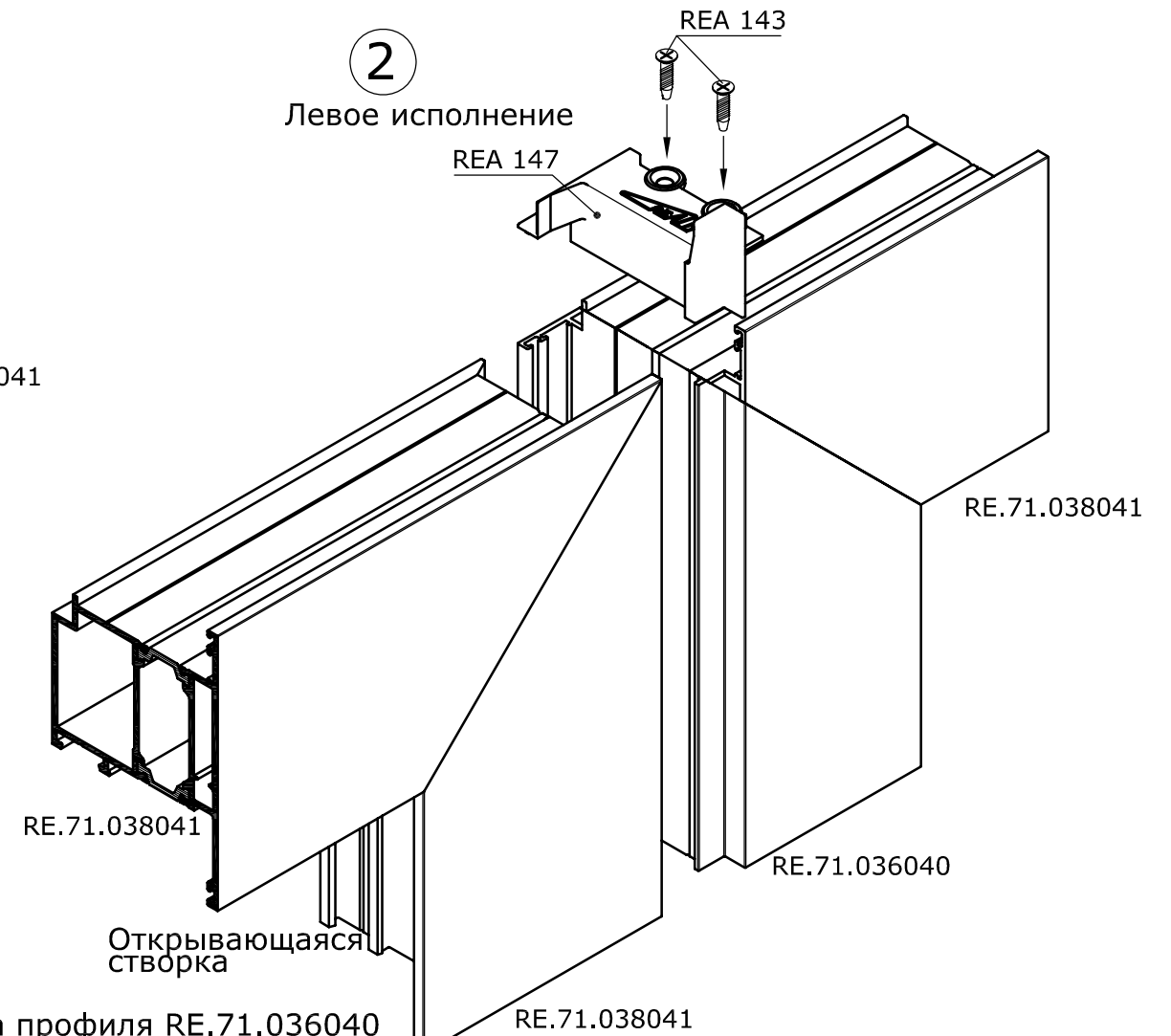
Обработка профилей RE.71.038041 и RE.71.036040 под установку заглушек дверных



①
Правое исполнение

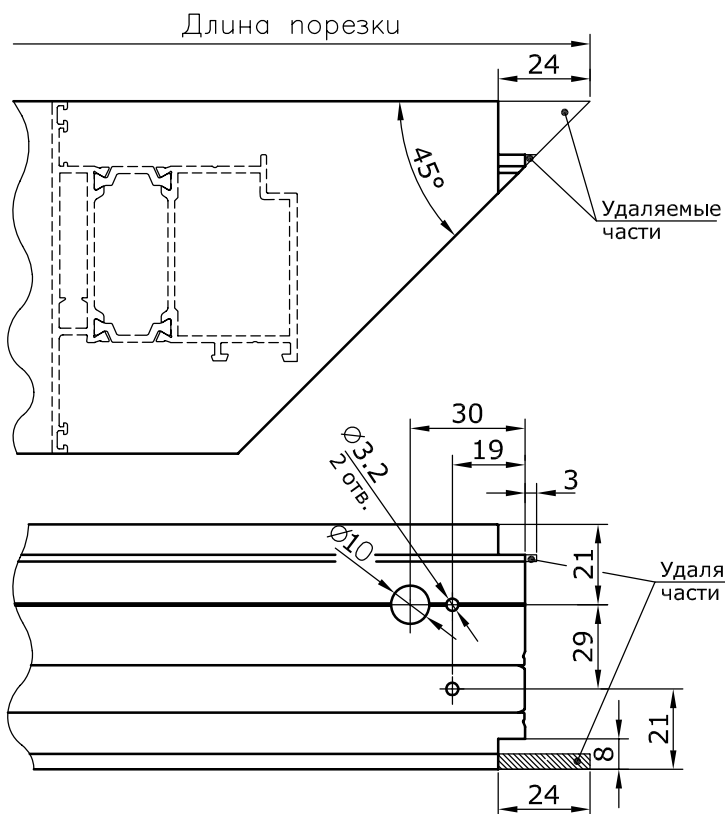


②
Левое исполнение



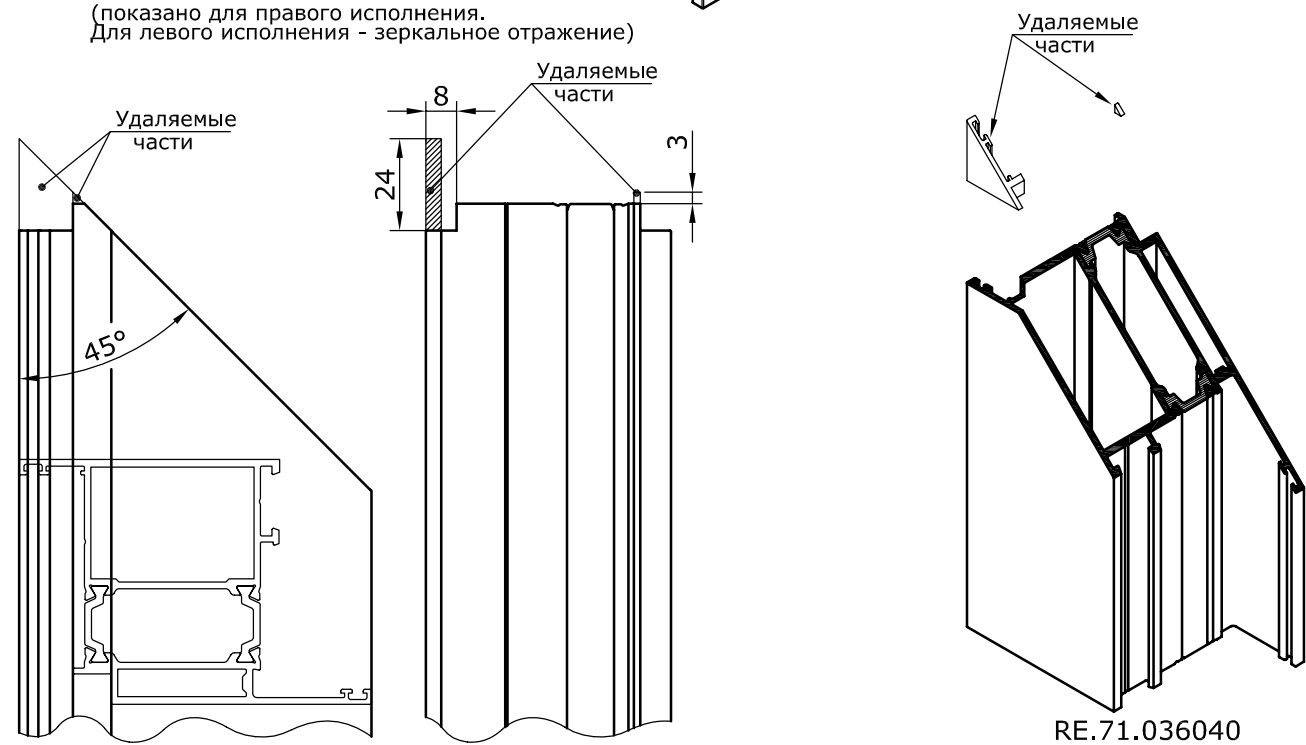
Обработка профиля RE.71.038041

(показано для правого исполнения.
Для левого исполнения - зеркальное отражение)



Обработка профиля RE.71.036040

(показано для правого исполнения.
Для левого исполнения - зеркальное отражение)

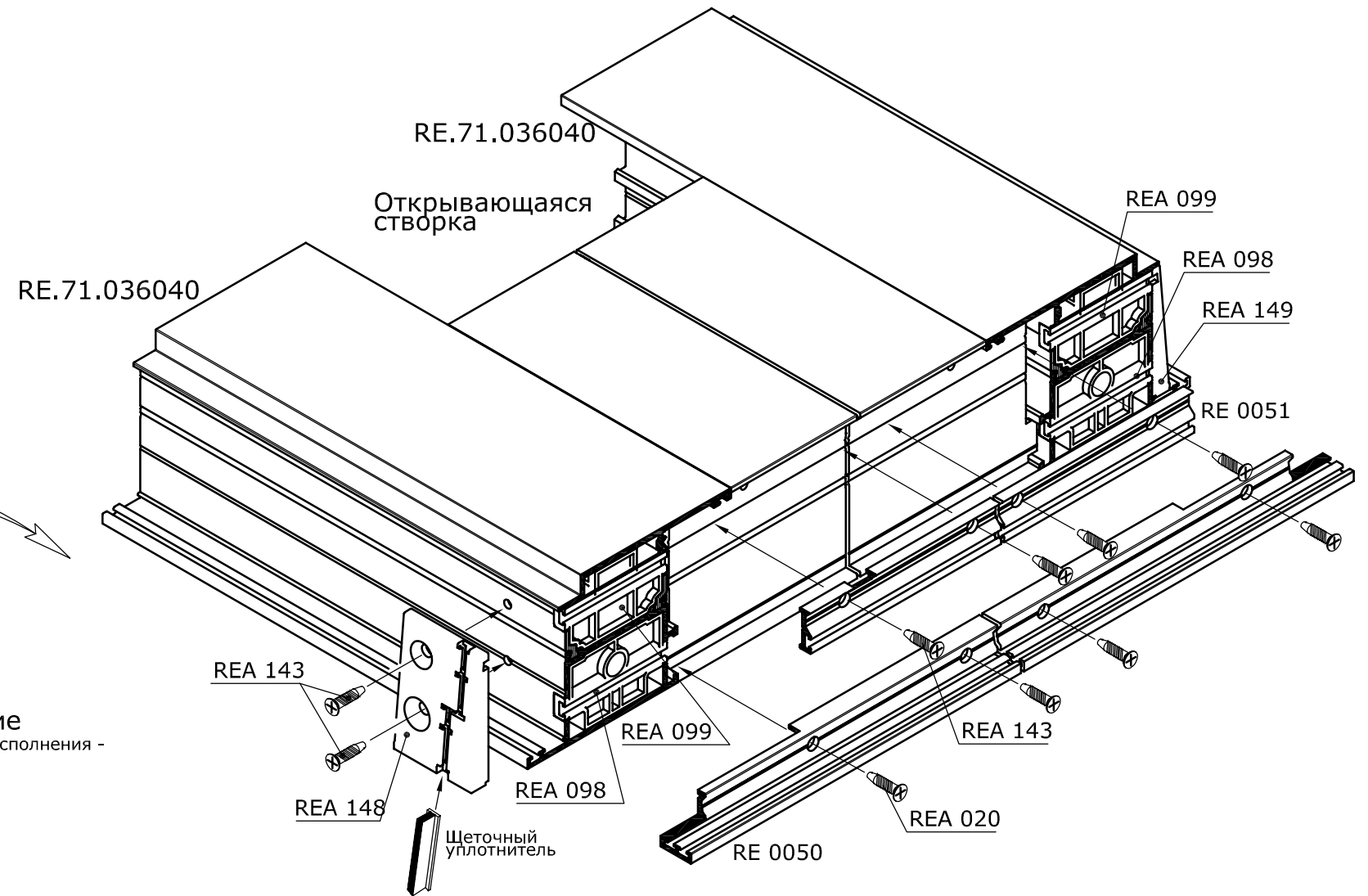
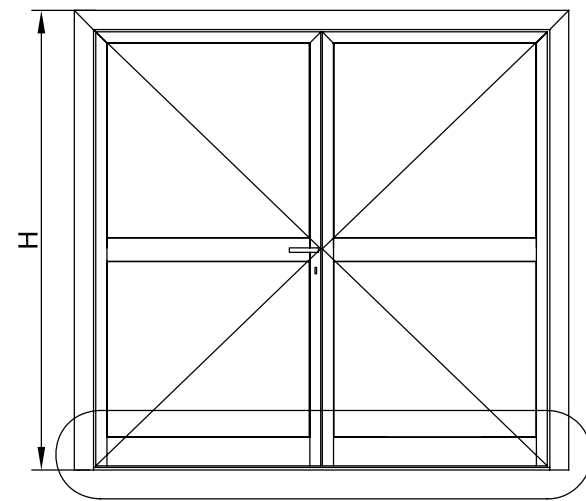


Оконно-дверная серия - RW71

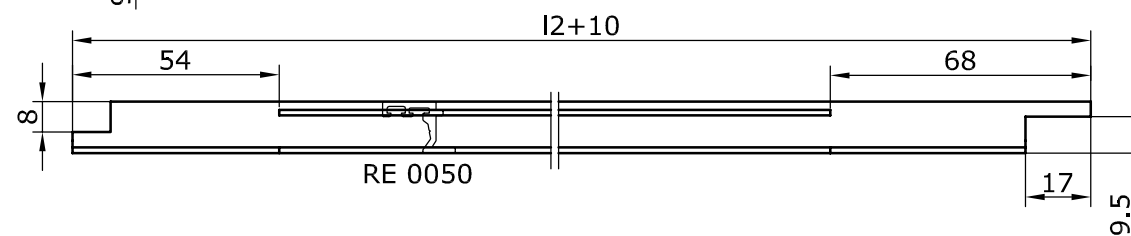
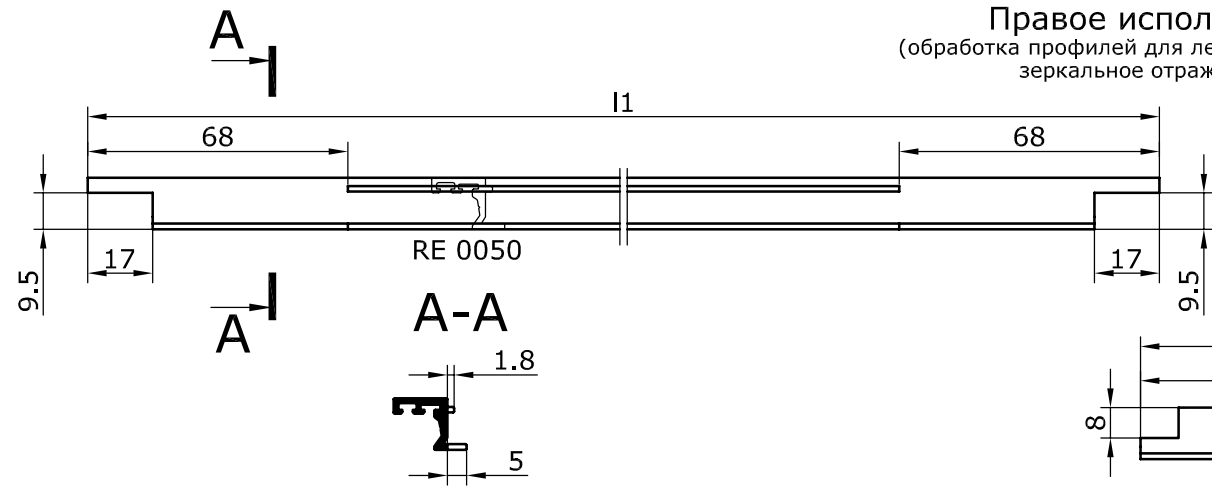


Установка заглушек дверных REA 148, REA 149, REA 098 и REA099 в двупольных дверях, открывающихся внутрь, для правого исполнения.

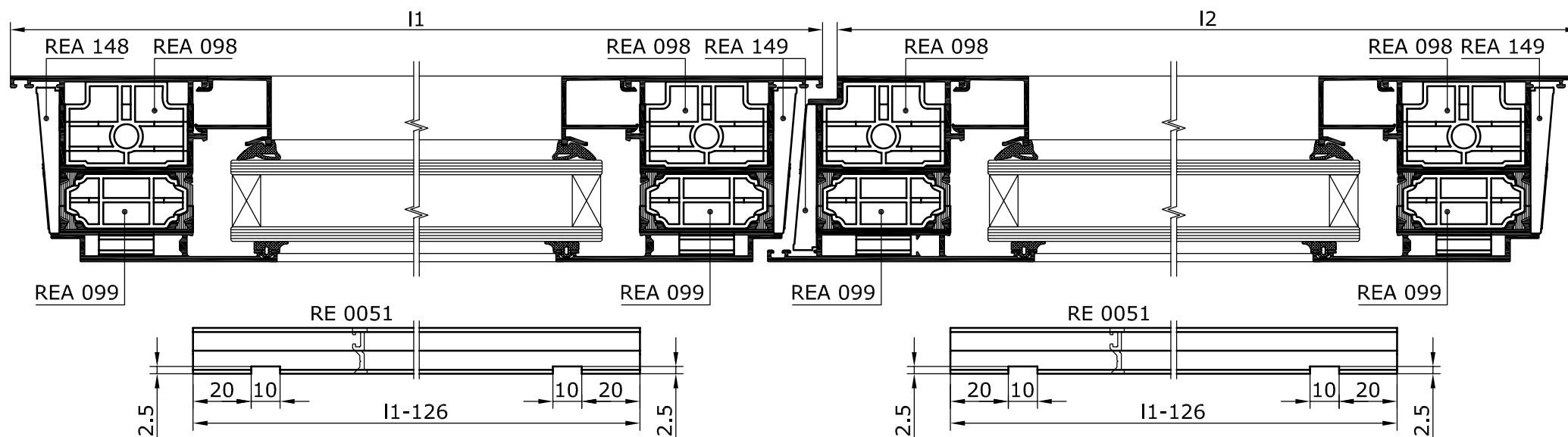
Обработка профилей RE 0050, RE 0051 и RE.71.036040 под установку заглушек дверных



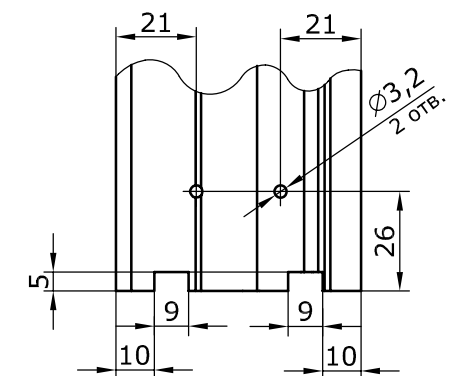
Правое исполнение
(обработка профилей для левого исполнения -
зеркальное отражение)



Для установки профилей RE 0050 и RE 0051 необходимо в профилях выполнить отверстия $\varnothing 4,2$, а в профиле RE.71.052053 RE.71.052053 - отверстия $\varnothing 3,2$ мм с шагом 250...300 мм.



Выборка пазов и сверление отверстий в профилях для установки аксессуаров

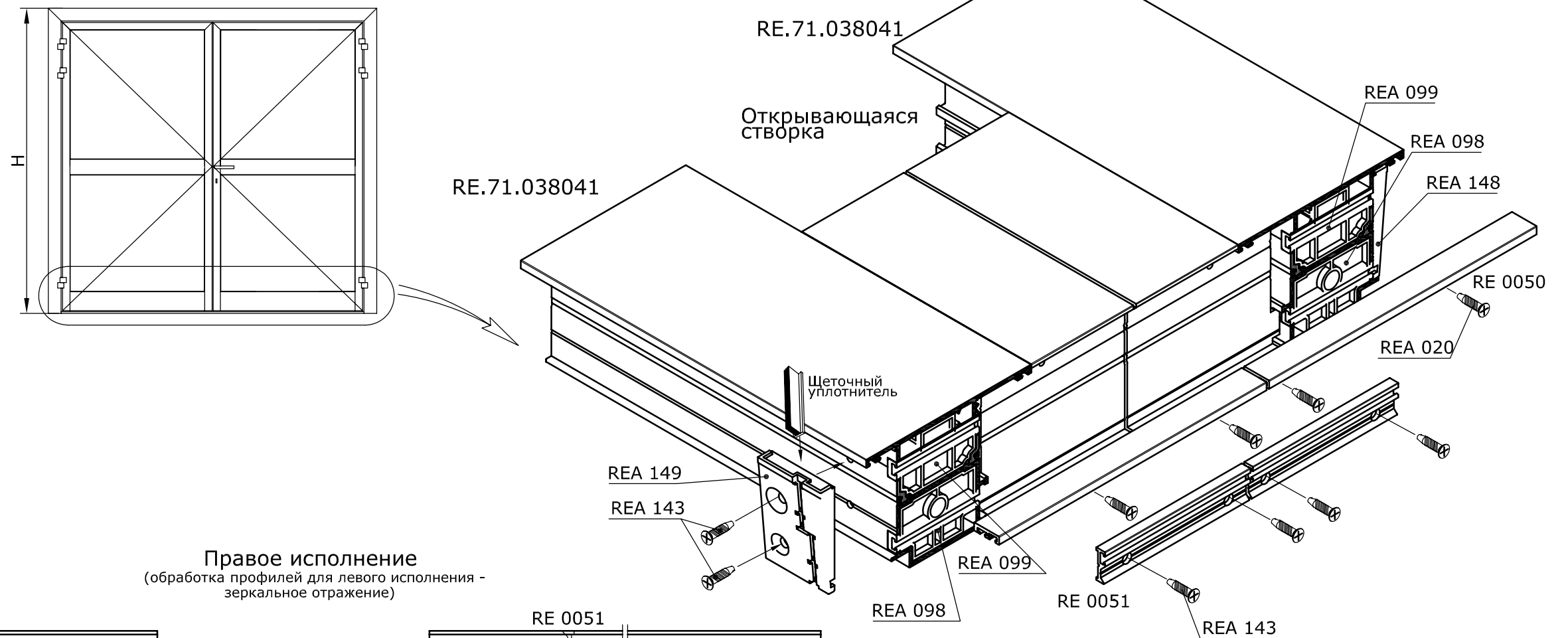


Оконно-дверная серия - RW71

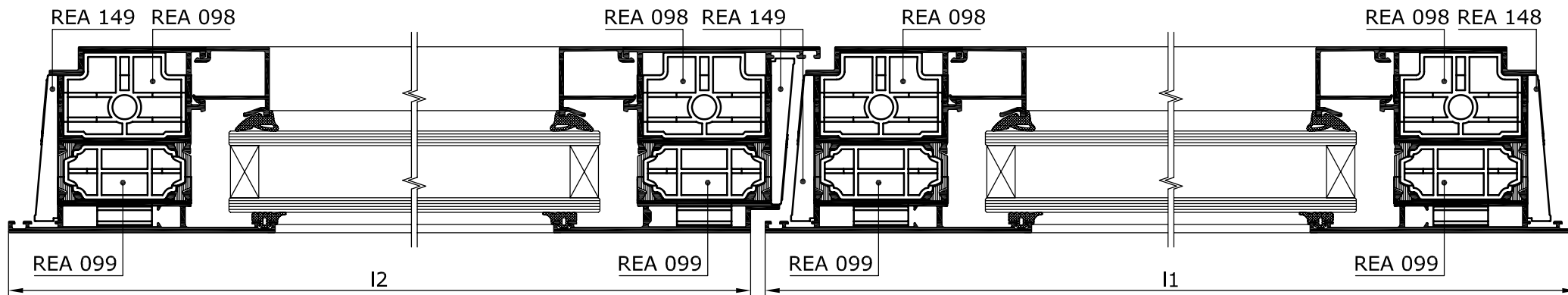
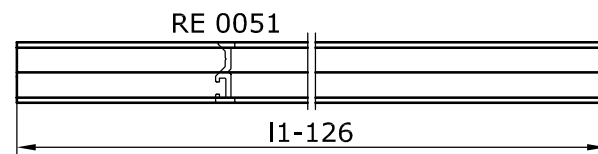
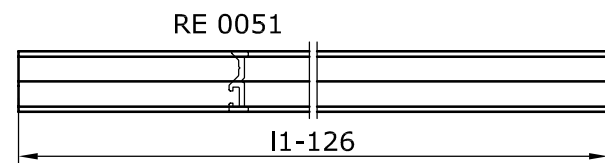


Установка заглушек дверных REA 148, REA 149, REA 098 и REA099 в двупольных дверях, открывающихся внутрь, для правого исполнения.

Обработка профилей RE 0050, RE 0051 и RE.71.038041 под установку заглушек дверных

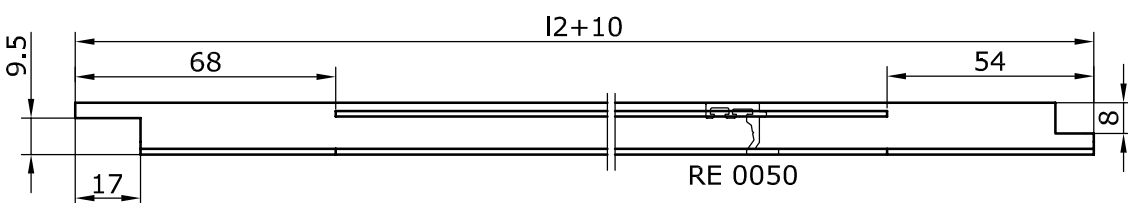
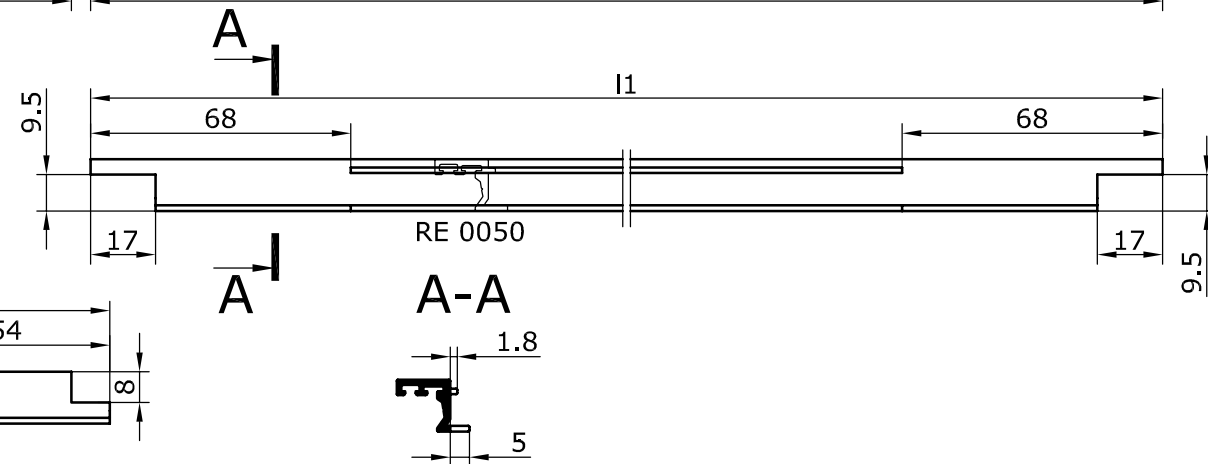
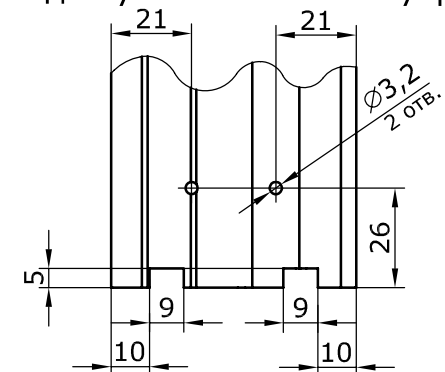


Правое исполнение
(обработка профилей для левого исполнения -
зеркальное отражение)



Для установки профилей RE 0050 и RE 0051 необходимо в профилях выполнить отверстия $\varnothing 4,2$, а в профиле RE.71.052053 RE.71.052053 - отверстия $\varnothing 3,2$ мм с шагом 250...300 мм.

Выборка пазов и сверление отверстий в профилях для установки аксессуаров





АРХИТЕКТУРНЫЕ
СИСТЕМЫ «РЕАЛИТ»

www.realit.ru

info@realit-obninsk.ru